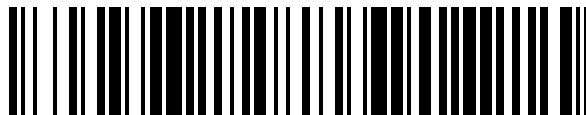


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 304 371**

21 Número de solicitud: 202331531

51 Int. Cl.:

B65D 5/20 (2006.01) **B65D 5/42** (2006.01)
B65D 5/14 (2006.01)
B65D 5/35 (2006.01)
B65D 43/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

24.08.2023

43 Fecha de publicación de la solicitud:

28.11.2023

71 Solicitantes:

HINOJOSA PACKAGING, S.L. (100.0%)
Ctra. de Simat, s/n
46800 Xàtiva (Valencia) ES

72 Inventor/es:

BALLESTER PERIS, Juan Carlos y
REVUELTA ARNAO, Paula

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

54 Título: **Caja para lotes de productos**

ES 1 304 371 U

DESCRIPCIÓN

Caja para lotes de productos

5 SECTOR DE LA TÉCNICA

La presente invención se refiere a una caja para lotes de productos, del tipo de las utilizadas por empresas para regalar lotes de productos en Navidad u otras fechas señaladas.

10 El objeto de la invención es proporcionar una caja que pueda llenarse, cerrarse y apilarse con varias semanas de antelación con productos no perecederos, de modo que se puedan introducir los productos frescos o perecederos en una fecha posterior al llenado del resto de productos y todo ello sin despaletizar, ni quitar los flejes, ni abrir las cajas, garantizando las óptimas condiciones de los productos envasados optimizando los tiempos disponibles.

15

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

En el ámbito de aplicación práctica de la invención, las empresas destinadas a la preparación de cajas de Navidad de alimentación o de regalos de empresas en fechas
20 señaladas se encuentran con que su actividad si bien se distribuye a lo largo de los meses de octubre a enero, tienen un pico de demanda muy alto en diciembre, pues la totalidad de las cajas se suelen entregar de manera muy concentrada en unos pocos días antes de las fiestas.

25 Esto supone dos problemas importantes:

- En primer lugar, la producción tan concentrada en esos días complica mucho la preparación de todas las unidades que salen en Navidad, por lo que siempre se intenta adelantarla y repartirla durante el año, para también así dar trabajo al personal durante
30 todo el año. Esto hace que las empresas empiecen a llenar las cajas antes con los productos no perecederos, cierran las cajas, las etiqueten para saber qué productos hay dentro y cuáles faltan, las flejen, y las apilen, de modo que en diciembre en unos pocos días de actividad frenética, se vuelven a desapilar y abrir todas las cajas para introducir los productos que necesitan conservarse en frío, tales como quesos, embutidos, chocolates,
35 etc.

- Aunque se intente esperar lo máximo posible para introducir en las cajas el producto fresco, son tantas unidades que reabrir y cerrar, que es imprescindible empezar a llenar las cajas con varias semanas de antelación y muchos de estos productos finalmente llegan en mal estado al cliente, lo que es objeto de múltiples reclamaciones.

5

EXPLICACIÓN DE LA INVENCIÓN

La caja para lotes de regalos que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, permitiendo que la misma pueda
10 llenarse con suficiente antelación con los productos no perecederos, cerrarse, apilarse y flejarse, de modo que se puedan introducir los productos frescos o perecederos en una fecha posterior al llenado del resto de productos y todo ello sin despaletizar, ni quitar los flejes, ni abrir las cajas, garantizando las óptimas condiciones de los productos envasados optimizando los tiempos disponibles, todo ello sin cambiar la apariencia y dimensiones
15 externas de los modelos de cajas actuales.

Para ello, partiendo de la estructuración convencional de este tipo de cajas, en las que participa un cuerpo principal y una tapa de cierre, complementándose el conjunto con un asa de transporte, la invención centra sus características en el hecho de que tapa y cuerpo
20 principal de la caja incorporan una ventana en correspondencia con la cara lateral opuesta a la del asa de transporte, ventana que está asistida por los correspondientes medios de cierre practicables.

Esto permite acceder al interior de la caja tras el primer llenado y una vez apiladas las cajas
25 tumbadas, introducir uno o más estuches o envases en el que ya irán preparados todos los productos perecederos que faltaban.

De forma más concreta, la ventana de la tapa de la caja estará asistida en todos los casos por una lengüeta de cierre abatible, de manera que la ventana del cuerpo principal de la
30 caja incorporará igualmente una lengüeta de cierre abatible, cuya línea de plegado estará dispuesta en oposición a la línea de plegado de tapa, de modo que sus extremos libres queden enfrentados, fijándose finalmente estas dos lengüetas con una cinta de doble cara que incorpora ya pre-pegada una de las mismas.

35 En una variante de realización, adicionalmente, el cuerpo principal de la caja, que presenta un borde perimetral de doble pared en el que se establece la ventana de acceso al interior

del cuerpo principal de la caja, incorpora en el hueco definido entre dicha doble pared una lámina rectangular a modo de persiana, desplazable longitudinalmente sobre dicho hueco interno de modo que actúe como medio de obturación adicional de la ventana.

