

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：95127474

※申請日期：95.7.27

※IPC 分類：B29C 65/50

一、發明名稱：(中文/英文)

膠帶蓋貼裝置

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

李怡儒

住居所或營業所地址：(中文/英文)

雲林縣 640 斗六市斗工六路 13 號

國 籍：(中文/英文)

中 華 民 國

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

李怡儒

國 籍：(中文/英文)

中 華 民 國

四、聲明事項：

無聲明事項

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：95127474

※申請日期：95.7.27

※IPC 分類：B29C 65/50

一、發明名稱：(中文/英文)

膠帶蓋貼裝置

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

李怡儒

住居所或營業所地址：(中文/英文)

雲林縣 640 斗六市斗工六路 13 號

國 籍：(中文/英文)

中 華 民 國

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

李怡儒

國 籍：(中文/英文)

中 華 民 國

四、聲明事項：

無聲明事項

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係屬於一種可以自動將膠帶送出一段長度，並且將膠帶裁斷之裝置。

【先前技術】

為了方便取用膠帶，一般會將膠帶捲置於膠台上，並且於膠台一端設有刀片，使用時，將膠帶拉出一段長度，再以刀片切斷，針對膠台各部位結構設計，亦不乏有獲准專利者。綜觀各種設計，其普遍具有下述缺失：

1．大部份的膠台使用時，需要以手將膠帶拉出再裁斷，操作極不方便。

2．以手拉持膠帶時，經過手指拉持之部位黏性會減弱，更甚者，手部較易出汗或者手指剛好較髒的人，均會使所拉持之膠帶部位失去黏性。

3．有些膠台雖然不需要以手指拉出膠帶，卻是刀片外露而頗危險。

4．膠帶拉出之長度需要自行控制，會有忽長忽短的情形，無法使用於同一批需要相同長度之膠帶。

故現有膠帶捲的拉出、裁剪、長度控制均有不方便操作之缺失，實有加以改良之必要。

【發明內容】

為了改善上述先前技術之缺失，本發明之主要目的在於提供一種免拉持膠帶、方便操作、快速裁剪膠帶的蓋貼裝置。

基於上述目的，本發明之主要技術手段係一種膠帶壓貼裝置，係為一可容設膠帶捲之裝置，其包括一中空之活動殼、一可於活動殼內部線性移動並且局部突出於活動殼底部之壓貼殼、一使活動殼與壓貼殼常態受到往上、往下推移之力的頂撐彈性體，於該壓貼殼近底端處設有一可以裁斷膠帶之裁剪裝置，另壓貼殼內部設有一掣動裝置以及一輸出齒輪組，該掣動裝置係包括一樞設於壓貼殼內之主撥片、一與主撥片同軸樞設之膠帶輪、一樞設於主撥片之回轉撥片，該膠帶輪係包括一大齒輪、一小棘輪以及一供膠帶捲套設之結合柱；所述之輸出齒輪組包括相互嚙合之第一從動齒輪及第二從動齒輪，該第一、第二從動齒輪係樞設於壓貼殼鄰近底端處，並且第一從動齒輪係與大齒輪保持嚙合，第一、第二從動齒輪之同一側設有一軸向突出之滾筒部，膠帶捲之膠帶係穿置於兩滾筒部之間而朝向裁剪裝置該側延伸；當施力將活動殼往壓貼殼該側推移，再釋去壓制於活動殼之力，使活動殼往上升，活動殼即會撥轉主撥片，使所述之回轉撥片推動小棘輪轉動，大齒輪即同時帶動第一、第二從動齒輪轉動。

實施上述技術手段以後，本發明可獲得之具體效益為

:

可自動將膠帶自由端拉出一固定長度：使用時將膠帶捲套設於膠帶輪上，當活動殼往下推移，再使其往上復位時，回轉撥片會推動膠帶輪之小棘輪與大齒輪轉動，而大齒輪又同時與第一從動齒輪嚙合，因此，可藉由第一從動

齒輪及第二從動輪之滾筒部將膠帶夾出，由於活動殼之上升行程為固定，故每次均可自動送出固定長度之膠帶段。

此外，本發明之技術手段可進一步將裁剪裝置設為一可被驅動偏擺之活動刀片，以及一固定於壓貼殼內部之固定刀片，當活動殼向下壓制時，即可以藉由主撥片偏轉而連動該活動刀片往下偏轉，進而與固定刀片剪切膠帶段，活動殼上升以後再自動送出一段相同長度之膠帶段。

