



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220112990 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 01

(21) 申请号 202321131099.X

(22) 申请日 2023.05.12

(73) 专利权人 泰州市凯锋金属科技有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市戴南镇
张万村张帅路南侧1号

(72) 发明人 何安祥 薛倩文 何永进 何小梅

(74) 专利代理机构 深圳国联专利代理事务所

(特殊普通合伙) 44465

专利代理师 宿晓燕

(51) Int. Cl.

B24B 21/00 (2006.01)

B24B 21/18 (2006.01)

B24B 21/20 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

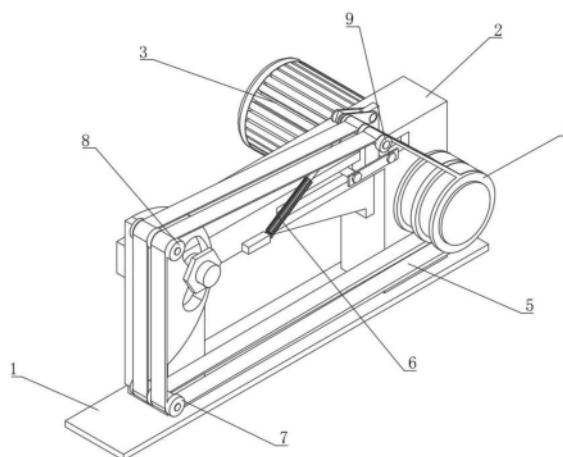
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种特种合金制品加工用边缘修整装置

(57) 摘要

一种特种合金制品加工用边缘修整装置,涉及边缘修整技术领域:包括机架;所述的机架上开设有滑槽;所述的滑槽与滑架通过螺栓活动连接;所述的滑槽的对立面安装有挡板;所述的滑架的上端活动安装有双圆头板;所述的电推缸的另一端与机架上的固定块活动连接,所述的双圆头板的一侧设置有移动转轮;所述的移动转轮通过转轴与双圆头板活动安装;在使用时,将该装置安装制品的一侧的位置,通过电机与外部电源连接,通过电机带动主动转轮转动,在机架远离电机的一端安装有半圆板,在半圆板上安装有第一从动转轮和第二从动转轮,主动转轮与两个从动转轮之间设置有修整带,通过修整带对合金制品的边缘进行修整。



1. 一种特种合金制品加工用边缘修整装置,其特征在于:包括机架(2);所述的机架(2)上开设有滑槽(16);所述的滑槽(16)与滑架(10)通过螺栓活动连接;所述的滑槽(16)的对立面安装有挡板(15);所述的滑架(10)的上端活动安装有双圆头板(11);所述的双圆头板(11)的底部与电推缸(6)通过鱼眼关节活动连接;所述的电推缸(6)的另一端与机架(2)上的固定块活动连接;

所述的双圆头板(11)的一侧设置有移动转轮(9);所述的移动转轮(9)通过转轴与双圆头板(11)活动安装。

2. 根据权利要求1所述的一种特种合金制品加工用边缘修整装置,其特征在于:所述的机架(2)的一端安装有电机(3);所述的电机(3)的输出轴上安装有主动转轮(4)。

3. 根据权利要求2所述的一种特种合金制品加工用边缘修整装置,其特征在于:所述的机架(2)在远离电机(3)的一端设置有半圆板(12);所述的半圆板(12)的一侧设置有第一从动转轮(7)和第二从动转轮(8);所述的第一从动转轮(7)和第二从动转轮(8)通过转轴与半圆板(12)活动安装;所述的半圆板(12)的一端开设有圆弧槽(13);所述的半圆板(12)通过固定螺栓(14)贯穿圆弧槽(13)和机架(2)活动连接。

4. 根据权利要求3所述的一种特种合金制品加工用边缘修整装置,其特征在于:所述的第一从动转轮(7)、第二从动转轮(8)、移动转轮(9)和主动转轮(4)之间设置有修整带(5);所述的修整带(5)设置有两条。