- 5 Esta lámina se podrá inmovilizar una vez completado el llenado total del envase mediante unas pestañas de encastre troqueladas sobre la cara externa del borde perimetral de la caja, y cuyo plegado bloquea lateralmente esta pieza evitando así que pueda desplazarse lateralmente.
- 10 En cuanto al estuche o estuches, estos incorporan al menos un orificio o ventana para ver que el producto está bien y para que el cliente al abrir la caja vea que hay productos dentro.

- De acuerdo con otra de las características de la invención, para poder asegurar que los productos que ya se habían envasado en la caja no se muevan y tapen el espacio necesario
- 15 para meter el estuche, se ha previsto un separador muy fácil de instalar, permitiendo respetar los tiempos de producción.

- Este separador será lo primero que se introduzca en la caja y solo permite colocar productos a los dos lados, dejando la parte central libre para el estuche, e incorporando al
- 20 menos un orificio o ventana que permita visualizar el contenido del estuche una vez abierta la tapa.

- Una vez está el estuche dentro, se vuelven a plegar las lengüetas de las ventanas de la tapa y el fondo y se inmovilizan con una cinta de doble cara que se incorpora a las cajas
- 25 ya pre-pegada en la una de las lengüetas.

- De esta manera, se pueden introducir los productos frescos o perecederos en una fecha posterior al llenado del resto de productos y todo esto sin despaletizar, ni quitar los flejes, ni abrir la caja, es decir, no variando la logística interna una vez cerrada la caja por primera
- 30 vez.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

- Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de
- 35 ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un

ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de planos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

5 La figura 1.- Muestra una vista en perspectiva de una caja para lotes de productos realizada de acuerdo con el objeto de la presente invención en posición de cierre.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del conjunto de la figura 1, con la tapa desacoplada del cuerpo principal de la caja, en posición de ser rellenada con los productos
10 no perecederos.

La figura 3.- Muestra una vista en perspectiva de la caja de las figuras anteriores en una posición de acceso a la cámara interior de inserción posterior en el tiempo del estuche contenedor de productos perecederos.
15

La figura 4.- Muestra una vista similar a la de la figura 3, pero con el estuche parcialmente extraído/insertado.

La figura 5.- Muestra una vista en perspectiva del estuche contenedor de los productos
20 perecederos.

La figura 6.- Muestra una vista del estuche de la figura 5 en posición de apertura.

La figura 7.- Muestra una vista del desarrollo en planta del cuerpo principal de la caja.
25

La figura 8.- Muestra una vista del desarrollo en planta de la tapa de la caja.

La figura 9.- Muestra una vista del desarrollo en planta del estuche.

30 La figura 10.- Muestra una vista del desarrollo en planta del separador de la caja

La figura 11.- Muestra una vista en perspectiva de la configuración del separador en situación operativa.

35 La figura 12.- Muestra una vista en perspectiva de una segunda variante de realización

para la caja, en la que el cuerpo principal incluye adicionalmente una lámina desplazable sobre el hueco que se define en la doble pared del cuerpo principal de la caja, y que aparece en situación de apertura.

- 5 La figura 13.- Muestra una vista en perspectiva opuesta del conjunto de la figura 12, y en la que la persiana de cierre aparece en posición de cierre de la ventana de acceso al interior de la caja, debidamente bloqueada por las correspondientes pestañas de encastre.

- 10 La figura 14.- Muestra, finalmente, una vista del desarrollo en planta de la segunda variante de realización para el cuerpo principal de la caja que aparece en las figuras 12 y 13.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

- 15 A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como la caja para lotes de productos de la invención parte de la estructuración convencional de este tipo de cajas en las que participa un cuerpo principal (1-1') en el que se define un fondo rectangular (2), y respectivas paredes perimetrales dobles mayores (3-3') y menores (4-4'), estando una de dichas paredes perimetrales doble mayores (3-3') afectada por orificios rectangulares (5) para paso del correspondiente asa de transporte manual, no representada en las figuras
20 por ser convencional, cuerpo principal (1-1') que se complementa con una tapa (6), prismático rectangular, en una de cuyas caras laterales mayores (7) se establece un orificio rasgado (8) para paso del citado asa de transporte manual.

- 25 A partir de esta estructuración convencional, se ha previsto que tanto cuerpo principal (1-1') como tapa (6) incluyan una ventana (9-9') en correspondencia con la cara lateral opuesta a la del asa de transporte, coincidentes entre sí, ventanas que está asistidas por los correspondientes medios de cierre practicables.

- 30 La ventana (9') de la tapa (6) estará asistida por una lengüeta de cierre abatible hacia arriba (10) que obtura la ventana (9').

- 35 Por su parte, el cuerpo principal (1) de la caja incluye una lengüeta de cierre abatible hacia abajo (11), asistida por un uñero (12), que en situación de cierre queda enfrentada a la lengüeta de cierre abatible hacia arriba (10) de la tapa.

De esta forma se define un acceso al interior de la caja para que esta se pueda llenar en primera instancia de forma convencional, como se muestra en la figura 2, con productos no perecederos, para ser cerrada, apilada y flejada, ganando así un tiempo operativo muy importante, de modo que en última instancia, estos envases ya apilados y flejados puedan
5 rellenarse totalmente con productos perecederos a través de las citadas ventanas (9-9').

De acuerdo con las figuras 10 y 11, para evitar que los productos no perecederos se desplacen en el interior de la caja, se ha previsto la inclusión de un separador (13), constituido a partir de una lámina de cartón rectangular con cuatro líneas de plegado (14)
10 transversales que permiten adoptar una disposición en omega, la mostrada en la figura 11, definiendo una cámara independiente (15) de forma prismático rectangular, para alojar uno o más estuches (16), como el mostrado en las figuras 5 y 6.