而藉由上述技術手段，本發明可以衍生之優點為：

1．操作方便而適用於大量的黏貼作業：由於本發明可以自動裁斷膠帶段，以及自動送出等長之膠帶段，故其操作極為方便、快速，可適用公司行號大量的信封黏貼作業。

2．可適用於自動化機械：由於本發明具有自動裁斷膠帶，並且使每次均裁剪成固定長度之膠帶段，故可適用於連續生產之自動化機械。

3．倘若欲裁剪之膠帶長度大於預設長度時，亦可手動將膠帶往外拉出，再進行壓貼裁前動作。

【實施方式】

請同時參閱第一、二及三圖（其中第三圖為了清楚揭示主要構件，將部份構件予以省略），本發明所提供膠帶蓋貼裝置係包括一中空之矩形活動殼（10）、一以可活動狀設於活動殼（10）內部之矩形壓貼殼（20）、設於壓貼殼（20）內之一掣動裝置（30）及一輸出齒輪組（40）、以及一設於壓貼殼（20）底端之裁剪裝置

(50)，其中，所述之壓貼殼(20)頂部與活動殼(10)之間以二彈性體頂撐(17)，使活動殼(10)與壓貼殼(20)常態保持分別向上、向下推移之力，另於活動殼(10)兩相對側邊與壓貼殼(20)之間設有上下延伸並且呈凹凸配合之線性導引部(11)(12)(21)(22)，使活動殼(10)與壓貼殼(20)之間沿著固定方向線性位移，於本較佳實施例當中，所述之活動殼(10)係包括可對合之一第一外殼(100)與一第二外殼(101)，而該壓貼殼(20)則包括可對合之一內板(200)以及一由三邊構成之匚形內殼(201)，又所述設於活動殼(10)上之線性導引部(11)(12)係為分別設於第一外殼(100)、第二外殼(101)兩相對側邊內部之導軌，而設於壓貼殼(20)之線性導引部(21)(22)則為分別設於內板(200)及內殼(201)兩側邊之導槽，當如第四～十圖所示將活動殼(10)往下壓以及往上回復的過程中，均由設於活動殼(10)上之導軌狀線性導引部(11)(12)，沿著壓貼殼(20)之導槽狀線性導引部(21)(22)位移，並且，至少一導槽狀線性導引部(22)／(21)頂部設為封閉狀(如圖式當中設於內殼(201)之線性導引部(22))，使活動殼(10)往上位移時不至於脫出於壓貼殼(20)；而另一線性導引部(21)／(22)之底部設為封閉狀，使活動殼(10)往下位移之距離受到限制。

請復參閱第一～三圖所示，所述壓貼殼（20）的內板（200）板面中段設有一突出之第一樞軸（23），一段以該第一樞軸（23）為圓心之弧形導槽（24），另於該第一樞軸（23）下方設有一第二樞軸（25），該第一樞軸（23）、弧形導槽（24）、第二樞軸（25）以及一設於第一外殼（100）上之橫向導槽（13）係為了供所述之掣動裝置（30）安裝以及活動。

該掣動裝置（30）係包括一主撥片（31）、一膠帶輪（32）、一連動撥片（33）、以及一回轉撥片（34），其中，該主撥片（31）及膠帶輪（32）係依序穿置樞設於第一樞軸（23）上；該連動撥片（33）係穿置樞設於所述第二樞軸（25）上；該回轉撥片（34）則是樞設於主撥片（31）近周緣處，且該回轉撥片（34）近呈等腰三角形狀，而以中段樞設於主撥片（31）上。所述之膠帶輪（32）包括一體式設置之一大齒輪（320）、一小棘輪（321）以及一結合柱（322），其中，小棘輪（321）的齒部為尖錐狀之棘齒，亦即棘齒的一側邊設為順轉側（3210），另一側設為較陡的逆轉側（3211），而所述結合柱（322）中心呈貫穿兩端面之中空狀，膠帶輪（32）藉由設小棘輪（321）該端穿入第一樞軸（23），並且藉由結合柱（322）供膠帶捲（70）穿置套設，於本較佳實施例當中，係於膠帶捲（70）中間設一輪轆（71），以穿置套設於膠帶輪（32）之結合柱（322）上。

又所述之主撥片(31)之片體上設有一穿孔(310)，藉以穿置於第一樞軸(23)上，並且主撥片(31)之周緣設有一凸部(311)，於該凸部(311)上設有一突出於主撥片(31)兩側面之凸柱(312)，該凸柱(312)朝向內板(200)該端係相應插置於弧形導槽(24)與橫向導槽(13)內，而凸柱(312)朝向膠帶輪(32)該側則穿置樞設於回轉撥片(34)中段，並且於主撥片(31)樞設回轉撥片(34)該表面，設有一位於凸柱(312)下方與穿孔(310)之間的限止部(315)，以限止回轉撥片(34)之偏轉動作。另於主撥片(31)周緣設有二個突出之撥部(313)(314)，以撥動所述之連動撥片(33)。

