

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

82575

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 39a², 17/12

Zgłoszono: 11.05.1972 (P. 155328)

Pierwszeństwo: _____

MKP B29c 17/12

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1975

Twórca wynalazku: Czesław Haliżak

**Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)**

Urządzenie do obcinania wypływkę korków gumowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obcinania wypływkę korków gumowych, znajdujących zastosowanie do zamykania zwłaszcza butelek penicylinowych.

Znane jest urządzenie do obcinania wypływkę korków gumowych, które ma matrycę, oraz współpracującą z nią wkładkę gumową, która jest osadzona w osłonie dociskającej i usytuowana nad matrycą.

Wadą znanego urządzenia jest niedokładne obcinanie wypływkę korków gumowych, spowodowane płynięciem gumy. Ponadto urządzenie musi być dociskane od góry bardzo dużymi siłami.

Celem wynalazku jest skonstruowanie urządzenia zapewniającego dużą dokładność obcinania wypływkę wielu korków gumowych, przy niewielkich siłach dociskających.

Cel ten został osiągnięty przez skonstruowanie urządzenia zawierającego wycinaki w kształcie tulei zamocowane od dołu w płycie ruchomej, zaś górne części wycinaków, stanowiące ostrza, są umieszczone przesuwnie w płycie prowadzącej, do której przytwierdzona jest nakładka osłaniająca ostrza. Płyta ruchoma i płyta prowadząca są połączone za pośrednictwem słupa prowadzącego. Ponad nakładką osłaniającą usytuowana jest podkładka gumowa, połączona z płytą oporową. Urządzenie, według wynalazku obcina z dużą dokładnością wypływkę wielu korków gumowych równocześnie, przy czym potrzebne są do tego niewielkie siły dociskające.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie do obcinania wypływkę korków gumowych, w przekroju pionowym. Urządzenie ma wycinaki 1, zamocowane w płycie ruchomej 2. Wycinaki 1 mają kształt tulei, które w dolnej części są nagwintowane, co umożliwia szybkie wyjmowanie wycinaków do ostrzenia, a także zapewnia dokładną regulację ich wysokości. Górne części wycinaków 1, stanowiące ostrza, są umieszczone przesuwnie w płycie prowadzącej 3, do której przytwierdzona jest nakładka 4, służąca do osłony ostrzy. Płyta ruchoma 2 i płyta prowadząca 3 są połączone za pośrednictwem słupa prowadzącego 5. Ponad nakładką 4, osłaniającą ostrza wycinaków 1, usytuowana jest podkładka gumowa 6, ochraniająca je przed stępieniem, połączona z metalową płytą oporową 7.

W celu obcięcia wypływkę z korków podnosi się płytę oporową 7 ku górze, a płytę ruchomą 2 wraz z zamocowanymi w niej wycinakami 1, odsuwa się do dolnego położenia. Dolne położenie płyty 2 musi być tak wyregulowane, aby wierzchołki ostrzy wycinaków 1, znajdowały się na jednakowym poziomie z górną płaszc-

czyzną nakładki 4. Gumowa nakładka 4 musi przylegać do ostrzy wycinaków 1, w celu łatwiejszego umieszczania w ich otworach korków 8, połączonych wypływką. Następnie płytę oporową 7 opuszcza się aż do zetknięcia się jej z powierzchnią korków 8 i zaryglowuje. Przesuwając płytę 2 wraz z wycinakami 1 ku górze, wywołuje się nacisk ostrzy wycinaków 1 na wypływkę, w wyniku czego następuje jej obcięcie. Wycięte korki 8 spadają przez otwory wycinaków 1 do zasobnika, umieszczonego pod urządzeniem.

Jako układ napędowy urządzenia do wycinania wypływkę korków gumowych, może być wykorzystany dowolny napęd już istniejący, na przykład do prasy.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do obcinania wypływkę korków gumowych, znamiennie tym, że ma wycinaki (1) w kształcie tulei, zamocowane od dołu w płycie ruchomej (2), zaś górne części wycinaków (1), stanowiące ostrza, są umieszczone przesuwnie w płycie prowadzącej (3), do której przytwierdzona jest nakładka (4), osłaniająca ostrza, przy czym płyta ruchoma (2) i płyta prowadząca (3) są połączone za pośrednictwem słupa prowadzącego (5), a nad nakładką (4) usytuowana jest podkładka gumowa (6), połączona z płytą oporową (7).