Este separador incluirá al menos un orificio (17) que permita al usuario advertir que bajo
15 dicho elemento se incluyen más productos, concretamente los productos perecederos contenidos en el estuche (16).

Por su parte, el estuche (16) presentará una configuración prismático rectangular de dimensiones acordes a la cámara independiente (15), contando con una tapa abatible (19),
20 al menos un orificio en funciones de tirador (18), tapa abatible (19) dotada de un orificio (17') coincidente con el orificio (17).

De esta forma, y tal y como se ha dicho con anterioridad, el estuche (16) podrá introducirse con posterioridad al llenado de la caja con los productos no perecederos, sin afectar a la
25 logística de almacenamiento de dichas cajas.

A partir de esta estructuración base, la caja de la invención podría incluir medios de obturación de la ventana (9) adicionales, como los mostrados en la variante de realización de las figuras 12 a 14.

30

De forma más concreta, se ha previsto que en el hueco interno que define la doble pared perimetral mayor (3-3') del cuerpo principal (1') se ubique una lámina rectangular (20) a modo de persiana, desplazable longitudinalmente sobre dicho hueco interno de modo que actúe como medio de obturación de la ventana (9).

35

Tal y como se puede ver en las figuras 12 y 13, la lámina rectangular (20) puede bloquearse en su desplazamiento mediante unas pestañas de encastre (21) troqueladas sobre la cara externa del borde perimetral de la caja, y cuyo plegado bloquea esta pieza evitando así que pueda desplazarse lateralmente, pudiendo encajar una de las pestañas (21) en un
5 orificio rasgado (22) previsto sobre la lámina rectangular (20).

En cualquiera de los casos, y de acuerdo con la figura 8, la tapa (6) incluirá en correspondencia con la cara interna de la lengüeta abatible hacia arriba (10) una o más cintas adhesivas de doble cara (23), asistidas por láminas de papel parafinado o siliconado,
10 que se retirarán en el momento en el que se introduzcan los estuches (16) con los productos perecederos en el seno de las cajas, para fijar la lengüeta abatible hacia arriba (10) con la lengüeta abatible hacia abajo (11) y evitar la salida del estuche (16) cuando la caja se transporte en posición vertical, a través de su correspondiente asa de agarre manual, pudiéndose utilizar a modo de maletín, soportando hasta 10 kilos de peso.

15

REIVINDICACIONES

- 1.- Caja para lotes de productos, constituida a partir de un cuerpo principal (1-1') en el que se define un fondo rectangular (2), y respectivas paredes perimetrales dobles mayores (3-3') y menores (4-4'), estando una de dichas paredes perimetrales doble mayores (3-3') afectada por orificios (5) para paso del correspondiente asa de transporte manual; cuerpo principal (1-1') que se complementa con una tapa (6), prismático rectangular, en una de cuyas caras laterales mayores (7) se establece un orificio rasgado (8) para paso del citado asa de transporte manual, donde la caja se caracteriza por que tanto cuerpo principal (1-1') como tapa (6) incluyen en la cara lateral opuesta a la del asa de transporte respectivas ventanas (9-9') coincidentes entre sí, en donde la ventana (9') de la tapa (6) está provista de una lengüeta de cierre abatible hacia arriba (10) que obtura la ventana (9'), mientras que el cuerpo principal (1-1') de la caja incluye una lengüeta de cierre abatible hacia abajo (11), que en situación de cierre queda enfrentada a la lengüeta de cierre abatible hacia arriba (10) de la tapa, definiendo un acceso al interior de la caja, habiéndose previsto que en correspondencia con dicho acceso se defina una cámara prismático rectangular independiente (15) definida por un separador (13), a base de una lámina de cartón rectangular con líneas de plegado (14) transversales, cámara que es susceptible de alojar de forma ajustada uno o más estuches (16) extraíbles.
- 2.- Caja para lotes de productos, según reivindicación 1, en donde el separador (13) y el estuche (16) incluyen al menos un orificio (17-17') de visualización de los productos contenidos en el estuche (16).
- 3.- Caja para lotes de productos, según reivindicación 1, en donde la tapa (6) incluye en correspondencia con la cara interna de la lengüeta abatible hacia arriba (10) una o más cintas adhesivas de doble cara (23), asistidas por láminas de papel parafinado o siliconado, de fijación en situación final de llenado de las cajas a la lengüeta abatible hacia abajo (11) del cuerpo principal (1-1').
- 4.- Caja para lotes de productos, según reivindicación 1, en donde el estuche (16) presenta una configuración prismático rectangular de dimensiones acordes a la cámara independiente (15), contando con una tapa abatible (19) y al menos un orificio en funciones de tirador (18).
- 5.- Caja para lotes de productos, según reivindicación 1, en donde en el hueco interno que

define la doble pared perimetral mayor (3-3') del cuerpo principal (1') se ubica una lámina rectangular (20) a modo de persiana, desplazable longitudinalmente sobre dicho hueco interno, determinando un medio adicional de obturación de la ventana (9).

- 5 6.- Caja para lotes de productos, según reivindicaciones 1 y 5, en donde la lámina rectangular (20) es bloqueable en su desplazamiento mediante unas pestañas de encastre (21) troqueladas sobre la cara externa del borde perimetral del cuerpo principal de la caja.