而連動撥片(33)穿置樞設該第二樞軸(25)時，連動撥片(33)朝向主撥片(31)該側邊則設有第一卡制部(331)以及第二卡制部(332)，該第一卡制部(331)係鄰近連動撥片(33)之樞設端，而第二卡制部(332)則位於連動撥片(33)之自由端，以撥動裁剪裝置(50)，另於內板(200)鄰近底部之板面上，設有一位於異於弧形導槽(24)該端之刀片樞軸(26)及擋柱(28)，另與弧形導槽(24)同側設有二支齒輪樞軸(29)、位於弧形導槽(24)下方與齒輪樞軸(29)之間的小凸柱(27)、以及一位於二齒輪樞軸(29)與第二樞軸(25)之間的繞帶

柱（290）。

裁剪裝置（50）可以僅設為一固定於面板上的固定刀片（圖中未示），供使用者以手操作將膠帶的自由端由該固定刀片上割斷，於本較佳實施例當中，裁剪裝置（50）係包括一穿置樞設於內板（200）之刀片樞軸（26）上的基板（51）、一結合於基板（51）自由端之活動刀片（52）、一設於繞帶柱（290）與壓貼殼（20）底端之間，並且與活動刀片（52）保持些許間隙之固定刀片（53）、一設於基板（51）朝向壓貼殼（20）底部該側之彈性壓貼部（54）、一設於基板（51）朝向連動撥片（33）該側之突部（55）、一設於基板（51）之樞設端外周圍之限止部（56）、以及一使基板（51）常態保持向壓貼殼（20）內側偏轉之彈性元件（57），該彈性元件（57）較佳是設為一扭力彈簧，其兩端分別鉤設於擋柱（28）以及基板（51），使基板（51）在常態下朝向壓貼殼（20）偏轉，在此常態下，基板（51）之限止部（56）係擋止於擋柱（28）一側，而活動刀片（52）之自由端則位於固定刀片（53）上方。復由第一圖所示可知，所述壓貼殼（20）之內板（200）中間設有一凹入之不規則淺槽，以供所述之掣動裝置（30）位於該淺槽內，故所述設於基板（51）上之突部（55），係突出於基板（51）側邊而位於該淺槽內，以適時撥動所述的連動撥片（33）。

而所述之輸出齒輪組（40）係包括一第一從動齒輪（41）、與一第二從動齒輪（42），該第一、第二從動齒輪（41）（42）係分別置於兩齒輪樞軸（29）上並且相互嚙合，該第一從動齒輪（41）又與膠帶輪（32）之大齒輪（320）嚙合，使得大齒輪（320）轉動時，可以帶動第一、第二從動齒輪（41）（42）反向轉動，另於該第一、第二從動齒輪（41）（42）設有一同側突出之滾筒部（410）（420），兩滾筒部（410）（420）之環型周壁中段分別設有凹凸配合之一突環部（411）、一凹環部（421），較佳是將突環部（411）設於第一從動齒輪（41）之滾筒部（410）上，並且，至少將第二從動齒輪（42）之滾筒部（420）設由具防黏止滑功能之材質（譬如鐵弗龍）製成，所述膠帶捲（70）之膠帶段（710）拉出以後繞過第一從動齒輪（41）之環型周緣頂部，再由兩滾筒部（410）（420）之間穿繞，而後穿置於繞帶柱（290）與固定刀片（53）之間，再拉引至基板（51）的彈性壓貼部（54）下方，並且藉由兩滾筒部（410）（420）上之突環部（411）及凹環部（421）的滾壓，使膠帶之自由端具有一點硬度而往上翹，貼於基板（51）之彈性壓貼部（54）上，不至於軟趴趴地垂下來。

復參閱第三圖所示，本發明常態之下，活動殼（10）與壓貼殼（20）受到頂撐彈性體（17）之彈力推頂

而分別往上、往下位移，並且受到第一圖所示之壓貼殼（20）之頂部封閉的導槽狀線性導引部（22）的限止作用，使活動殼（10）與壓貼殼（20）不至於脫離，又常態之下，膠帶捲（70）之膠帶段（710）已拉出於裁剪裝置（50）之彈性壓貼部（54）下方，並且使膠帶段（710）之黏貼面朝下，而掣動裝置（30）之回轉撥片（34）的一端卡制於膠帶輪（32）的小棘輪（321）的齒部，主撥片（31）的二個撥部（313）（314）則分別位於連動撥片（33）的第一、第二卡制部（331）（332）外側，基板（51）受到彈性元件（57）之彈力作用往內側偏擺，其突部（55）則位於連動撥片（33）底面，另於壓貼殼（20）的內板（200）頂部設有一常態抵及大齒輪（320）齒部之彈性壓條（202）。

