



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204149088 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 11

(21) 申请号 201420612518. 6

(22) 申请日 2014. 10. 22

(73) 专利权人 林群富

地址 524200 广东省湛江市雷州市雷城镇雷
湖里 226 号

(72) 发明人 林群富

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限
公司 44102

代理人 张月光 林伟斌

(51) Int. Cl.

B25B 15/00 (2006. 01)

B25B 23/143 (2006. 01)

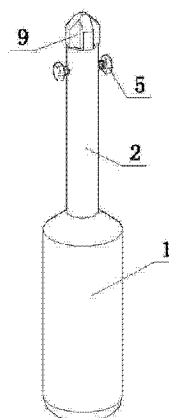
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防过载式螺丝刀

(57) 摘要

本实用新型涉及一种防过载式螺丝刀,包括手柄、刀杆、圆孔、螺钉孔、紧固螺钉、弹簧、底座、环形凹槽、螺丝刀头。本实用新型结构简单,使用方便,在对螺丝钉进行拆卸和紧固的时候,当螺丝刀对螺丝钉所施加的力矩达到一定限度时,螺丝刀头便会打滑,从而能够有效防止由于力矩过大而导致螺丝钉损坏,这样不但能降低使用成本,而且能降低施工人员的劳动强度,有利于提高工作效率。



1. 一种防过载式螺丝刀,包括手柄(1)、刀杆(2)、圆孔(3)、螺钉孔(4)、紧固螺钉(5)、弹簧(6)、底座(7)、环形凹槽(8)、螺丝刀头(9),其特征在于:所述手柄(1)的一端设有刀杆(2),手柄(1)的一端与刀杆(2)的一端固定连接,刀杆(2)内设有圆孔(3),刀杆(2)上设有螺钉孔(4),螺钉孔(4)内设有紧固螺钉(5),圆孔(3)内设有弹簧(6)和底座(7),底座(7)的外壁上设有环形凹槽(8),弹簧(6)和底座(7)嵌入设置在刀杆(2)内的圆孔(3)内以后,紧固螺钉(5)穿过设置在刀杆(2)上的螺钉孔(4)并嵌入设置在底座(7)外壁上的环形凹槽(8)内,将弹簧(6)和底座(7)固定在刀杆(2)内,底座(7)的一端与螺丝刀头(9)的顶部固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种防过载式螺丝刀,其特征在于:所述刀杆(2)的高度大于所述底座(7)的高度。

一种防过载式螺丝刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺丝刀,具体是一种防过载式螺丝刀,属于机械工具技术领域。

背景技术

[0002] 在机械工作中经常需要使用螺丝刀对螺丝钉进行拆卸和紧固。目前在生产和生活中广泛使用的螺丝钉的凹槽大多为规则的多边形的结构,由于施工人员在使用螺丝刀对螺丝钉进行拆卸和紧固的过程中很难准确地控制力矩,往往容易超出螺丝钉所能承载的最大力矩,导致螺丝钉头部的凹槽损坏,造成螺丝刀打滑,给机械工作带来不必要的麻烦。

[0003] 目前在生产和生活中使用的数字式力矩螺丝刀虽然能够准确地测量并读出螺丝钉所承载的力矩,但是由于数字式力矩螺丝刀价格昂贵且可靠性差,无法大规模地在机械工作中使用。因此迫切需要一种能够有效防止力矩过大而导致螺丝钉损坏的螺丝刀。

发明内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种结构简单,使用方便,且能够有效防止力矩过大而导致螺丝钉损坏的防过载式螺丝刀。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种防过载式螺丝刀,包括手柄、刀杆、圆孔、螺钉孔、紧固螺钉、弹簧、底座、环形凹槽、螺丝刀头,其特征在于:所述手柄的一端设有刀杆,手柄的一端与刀杆的一端固定连接,刀杆内设有圆孔,刀杆上设有螺钉孔,螺钉孔内设有紧固螺钉,圆孔内设有弹簧和底座,底座的外壁上设有环形凹槽,弹簧和底座嵌入设置在刀杆内的圆孔内以后,紧固螺钉穿过设置在刀杆上的螺钉孔并嵌入设置在底座外壁上的环形凹槽内,将弹簧和底座固定在刀杆内,底座的一端与螺丝刀头的顶部固定连接。