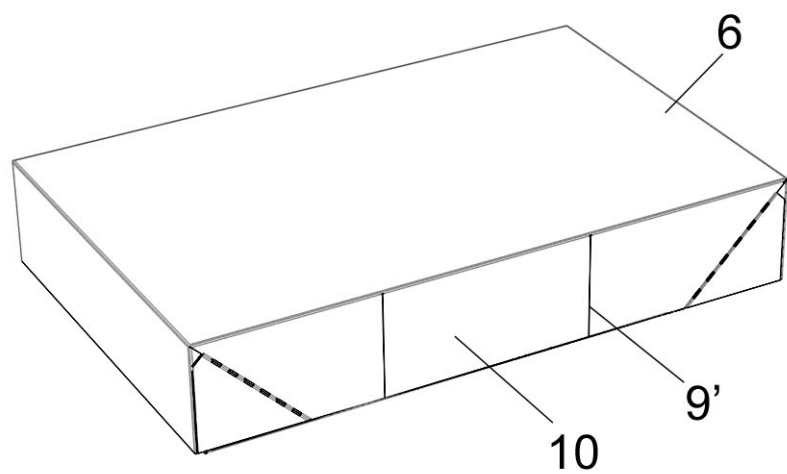


FIG. 1

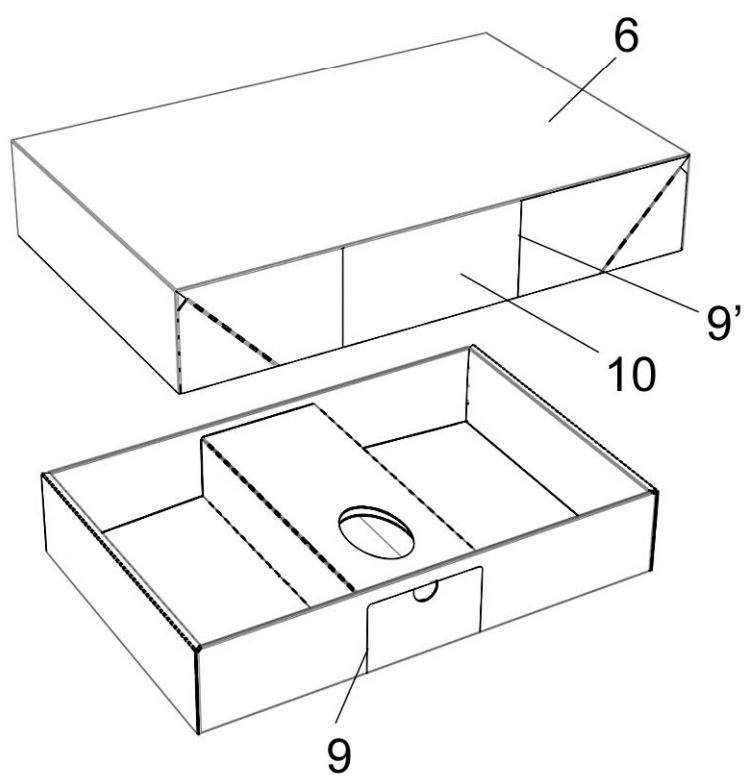


FIG. 2

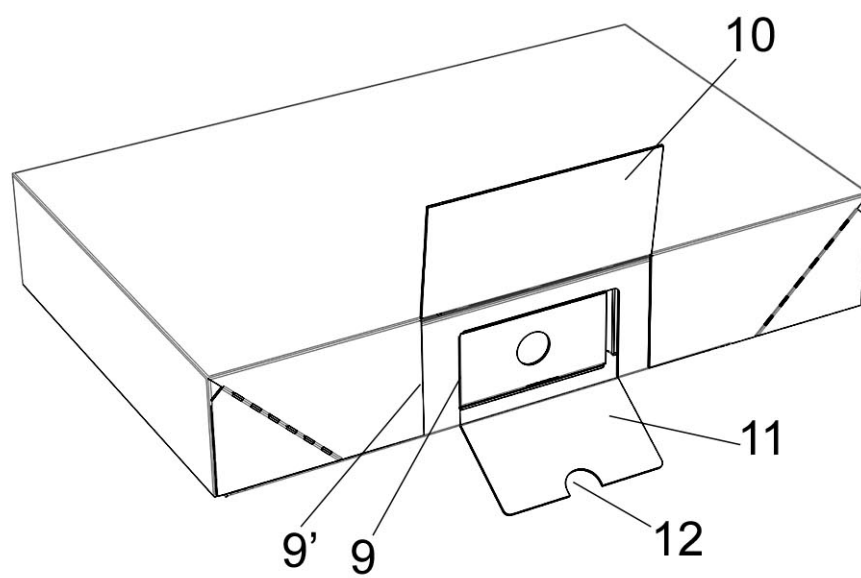


