



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208132824 U

(45)授权公告日 2018.11.23

(21)申请号 201820422246.1

(22)申请日 2018.03.27

(73)专利权人 东莞市爱加照明科技有限公司
地址 523789 广东省东莞市大朗镇洋乌村
乌石岭三区438号

(72)发明人 曾凡科 杨亮

(74)专利代理机构 广州浩泰知识产权代理有限公司 44476

代理人 张金昂

(51) Int. Cl.

B25B 27/00(2006.01)

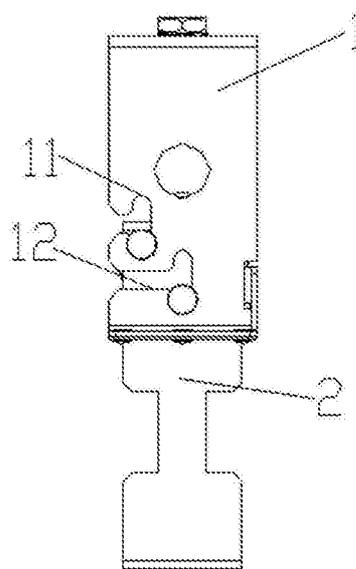
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种无边灯具的安装工具

(57)摘要

本实用新型提供一种无边灯具的安装工具，包括安装支架和定型架；所述安装支架两侧均设有第一T型槽和第二T型槽，所述第一T型槽设于所述第二T型槽的上方；所述定型架两侧均设有与所述第一T型槽对应的第一定位块以及与所述第二T型槽对应的第二定位块。定型架和安装支架连接后，安装人员手持定型架，即可将安装支架放入天花板的背面，无须安装人员将手伸入天花板的背面进行安装作业。使用时，转动定型架以及往下拉定型架，就可以实现安装支架的定位和固定螺丝的安装，极大的降低了安装的难度，提高了安装的效率。



1. 一种无边灯具的安装工具,包括安装支架,其特征在于,还包括定型架;所述安装支架两侧均设有第一T型槽和第二T型槽,所述第一T型槽设于所述第二T型槽的上方;所述定型架两侧均设有与所述第一T型槽对应的第一定位块以及与所述第二T型槽对应的第二定位块。

2. 根据权利要求1所述的一种无边灯具的安装工具,其特征在于,所述第一T型槽的长度较所述第二T型槽短。

3. 根据权利要求1所述的一种无边灯具的安装工具,其特征在于,所述第一定位块设有第一圆台和第二圆台,所述第一圆台的直径小于所述第一T型槽的槽宽,所述第二圆台的直径大于所述第一T型槽的槽宽;所述第二定位块结构与所述第一定位块一致。

4. 根据权利要求1所述的一种无边灯具的安装工具,其特征在于,所述定型架的侧板呈工字形。

一种无边灯具的安装工具

技术领域

[0001] 本实用新型属于LED灯具安装领域,具体涉及一种无边灯具的安装工具。

背景技术

[0002] 现有的线性无边灯具的安装方式是先把安装支架预先装入天花板的背面,然后通过螺丝固定安装支架,再将线性无边灯具固定在安装支架上。因为安装支架安装在天花板的背面,安装人员需要将手伸入天花板内,但因为天花板留有的灯具间隙较细,不能很好调整安装支架的位置和压紧安装支架在天花板上,造成极大的安装困难。

实用新型内容

[0003] 因此,本实用新型的目的在于提供一种无边灯具的安装工具,该套用于安装无边灯具的工具,可以降低安装支架的安装难度,提高安装效率。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供一种无边灯具的安装工具,包括安装支架和定型架;所述安装支架两侧均设有第一T型槽和第二T型槽,所述第一T型槽设于所述第二T型槽的上方;所述定型架两侧均设有与所述第一T型槽对应的第一定位块以及与所述第二T型槽对应的第二定位块。

[0005] 优选的,所述第一T型槽的长度较所述第二T型槽短。定型架的定位块通过插入安装支架的T型槽实现两者的连接,第一T型槽和第二T型槽的长度不一致,能够产生错位的效果,定型架和安装支架的连接更不容易松脱。

