(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203390747 U
(45)授权公告日 2014.01.15

(21)申请号 201320422637.0

(22)申请日 2013.07.16

(73)专利权人 安徽傲宇数控科技有限公司
地址 239236 安徽省滁州市来安汊河经济开发区高新路 22 号

(72)发明人 徐昆

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B24C 9/00(2006.01)
B26F 3/00(2006.01)

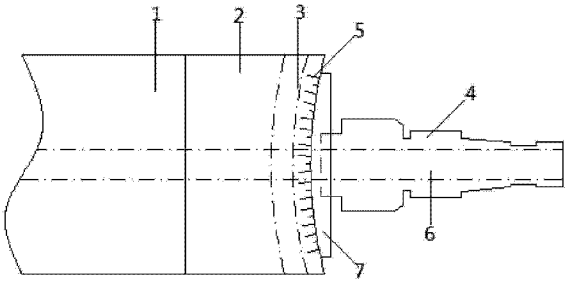
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

水射流切割机切割头安装结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种水射流切割机切割头安装结构，包括基座，基座端部固定连接有滑座，滑座外侧的端面为内凹的曲面，滑座上开有两侧贯穿的、截面为 T 形的滑槽，滑槽为和所述的滑座的曲面端面相对应的弧形状，滑槽内通过滑块滑动安装有切割头，滑座的上表面上沿其曲面线刻有刻度线，基座、滑座和切割头内开有贯穿连通的喷射孔，切割头为台阶轴状。本实用新型结构设计简单而巧妙，通过弧形的安装结构使之安装和使用均很方便，提高了工作效率和切割产品的质量。



CN 203390747 U

1. 水射流切割机切割头安装结构，包括基座，其特征在于：所述的基座端部固定连接有滑座，滑座外侧的端面为内凹的曲面，滑座上开有两侧贯穿的、截面为 T 形的滑槽，滑槽为和所述的滑座的曲面端面相对应的弧形状，所述的滑槽内通过滑块滑动安装有切割头，滑座的上表面上沿其曲面线刻有刻度线，所述的基座、滑座、滑块和切割头内开有贯穿连通的喷射孔。

2. 根据权利要求 1 所述的水射流切割机切割头安装结构，其特征在于：所述的切割头为台阶轴状。

水射流切割机切割头安装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水射流切割机领域，具体的是一种水射流切割机切割头安装结构。

背景技术

[0002] 水射流切割机是将普通的水通过一个超高压加压器，将水加压至 3000bar，然后通过通道直径为 0.3mm 的水喷嘴产生一道约 3 倍音速的水射流，在计算机的控制下可方便的切割任意图形的软材料，如纸类、海绵、纤维等，若加入砂料增加其切割力，则几乎可以切割任意材料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种结构设计巧妙，安装和使用方便的水射流切割机切割头安装结构。

[0004] 本实用新型的技术方案：

[0005] 水射流切割机切割头安装结构，包括基座，其特征在于：所述的基座端部固定连接有滑座，滑座外侧的端面为内凹的曲面，滑座上开有两侧贯穿的、截面为 T 形的滑槽，滑槽为和所述的滑座的曲面端面相对应的弧形状，所述的滑槽内通过滑块滑动安装有切割头，滑座的上表面上沿其曲面线刻有刻度线，所述的基座、滑座、滑块和切割头内开有贯穿连通的喷射孔。

[0006] 所述的水射流切割机切割头安装结构，其特征在于：所述的切割头为台阶轴状。

[0007] 本实用新型的优点：

[0008] 本实用新型结构设计简单而巧妙，通过弧形的安装结构使之安装和使用均很方便，提高了工作效率和切割产品的质量。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型的前视部分截面示意图。

具体实施方式

[0011] 参见附图，水射流切割机切割头安装结构，包括基座 1，基座 1 端部固定连接有滑座 2，滑座 2 外侧的端面为内凹的曲面，滑座 2 上开有两侧贯穿的、截面为 T 形的滑槽 3，滑槽 3 为和滑座 2 的曲面端面相对应的弧形状，滑槽 3 内通过滑块 7 滑动安装有切割头 4，滑座 2 的上表面上沿其曲面线刻有刻度线 5，基座 1、滑座 2、滑块 7 和切割头 4 内开有贯穿连通的喷射孔 6，切割头 4 为台阶轴状。

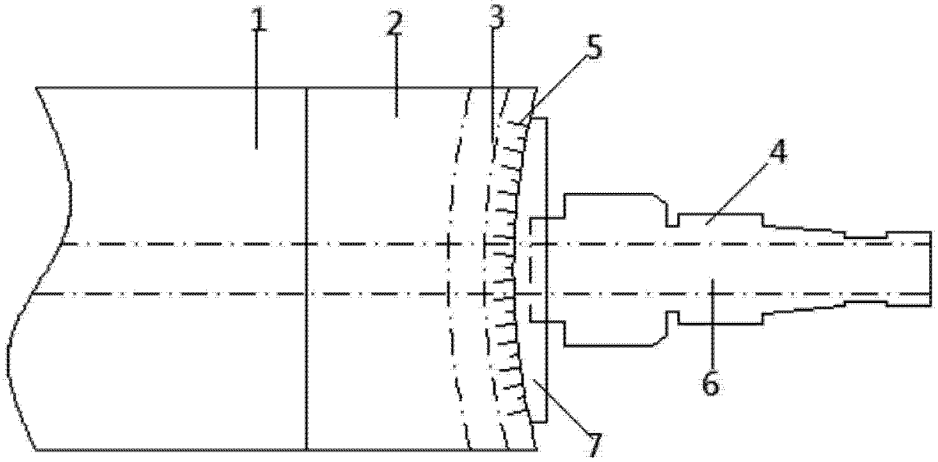


图 1

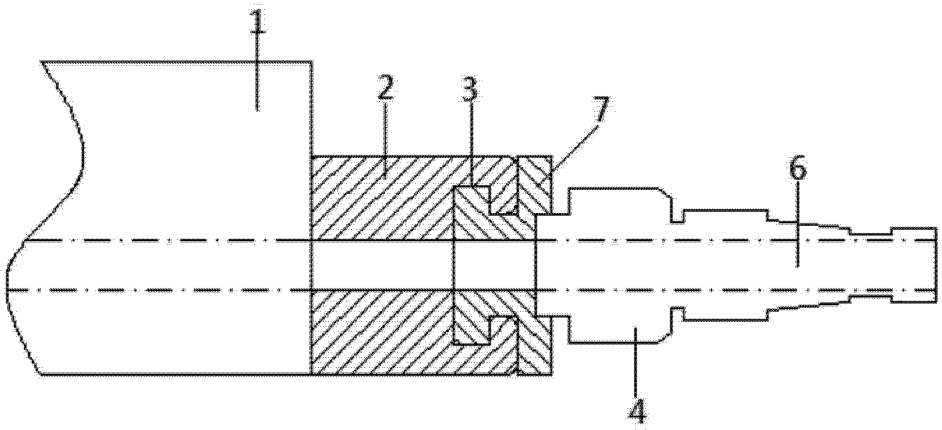


图 2