FIG. 3

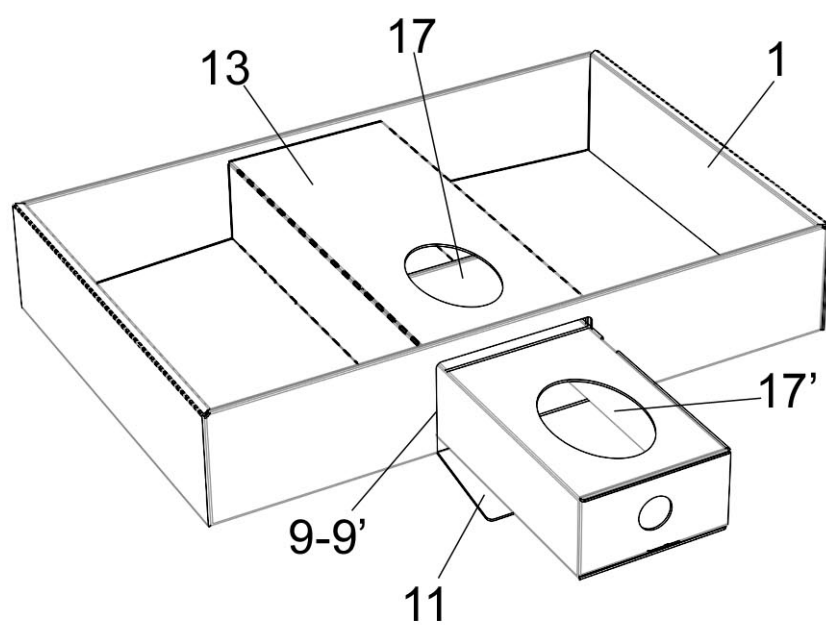


FIG. 4

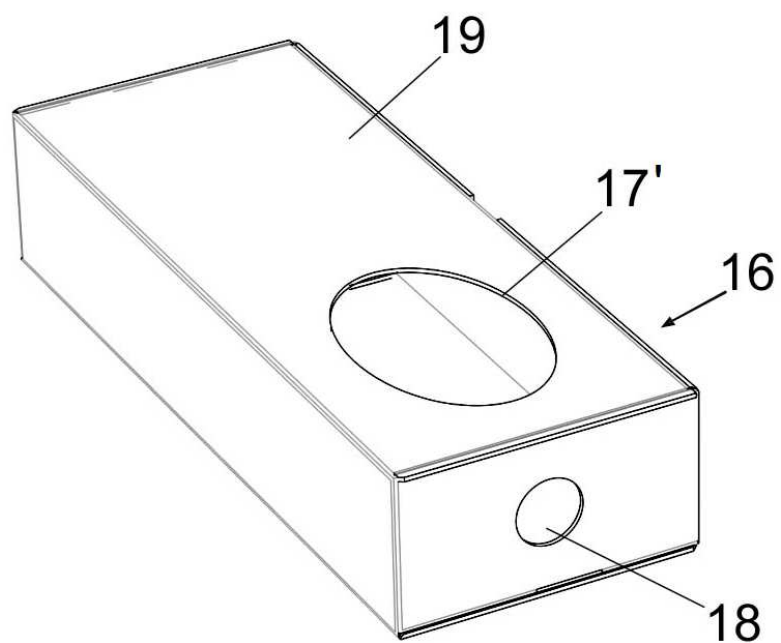


FIG. 5

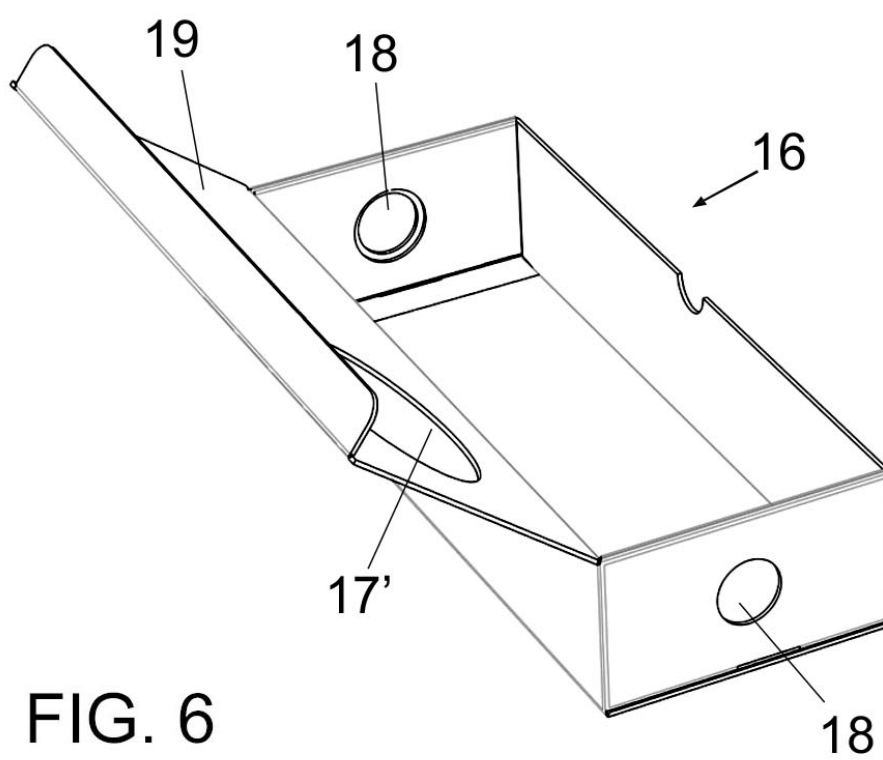