5. 根据权利要求1所述的一种特种合金制品加工用边缘修整装置,其特征在于:所述的机架(2)的底部与底座(1)固定安装。

一种特种合金制品加工用边缘修整装置

技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及边缘修整技术领域,具体是一种特种合金制品加工用边缘修整装置。

背景技术

[0002] 合金制品在结构过程中,在边缘位置容易产生毛刺的情况,这样在后期的使用中容易造成人员受伤的情况,这样加工的合金制品加工中还存在有较大的缺陷。

[0003] 中国专利公开号CN202121441741.5公开了一种板材修边装置;包括修边装置、调节装置和收集装置,所述修边装置的前端与调节装置的后端固定连接,所述修边装置的后端与收集装置的顶端固定连接,所述调节装置包括弧形板和卡板。本实用新型通过增加调节装置,根据板材的宽度调节伸缩杆,将伸缩杆在活动杆的一端调节完成后,将卡板卡在板材的一侧,使板材稳定地进行修边,解决了板材修边装置不方便调节进行修边的问题,便于板材修边的实际使用,提高装置的实用性,通过增加收集装置,收集装置的吸件对产生的碎屑杂质通过导管吸入到收集箱内,便于对掉落的碎屑进行收集处理,避免碎屑掉落在地面需要工作人员清理,减轻工作人员的工作量。

[0004] 上述专利中的修边装置在进行修边时,将卡板卡在板材的一侧,再通过修边件对板材的进行修边,修边件暴露在外,且修边件的转速较快,这样可能会对操作人员的安全造成威胁的情况,且上述专利中的修边装置在进行修边时,无法进行角度的调节,这样在修边时,将不能实现对多种制品件进行边缘修整,这样上述专利中的修边装置还存在有较大的局限性;为此,我们提供一种特种合金制品加工用边缘修整装置;在本新型中,在装置上的设置有滑架,在滑架上安装有双圆头板,在双圆头板上安装有移动转轮,双圆头板的底部通过鱼眼关节与电推缸活动安装,在电推缸的带动下,实现对移动转轮的调节,这样可以对修边带的松紧度进行调节,在机架的一端活动安装有半圆板,在半圆板两端的位置分别活动安装有第一从动转轮和第二从动转轮,两个从动转轮与移动转轮和主动转轮之间设置有修边带;半圆板通过固定螺栓与机架活动连接,通过半圆板上开设的圆弧槽可以对两个从动转轮角度进行调节,这样可以满足在不同的制品的边缘修整,这样使得该装置具有较好的适应性。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种特种合金制品加工用边缘修整装置,以解决背景技术中提出的修边装置在进行修边时,将卡板卡在板材的一侧,再通过修边件对板材的进行修边,修边件暴露在外,且修边件的转速较快,这样可能会对操作人员的安全造成威胁的情况,且上述专利中的修边装置在进行修边时,无法进行角度的调节,这样在修边时,将不能实现对多种制品件进行边缘修整,这样上述专利中的修边装置还存在有较大的局限性的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种特种合金制品加工用边缘修整装置,包括机架;所述的机架上开设有滑槽;所述的滑槽与滑架通过螺栓活动连接;所述的滑槽的对立面安装有挡板;所述的滑架的上端活动安装有双圆头板;所述的双圆头板的底部与电推缸通过鱼眼关节活动连接;所述的电推缸的另一端与机架上的固定块活动连接。

[0008] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的双圆头板的一侧设置有移动转轮;所述的移动转轮通过转轴与双圆头板活动安装。

[0009] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的机架的一端安装有电机;所述的电机的输出轴上安装有主动转轮。

[0010] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的机架在远离电机的一端设置有半圆板;所述的半圆板的一侧设置有第一从动转轮和第二从动转轮;所述的第一从动转轮和第二从动转轮通过转轴与半圆板活动安装;所述的半圆板的一端开设有圆弧槽;所述的半圆板通过固定螺栓贯穿圆弧槽和机架活动连接。