[0006] 优选的,所述第一定位块设有第一圆台和第二圆台,第一圆台的直径小于所述第一T型槽的槽宽,所述第二圆台的直径大于所述第一T型槽的槽宽;所述第二定位块结构与所述第一定位块一致。第二T型槽的槽宽和第一T型槽的槽宽相等。定型架和安装支架连接后,因为第二圆台的直径大于T型槽的槽宽,定型架不会在安装支架内左右移动,防止定型架和安装支架发生脱离。

[0007] 优选的,所述定型架呈工字形。安装人员可以将手指放入凹槽内,凹槽为安装人员提供受力点。

[0008] 本实用新型产生的有益效果为:定型架和安装支架连接后,安装人员手持定型架,即可将安装支架放入天花板的背面,无须安装人员将手伸入天花板的背面进行安装作业。使用时,转动定型架以及往下拉定型架,就可以实现安装支架的定位和固定螺丝的安装,极大的降低了安装的难度,提高了安装的效率。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型一种无边灯具的安装工具的结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型一种无边灯具的安装工具的定型架左视图；

[0012] 图3为本实用新型一种无边灯具的安装工具的定型架前视图。

[0013] 其中,1、安装支架;11、第一T型槽;12、第二T型槽;2、定型架;21、第一定位块;22、第二定位块;211、第一圆台;212、第二圆台。

具体实施方式

[0014] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 下面将结合附图来描述本实用新型的具体实施方式。

[0016] 图1-3示出了一种无边灯具的安装工具包括安装支架1和定型架2;所述安装支架1两侧均设有第一T型槽11和第二T型槽12,所述第一T型槽11设于所述第二T型槽12的上方;所述定型架2两侧均设有与所述第一T型槽11对应的第一定位块21以及与所述第二T型槽12对应的第二定位块22。

[0017] 进一步的,所述第一T型槽11的长度较所述第二T型槽12短。定型架的定位块通过插入安装支架的T型槽实现两者的连接,第一T型槽和第二T型槽的长度不一致,能够产生错位的效果,定型架和安装支架的连接更不容易松脱。

[0018] 进一步的,所述第一定位块21设有第一圆台211和第二圆台222,第一圆台21的直径小于所述第一T型槽11的槽宽,所述第二圆台212的直径大于所述第一T型槽12的槽宽;所述第二定位块22结构与所述第一定位块21一致。第二T型槽的槽宽和第一T型槽的槽宽相等。定型架和安装支架连接后,因为第二圆台的直径大于T型槽的槽宽,定型架不会在安装支架内左右移动,防止定型架和安装支架发生脱离。

[0019] 进一步的,所述定型架2呈工字形。安装人员可以将手指放入凹槽内,凹槽为安装人员提供受力点。

[0020] 本实用新型工作方式或工作原理:定型架2两侧的第一定位块21和第二定位块22分别进入安装支架两侧的第一T型槽和第二T型槽,安装支架1和定型架连接在一起。安装人员手持定型架1,将安装支架1伸入到天花板的背面,转动定型架2,使得安装支架的支脚在间隙的两侧,并且支脚和天花板的边缘平齐。向下拉紧定型架2,安装支架紧压天花板,再用螺丝固定安装支架。安装支架安装完成后,定型架1的第一定位块21和第二定位块22退出安装支架两侧的第一T型槽和第二T型槽,定型架1和安装支架2分离。

[0021] 使用本实用新型,安装人员无须将手伸入天花板的背面进行安装作业。使用时,转动定型架以及往下拉定型架,就可以实现安装支架的定位和固定螺丝的安装,极大的降低了安装的难度,提高了安装的效率。