FIG. 6

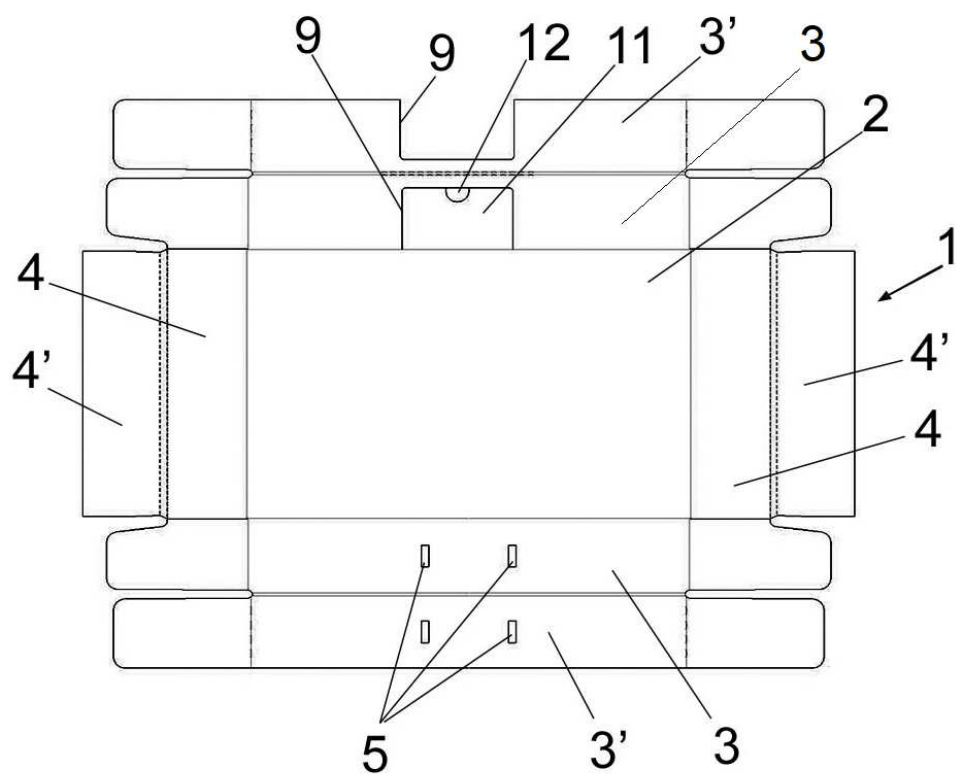


FIG. 7

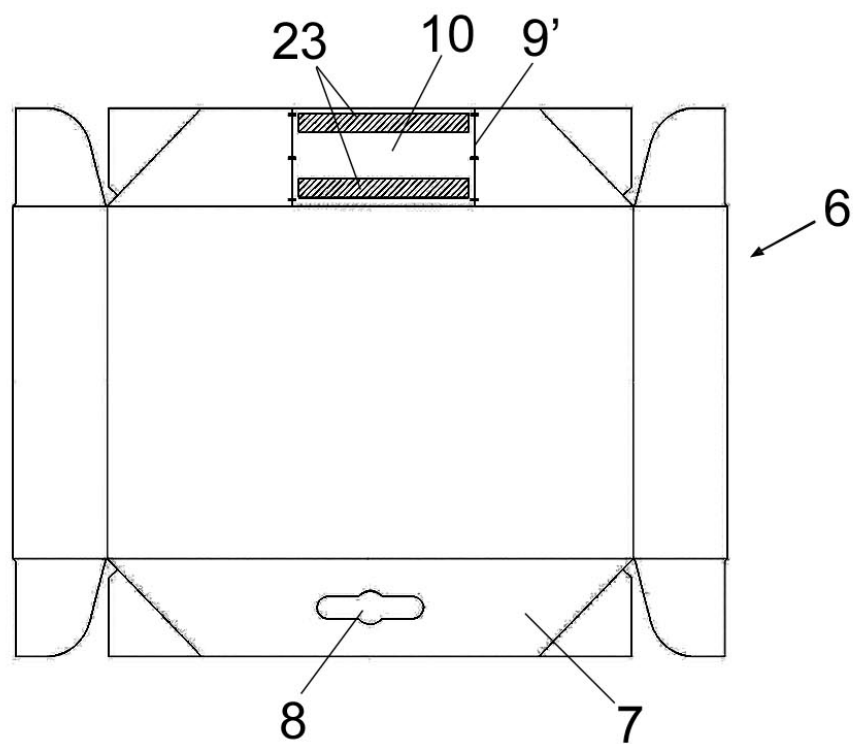


FIG. 8

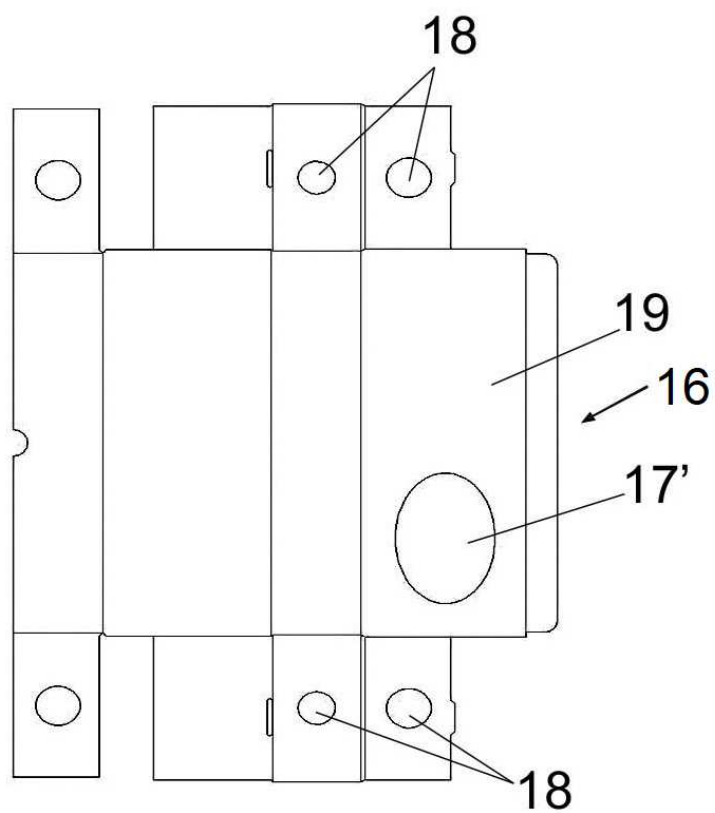