[0011] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的第一从动转轮、第二从动转轮、移动转轮和主动转轮之间设置有修整带;所述的修整带设置有两条。

[0012] 作为本实用新型的进一步技术方案,所述的机架得底部与底座固定安装。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1.本实用新型,在使用时,将该装置安装制品的一侧的位置,通过电机与外部电源连接,通过电机带动主动转轮转动,在机架远离电机的一端安装有半圆板,在半圆板上安装有第一从动转轮和第二从动转轮,主动转轮与两个从动转轮之间设置有修整带,通过修整带对合金制品的边缘进行修整;

[0015] 2.本实用新型,在机架上开设的滑槽内安装有滑架,滑架的上端活动安装有双圆头板,在双圆头板远离滑架的一端活动安装有移动转轮,双圆头板的底部通过鱼眼关节与电推缸活动安装,这样可以通过电推缸的推杆的收缩来调节移动转轮与机架之间的夹角,这样就可以对修整带的松紧度进行调节;

[0016] 3.本实用新型,在机架端部安装的半圆板通过固定螺栓与机架固定连接,在半圆板的端部开设有圆弧槽,半圆板通过圆弧槽沿固定螺栓进行移动调节,这样就可以将修整带调节到不同的角度,来实现对不同的合金制品的边缘进行修整,这样修整带在进行修整时,可以大大的提高工作效率。

附图说明

[0017] 图1是本实用新型的立体结构示意图。

[0018] 图2是本实用新型中图1的后侧结构示意图。

[0019] 图3是本实用新型中图1的平面图。

[0020] 图4是本实用新型中图1的底部结构仰视图。

[0021] 图中:1-底座、2-机架、3-电机、4-主动转轮、5-修整带、6-电推缸、7-第一从动转轮、8-第二从动转轮、9-移动转轮、10-滑架、11-双圆头板、12-半圆板、13-圆弧槽、14-固定螺栓、15-挡板、16-滑槽。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-4,本实用新型实施例中,一种特种合金制品加工用边缘修整装置,包括机架2;所述的机架2上开设有滑槽16;所述的滑槽16与滑架10通过螺栓活动连接;所述的滑槽16的对立面安装有挡板15;所述的滑架10的上端活动安装有双圆头板11;所述的双圆头板11的底部与电推缸6通过鱼眼关节活动连接;所述的电推缸6的另一端与机架2上的固定块活动连接;

[0024] 所述的双圆头板11的一侧设置有移动转轮9;所述的移动转轮9通过转轴与双圆头板11活动安装;

[0025] 通过采用上述技术方案,在使用时,将该装置安装在机架2一侧的位置,通过电机3与外部电源连接,通过电机3带动主动转轮4转动,在机架2远离电机3的一端安装有半圆板12,在半圆板12上安装有第一从动转轮7和第二从动转轮8,主动转轮4与两个从动转轮之间设置有修整带5,通过修整带5对合金制品的边缘进行修整。

[0026] 所述的机架2的一端安装有电机3;所述的电机3的输出轴上安装有主动转轮4;

[0027] 所述的机架1在远离电机3的一端设置有半圆板12;所述的半圆板12的一侧设置有第一从动转轮7和第二从动转轮8;所述的第一从动转轮7和第二从动转轮8通过转轴与半圆板12活动安装;所述的半圆板12的一端开设有圆弧槽13;所述的半圆板12通过固定螺栓14贯穿圆弧槽13和机架2活动连接。

[0028] 通过采用上述技术方案,在机架2上开设的滑槽16内安装有滑架10,滑架10的上端活动安装有双圆头板11,在双圆头板11远离滑架10的一端活动安装有移动转轮9,双圆头板的底部通过鱼眼关节与电推缸6活动安装,这样可以通过电推缸6的推杆的收缩来调节移动转轮9与机架2之间的夹角,这样就可以对修整带5的松紧度进行调节。

