



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 334 461**

51 Int. Cl.:
B62B 3/06 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07023262 .4**

96 Fecha de presentación : **30.11.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **1935750**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **25.06.2008**

54 Título: **Flota de carretillas elevadoras.**

30 Prioridad: **22.12.2006 DE 10 2006 061 148**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
10.03.2010

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
10.03.2010

73 Titular/es: **OM Carrelli Elevatori S.p.A.**
Viale de Gasperi 7
20020 Lainate, MI, IT

72 Inventor/es: **Mariotti, Fabio y**
Mihajlovic, Goran

74 Agente: **Lehmann Novo, María Isabel**

ES 2 334 461 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 334 461 T3

DESCRIPCIÓN

Flota de carretillas elevadoras.

5 La invención concierne a una flota de carretillas elevadoras en la que cada carretilla elevadora presenta una parte de accionamiento y una parte de carga que puede ser elevada con relación a la parte de accionamiento, en donde la parte de carga presenta dos brazos de rueda que están provistos de al menos un respectivo rodillo de carga, en donde está previsto para elevar la parte de carga un respectivo sistema de palancas que está en unión operativa con el rodillo de carga y que presenta una palanca triangular que está apoyada articuladamente en la parte de carga y en la parte de
10 accionamiento, y en donde están previstas palancas triangulares idénticas para las diferentes carretillas elevadoras de la flota de carretillas elevadoras.

Una flota de carretillas elevadoras de la clase genérica indicada es conocida por el documento EP 1 275 572 A2. Para fabricar una flota de carretillas elevadoras con diferentes carretillas elevadoras que presenten diferentes
15 distancias de los brazos de rueda, la parte de accionamiento está provista de varios alojamientos de apoyo lateralmente distanciados. En estos alojamientos de apoyo puede disponerse en posiciones diferentes una palanca triangular idéntica para todas las carretillas elevadoras de la flota de carretillas elevadoras, que esté en unión operativa, a través de una barra, con los rodillos de carga dispuestos en los brazos de rueda de la parte de carga. En el documento EP 1 275 572 A2 es posible montar la palanca triangular en tres posiciones diferentes con tres alojamientos de apoyo distanciados
20 uno de otro en la parte de accionamiento, con lo que se puede fabricar una flota de carretillas elevadoras con tres carretillas elevadoras que presentan distancias diferentes de los brazos de rueda.

Sin embargo, en la flota de carretillas elevadoras conocida por el documento EP 1 275 572 A2 la parte de accionamiento presenta un alto coste de montaje y, por tanto, un alto coste de fabricación debido al gran número de
25 alojamientos de apoyo.

La presente invención se basa en el problema de proporcionar una flota de carretillas elevadoras del género citado al principio que esté constituida por varias carretillas elevadoras con diferentes distancias de los brazos de rueda y que presente un pequeño coste de montaje y un pequeño coste de fabricación.

30 Este problema se resuelve según la invención por el hecho de que en la parte de accionamiento está formado un único alojamiento de apoyo para la palanca triangular, estando montada la palanca triangular de diferentes carretillas elevadoras de la flota de carretillas elevadoras, con distintas distancias de los brazos de rueda, en diferentes posiciones de montaje sobre el alojamiento de apoyo. Por tanto, según la invención, en la parte de accionamiento de la carretilla elevadora está formado solamente un único alojamiento de apoyo para la palanca triangular, pudiendo lograrse diferentes anchuras de brazo de rueda para carretillas elevadoras diferentes de la flota de carretillas elevadoras por medio de
35 posiciones de montaje diferentes de la palanca triangular idéntica. La parte de accionamiento presenta así un pequeño coste de montaje y un pequeño coste de fabricación debido únicamente a un alojamiento de apoyo a formar en la parte de accionamiento para la palanca triangular, con lo que una flota de carretillas elevadoras con carretillas elevadoras que presentan diferentes brazos de rueda puede lograrse de manera sencilla con un pequeño coste de fabricación y un pequeño coste de montaje.

Según una forma de ejecución de la invención, en la palanca triangular están formadas una brida de alojamiento provista de un taladro de apoyo, una primera brida de fijación provista de un taladro de apoyo y una segunda brida de
45 fijación provista de un taladro de apoyo, pudiendo fijarse la palanca triangular al alojamiento de apoyo por medio de la brida de alojamiento, pudiendo apoyarse articuladamente la palanca triangular en la parte de carga por medio de la primera brida de fijación o la segunda brida de fijación y pudiendo fijarse a la segunda brida de fijación o a la primera brida de fijación un varillaje que está en unión operativa con el rodillo de carga. Con esta palanca triangular apoyada articuladamente en la parte de accionamiento y en la parte de carga se puede maniobrar el rodillo de carga de manera sencilla a través de un varillaje.

