



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221128885 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 14

(21) 申请号 202323215404.6

(22) 申请日 2023.11.27

(73) 专利权人 广东纤黛至爱服饰有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区大沥镇
盐步穗盐西路骏雅广场骏雅商务楼四
层

(72) 发明人 林锦武

(74) 专利代理机构 深圳市成为知识产权代理事
务所(普通合伙) 44704

专利代理师 李赞

(51) Int.Cl.

A41C 3/12 (2006.01)

A41B 17/00 (2006.01)

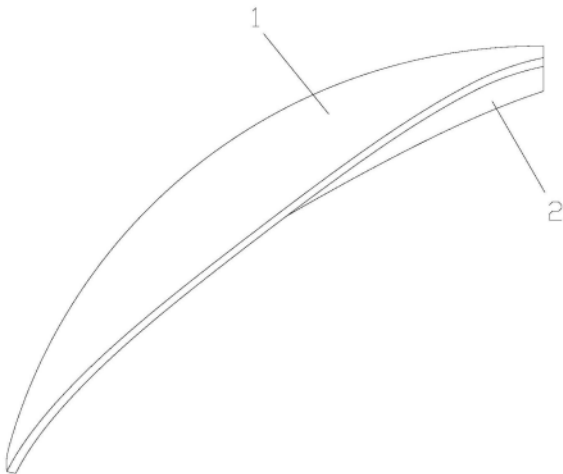
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯

(57) 摘要

本实用新型公开了一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为渔网状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边;该含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯能够通过较软较轻的材料结构对模杯形成支撑,从而保证佩戴舒适感。



1.一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为渔网状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边。

2.根据权利要求1所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该前杯体和后杯体皆为聚酯纤维杯体。

3.根据权利要求2所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该支撑网面为tpe网面。

4.一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为蛛网状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边,该支撑网面的中心网点为贴靠外边缘位置设置。

5.根据权利要求4所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该支撑网面的中心网点为贴靠前杯体与后杯体的下边缘位置设置。

6.根据权利要求4所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该前杯体和后杯体皆为聚酯纤维杯体。

7.根据权利要求5所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该支撑网面为tpe网面。

8.一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为波浪状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边,该支撑网面的波浪状网面包括有左波浪网线和右波浪网线、且左波浪网线与右波浪网线呈交叉设置。

9.根据权利要求8所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该前杯体和后杯体皆为聚酯纤维杯体。

10.根据权利要求9所述的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,其特征在于:该支撑网面为tpe网面。

一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯。

背景技术

[0002] 文胸模杯是指文胸的杯状部分,也称为文胸的罩杯。它是文胸的主要构成部分之一,用于覆盖和支撑乳房的部位。

[0003] 文胸模杯通常由软质材料制成,如丝绸、棉布、蕾丝等,也可以使用硬质材料如塑料或泡沫等增加支撑力。它们的形状可以是圆形、三角形、椭圆形等,以适应不同的胸部形状和身体曲线。

[0004] 目前的文胸模杯一般是采用钢圈或者硅胶材料制成来保证整个模杯的形状以形成支撑效果,然而钢圈材料舒适感较差,而硅胶材料又较重,其佩戴舒适感较差。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术中的不足,本实用新型的目的是提供一种能够通过较软较轻的材料结构对模杯形成支撑,从而保证佩戴舒适感的含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0007] 一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为渔网状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边。

[0008] 作为优选,该前杯体和后杯体皆为聚酯纤维杯体。

[0009] 作为优选,该支撑网面为tpe网面。

[0010] 本发明所要解决的另一技术问题为提供一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为蛛网状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边,该支撑网面的中心网点为贴靠外边缘位置设置。

[0011] 作为优选,该支撑网面的中心网点为贴靠前杯体与后杯体的下边缘位置设置。

[0012] 作为优选,该前杯体和后杯体皆为聚酯纤维杯体。

[0013] 作为优选,该支撑网面为tpe网面。

[0014] 本发明所要解决的另一技术问题为提供一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体,及与前杯面热压压合的后杯体,及采用热压压合于前杯体与后杯体之间的支撑网面,该前杯体、后杯体和支撑网面的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面为波浪状网面,该支撑网面的外边缘位置与前杯体和后杯体形成热压封边,该支撑网面的波浪状网面包括有左波浪网线和右波浪网线、且左波浪网线与右波浪网线呈交叉设置。

[0015] 作为优选,该前杯体和后杯体皆为聚酯纤维杯体。

[0016] 作为优选,该支撑网面为tpe网面。

[0017] 本实用新型的有益效果是:

[0018] 采用TPE网面作为支撑材料,其具有良好的柔韧性和弹性,能够提供稳定而舒适的支撑。网面结构能够均匀分布压力,有效减轻乳房的负担;TPE网面具有良好的透气性,可以保持乳房干爽,防止出汗和不适感;文胸模杯的形状采用椭圆拱状设置,与乳房曲线相匹配,提供更好的贴合感和舒适度;使用聚酯纤维杯体制成的前杯体和后杯体具有较高的强度和耐用性,能够经受日常穿戴和清洗的考验;采用热压封边技术,使得支撑网面的外边缘与前杯体和后杯体无缝连接,不会有突出的线头或边缘,提升了文胸的整体美观性,同时采用了支撑网面的设计,通过渔网状、蛛网状和波浪网状的支撑网面可形成不同的支撑效果,在提高舒适度的同时,还具有的提拉变形等效果。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯的外部结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯的渔网状网面的结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯的蛛网状网面的结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型的一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯的波浪状网面的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0024] 实施例1

[0025] 参阅图1-2所示,一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体1,及与前杯面热压压合的后杯体2,及采用热压压合于前杯体1与后杯体2之间的支撑网面3,该前杯体1、后杯体2和支撑网面3的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面3为渔网状网面,该支撑网面3的外边缘位置与前杯体1和后杯体2形成热压封边,该前杯体1和后杯体2皆为聚酯纤维杯体,该支撑网面3为tpe网面。

[0026] 采用TPE渔网状网面作为支撑,能够提供稳定而舒适的支撑。渔网状网面结构能够均匀分布压力,有效减轻乳房的负担,TPE渔网状网面具有良好的透气性,可以保持乳房干爽,防止出汗和不适感,文胸模杯的形状采用椭圆拱状设置,与乳房曲线相匹配,提供更好的贴合感和舒适度。

[0027] 使用聚酯纤维杯体制成的前杯体1和后杯体2具有较高的强度和耐用性,能够经受日常穿戴和清洗的考验,采用热压封边技术,使得支撑网面3的外边缘与前杯体1和后杯体2无缝连接,不会有突出的线头或边缘,提升了文胸的整体美观性。

[0028] 使用聚酯纤维材料,按照椭圆拱状的设计图案制备前杯体1和后杯体2。可以使用模具或者热成型等方法,将聚酯纤维加热塑形成所需的形状;选择TPE材料,采用渔网状结构制备支撑网面3。可以使用特定的网状模具,将TPE材料加热注塑成渔网状网面。

[0029] 将前杯体1放置在一个适当的工作台上,然后将支撑网面3放置在前杯体1上方,确保支撑网面3与前杯体1相匹配。接下来,将后杯体2放置在支撑网面3上方,并确保与前杯体1紧密配合。最后,通过热压技术将前杯体1、后杯体2和支撑网面3三者热压压合在一起;在支撑网面3的外边缘位置,将前杯体1、后杯体2和支撑网面3进行热压封边处理。这样可以确保边缘处没有突出的线头或边缘,提升文胸的整体美观性。

[0030] 实施例2

[0031] 参阅图1、3所示,一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体1,及与前杯面热压压合的后杯体2,及采用热压压合于前杯体1与后杯体2之间的支撑网面3,该前杯体1、后杯体2和支撑网面3的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面3为蛛网状网面,该支撑网面3的外边缘位置与前杯体1和后杯体2形成热压封边,该支撑网面3的中心网点为贴靠外边缘位置设置,该支撑网面3的中心网点为贴靠前杯体1与后杯体2的下边缘位置设置,该前杯体1和后杯体2皆为聚酯纤维杯体,该支撑网面3为tpe网面。

[0032] 采用TPE网状支撑网面3,该网面以贴靠外边缘位置设置的中心网点为支撑中心,能够有效提供文胸的支撑力,使得胸部更加挺拔有型,提升穿着者的自信和舒适感;前杯体1、后杯体2和支撑网面3的形状均呈椭圆拱状设置。这种设计可以更好地符合女性胸部的曲线,提供更接近自然的贴合度,确保文胸与身材的完美匹配。

[0033] TPE材料具有优异的柔软性和弹性,使得文胸模杯更加贴合舒适。同时,蛛网状的支撑网面3设计可以提高透气性,有助于排汗和保持干爽,增加穿着的舒适度;通过热压封边处理,可确保文胸模杯的边缘细腻平滑,避免线头突出或刺激皮肤。这不仅提高了文胸的质感和美观度,还防止了潜在的不适感。