[0006] 所述刀杆的高度大于所述底座的高度。

[0007] 所述刀杆的高度大于所述弹簧的自由长度。

[0008] 所述弹簧的自由长度大于所述螺丝刀头的高度。

[0009] 所述手柄、刀杆、底座为圆柱形结构。

[0010] 所述环形凹槽的宽度大于所述紧固螺钉的螺杆的直径。

[0011] 所述底座的高度大于所述环形凹槽的宽度。

[0012] 所述弹簧为圆柱形螺旋弹簧。

[0013] 所述圆孔的直径大于所述弹簧的外径。

[0014] 所述圆孔的直径大于所述底座的外径。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:结构简单,使用方便,在对螺丝钉进行拆卸和紧固的时候,当螺丝刀对螺丝钉所施加的力矩达到一定限度时,螺丝刀头便会打滑,从而能够有效防止由于力矩过大而导致螺丝钉损坏,这样不但能降低使用成本,而且能降低施工人员的劳动强度,有利于提高工作效率。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图。

[0017] 图 2 是本实用新型的立体结构爆炸示意图。

[0018] 图中：1-手柄，2-刀杆，3-圆孔，4-螺钉孔，5-紧固螺钉，6-弹簧，7-底座，8-环形凹槽，9-螺丝刀头。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0020] 如图 1 和图 2 所示，一种防过载式螺丝刀，包括手柄 1、刀杆 2、圆孔 3、螺钉孔 4、紧固螺钉 5、弹簧 6、底座 7、环形凹槽 8、螺丝刀头 9，其特征在于：所述手柄 1 的一端设有刀杆 2，手柄 1 的一端与刀杆 2 的一端固定连接，刀杆 2 内设有圆孔 3，刀杆 2 上设有螺钉孔 4，螺钉孔 4 内设有紧固螺钉 5，圆孔 3 内设有弹簧 6 和底座 7，底座 7 的外壁上设有环形凹槽 8，弹簧 6 和底座 7 嵌入设置在刀杆 2 内的圆孔 3 内以后，紧固螺钉 5 穿过设置在刀杆 2 上的螺钉孔 4 并嵌入设置在底座 7 外壁上的环形凹槽 8 内，将弹簧 6 和底座 7 固定在刀杆 2 内，底座 7 的一端与螺丝刀头 9 的顶部固定连接。

[0021] 所述刀杆 2 的高度大于所述底座 7 的高度。

[0022] 所述刀杆 2 的高度大于所述弹簧 6 的自由长度。

[0023] 所述弹簧 6 的自由长度大于所述螺丝刀头 9 的高度。

[0024] 所述手柄 1、刀杆 2、底座 7 为圆柱形结构。

[0025] 所述环形凹槽 8 的宽度大于所述紧固螺钉 5 的螺杆的直径。

[0026] 所述底座 7 的高度大于所述环形凹槽 8 的宽度。

[0027] 所述弹簧 6 为圆柱形螺旋弹簧。

[0028] 所述圆孔 3 的直径大于所述弹簧 6 的外径。

[0029] 所述圆孔 3 的直径大于所述底座 7 的外径。

[0030] 当需要对螺丝钉进行拆卸和紧固时，将螺丝刀头 9 对准并嵌入需要被拆卸和紧固的螺丝钉的凹槽内，然后转动手柄 1 即可对螺丝钉进行拆卸和紧固，当力矩大于弹簧 6 对底座 7 顶部的摩擦力时，底座 7 便会在刀杆 2 内打滑，此时无论怎样增大力矩都不能再对螺丝钉进行拆卸和紧固，从而能够有效防止由于力矩过大而导致螺丝钉损坏。