[0029] 本实施例中,所述的第一从动转轮7、第二从动转轮8、移动转轮9和主动转轮4之间设置有修整带5;所述的修整带5设置有两条。

[0030] 具体一点的,所述的机架2得底部与底座1固定安装。

[0031] 通过采用上述技术方案,在机架2端部安装的半圆板12通过固定螺栓14与机架2固定连接,在半圆板12的端部开设有圆弧槽13,半圆板12通过圆弧槽13沿固定螺栓14进行移动调节,这样就可以将修整带5调节到不同的角度,来实现对不同的合金制品的边缘进行修整,这样修整带5在进行修整时,可以大大的提高工作效率。

[0032] 本实用新型的工作原理是:在使用时,将该装置安装在机架2的一侧的位置,通过电机3与外部电源连接,通过电机3带动主动转轮4转动,在机架2远离电机3的一端安装有半圆板12,在半圆板12上安装有第一从动转轮7和第二从动转轮8,主动转轮4与两个从动转轮之间设置有修整带5,通过修整带5对合金制品的边缘进行修整;

[0033] 在机架2上开设的滑槽16内安装有滑架10,滑架10的上端活动安装有双圆头板11,在双圆头板11远离滑架10的一端活动安装有移动转轮9,双圆头板的底部通过鱼眼关节与电推缸6活动安装,这样可以通过电推缸6的推杆的收缩来调节移动转轮9与机架2之间的夹

角,这样就可以对修整带5的松紧度进行调节;

[0034] 在机架2端部安装的半圆板12通过固定螺栓14与机架2固定连接,在半圆板12的端部开设有圆弧槽13,半圆板12通过圆弧槽13沿固定螺栓14进行移动调节,这样就可以将修整带5调节到不同的角度,来实现对不同的合金制品的边缘进行修整,这样修整带5在进行修整时,可以大大的提高工作效率。

[0035] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0036] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