[0034] 准备TPE网状材料、聚酯纤维材料以及其他必要的辅助材料;使用聚酯纤维材料,根据椭圆拱状的设计模具,将前杯体1和后杯体2分别制作成相同形状的杯型。

[0035] 使用TPE网状材料,根据蛛网状的设计模具,制作与前杯体1和后杯体2相对应的支撑网面3;将前杯体1和后杯体2放置在一起,确保对齐,并在其之间放置支撑网面3。然后,使用适当的温度和压力进行热压处理,将前杯体1、后杯体2和支撑网面3紧密地粘合在一起;通过热压处理,将支撑网面3的外边缘位置与前杯体1和后杯体2形成热压封边,确保边缘的平滑和牢固。

[0036] 实施例3

[0037] 参阅图1、4所示,一种含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯,包括有前杯体1,及与前杯面热压压合的后杯体2,及采用热压压合于前杯体1与后杯体2之间的支撑网面3,该前杯体1、后杯体2和支撑网面3的形状一致、且皆呈椭圆拱状设置,该支撑网面3为波浪状网面,该支撑网面3的外边缘位置与前杯体1和后杯体2形成热压封边,该支撑网面3的波浪状网面包括有左波浪网线和右波浪网线、且左波浪网线与右波浪网线呈交叉设置,该前杯体1和后杯体2皆为聚酯纤维杯体,该支撑网面3为tpe网面。

[0038] 由于采用了TPE网状的支撑网面3,该文胸模杯能够提供较好的支撑性能,使胸部更加稳定,减少晃动和不适感;聚酯纤维作为杯体材料,具有柔软舒适的特性,能够提供良好的触感和穿着舒适度。同时,TPE网状材料的波浪状设计增加了透气性,使空气能够流通,提高了文胸的透气性能。

[0039] 前杯体1、后杯体2和支撑网面3均采用椭圆拱状的设计,使得文胸模杯可以更好地

贴合胸部曲线,展现出自然而美观的形状;通过热压压合技术将前杯体1、后杯体2和支撑网面3紧密结合,使得文胸模杯具有较高的强度和耐用性,能够经受日常使用的考验。

[0040] 准备聚酯纤维杯体和TPE网面所需的原材料;使用聚酯纤维材料,按照椭圆拱状的设计要求,制作前杯体1和后杯体2。可以采用模具或者其他成型工艺进行制作;使用TPE材料,按照波浪状网面的设计要求,制作支撑网面3,将左波浪网线和右波浪网线交叉设置,并确保形状与前杯体1和后杯体2一致。

[0041] 将前杯体1与后杯体2放置在一起,将支撑网面3放置于二者之间,确保形状对齐。使用热压技术,将前杯体1、后杯体2和支撑网面3三者紧密结合,使其成为一个整体。同时,热压封边将支撑网面3的外边缘与前杯体1和后杯体2连接固定;待热压过程完成后,等待文胸模杯冷却。冷却后,对文胸模杯进行整理,确保形状良好并去除可能存在的瑕疵。

[0042] 本实用新型的有益效果是:

[0043] 本方案的含有tpe网状的聚酯纤维文胸模杯采用束腰带、护腰部和紧束带的设计,能够有效固定裤子,避免移位或松动,从而提高穿着的舒适度和使用的稳定性;前后连通的吸收部和弧形连接部位的设置有助于引导液体按照设计的方向流动,提高吸收效率;防侧漏部与吸收部的连通设置,间接增大了吸收部的吸附面积,确保了液体可以有效地被吸收并保持在内部,有效防止泄露;同时清洗排水部位于后方上部与吸收部和防侧漏部相连通,方便清洗并排出水分,也能够帮助裤体自然晾干,降低滋生细菌和异味的可能性,确保清洗后的安全重复使用;磁疗片的设置有助于刺激相应穴位和肌肉,从而起到缓解宫寒痛经女性的小腹疼痛、肢体寒冷、背部腰疼、腰酸等症状的作用。

[0044] 本实用新型的上述实施例并不是对本实用新型保护范围的限定,本实用新型的实施方式不限于此,凡此种根据本实用新型的上述内容,按照本领域的普通技术知识和惯用手段,在不脱离本实用新型上述基本技术思想前提下,对本实用新型上述结构做出的其它多种形式的修改、替换或变更,均应落在本实用新型的保护范围之内。