La brida de fijación para el varillaje acoplado en unión operativa con el rodillo de carga está dispuesta, según una forma de realización preferida de la invención, en posición lateralmente decalada con respecto a la brida de alojamiento. Gracias a la disposición lateralmente decalada y, por tanto, acodada de la brida de alojamiento y de la
55 brida de fijación se pueden lograr de manera sencilla diferentes distancias de los brazos de rueda por medio de un montaje girado en 180° y un montaje lateralmente decalado de la palanca triangular en el alojamiento de apoyo.

Se obtienen ventajas especiales cuando, según un perfeccionamiento preferido de la invención, la palanca triangular está configurada en forma de un triángulo isósceles. Gracias a la configuración de la palanca triangular como un triángulo isósceles se hace posible de manera sencilla un montaje girado en 180° de la palanca triangular en el alojamiento de apoyo de la parte de accionamiento.

Esta configuración de la palanca triangular como un triángulo isósceles puede lograrse de manera sencilla cuando la distancia del taladro de apoyo de la brida de alojamiento al taladro de apoyo de la primera brida de fijación y la
65 distancia del taladro de apoyo de la brida de alojamiento al taladro de apoyo de la segunda brida de fijación son iguales.

El alojamiento de apoyo está formado, según una forma de realización ventajosa de la invención, por una brida de apoyo interior y una brida de apoyo exterior, estando formada la brida de alojamiento de la palanca triangular por

ES 2 334 461 T3

una primera placa de alojamiento y una segunda placa de alojamiento distanciada de la primera placa de alojamiento. Un alojamiento de apoyo de esta clase presenta un pequeño coste de montaje y de fabricación, pudiendo disponerse la brida de alojamiento formada por dos placas de alojamiento de una manera sencilla en diferentes posiciones de montaje en las bridas de apoyo.

5

Según una forma de ejecución de la invención, en una primera posición de montaje de la palanca triangular la primera placa de alojamiento está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo exterior y la segunda placa de alojamiento está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo interior. Se puede producir así de manera sencilla una carretilla elevadora de la flota de carretillas elevadoras con una primera distancia de los brazos de rueda.

10

En otra forma de ejecución de la invención en una segunda posición de montaje de la palanca triangular la segunda placa de alojamiento está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo exterior y la primera placa de alojamiento está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo interior. Gracias a esta posición de montaje se puede fabricar de manera sencilla una carretilla elevadora de la flota de carretillas elevadoras con una segunda distancia de los brazos de rueda.

15

Según otra forma de ejecución de la invención, en una tercera posición de montaje de la palanca triangular la segunda placa de alojamiento está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo exterior y la primera placa de alojamiento está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo interior. Con esta posición de montaje se puede fabricar de manera sencilla una carretilla elevadora de la flota de carretillas elevadoras con una tercera distancia de los brazos de rueda.

20

Además, según un perfeccionamiento de la invención, se puede lograr una cuarta posición de montaje de la palanca triangular en la que la primera placa de alojamiento esté dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo exterior del alojamiento de apoyo y la segunda placa de alojamiento esté dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo interior del alojamiento de apoyo. Con esta posición de montaje de las palancas triangulares se puede fabricar de manera sencilla una carretilla elevadora con una cuarta distancia de los brazos de rueda.

25

Se obtienen ventajas especiales cuando en el alojamiento de apoyo dispuesto en la parte de accionamiento están formados un primer taladro de apoyo y un segundo taladro de apoyo verticalmente espaciado del primer taladro de apoyo, en los que puede fijarse la palanca triangular. Es posible así de manera sencilla variar la conexión articulada de la palanca triangular configurada como triángulo isósceles a la parte de accionamiento de tal manera que se pueda emplear una barra de compresión o una barra de tracción como varillaje para maniobrar los rodillos de carga. Por tanto, en función de la longitud de los brazos de rueda se puede emplear un varillaje configurado como barra de tracción o barra de compresión, por ejemplo una barra de compresión en el caso de brazos de rueda cortos y una barra de tracción en el caso de brazos de rueda largos.

30

35

Otras ventajas y detalles de la invención se explican de forma más pormenorizada con ayuda de los ejemplos de realización representados en las figuras esquemáticas. Muestran en éstas:

40

La figura 1, una primera forma de realización de una carretilla elevadora de una flota de carretillas elevadoras según la invención, en un alzado lateral,

La figura 2, una segunda forma de realización de una carretilla elevadora de una flota de carretillas elevadoras según la invención, en un alzado lateral,

45

La figura 3, el alzado lateral de una palanca triangular en una representación ampliada,

La figura 4, una vista en planta de una primera carretilla elevadora de una flota de aparatos transportadores de suelo según la invención,

50

La figura 5, una vista en planta de una segunda carretilla elevadora de una flota de aparatos transportadores de suelo según la invención y

55

La figura 6, una vista en planta de una tercera carretilla elevadora de una flota de aparatos transportadores de suelo según la invención.