[0031] 以上所述是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也视为本实用新型的保护范围。

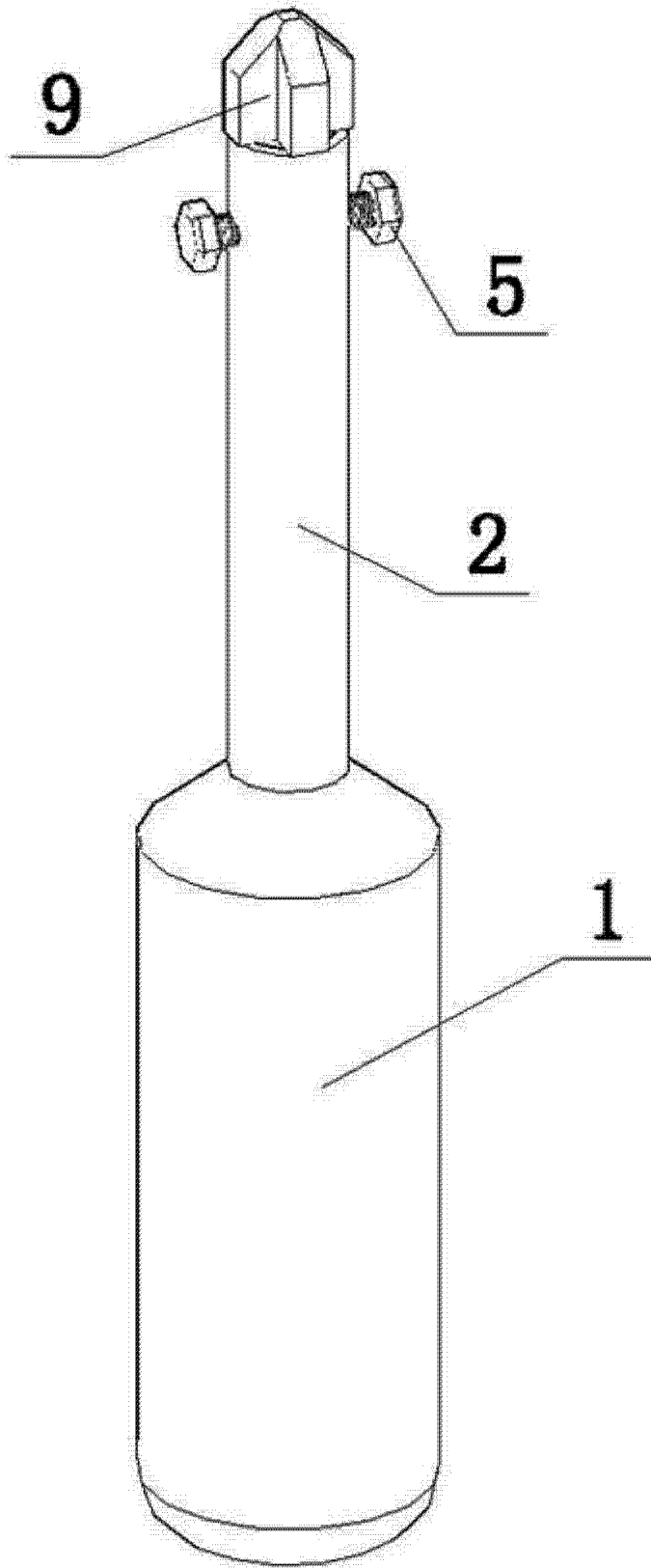


图 1

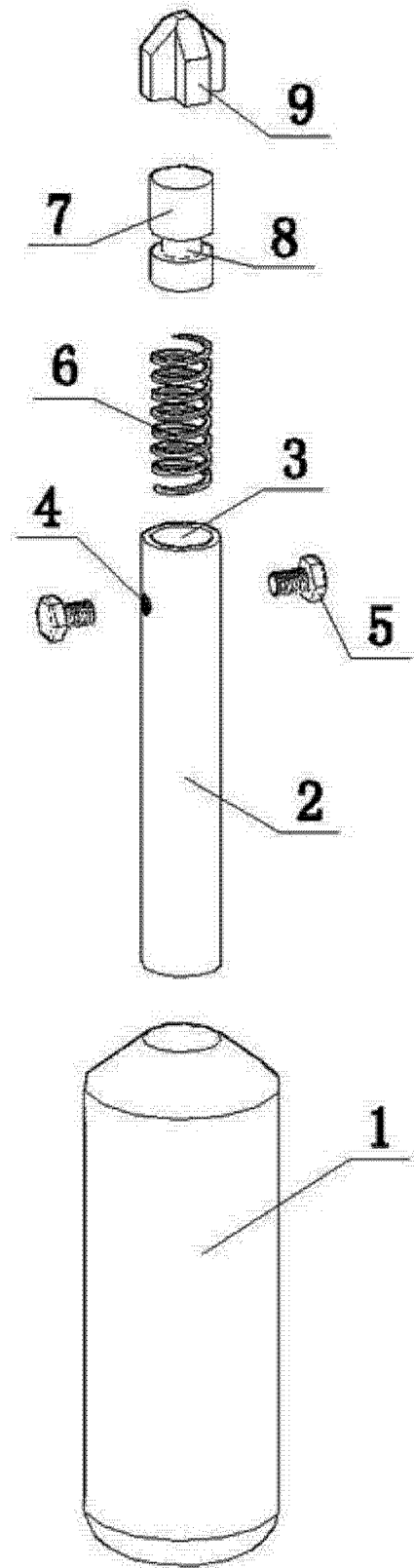


图 2