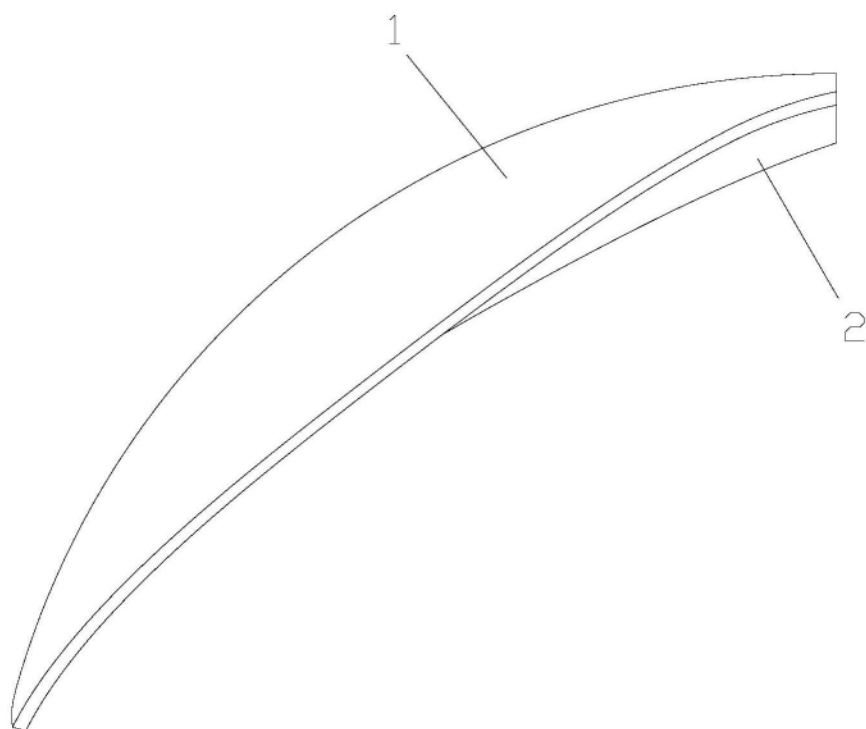


图1

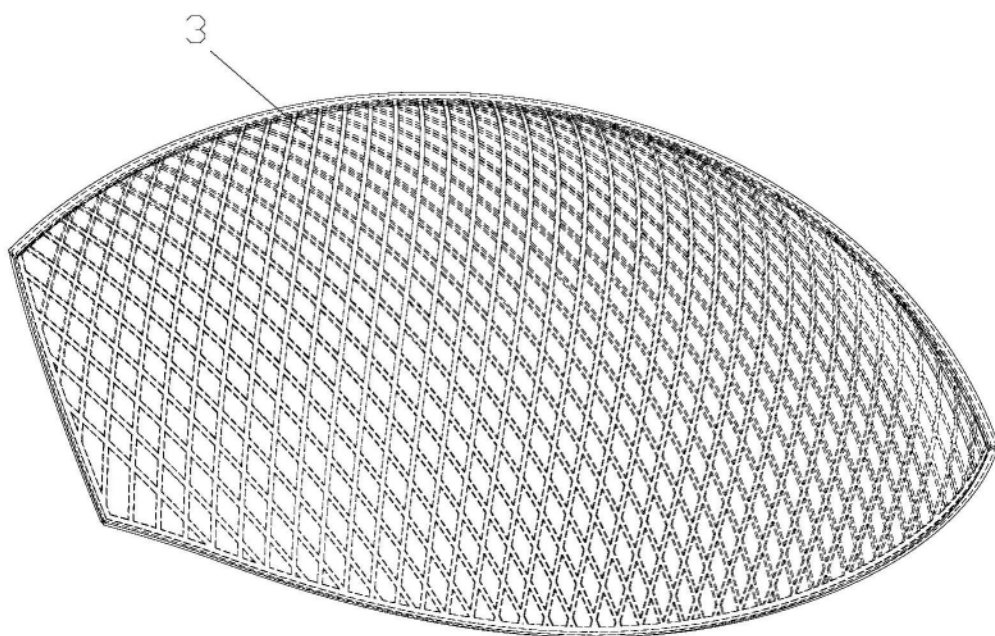


图2