En cada una de las figuras 1 y 2 se representa, en un alzado lateral, una carretilla elevadora 1 de una flota de carretillas elevadoras según la invención. La carretilla elevadora 1 presenta una parte de accionamiento 2, que está provista de una rueda motriz 3, y una parte de carga 4 que puede ser elevada con relación a la parte de accionamiento 2. La parte de carga 4 comprende dos brazos de rueda 5 que están lateralmente distanciados y que se pueden apoyar sobre la pista de rodadura por medio de rodillos de carga 6.

60

Para elevar la parte de carga está previsto un cilindro hidráulico 7 que está dispuesto entre la parte de accionamiento 2 y la parte de carga 4, pudiendo elevarse los rodillos de carga 6 por medio de un sistema 8 de palancas. El sistema 8 de palancas presenta en la zona de cada brazo de rueda 5 una respectiva palanca triangular 10 que está fijada articuladamente a la parte de accionamiento 2 y a la parte de carga 4. El sistema 8 de palancas comprende también un varillaje 11 que está fijado articuladamente a la palanca triangular 10 y que está unido con una palanca acodada 12 que

65

ES 2 334 461 T3

está apoyada articuladamente en el brazo de rueda 5 y lleva el rodillo de rodadura 6. En la parte de accionamiento 4 está formado en la zona de cada brazo de rueda 5 un respectivo alojamiento de apoyo 13 para proporcionar un apoyo articulado de la palanca triangular 10.

5 En la figura 3 se muestran como alzado lateral, en una representación ampliada, el alojamiento de apoyo 13 dispuesto en la parte de accionamiento 2 y la palanca triangular 10. El alojamiento de apoyo 13 presenta un primer taladro de apoyo 13a y un segundo taladro de apoyo verticalmente distanciado 13b. La palanca triangular 10 presenta una brida de alojamiento 15 provista de un taladro de apoyo 15a, por medio de la cual la palanca triangular 10 puede fijarse articuladamente en los taladros de apoyo 13a y 13b del alojamiento de apoyo 13, por ejemplo por medio de un
10 bulón de cojinete. En la palanca triangular 10 está formada una primera brida de fijación 16 que está provista de un taladro de apoyo 16a. Además, en la palanca triangular 10 está realizada una segunda brida de fijación 17 que está formada por un taladro de apoyo 17a.

15 La palanca triangular 10 está configurada en forma de un triángulo isósceles, siendo iguales la distancia del taladro de apoyo 15a de la brida de alojamiento 15 al taladro de apoyo 16a de la primera brida de fijación 16 y la distancia del taladro de apoyo 15a de la brida de alojamiento 15 al taladro de apoyo 17a de la segunda brida de fijación 17. La palanca triangular 10 puede apoyarse articuladamente por medio de la primera brida de fijación 16 en la parte de carga 4, por ejemplo por medio de un bulón de cojinete, o bien el varillaje 11 puede fijarse a la palanca triangular 10, por ejemplo por medio de un bulón de cojinete. De manera correspondiente, la palanca triangular 10 puede apoyarse
20 articuladamente por medio de la segunda brida de fijación 17 en la parte de carga 4, por ejemplo por medio de un bulón de cojinete, o bien el varillaje 11 puede fijarse a la segunda brida de fijación 17, por ejemplo por medio de un bulón de cojinete.

25 En la carretilla elevadora 1 representada en la figura 1 la palanca triangular 10 está apoyada articuladamente en el taladro de apoyo 13a del alojamiento de apoyo 13 por medio de la brida de alojamiento 15. La palanca triangular 10 está apoyada articuladamente en la parte de carga 4 por medio de la segunda brida de fijación 17. En la primera brida de fijación 16 de la palanca triangular 10 está fijado el varillaje 11, el cual está configurado según la figura 1 como una barra de tracción para maniobrar la palanca acodada 12.

30 En la carretilla elevadora 1 representada en la figura 2 la palanca triangular 10 está apoyada articuladamente en el taladro de apoyo 13b del alojamiento de apoyo 13 por medio de la brida de alojamiento 15. La palanca triangular 10 está fijada articuladamente a la parte de carga 4 por medio de la primera brida de fijación 16. El varillaje 11 está fijado a la segunda brida de fijación 17 de la palanca triangular y está configurado como una barra de compresión para maniobrar la palanca acodada 12.

35 En las figuras 4 a 6 se representan diferentes carretillas elevadoras 1 de la flota de carretillas elevadoras en una vista en planta.

40 En la parte de accionamiento 2 de las carretillas elevadoras 1 según las figuras 4 a 6 está dispuesto en la zona de cada brazo de rueda 5 un único alojamiento de apoyo 13 que esta formado por una brida de apoyo interior 20a y una brida de apoyo exterior 20b, las cuales están lateralmente distanciadas una de otra y en las cuales están formados los taladros de apoyo 13a, 13b. Los dos alojamientos de apoyo 13 están dispuestos aquí para todas las carretillas elevadoras 1 de la flota de carretillas elevadoras según las figuras 4 a 6, con una distancia exterior X, en la parte de accionamiento 2.

