



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204397361 U

(45) 授权公告日 2015.06.17

(21) 申请号 201520004666.4

(22) 申请日 2015.01.06

(73) 专利权人 温岭市精仁机械有限公司

地址 317500 浙江省台州市温岭市滨海镇必
胜村

(72) 发明人 吴成华

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B23Q 1/03(2006.01)

B23Q 11/00(2006.01)

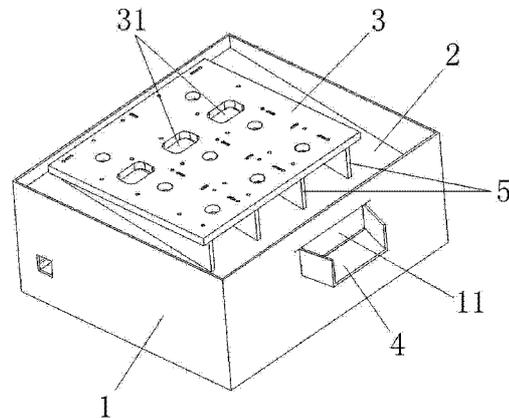
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

机加工用工作台

(57) 摘要

本实用新型提供了一种机加工用工作台,属于机械技术领域。它解决了现有的机加工中产生的废屑清理不方便的问题。本机加工用工作台,包括由四块侧板围成的矩形床身,床身内设有一块四边分别与四块侧板相接的倾斜导板,四块侧板的上部伸出至倾斜导板的上方,倾斜导板的上方具有一水平设置的用于安装动力头与夹具的台面,台面上设有位于动力头与夹具之间的落料孔,与倾斜导板下端相交的侧板处设有出料口。本实用新型具有结构设计合理、对废屑清理方便等优点。



1. 一种机加工用工作台,包括由四块侧板(1)围成的矩形床身,所述的床身内设有一块四边分别与四块侧板(1)相接的倾斜导板(2),四块所述侧板(1)的上部伸出至倾斜导板(2)的上方,其特征在于,所述倾斜导板(2)的上方具有一水平设置的用于安装动力头与夹具的台面(3),所述的台面(3)上设有位于动力头与夹具之间的落料孔(31),与倾斜导板(2)下端相交的侧板(1)处设有出料口(11)。

2. 根据权利要求1所述的机加工用工作台,其特征在于,所述的出料口(11)处设有出料斗(4)。

3. 根据权利要求1所述的机加工用工作台,其特征在于,所述的倾斜导板(2)上设有若干用于支撑台面(3)的支撑板(5),若干所述的支撑板(5)平行设置,所述的支撑板(5)沿倾斜导板(2)的倾斜方向延伸,上述的落料孔(31)位于支撑板(5)之间。

4. 根据权利要求1所述的机加工用工作台,其特征在于,所述倾斜导板(2)的下方设有工具箱(21),所述的工具箱(21)位于设有出料口(11)的侧板(1)的相对侧。

5. 根据权利要求1所述的机加工用工作台,其特征在于,所述倾斜导板(2)的下方具有若干垂直相交的支撑肋(6),所述支撑肋(6)的两端分别连接两相对的侧板(1)。

机加工用工作台

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种机加工用工作台,特别是一种钻、洗、镗床加工用工作台。

背景技术

[0002] 在对工件进行加工过程中,会有很多废屑掉落。现有处理废屑的方法有两种:一种是使废屑直接掉落到工作台上,当工件加工完毕后,将机床停止运行,由人工对废屑进行清理,由于工作台的容积有限,有时工件未加工完毕而废屑已经堆满工作台,在加工过程中对废屑进行清理具有较大的危险性,若停止运行机床再对工件进行清理则会影响工件的加工效率;另一种是在机床的中间留有漏洞,加工产生的废屑由漏洞直接掉落到地面上,再对地面上的废屑进行清扫,由于机床的结构复杂而且笨重,掉落到地面上的废屑难以清理干净。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有的技术存在上述问题,提出了一种结果设计合理、对废屑清理方便的机加工用工作台。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:

[0005] 本机加工用工作台,包括由四块侧板围成的矩形床身,所述的床身内设有一块四边分别与四块侧板相接的倾斜导板,四块所述侧板的上部伸出至倾斜导板的上方,其特征在于,所述倾斜导板的上方具有一水平设置的用于安装动力头与夹具的台面,所述的台面上设有位于动力头与夹具之间的落料孔,与倾斜导板下端相交的侧板处设有出料口。

[0006] 将动力头和夹具分别安装到台面上,加工时产生的废屑经落料孔落入到倾斜导板上,由于倾斜导板倾斜设置,在自身重力的作用下废屑沿着倾斜导板向下运动,最后经出料口排出。废料最终落入到床身的侧部,无需移动床身即可方便清理。四块侧板的上部延伸至倾斜导板的上方,起到挡沿作用,防止废屑经倾斜导板的边缘掉落。

[0007] 在上述的机加工用工作台中,所述的出料口处设有出料斗。

[0008] 在上述的机加工用工作台中,所述的倾斜导板上设有若干用于支撑台面的支撑板,若干所述的支撑板平行设置,所述的支撑板沿倾斜导板的倾斜方向延伸,上述的落料孔位于支撑板之间。

[0009] 在上述的机加工用工作台中,所述倾斜导板的下方设有工具箱,所述的工具箱位于设有出料口的侧板的相对侧。

[0010] 在上述的机加工用工作台中,所述倾斜导板的下方具有若干垂直相交的支撑肋,所述支撑肋的两端分别连接两相对的侧板。通过这些交错分布的支撑肋对倾斜导板进行支撑,提高倾斜导板的牢固度和承重度,保证工作过程的稳定性。

[0011] 与现有技术相比,本机加工用工作台具有以下优点:

[0012] 其结构设计合理,稳定性好,牢固度高,产生的废屑由倾斜导板导入到出料口,再由出料斗排出,有效避免废屑堆积在台面处,而且倾斜导板倾斜设置,对粘附在其上的废屑

清理容易,没有废屑的影响,有效提高工件的加工精度。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型提供的较佳实施例的结构示意图。

[0014] 图 2 是本实用新型提供的较佳实施例的另一结构示意图。

[0015] 图 3 是本实用新型提供的较佳实施例的仰视图。

[0016] 图中,1、侧板 ;11、出料口 ;2、倾斜导板 ;21、工具箱 ;3、台面 ;31、落料孔 ;4、出料斗 ;5、支撑板 ;6、支撑肋。

具体实施方式

[0017] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0018] 本机加工用工作台,包括由四块侧板 1 围成的矩形床身,如图 1 所示,床身内设有一块四边分别与四块侧板 1 相接的倾斜导板 2,四块侧板 1 的上部伸出至倾斜导板 2 的上方形成用于防止废屑从倾斜挡板侧部掉落的挡沿。如图 1 和图 2 所示,倾斜导板 2 的上方有一水平设置的用于安装动力头与夹具的台面 3,台面 3 上设有位于动力头与夹具之间的落料孔 31。与倾斜导板 2 下端相交的侧板 1 处设有出料口 11,如图 1 和图 3 所示,在出料口 11 处设有出料斗 4。

[0019] 将动力头和夹具分别安装到台面 3 上,加工时产生的废屑经落料孔 31 落入到倾斜导板 2 上,由于倾斜导板 2 倾斜设置,在自身重力的作用下废屑沿着倾斜导板 2 向下运动,最后经出料口 11 排出。废料最终落入到床身的侧部,无需移动床身即可方便清理。四块侧板 1 的上部延伸至倾斜导板 2 的上方,起到挡沿作用,防止废屑经倾斜导板 2 的边缘掉落。

[0020] 如图 1 和图 2 所示,倾斜导板 2 上设有若干用于支撑台面 3 的支撑板 5,若干支撑板 5 平行设置,支撑板 5 沿倾斜导板 2 的倾斜方向延伸,落料孔 31 位于支撑板 5 之间。