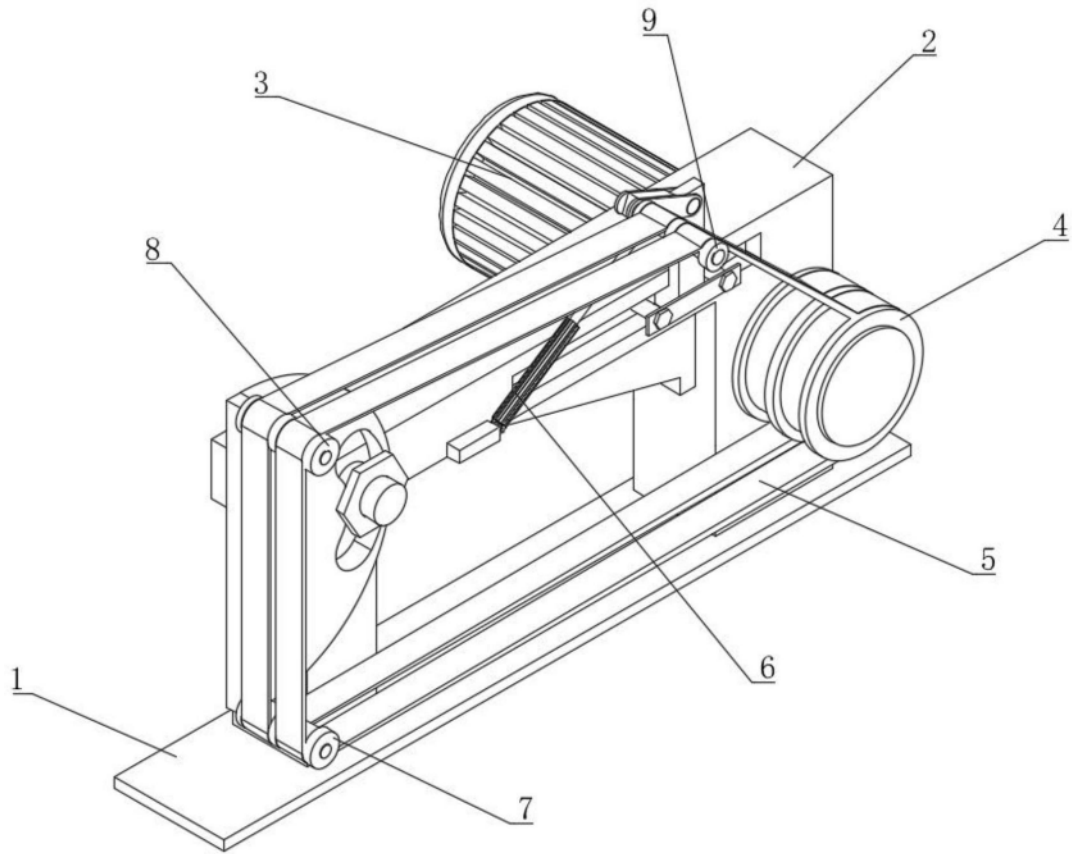


图1

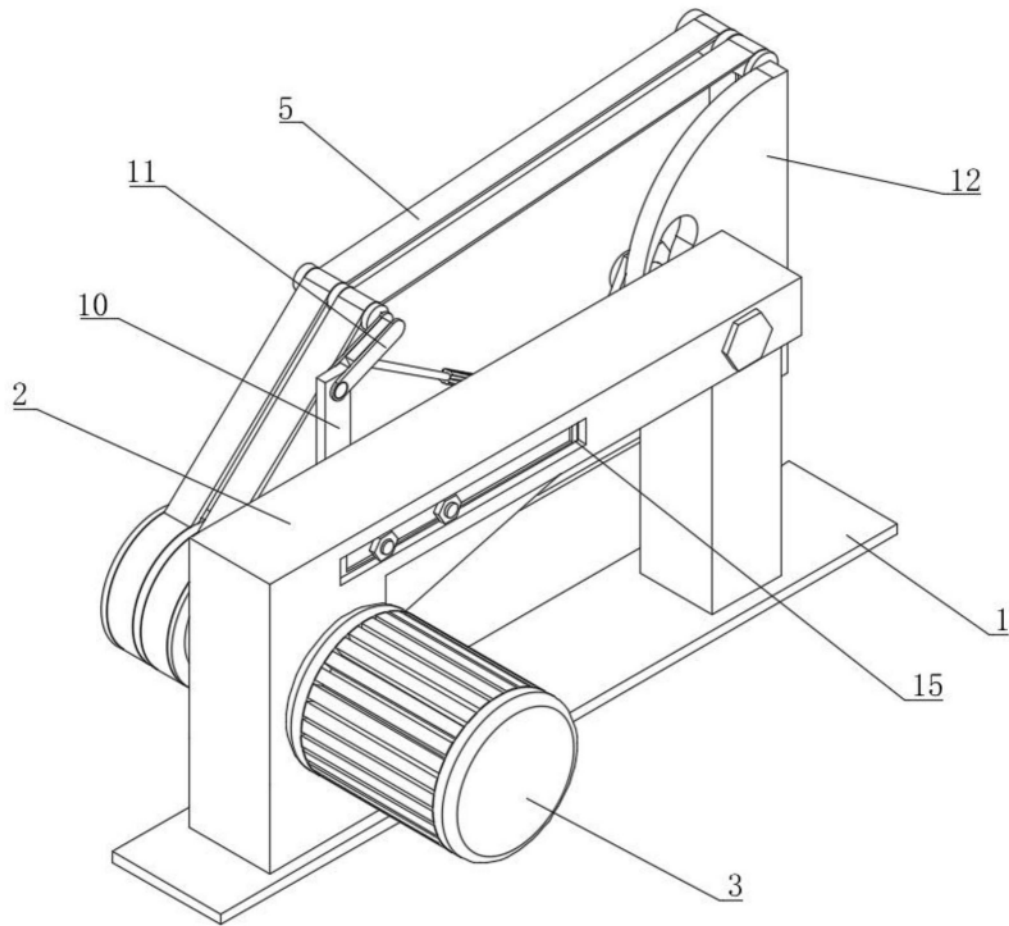


图2