45 La brida de alojamiento 15 de las palancas triangulares 10 está formada por una primera placa de alojamiento 21a y una segunda placa de alojamiento 21b lateralmente distanciada de la primera placa de alojamiento 21a, en las cuales estará formado el taladro de apoyo 15a. Las bridas de fijación 16, 17 con los taladros de apoyo 16a, 17a, por medio de los cuales la palanca triangular 10 está apoyada articuladamente en la parte de carga 4 y el varillaje 11 puede unirse
50 con las palancas triangulares 10, están formadas en placas de apoyo 22a, 22b distanciadas una de otra. La palanca triangular 10 es de configuración acodada, con lo que las bridas de fijación 16, 17 están dispuestas en la palanca triangular 10 en posiciones lateralmente decaladas y, por tanto, lateralmente distanciadas con respecto a la brida de alojamiento 15.

55 En la carretilla elevadora 1 de la flota de carretillas elevadoras representada en la figura 4 las palancas triangulares 10 están fijadas a los alojamientos de apoyo 13 en una primera posición de montaje. La primera placa de alojamiento 21a de la brida de alojamiento 15 está dispuesta aquí en el lado interior de la brida de apoyo exterior 20b del alojamiento de apoyo 13 y la segunda placa de alojamiento 21b de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo interior 20a del alojamiento de apoyo 13. Gracias a la disposición acodada de la brida de
60 alojamiento 15 y de las bridas de fijación 16, 17 formadas por las placas de apoyo 22a, 22b se puede lograr en esta posición de montaje de las palancas triangulares 10 una distancia mínima d1 de los dos brazos de rueda 5 de la parte de carga.

65 En la figura 5 se representa otra carretilla elevadora 1 de la flota de carretillas elevadoras, en la que las palancas triangulares 10 están fijadas a los alojamientos de apoyo 13 en una segunda posición de montaje. Las palancas triangulares 10 están fijadas aquí a los alojamientos de apoyo 13 con un giro de 180° con respecto a la posición de montaje representada en la figura 4. En esta posición de montaje de las palancas triangulares 10 la segunda placa de alojamiento 21b de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo exterior 20b del

ES 2 334 461 T3

alojamiento de apoyo 13 y la primera placa de alojamiento 21a de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo interior 20a del alojamiento de apoyo 13. Gracias a la disposición acodada de la brida de alojamiento 13 y de las bridas de fijación 16, 17 formadas por las placas de apoyo 22a, 22b se puede lograr en esta posición de montaje una distancia media d_2 de los dos brazos de rueda 5 de la parte de carga 4.

5

En la carretilla elevadora 1 de la flota de carretillas elevadoras representada en la figura 6 las palancas triangulares 10 se encuentran en una tercera posición de montaje lateralmente desplazada con respecto a la posición de montaje representada en la figura 5. En esta posición de montaje la segunda placa de alojamiento 21b de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo exterior 20b del alojamiento de apoyo 13 y la primera placa de alojamiento 21a de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo interior 20a del alojamiento de apoyo 13. En esta posición de montaje de la palanca triangular 10 se tiene que, debido a la disposición acodada de la brida de alojamiento 15 y de las bridas de fijación 16, 17 formadas por las placas de apoyo 22a, 22b, se puede lograr una carretilla elevadora con una distancia máxima d_3 de los dos brazos de rueda 5 de la parte de carga 4.

15

Además, es posible una cuarta posición de montaje, no representada, de la palanca triangular 10 en la que las palancas triangulares 10 se encuentran en una posición de montaje lateralmente desplazada con respecto a la posición de montaje representada en la figura 4. En esta cuarta posición de montaje la primera placa de alojamiento 21a de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo exterior 20b del alojamiento de apoyo 13 y la segunda placa de alojamiento 21b de la brida de alojamiento 15 está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo interior 20a del alojamiento de apoyo 13, pudiendo formarse una carretilla elevadora con una distancia de los brazos de rueda que presenta un valor comprendido entre la distancia d_1 de los brazos de rueda según la figura 4 y la distancia d_2 de los brazos de rueda según la figura 5.

20

En la flota de carretillas elevadoras según la invención hay que disponer solamente un alojamiento de apoyo 13 en las partes de accionamiento 2 de las diferentes carretillas elevadoras 1 para cada brazo de rueda 5 y, por tanto, para cada palanca triangular 10. Debido a la configuración de las palancas triangulares 10 -idénticas para todas las carretillas elevadoras 1 de la flota de carretillas elevadoras- como triángulos isósceles, la palanca triangular se puede disponer en el alojamiento de apoyo 13 con un giro de 180° . Por tanto, mediante al menos una posición de montaje adicional lateralmente desplazada se pueden lograr de manera sencilla hasta cuatro posiciones de montaje de la palanca triangular 10 en el alojamiento de apoyo 13, con lo que se puede fabricar de manera sencilla una flota de carretillas elevadoras con hasta cuatro carretillas elevadoras que, con partes de accionamiento idénticas y palancas triangulares idénticas, presenten diferentes anchuras de los brazos de rueda. Gracias a los dos taladros de apoyo 13a, 13b en los alojamientos de apoyo 13 se hace posible, además, para cada distancia de los brazos de rueda la configuración del varillaje 11 como una barra de tracción o como una barra de compresión, con lo que se pueden emplear varillajes ventajosos para longitudes diferentes de los brazos de rueda 5, por ejemplo varillajes 11 configurados como barras de compresión en el caso de pequeñas longitudes de los brazos de rueda y varillajes 11 configurados como barras de tracción en el caso de longitudes grandes de los brazos de rueda o de altas cargas de sustentación de la carretilla elevadora.

