



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920126636.5

[45] 授权公告日 2009 年 12 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 201362303Y

[22] 申请日 2009.3.13

[21] 申请号 200920126636.5

[73] 专利权人 重庆长安汽车股份有限公司
地址 400023 重庆市江北区建新东路 260 号
[72] 发明人 熊 勇 曾 刚 刘 丽 方向东
姚崇焱

[74] 专利代理机构 重庆华科专利事务所

代理人 康海燕

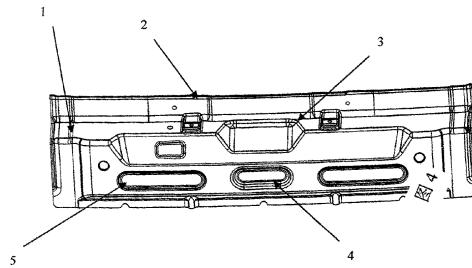
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种汽车用后裙板外板

[57] 摘要

本实用新型请求保护一种汽车用后裙板外板，具有一本体，所述本体断面为 Z 字型；在本体的上部有翻边，在本体的中部水平面上有加强筋，加强筋的凸面为保险杠的安装面；在本体下部的大面上有减重孔。与现有技术相比，本实用新型由于本体为 Z 字型折面形状，并中部水平面上设置加强筋，提高了自身的强度，并且 Z 字型的后裙板外板与后裙板内板搭接边焊接后可形成一个盒状结构，可提高车身的抗扭强度。



1、一种汽车用后裙板外板，其具有一本体（1），其特征在于，所述本体（1）断面为Z字型；在本体（1）的上部有翻边（2），在本体（1）的中部水平面上有加强筋（3），加强筋（3）的凸面为保险杠的安装面；在本体（1）下部的大面上有减重孔（5）。

2、根据权利要求1所述的汽车用后裙板外板，其特征在于，所述本体（1）上的下部还设置有工艺孔（4）。

3、根据权利要求1或2所述的汽车用后裙板外板，其特征在于，所述减重孔（5）在本体下部大面上左右对称分布，为两个大长孔。

一种汽车用后裙板外板

技术领域

本实用新型涉及汽车车身结构，具体涉及一种汽车用后裙板外板。

背景技术

目前，常用的汽车用后裙板外板型面复杂，尺寸较小。其主要缺陷是，强度不足，整车抗扭强度差，影响车身的使用寿命。

实用新型内容

为克服现有技术所存在的缺陷，本实用新型提供一种结构简洁、强度较高的汽车用后裙板外板。

本实用新型的汽车用后裙板外板具有一本体，所述本体断面为Z字型；在本体的上部有翻边，在本体的中部水平面上有加强筋，加强筋的凸面为保险杠的安装面；在本体下部的大面上有减重孔。

所述本体上的下部还设置有工艺孔。所述减重孔在本体下部大面上间隔分布，为左右对称分布的两个大长孔。

与现有技术相比，本实用新型的汽车用后裙板外板具有下列优点：

- 1、 由于本体为Z字型折面形状，并中部水平面上设置加强筋，提高了自身的强度；
- 2、 由于采取减重孔的方式，减轻了重量；
- 3、 后裙板外板采用Z字型折面形状，与后裙板内板搭接边焊接后可形成一个盒状结构，提高了车身的抗扭强度。

附图说明

图1是本实用新型的汽车用后裙板外板主视图；

图2是本实用新型的汽车用后裙板外板的立体图。

图中，本体 1、翻边 2、加强筋 3、工艺孔 4、减重孔 5
具体实施方式

下面结合附图和具体实施方式，对本实用新型作进一步详细说明；

参见图 1，本汽车用后裙板外板的本体 1 断面为 Z 字型，在本体 1 上方设置有翻边 2，在本体 1 的中部水平面上设置有加强筋 3，在本体下部的大面上开有减重孔 5，另外在下部还设置有工艺孔 4。其中加强筋 3 共两条，对称分布，并利用加强筋 3 的凸面作为保险杠的安装面；减重孔 5 是在本体的大面上左右对称分布的两个大长孔；工艺孔 4 在本体下部均匀分布，其目的是用于涂装过程中的工艺流水孔；翻边 2 与后地板、后裙板内板搭接焊接在一起，后裙板外板的下部与后裙板内板的翻边搭接焊接在一起，所有这些焊接使前地板侧加强件与后裙板内板共同形成的盒状结构，增加其强度。

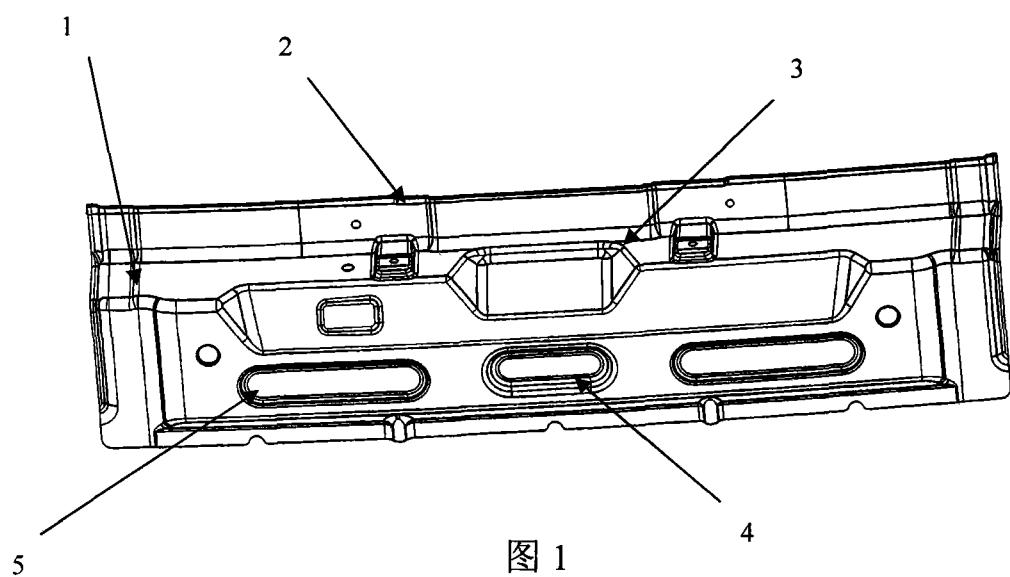


图 1

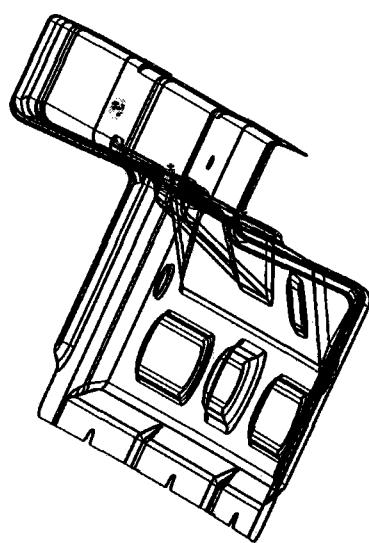


图 2