

10 lipca 1932 r.

H01b 13/06

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16213.

Kl. 21 c 4.

International Standard Electric Corporation
(New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki).

Maszyna do nakładania i umocowywania pasków papierowych na wstędze metalowej.

Zgłoszono 16 listopada 1928 r.

Udzielono 8 kwietnia 1932 r.

Pierwszeństwo: 15 września 1928 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek niniejszy dotyczy udoskonalień w maszynach do nakładania i umocowywania pasków papieru na wstędze metalowej, a w szczególności maszyn do wyrobu izolowanych osłon elektrostatycznych do kabli, używanych w komunikacji dalekosiężnej.

W kablach używanych obecnie, a wykonywanych w ten sposób, że pewne obwody, zgrupowane w celu przekazywania w jednym kierunku, są umieszczone w jednej części kabla, obwody zaś do przekazywania w kierunku przeciwnym są zgrupowane w drugiej części kabla, stosuje się zazwyczaj osłonę elektrostatyczną między obu grupami, by nie zakłócały się one wzajemnie w czasie pracy.

W kablach czwórkowych osłona posiada zazwyczaj kształt czworoboku, który również można stosować do przesyłania sygnałów, aczkolwiek nie jest to koniecznością, lecz którego nie można używać do pracy na czterech przewodach z jednoczesnym wzmacnianiem. Stanowi to wadę ze stanowiska gospodarczego, ponadto zaś budowa osłon czworoboczna nie jest najodpowiedniejsza pod względem celowości. Stosowano też inne kształty osłon. Przedmiot wynalazku niniejszego stanowi maszyna do wyrobu osłon oddzielających, wytwarzająca materiał osłony w postaci wstęgi ciągłej o swoistej budowie jednostajnej, która jest opisana poniżej.

W znanej maszynie do owijania pa-

skiem papierowym wstęgi metalowej pasek, ten posiada szerokość mniej więcej dwukrotną w porównaniu z szerokością wstęgi, przyczem brzegi jego są zagięte na krawędziach wstęgi. Pasek papierowy służył do izolowania wstęgi. W myśl wynalazku niniejszego wstęga metalowa jest zaopatrzona po jednej lub po obu stronach w pasek papierowy o brzegach zawiniętych, co wytwarza rodzaj koperty. Pasek papierowy nie otacza całkowicie wstęgi metalowej, lecz wstęga ta i pasek są związane ze sobą taśmą papierową. Pasek papierowy działa tu jako izolator o małej pojemności właściwej dzięki obfitości powietrza. Pasek i wstęga są doprowadzane do maszyny jednocześnie i przechodzą przez matrycę, która kształtuje paski papierowe, zaginając brzegi ku wstędze lub nazewnątrz względem niej. Wstęga metalowa oraz pasek papierowy zostają wówczas związane taśmą papierową.

Maszyna w myśl wynalazku jest przedstawiona na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok boczny maszyny, fig. 2 — widok z góry w skali większej mechanizmu prowadniczego, fig. 3 — widok boczny tegoż, fig. 4 — przekrój wzdłuż A—A na fig. 2, fig. 5 — przekrój wzdłuż B—B na fig. 2, fig. 6 — przekrój poprzeczny złożonego paska, otrzymanego w pewnym okresie wytwarzania osłony, i fig. 7 — przekrój gotowej osłony po opuszczeniu maszyny.

W podstawie 1 maszyny są umocowane koźły łożyskowe 2 i 3 wydrążonego wału 4, zaopatrzonego w koło pasowe 5 oraz głowicę 6. Na końcu wału 4 znajduje się matryca 7, przez którą jest przeciągana wstęga metalowa i jeden lub kilka pasków papieru. Wstęga metalowa jest nawinięta na bęben 8, a paski papieru na bębny 9 i 10. Paski te są odwijane z wyżej wymienionych bębnow przez matrycę 7, przyczem wstęga metalowa leży między dwoma paskami papieru i jest ciągniona kołowrotem

11, napędzanym w sposób dowolny i osadzonym w podstawie 1 po przeciwległej stronie matrycy 7. Gotowy produkt jest nawijany na bęben 13. Przez głowicę 6 przechodzi pręt stalowy 14, podtrzymujący przyrząd 15, uwidoczniony szczegółowo na fig. 2 — 5. Pręt 14 jest umocowany jednym końcem w matrycy 7. Wsporniki 16, przymocowane do pręta 14, dźwigają prowadnice 17, umieszczone na pewnej odległości od siebie, wystarczającej do przepuszczenia wstęgi metalowej *a* między nimi. Prowadnice te posiadają zbieżność w kierunku ruchu wstęgi (fig. 2). Odległość między nimi u wejścia A—A wystarcza, by wpuścić pasek papieru *b* do przelotu, przyczem dzięki krzywiźnie prowadnic oraz ich zbieżności brzegi paska zawijają się, jak to przedstawia fig. 5, tak iż po wyjściu z przyrządu 15 wstęga metalowa *a* posiada na każdej ze swych powierzchni pasek papieru o kształcie, przedstawionym na fig. 6. Na końcu pręta 14 można umieścić matrycę polerującą 20, która przyciska paski papieru *b* do wstęgi metalowej *a*. Głowica 6 podtrzymuje również bęben 18 z taśmą papierową 19. Przy obrocie głowicy odcinek *c* taśmy papierowej 19 owija wstęgę wychodzącą z matrycy 20, wytwarzając zespół, przedstawiony na fig. 7. Zazwyczaj paskiem *b* pokrywa się obie powierzchnie wstęgi metalowej *a*, w pewnych jednak przypadkach wystarcza uczynić to po jednej tylko stronie.