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Flota de carretillas elevadoras en la que cada carretilla elevadora presenta una parte de accionamiento (2) y una parte de carga (4) que se puede elevar con relación a dicha parte de accionamiento, en donde la parte de carga presenta dos brazos de rueda (5) que están provistos de al menos un respectivo rodillo de carga (6), en donde está previsto para elevar la parte de carga (4) un respectivo sistema (8) de palancas que está en unión operativa con el rodillo de carga y que presenta una palanca triangular (10) que está apoyada articuladamente en la parte de carga (4) y en la parte de accionamiento (2), y en donde están previstas palancas triangulares idénticas (10) para las diferentes carretillas elevadoras de la flota de carretillas elevadoras, **caracterizada** porque en la parte de accionamiento (2) está formado un único alojamiento de apoyo (13) para la palanca triangular (10), estando montada la palanca triangular (10) de diferentes carretillas elevadoras (1) de la flota de carretillas elevadoras en posiciones de montaje diferentes sobre el alojamiento de apoyo (13) con distancias diferentes (d1; d2; d3) de los brazos de rueda.

15 2. Flota de carretillas elevadoras según la reivindicación 1, **caracterizada** porque en la palanca triangular (10) están formadas una brida de alojamiento (15) provista de un taladro de apoyo (15a), una primera brida de fijación (16) provista de un taladro de apoyo (16a) y una segunda brida de fijación (17) provista de un taladro de apoyo (17a), pudiendo fijarse la palanca triangular (10) al alojamiento de apoyo (13) por medio de la brida de alojamiento (15), pudiendo apoyarse articuladamente la palanca triangular (10) en la parte de carga (4) por medio de la primera brida de fijación (16) o de la segunda brida de fijación (17) y pudiendo fijarse a la segunda brida de fijación (17) o a la primera brida de fijación (16) un varillaje (11) que está en unión operativa con el rodillo de carga (6).

25 3. Flota de carretillas elevadoras según la reivindicación 2, **caracterizada** porque la brida de fijación (16; 17) para el varillaje (11) que está en unión operativa con el rodillo de carga (6) está dispuesta en posición lateralmente decalada con respecto a la brida de alojamiento (13).

4. Flota de carretillas elevadoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** porque la palanca triangular (10) está configurada como un triángulo isósceles.

30 5. Flota de carretillas elevadoras según la reivindicación 4, **caracterizada** porque la distancia del taladro de apoyo (15a) de la brida de alojamiento (15) al taladro de apoyo (16a) de la primera brida de fijación (16) y la distancia del taladro de apoyo (15a) de la brida de alojamiento (15) al taladro de apoyo (17a) de la segunda brida de fijación (17) son iguales.

35 6. Flota de carretillas elevadoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada** porque el alojamiento de apoyo (13) está formado por una brida de apoyo interior (20a) y una brida de apoyo exterior (20b), estando formada la brida de alojamiento (15) de la palanca triangular (10) por una primera placa de alojamiento (21a) y una segunda placa de alojamiento (21b) distanciada de dicha primera placa de alojamiento (21a).

40 7. Flota de carretillas elevadoras según la reivindicación 6, **caracterizada** porque en una primera posición de montaje de la palanca triangular (10) la primera placa de alojamiento (21a) está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo exterior (20b) y la segunda placa de alojamiento (21b) está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo interior (20a).

45 8. Flota de carretillas elevadoras según la reivindicación 6 ó 7, **caracterizada** porque en una segunda posición de montaje de la palanca triangular (10) la segunda placa de alojamiento (21b) está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo exterior (20b) y la primera placa de alojamiento (21a) está dispuesta en el lado interior de la brida de apoyo interior (20a).

50 9. Flota de carretillas elevadoras según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 8, **caracterizada** porque en una tercera posición de montaje de la palanca triangular (10) la segunda placa de alojamiento (21b) está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo exterior (20b) y la primera placa de alojamiento (21a) está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo interior (20a).

55 10. Flota de carretillas elevadoras según cualquiera de las reivindicaciones 6 a 9, **caracterizada** porque en una cuarta posición de montaje de la palanca triangular (10) la primera placa de alojamiento (21a) está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo exterior (20b) del alojamiento de apoyo (13) y la segunda placa de alojamiento (21b) está dispuesta en el lado exterior de la brida de apoyo interior (20a) del alojamiento de apoyo (13).