上述為本發明組成構件及其組裝型態之介紹，其操作方式述及如后：

本發明之操作動作如第四～九圖所示，為了方便了解其動作，各圖式中僅將有關之構件示出，其餘尚未連動之構件則暫予省略，請參閱第四圖所示，本發明使用時，先將壓貼殼（20）底端（即設有裁剪裝置（50）該端）壓貼於待貼物（A）表面，而後將活動殼（10）往裁剪裝置（50）該側推移，藉由壓貼殼（20）上之橫向導槽（13）推動主撥片（31）之凸柱（312），使該凸柱（312）以及回轉撥片（34）沿著壓貼殼（20

)之弧形導槽(24)位移下降,藉此使主撥片(31)在第一樞軸(23)上空轉,當回轉撥片(34)下降時,其尖錐狀頂部側邊卻受到小棘齒(321)的限止,使回轉撥片(34)以凸柱(312)為圓心偏轉,即使得其頂部側邊沿著小棘輪(321)之順轉側(3210)滑移而後朝外側偏轉,移開小棘輪(321)之範圍,至回轉撥片(34)之側緣抵及限止部(315)為止。又當主撥片(31)旋轉至其中一撥部(313)碰觸到連動撥片(33)的第一卡制部(331)時,即促使連動撥片(33)往下偏轉而推動裁剪裝置(50)之基板(51),往下偏擺。

請參閱第五圖所示,基板(51)往下偏擺的過程中,其自由端之活動刀片(52)會與固定刀片(53)形成剪切作用而切斷膠帶段(710),而後藉由基板(51)之可變形彈性壓貼部(54)將膠帶段(710)壓貼於待貼物(A)表面。又,當基板(51)上之彈性壓貼部(54)將膠帶段(710)壓貼於待貼物(A)表面時,即是主撥片(31)之撥部(313)通過連動撥片(33)之第一卡制部(331)之時,當活動殼(10)如第六圖所示繼續下降,即會使主撥片(31)之撥部(313)通過連動撥片(33)之第一卡制部(331),使裁剪裝置(50)之基板(51)受到彈性元件(57)的彈力作用而往上回彈,至限止部(56)受阻於擋柱(28)為止。又,活動殼(10)繼續下降,至

回轉撥片 (3 4) 之側緣下半段受阻於小凸柱 (2 7) , 進而使回轉撥片 (3 4) 之尖錐狀頂部朝向小棘輪 (3 2 1) 該側偏轉, 重新卡制於小棘輪 (3 2 1) 之齒部。

如第七圖所示, 當釋去壓制於活動殼 (1 0) 之力, 活動殼 (1 0) 即受到頂撐彈性體 (1 7) 之彈性頂撐而往上線性移動, 使主撥片 (3 1) 之凸柱 (3 1 2) 受到活動殼 (1 0) 之橫向導槽 (1 3) 之導引往上位移, 進而使主撥片 (3 1) 往回偏擺, 回轉撥片 (3 4) 往上位移而卡緊於小棘輪 (3 2 1) 之齒部, 以推動小棘輪 (3 2 1) 連同大齒輪 (3 2 0) 轉動, 當齒輪轉動時, 即同時帶動第一從動齒輪 (4 1) 與第二從動齒輪 (4 2) 轉動, 進而將膠帶段 (7 1 0) 夾制拉出。

當活動殼 (1 0) 如第八、九圖所示繼續上升時, 繼續拉出膠帶段 (7 1 0), 主撥片 (3 1) 其中一撥片 (3 1 3) 先撥動連動撥片 (3 3) 之第一卡制部 (3 3 1), 使第二卡制部 (3 3 2) 該端往上翹, 再以主撥片 (3 1) 之另一撥部 (3 1 4) 撥動該第二卡制部 (3 3 2), 使連動撥片 (3 3) 受力向下偏擺, 當活動殼 (1 0) 繼續上升至最頂部時, 即為第三圖所示之初始狀態, 此時膠帶段 (7 1 0) 已送出預定長度而準備下一個壓貼裁斷膠帶段 (7 1 0) 之動作。

而整個轉動的過程中, 設於壓貼殼 (2 0) 之彈性壓條 (2 0 2) 係保持單向壓制於大齒輪 (3 2 0) 之狀態, 該彈性壓條 (2 0 2) 之設置方向係使大齒輪 (3 2 0)