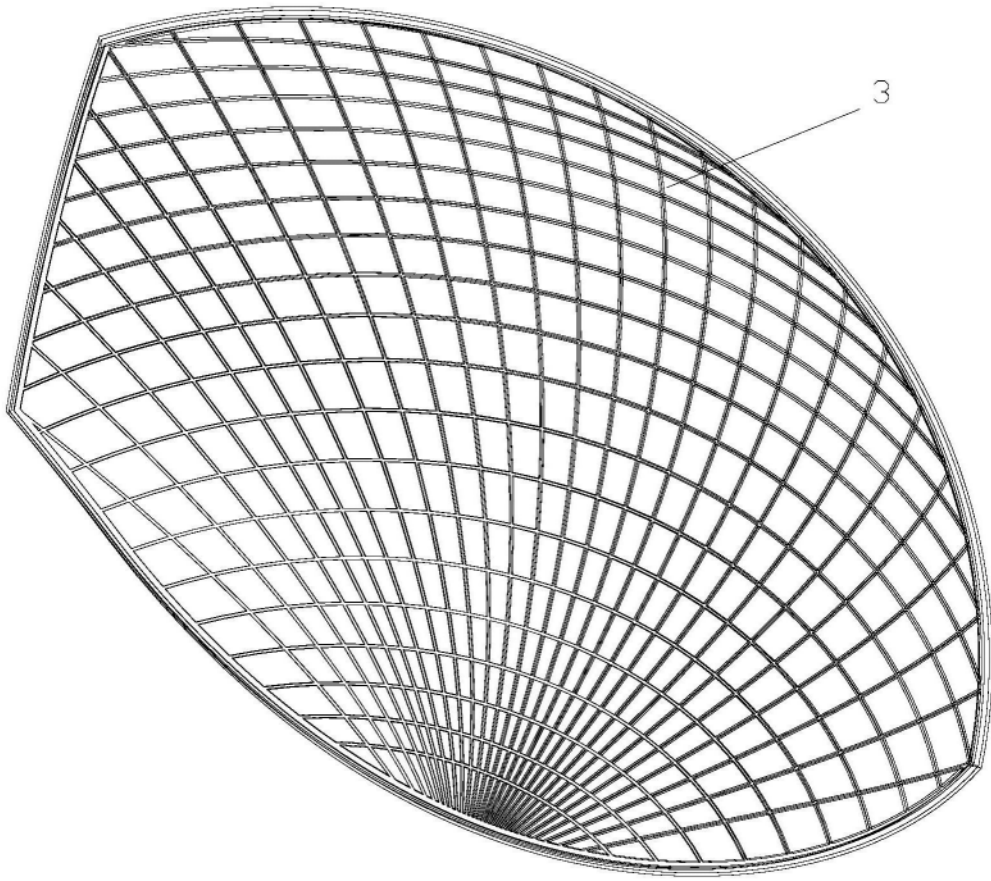


图3

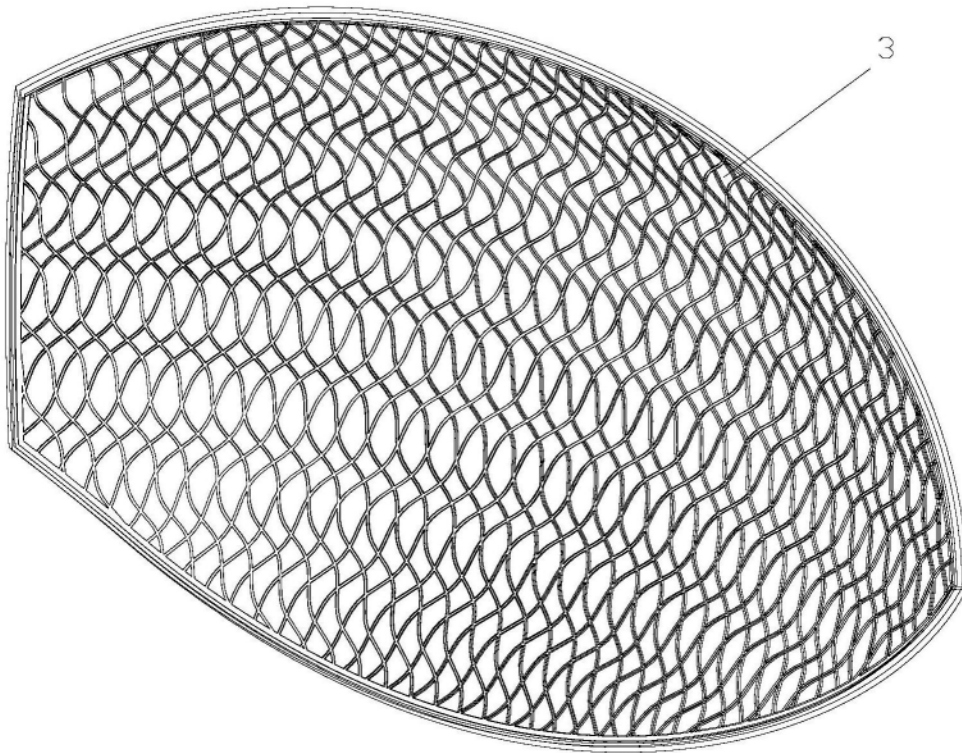


图4