60 11. Flota de carretillas elevadoras según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizada** porque en el alojamiento de apoyo (13) dispuesto en la parte de accionamiento (2) están formados un primer taladro de apoyo (13a) y un segundo taladro de apoyo (13b) verticalmente espaciado de dicho primer taladro de apoyo (13a), en los cuales se puede fijar la palanca triangular (10).

65

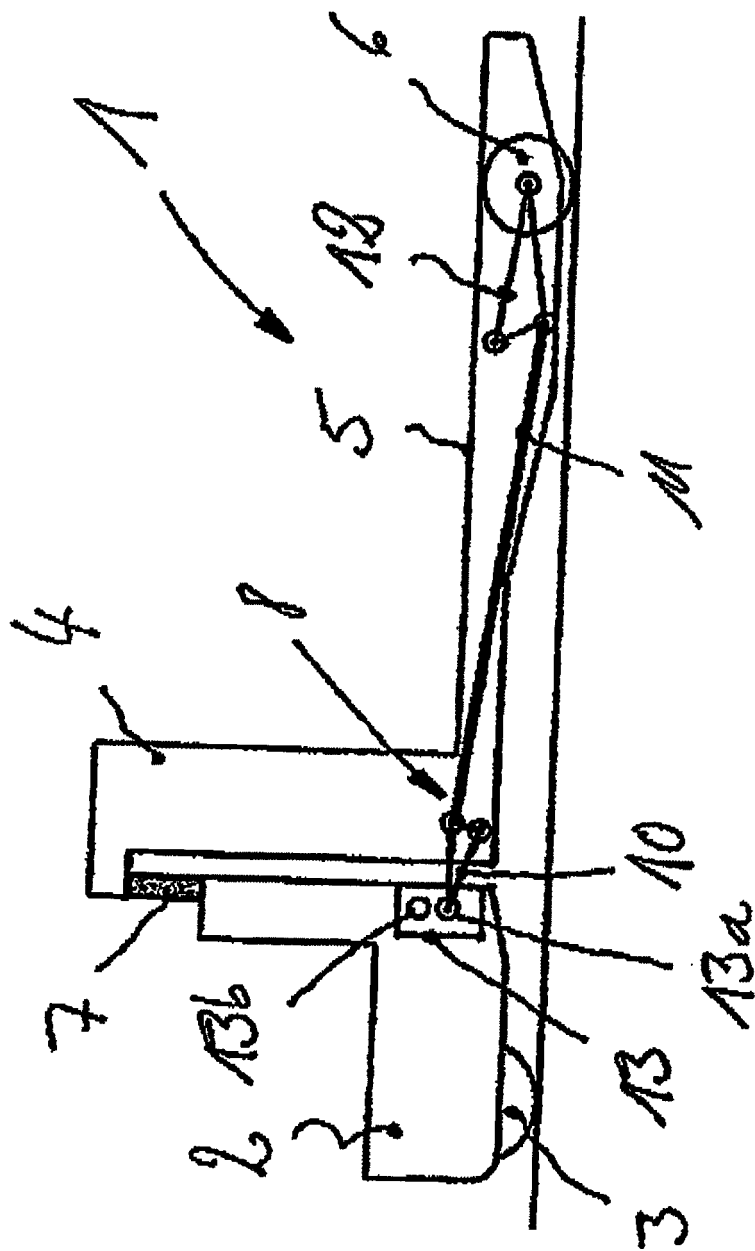
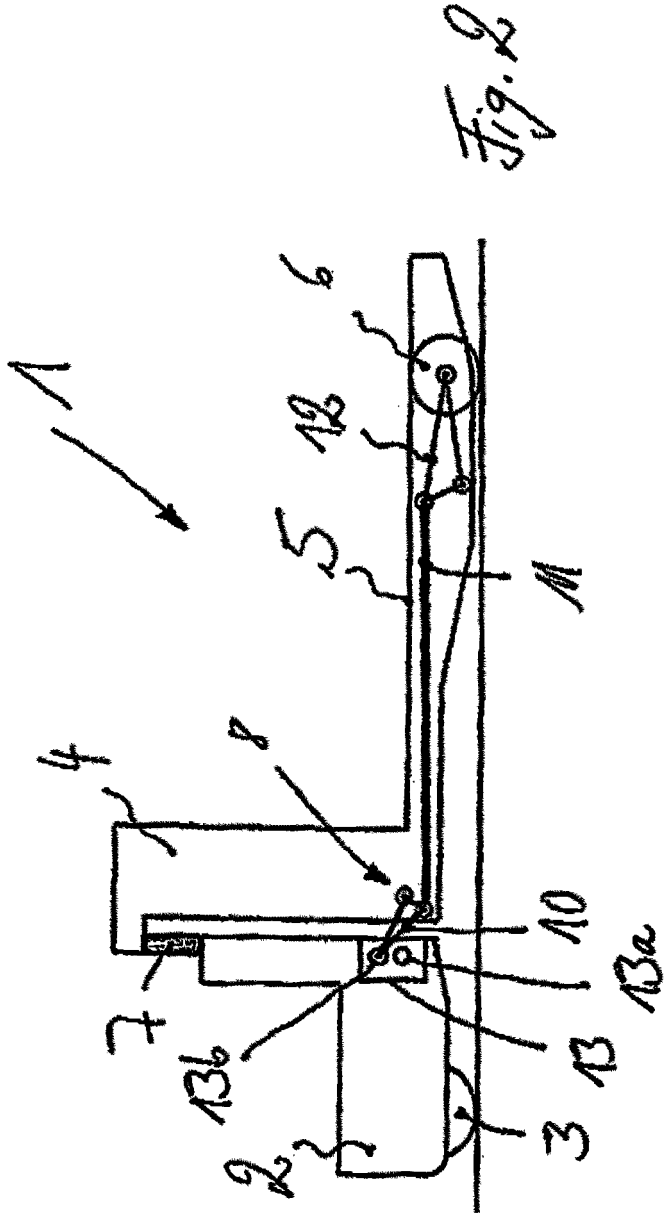