) 轉動而藉由第一從動齒輪 (4 1) 與第二從動齒輪 (4 2) 將膠帶段 (7 1) 拉出時，可以通過彈性壓條 (2 0 2) 之自由端，而當大齒輪 (3 2 0) 欲逆轉時，則受到彈性壓條 (2 0 2) 之限止。

由上述可知，本發明只要按壓活動殼，即可以裁斷固定長度的膠帶段，並且同時將膠帶段黏貼於待貼物上，而活動殼復位時又同時拉出固定長度的膠帶，以待下回裁切動作，故本發明之操作頗為方便、快速，而由於每次均可裁切固定長度的膠帶段故可以適用於自動機械上，以將膠帶一段段地黏貼於輸送帶上的待貼物上，亦可以公司行號負責黏貼信封者，可以快速地黏貼大量的信封。

【圖式簡單說明】

第一圖係本發明之立體分解示意圖。

第二圖係本發明之立體組合示意圖。

第三圖係本發明常態之下的平面組合剖面示意圖。

第四圖係本發明將活動殼往下壓之平面組合剖面示意圖。

第五圖係本發明將活動殼繼續往下壓而裁斷膠帶，並且將膠帶段壓貼於待貼物上之平面示意圖。

第六圖係本發明之裁剪裝置的基板往上回彈時之平面組合剖面示意圖。

第七圖係本發明之活動殼往上位移過程中膠帶自由端繼續拉出之平面組合剖面示意圖。

第八圖係本發明之活動殼繼續往上位移之平面組合剖

面示意圖。

第九圖係本發明之活動殼往上復位的過程中，主撥片的撥部撥動連動撥片的平面組合剖面示意圖

【主要元件符號說明】

- | | |
|---------------------------------------|-----------------|
| (1 0) 活動殼 | (1 0 0) 第一外殼 |
| (1 0 1) 第二外殼 | |
| (1 1) (1 2) (2 1) (2 2) 線性導引部 | |
| (1 3) 橫向導槽 | (1 7) 頂撐彈性體 |
| (2 0) 壓貼殼 | (2 0 0) 內板 |
| (2 0 1) 內殼 | (2 0 2) 彈性壓條 |
| (2 3) 第一樞軸 | (2 4) 弧形導槽 |
| (2 5) 第二樞軸 | (2 6) 刀片樞軸 |
| (2 7) 小凸柱 | |
| (2 8) 擋柱 | (2 9) 齒輪樞軸 |
| (2 9 0) 繞帶柱 | (3 0) 掣動裝置 |
| (3 1) 主撥片 | (3 1 0) 穿孔 |
| (3 1 1) 凸部 | (3 1 2) 凸柱 |
| (3 1 3) (3 1 4) 撥部 | |
| (3 2) 膠帶輪 | (3 2 0) 大齒輪 |
| (3 2 1) 小棘輪 | (3 2 1 0) 順轉側 |
| (3 2 1 1) 逆轉側 | (3 2 2) 結合柱 |
| (3 3) 連動撥片 | (3 3 1) 第一卡制部 |
| (3 3 2) 第二卡制部 | (3 4) 回轉撥片 |
| (4 0) 輸出齒輪組 | (4 1) 第一從動齒輪 |

- (4 1 0) (4 2 0) 滾筒部
- (4 1 1) 突環部 (4 2) 第二從動齒輪
- (4 2 1) 凹環部
- (5 0) 裁剪裝置 (5 1) 基板
- (5 2) 活動刀片 (5 3) 固定刀片
- (5 4) 彈性壓貼部 (5 5) 突部
- (5 6) 限止部 (5 7) 彈性元件
- (7 0) 膠帶捲 (7 1) 輪轂
- (7 1 0) 膠帶段 (A) 待貼物

五、中文發明摘要：

一種膠帶蓋貼裝置，包括一中空之活動殼、一以可活動狀設於活動殼內部之壓貼殼、設於壓貼殼內之一掣動裝置及一輸出齒輪組、以及一設於壓貼殼底端之裁剪裝置，其中，該掣動裝置係包括同軸樞設之一主撥片與一膠帶輪、一可推抵膠帶輪之回轉撥片，輸出齒輪組則包括相互啮合之第一、第二從動齒輪，於膠帶輪上套設一膠帶捲，並且使膠帶拉出穿繞於第一、第二從動齒輪之間，當將活動殼往下壓制時，即可以藉由所述之主撥片偏轉而連動裁剪裝置，使裁剪裝置剪切膠帶並且壓貼於待貼物上；釋去活動殼之壓制力，即可以使活動殼往上移動，使回轉撥片撥動膠帶輪驅動膠帶輪回轉，進而藉由第一、第二從動齒將膠帶往裁剪裝置該端夾送，以待下回之壓貼剪切動作。