FIG. 9

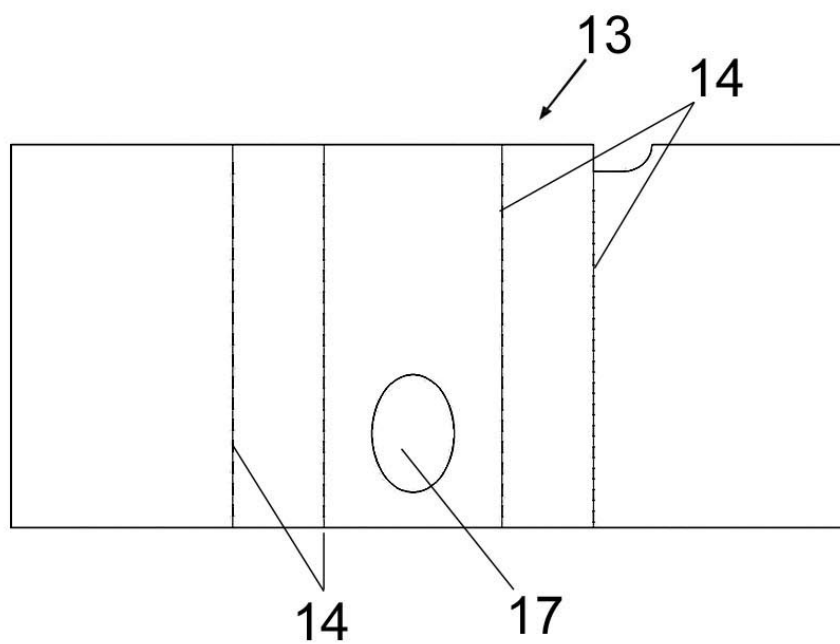


FIG. 10

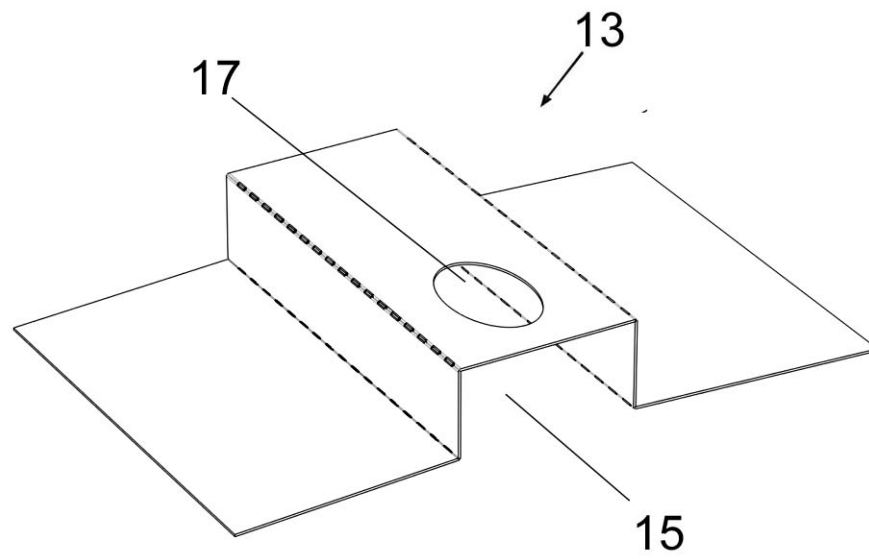


FIG. 11