Fig. 1



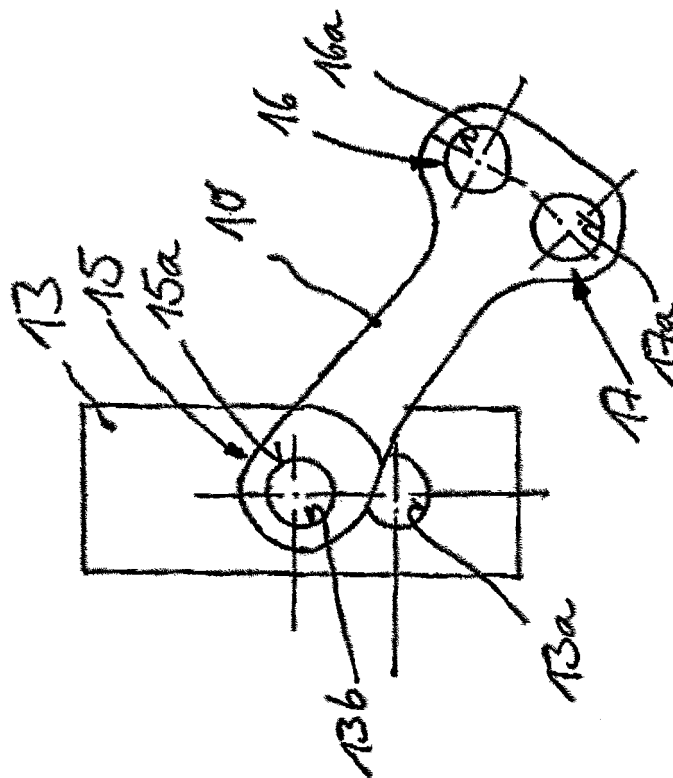
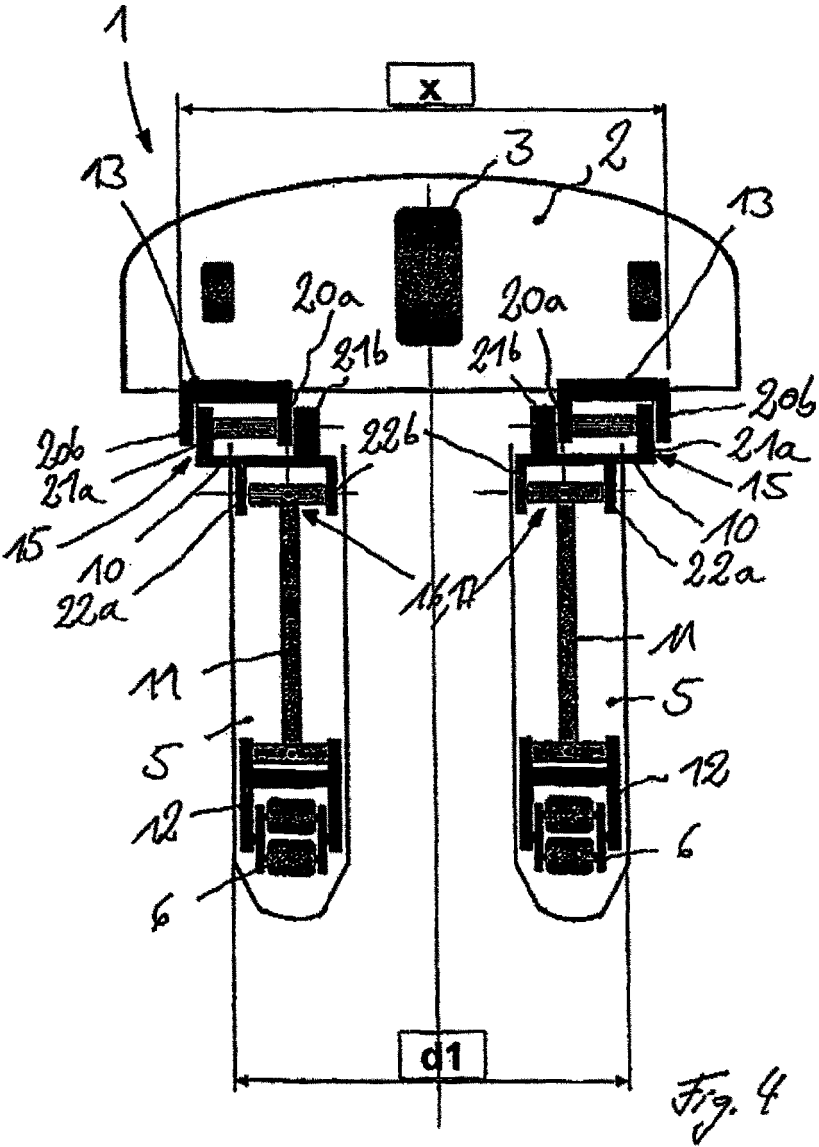