六、英文發明摘要：

十、申請專利範圍：

1. 一種膠帶蓋貼裝置，係為一可容設膠帶捲之裝置，其包括一中空之活動殼、一可於活動殼內部線性移動並且局部突出於活動殼底部之壓貼殼、一使活動殼與壓貼殼常態受到往上、往下推移之力的頂撐彈性體，於該壓貼殼近底端處設有一可以裁斷膠帶之裁剪裝置，另壓貼殼內部設有一掣動裝置以及一輸出齒輪組，該掣動裝置係包括一樞設於壓貼殼內之主撥片、一與主撥片同軸樞設之膠帶輪、一樞設於主撥片之回轉撥片，該膠帶輪係包括一大齒輪、一小棘輪以及一供膠帶捲套設之結合柱；

所述之輸出齒輪組包括相互啮合之第一從動齒輪及第二從動齒輪，該第一、第二從動齒輪係樞設於壓貼殼鄰近底端處，並且第一從動齒輪係與大齒輪保持啮合，第一、第二從動齒輪之同一側設有一軸向突出之滾筒部，膠帶捲之膠帶係穿置於兩滾筒部之間而朝向裁剪裝置該側延伸；

當施力將活動殼往壓貼殼該側推移，再釋去壓制於活動殼之力，使活動殼往上升，活動殼即會撥轉主撥片，使所述之回轉撥片推動小棘輪轉動，大齒輪即同時帶動第一、第二從動齒輪轉動。

2. 如申請專利範圍第1項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之活動殼上設有一橫向導槽，而壓貼殼上設有一與主撥片同軸心之弧形導槽，所述之主撥片周緣有一凸部，該凸部上設有一凸柱，該凸柱係插置於所述之弧形導槽及橫向導槽當中，並且所述之回轉撥片係以中段樞設於凸

柱上。

3．如申請專利範圍第1或2項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之裁剪裝置包括一樞設於壓貼殼內部之基板、一固定於壓貼殼內部並且位於輸出齒輪組與基板之間的固定刀片、一使基板之自由端常態朝向壓貼殼內部偏移之彈性元件，該基板之自由端係朝向固定刀片該側延伸，於基板之自由端設有活動刀片，基板底部設有一彈性壓貼部，該基板受到一彈性元件之彈力，使得常態之下活動刀片係位於固定刀片上方，當活動殼往下推移而使主撥片偏擺時，基板受到主撥片之連動而往下偏置，使活動刀片與固定刀片形成剪切膠帶之作用。

4．如申請專利範圍第3項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之掣動裝置進一步包括一樞設於壓貼殼內部，並且位於主撥片與基板之間的連動撥片，所述之主撥片往下擺動時，即撥動該連動撥片，進而藉由連動撥片撥動基板。

5．如申請專利範圍第4項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之主撥片之周緣設有二個突出的撥部，而連動撥片朝向主撥片該側設有突出之一第一卡制部、以及一第二卡制部，活動殼往下移時，該主撥片以其中一撥部撥動第一卡制部，使連動撥片往下偏轉而撥動基板；活動殼往上移時，主撥片另一撥部撥動第二卡制部，使連動撥片往下偏移。

6．如申請專利範圍第5項所述之膠帶蓋貼裝置，其

中，所述之壓貼殼內部設有一位於基板樞接端一側之擋柱，於基板樞接端外周壁突設一可擋止於擋柱一側之限止部，所述之彈性元件係為一扭力彈簧，其兩端分別鉤持於擋柱以及基板上。

7．如申請專利範圍第6項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之基板朝向連動撥片該側，設有一可與連動撥片接觸之突部。

8．如申請專利範圍第7項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之壓貼殼內周壁上設有一凹入之淺槽，所述之掣動裝置即位於該淺槽內，而位於基板之突部則突出於基板之側邊並且位於該淺槽內。

9．如申請專利範圍第8項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之活動殼與壓貼殼之間設有複數個呈凹凸配合之線性導引部。

10．如申請專利範圍第9項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述設於活動殼上之線性導引部係為導軌狀，而相應設於壓貼殼上之線性導引部則設為導槽狀。

11．如申請專利範圍第10項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，活動殼係包括一第一外殼及一第二外殼，而所述之壓貼殼係包括一內板以及一內殼，於第一、第二外殼上分別設有導軌狀線性導引部，而內板及內殼上分別設有導槽狀線性導引部，並且部份導槽狀線性導引部之頂部為封閉狀，而部份導槽狀線性導引部之底部設為封閉狀。

