



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

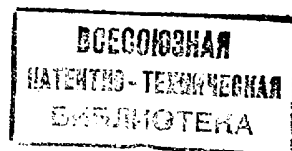
(19) SU (11) 1666314 A1

(51) 5 В 29 С 37/00, В 26 F 3/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



1

(21) 4627284/05

(22) 26.12.88

(46) 30.07.91. Бюл. № 28

(72) В.Г.Блинов, И.А.Портянко и Н.И.Санников

(53) 678.029(088.8)

(56) Патент Франции № 1526100,

кл. В 29 С 17/10, опублик. 1968.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

(57) Изобретение относится к механической обработке полимерных материалов и может быть использовано для резки, например, пенопластов. Цель - расширение технологических возможностей устройства

2

путем получения различных фиксированных форм петли из режущей струны. Для этого кронштейн выполнен П-образной формы. При работе держатели перемещают по кронштейну до придания струне нужной формы дуги, которую контролируют по шаблону и фиксируют с помощью стопорных винтов. Затем включают электрический ток и после нагрева струны, держась за ручки, выполняют выемки в полимерном материале. При перемещении держателей на вертикальные стороны П-образного кронштейна можно получить форму струны в виде линии и осуществлять резку материала по плоскости. 6 ил.

Изобретение относится к области механической обработки полимерных материалов и может быть использовано для резки, например, пенопластов.

Целью изобретения является расширение технологических возможностей устройства путем получения различных фиксированных форм петли из режущей струны.

На фиг.1 и 2 изображено устройство, вид спереди и вид сбоку; на фиг.3-6 - различные варианты фиксированных форм петли.

Устройство содержит кронштейн 1 П-образной формы, выполненный, например, из трубы. На кронштейне 1 установлены с возможностью перемещения по нему держатели 2 и 3, выполненные из изоляционного материала, например, гетинакса. Режущая струна 4 подсоединена одним концом через клемму 5 к держателю 2, а другим концом через клемму 6 к держателю 3. Питание режущей струны 4 электрическим током осуществляют через соединенные с

клеммами 5 и 6 провода 7 и 8. Для фиксации на кронштейне 1 держателей 2 и 3 предусмотрены стопорные винты 9. Для удобства работы на держателях 2 и 3 установлены ручки 10, которые, как и сами держатели, выполнены из изоляционного материала, например, гетинакса.

Устройство работает следующим образом.

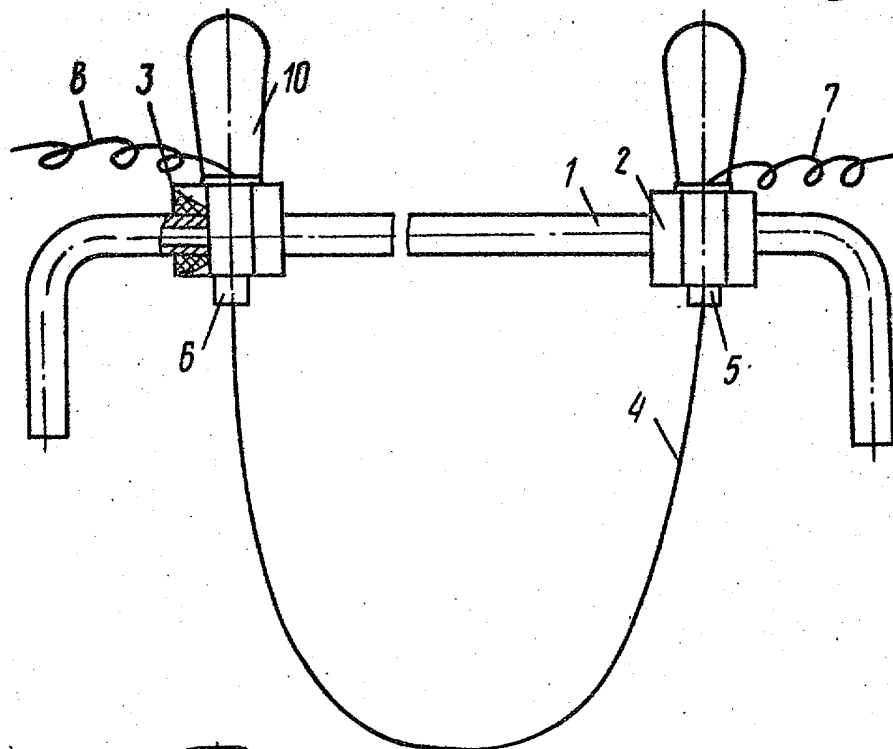
Держатели 2 и 3 перемещают по кронштейну 1 до придания режущей струне 4 нужной формы дуги и фиксируют держатели с помощью стопорных винтов 9. Требуемую форму дуги контролируют по шаблону (условно не показан). Затем включают электрический ток и после нагрева режущей струны 4, держась за ручки 10, выполняют выемки в полимерном интервале, причем выемки получают одинаковыми по форме. Для изменения формы дуги струны 4 необходимо отвернуть стопорные винты 9 и переместить держатели 2 и 3 по кронштейну 1 на требуемое расстояние и зафиксировать вин-