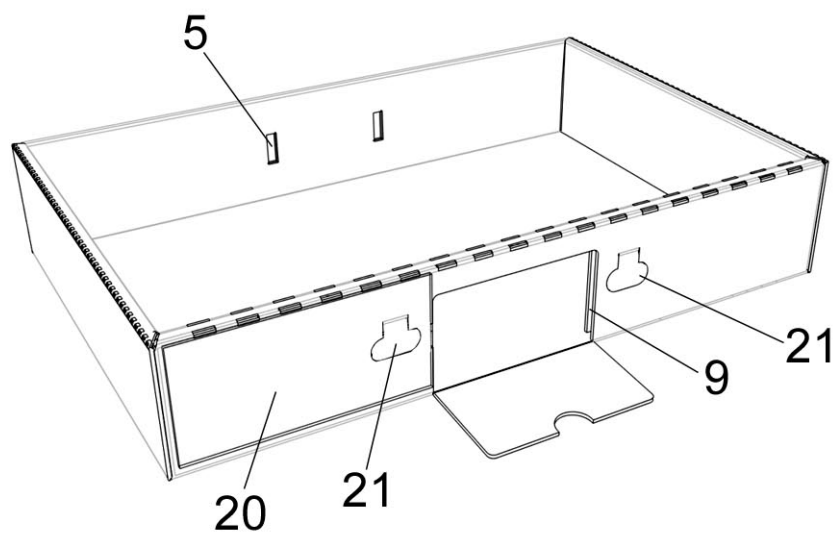


FIG. 12

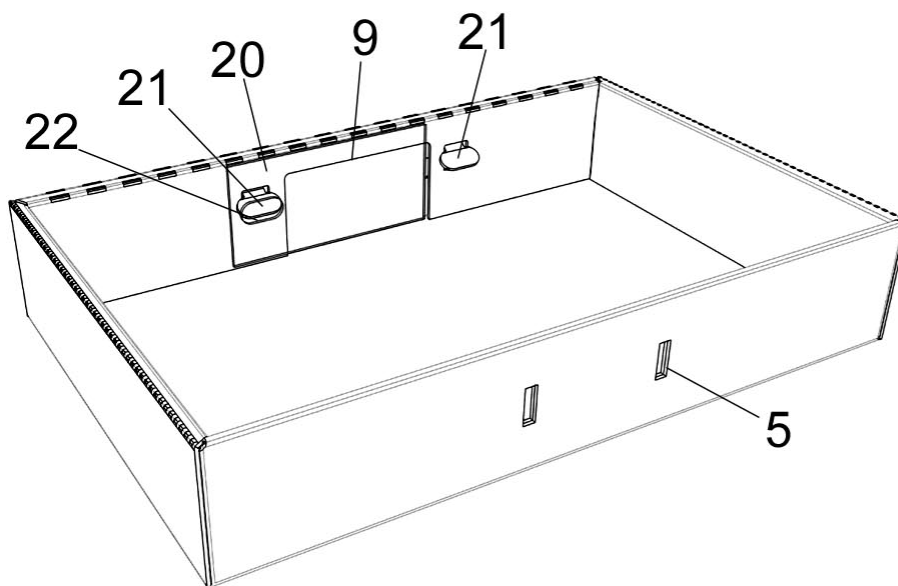


FIG. 13

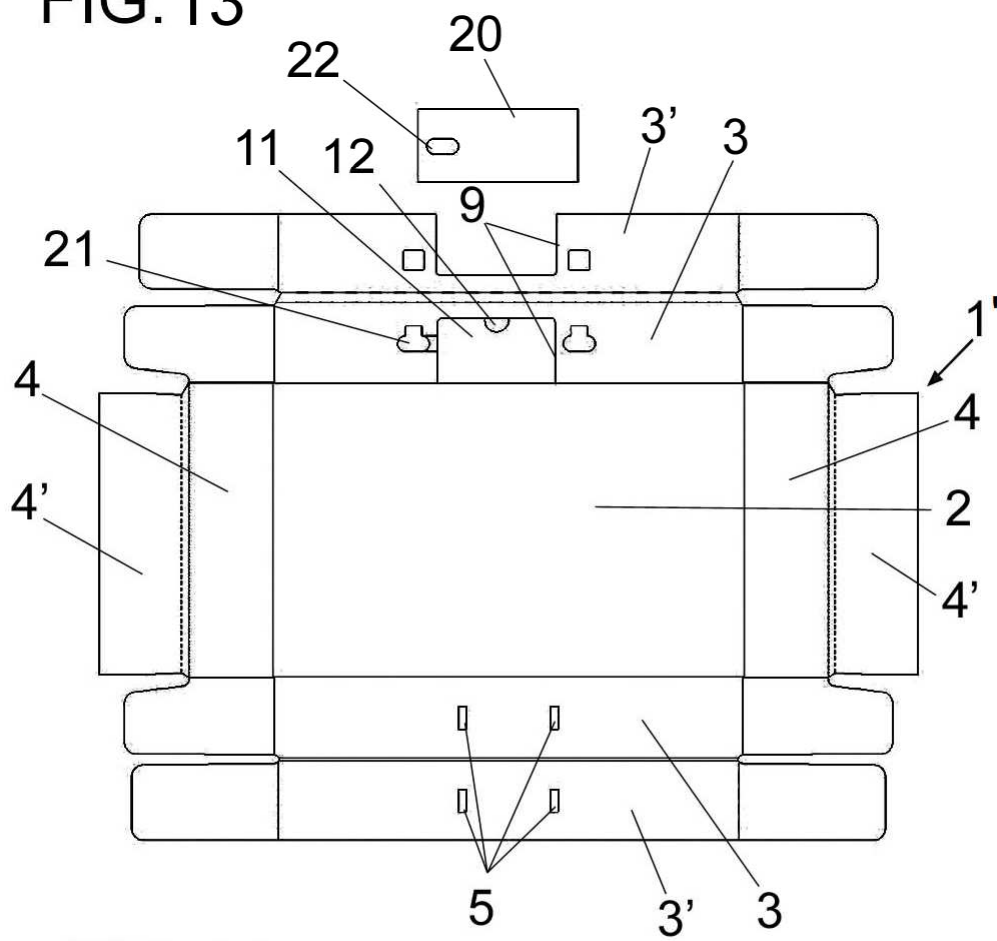


FIG. 14