12．如申請專利範圍第11項所述之膠帶蓋貼裝置

，其中，所述之掣動裝置、輸出齒輪組及裁剪裝置均設於內板之板面上，並且於內板上設有一位於輸出齒輪組與固定刀片上方之間的繞帶柱。

13．如申請專利範圍第3項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之第一、第二從動齒輪之滾筒部上，分別設有相應呈凹凸配合之一突環部、一凹環部。

14．如申請專利範圍第12項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之第一、第二從動齒輪之滾筒部上，分別設有相應呈凹凸配合之一突環部、一凹環部。

15．如申請專利範圍第14項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，至少將第二從動齒輪之滾筒部設為具防黏止滑功能之材質製成。

16．如申請專利範圍第1或2項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之裁剪裝置係為一固定刀片。

十一、圖式：

如次頁

，其中，所述之掣動裝置、輸出齒輪組及裁剪裝置均設於內板之板面上，並且於內板上設有一位於輸出齒輪組與固定刀片上方之間的繞帶柱。

13．如申請專利範圍第3項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之第一、第二從動齒輪之滾筒部上，分別設有相應呈凹凸配合之一突環部、一凹環部。

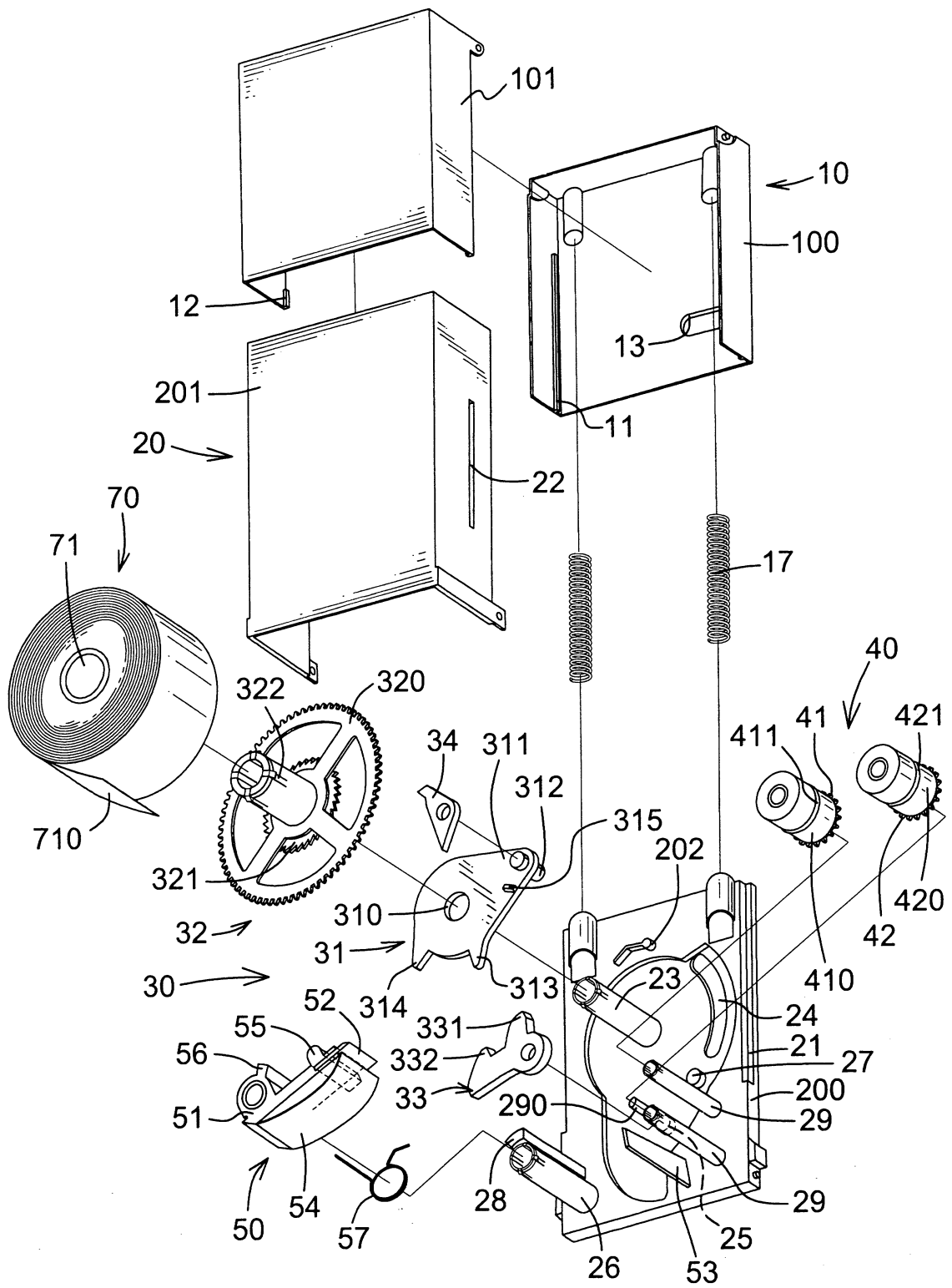
14．如申請專利範圍第12項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之第一、第二從動齒輪之滾筒部上，分別設有相應呈凹凸配合之一突環部、一凹環部。