(19) SU (11) 1666314 A1

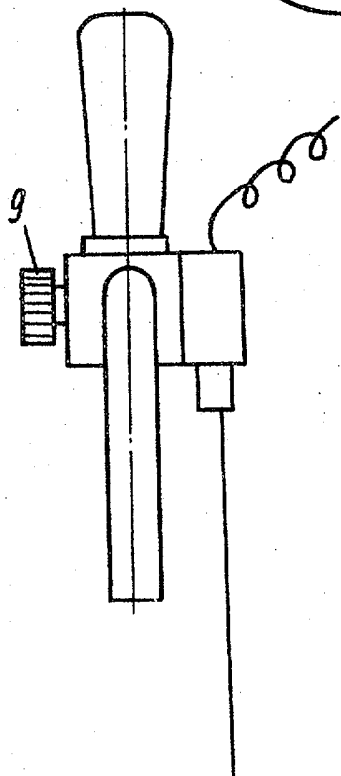
тами 9. Кроме того, перемещая держатели 2 и 3 на вертикальные стороны П-образного кронштейна, можно получить форму струны 4 в виде линии, что позволяет разрезать полимерный материал по плоскости.

Формула изобретения
Устройство для резки полимерных материалов, содержащее кронштейн с уста-

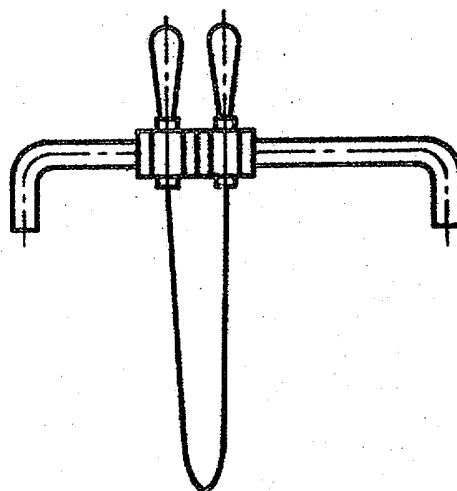
новленными на нем с возможностью перемещения и фиксации друг относительно друга держателями с обогреваемой электрическим током режущей струной, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей устройства путем получения различных фиксированных форм петли из режущей струны, кронштейн выполнен П-образной формы.



Фиг.1

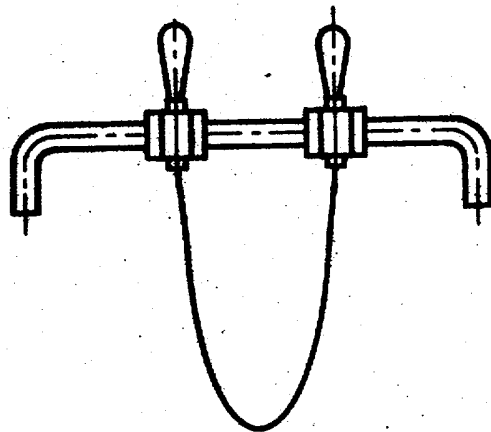


Фиг.2

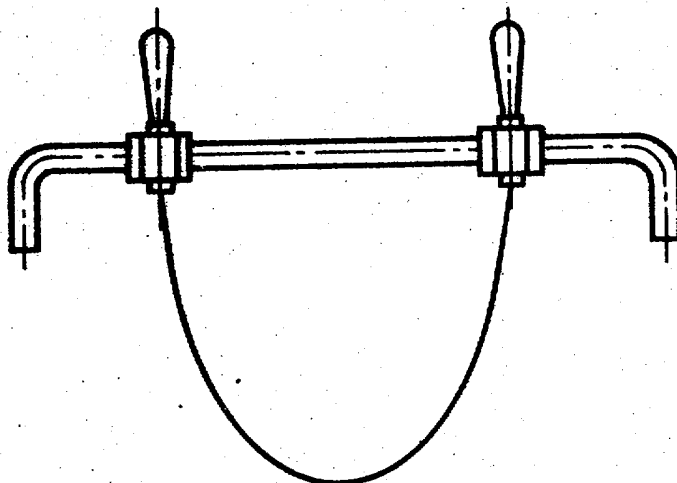


Фиг.3

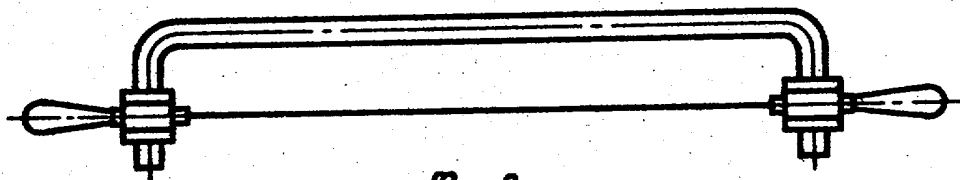
1666314



ФУ2.4



ФУ2.5



ФУ2.6