Rzecz prosta, że maszynę tę można zmieniać w szczegółach stosownie do potrzeby i okoliczności.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do nakładania i umocowywania pasków papierowych na wstędze metalowej, znamienna tem, że wstęga metalowa oraz paski papieru doprowadzane są wspólnie (przez matrycę 7) do mechanizmu prowadniczego (15), który zawija kra-

wędzie pasków, wytwarzając rodzaj pustych kieszeni, poczem wstęga oraz paski papieru zostają obciążone taśmą papierową (19).

2. Maszyna według zastrz. 1, znamien-
na tem, że jest wyposażona w dwie pro-
wadnice wygięte i skierowane zbieżnie,
między którymi pozostaje miejsce na prze-
puszczanie wstęgi metalowej.

3. Maszyna według zastrz. 1 lub 2,
znamienna tem, że jest wyposażona w gło-
wicę wirującą, dźwigającą bęben z taśmą
owijającą.

International Standard
Electric Corporation.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

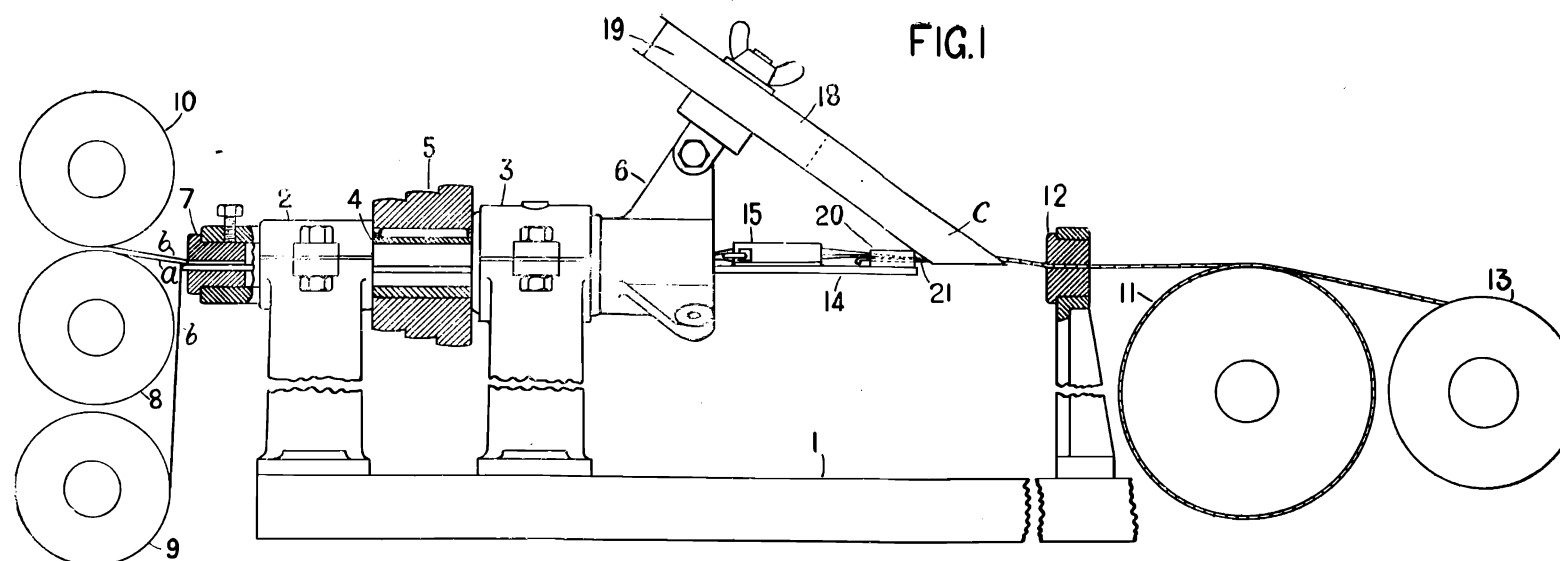


Fig. 2.

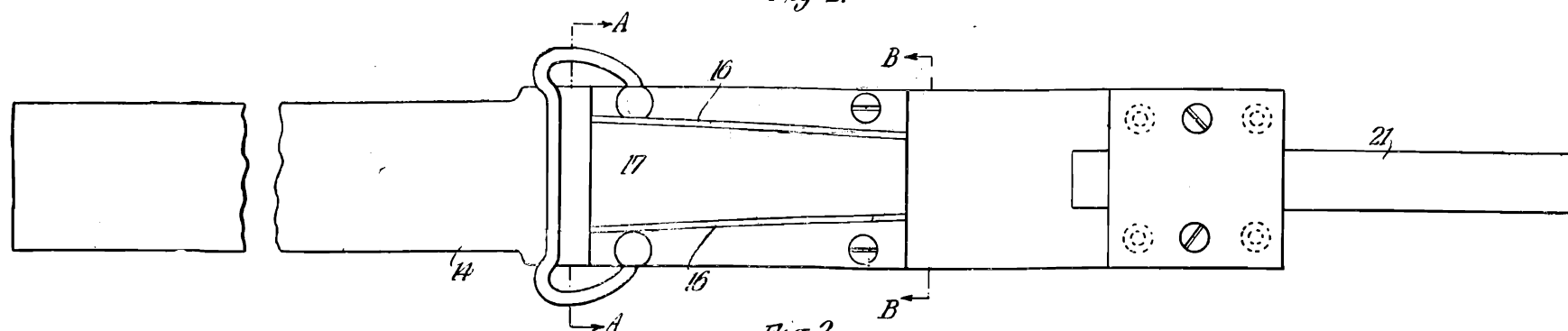


Fig. 3.

