



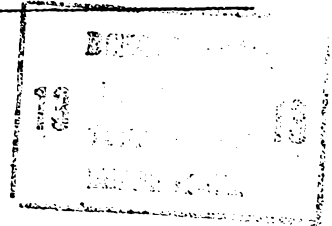
СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1155792 A

4(51) F 16 B 35/04; F 16 M 9/00;  
E 02 D 27/44

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



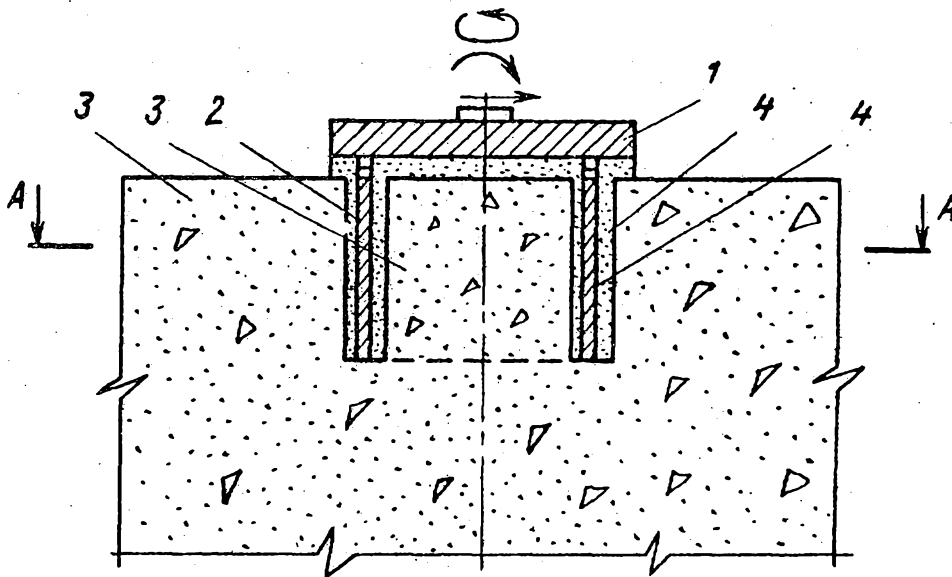
- (21) 3507508/25-27
- (22) 02.11.82
- (46) 15.05.85. Бюл. № 18
- (72) З.И. Барц, Е.А. Рабинович,  
О.О. Роханский и И.В. Андрианов
- (71) Проектный и научно-исследо-  
вательский институт и Харьковский  
ПромстройНИИпроект
- (53) 621.88.8(088.8)
- (56) Патент Франции № 2223587,  
кл. F 16 B 13/14, 1974.  
Патент Франции № 2263414,  
кл. F 16 B 35/04, 1975.

(54)(57) КРЕПЕЖНОЕ УСТРОЙСТВО, со-  
держашее заглубленный в бетон ан-  
керный элемент с прикрепленной к

нему опорной плитой, который  
приклеены к бетону, отличаю-  
щееся тем, что, с целью повыше-  
ния несущей способности, анкерный  
элемент выполнен трубчатым с про-  
дольными вырезами, его внутренняя  
поверхность приклеена к бетону, при  
этом размеры опорной плиты и анкер-  
ного элемента выбраны из соотно-  
шений

$$0,3 \leq \frac{d_2}{d_1} \leq 1,0; \quad 0,3 \leq \frac{l_2}{d_2} \leq 1,5,$$

где  $d_2$  - наименьший поперечный  
размер анкерного элемента;  
 $d_1$  - наименьший поперечный  
размер опорной плиты;  
 $l_2$  - длина анкерного элемента.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1155792 A

Изобретение относится к промышленному строительству и может быть использовано для крепления технологического оборудования и коммуникаций, например трубопроводов, кабельных сетей, к существующим железобетонным конструкциям.

Цель изобретения - повышение несущей способности.

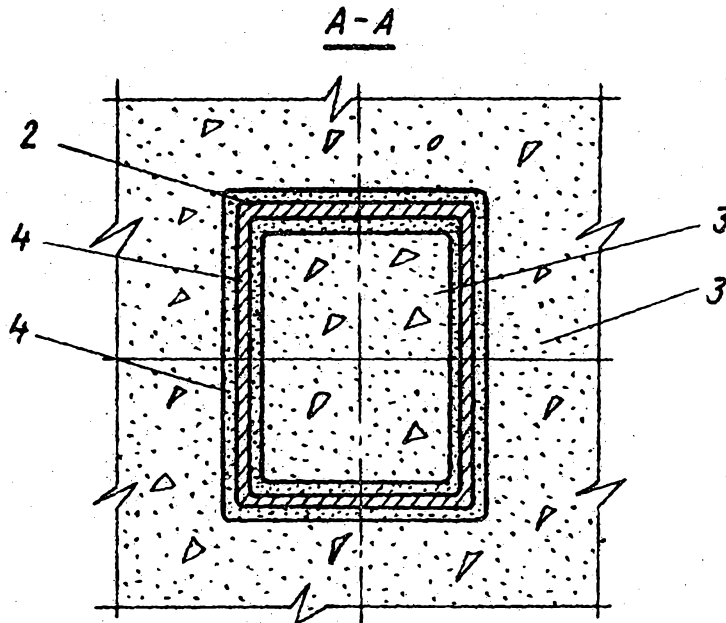
На фиг. 1 изображено крепежное устройство, общий вид; на фиг. 2 - сечение А-А на фиг. 1.

Крепежное устройство состоит из опорной плиты 1, жестко соединенной с анкерным элементом 2. Элемент 2 размещен в гнезде бетона, имеющем конфигурацию, повторяющую конфигурацию трубчатого элемента. По двум поверхностям (внутренней и внешней) элемент 2 приклеен к бетону 3, например, при помощи эпоксидной композиции 4.

Крепежное устройство устанавливают следующим образом.

В существующей бетонной или железобетонной конструкции с помощью станка для сверления железобетона Э-1801 и алмазной коронки образуют гнездо, повторяющее конфигурацию трубчатого элемента. Глубина и ширина гнезда равна длине и поперечному размеру трубчатого элемента. Эпоксидную композицию заливают в гнездо и обмазывают ею бетонную поверхность под опорную плиту, затем в гнездо устанавливают крепежное устройство.

Выполнение элемента трубчатым позволяет приклеивать его к бетону по двум поверхностям (внутренней и внешней), что повышает несущую способность крепежного устройства при действии сдвигающей, крутящей и изгибающей нагрузок вследствие включения в работу бетона, находящегося внутри трубчатого элемента.



Фиг. 2

Составитель И. Прокопичев

Редактор Л. Пчелинская

Техред О. Ващишина

Корректор Г. Решетник

Заказ 3113/32

Тираж 812

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4