[0022] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

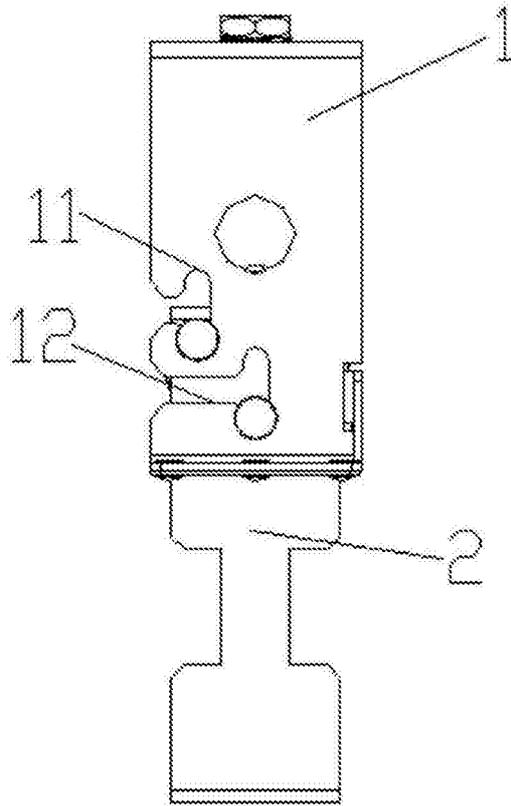


图1

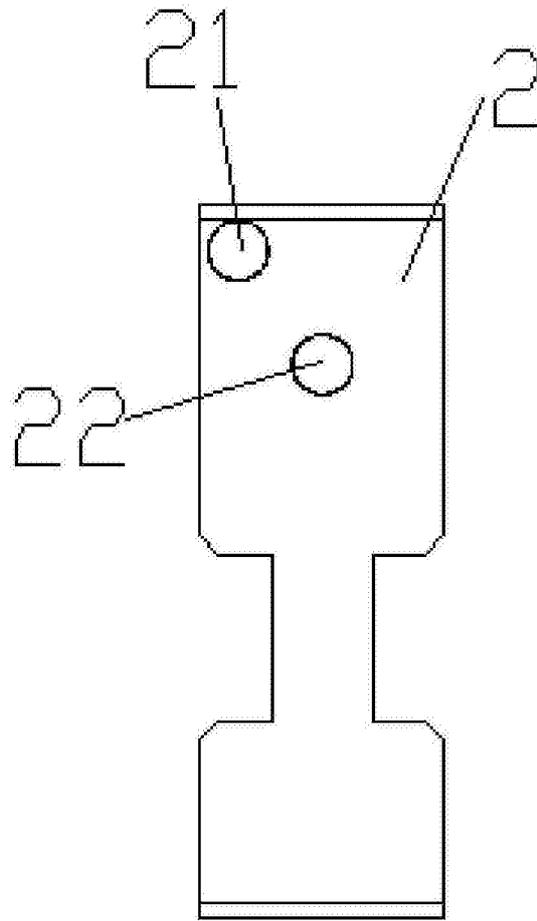


图2

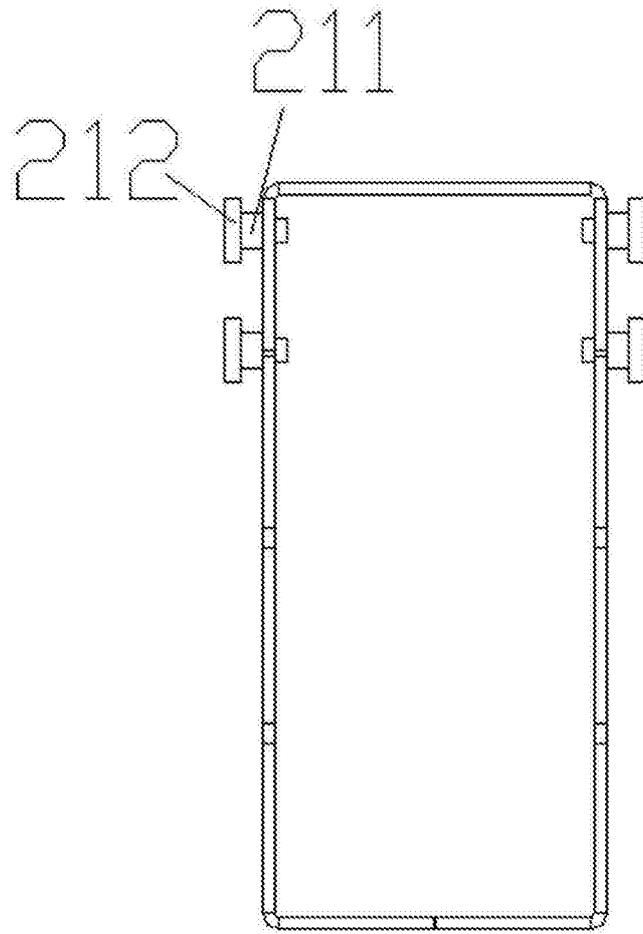


图3