Fig. 3



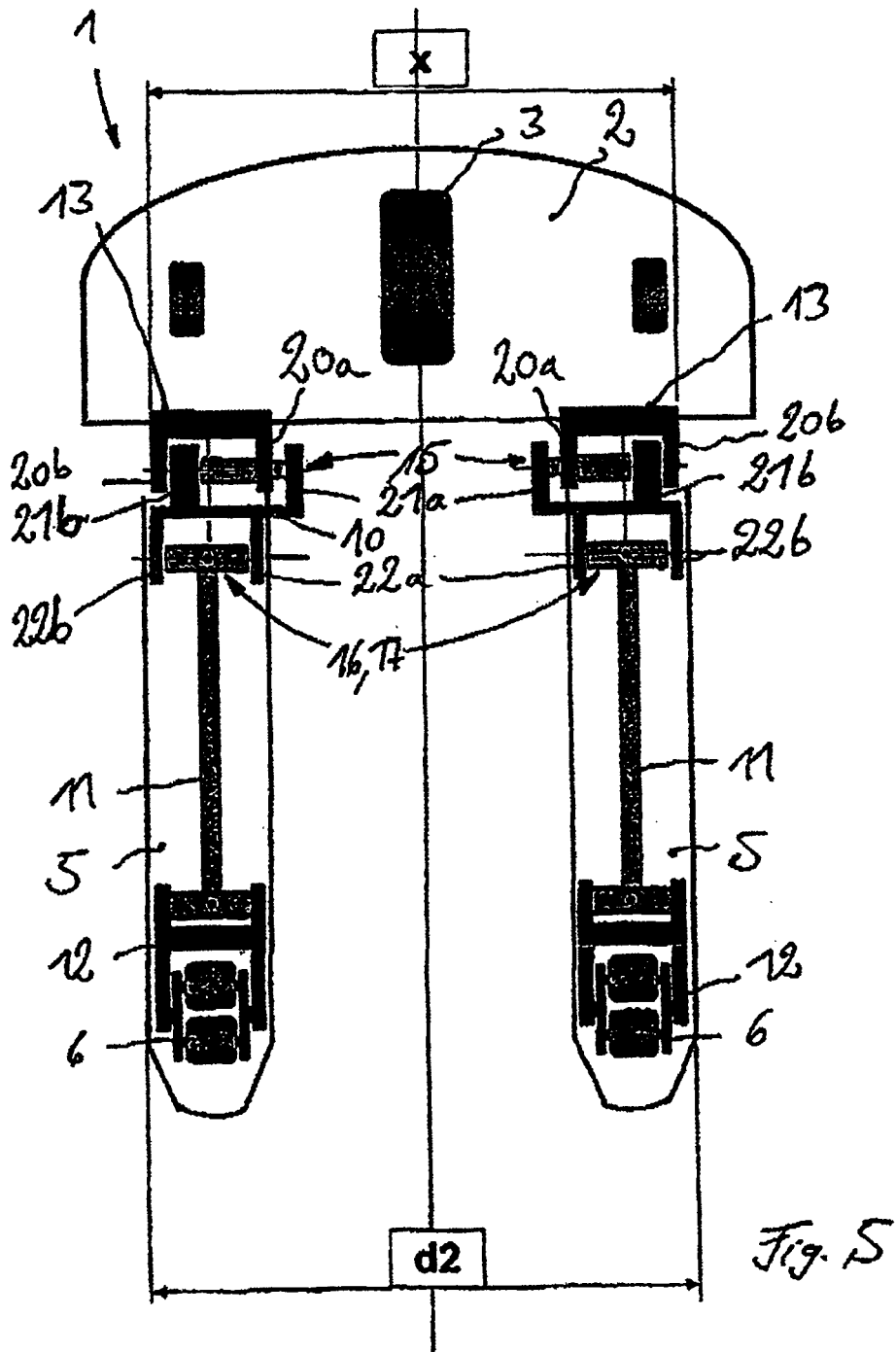


Fig. 5