[0021] 如图 2 所示,倾斜导板 2 的下方设有工具箱 21,工具箱 21 位于设有出料口 11 的侧板 1 的相对侧。

[0022] 如图 3 所示,倾斜导板 2 的下方具有若干垂直相交的支撑肋 6,支撑肋 6 的两端分别连接两相对的侧板 1。通过这些交错分布的支撑肋 6 对倾斜导板 2 进行支撑,提高倾斜导板 2 的牢固度和承重度,保证工作过程的稳定性。

[0023] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

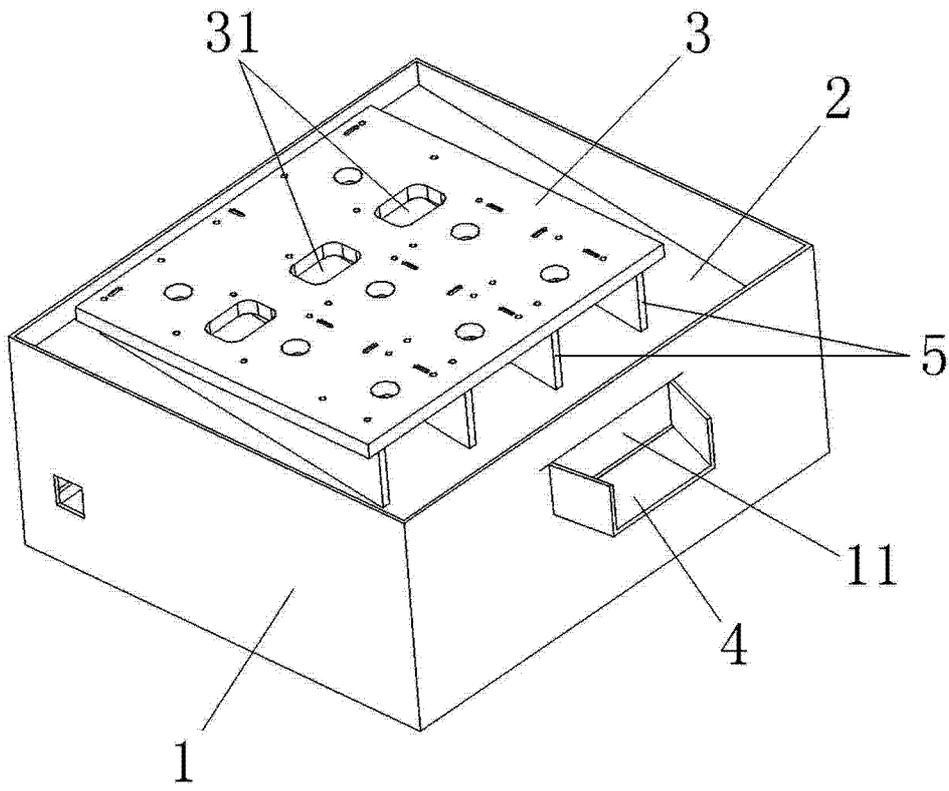


图 1

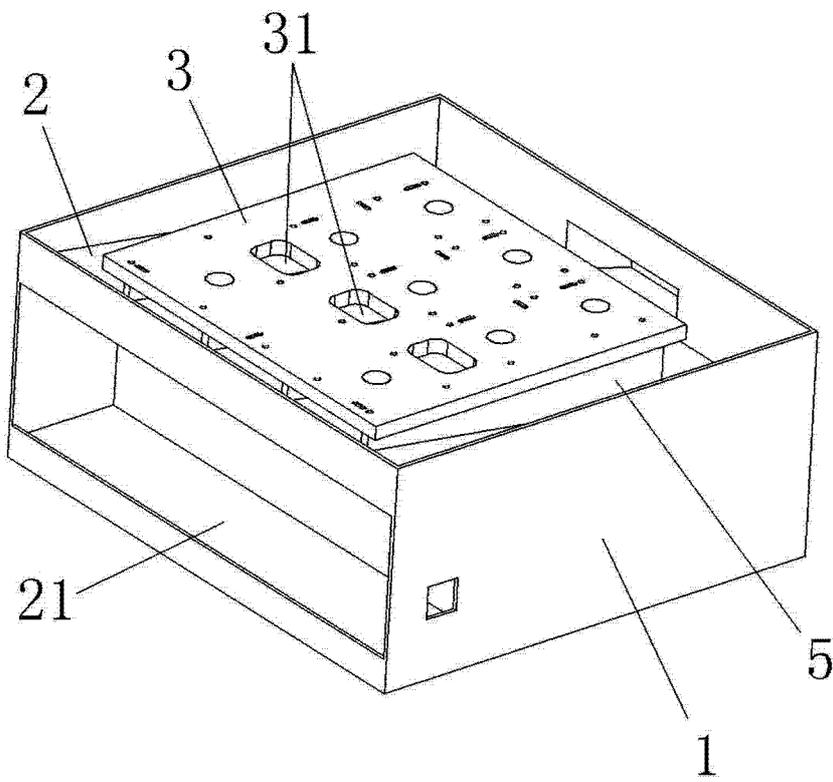


图 2

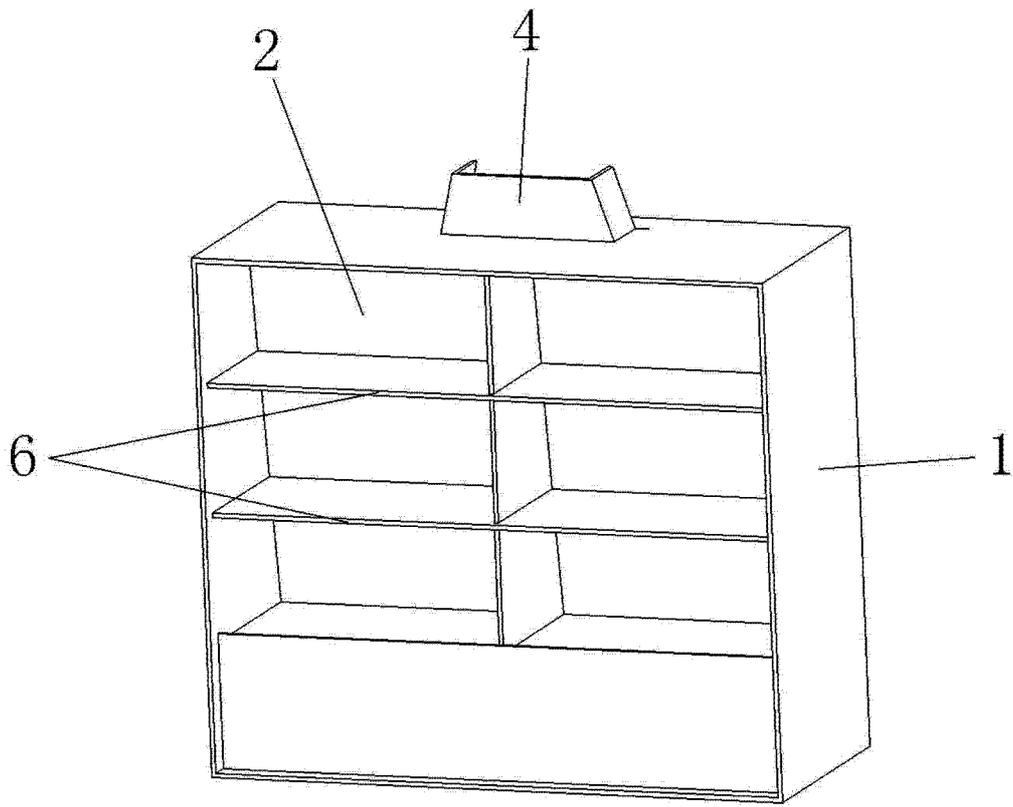


图 3