15．如申請專利範圍第14項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，至少將第二從動齒輪之滾筒部設為具防黏止滑功能之材質製成。

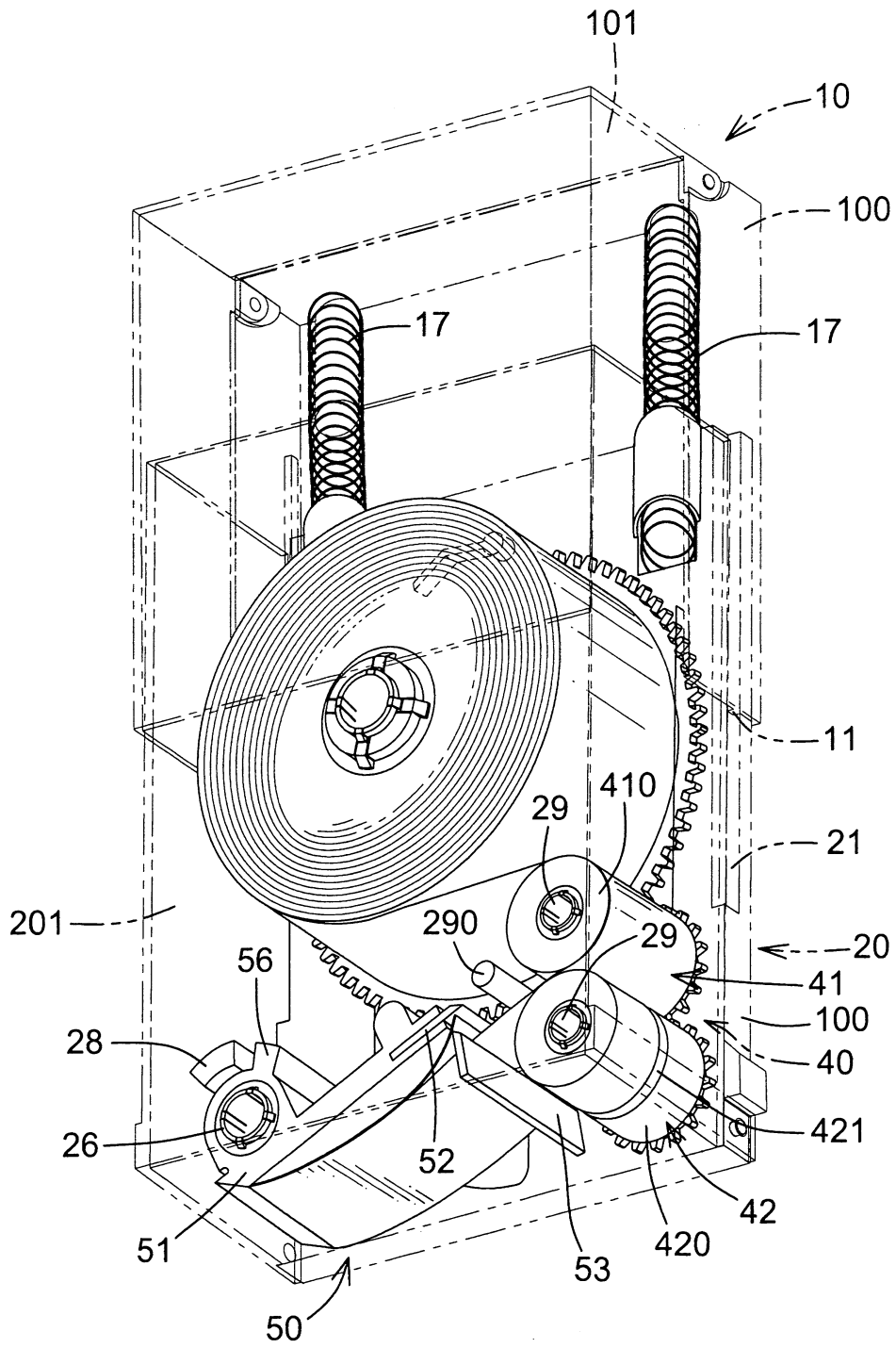
16．如申請專利範圍第1或2項所述之膠帶蓋貼裝置，其中，所述之裁剪裝置係為一固定刀片。

十一、圖式：

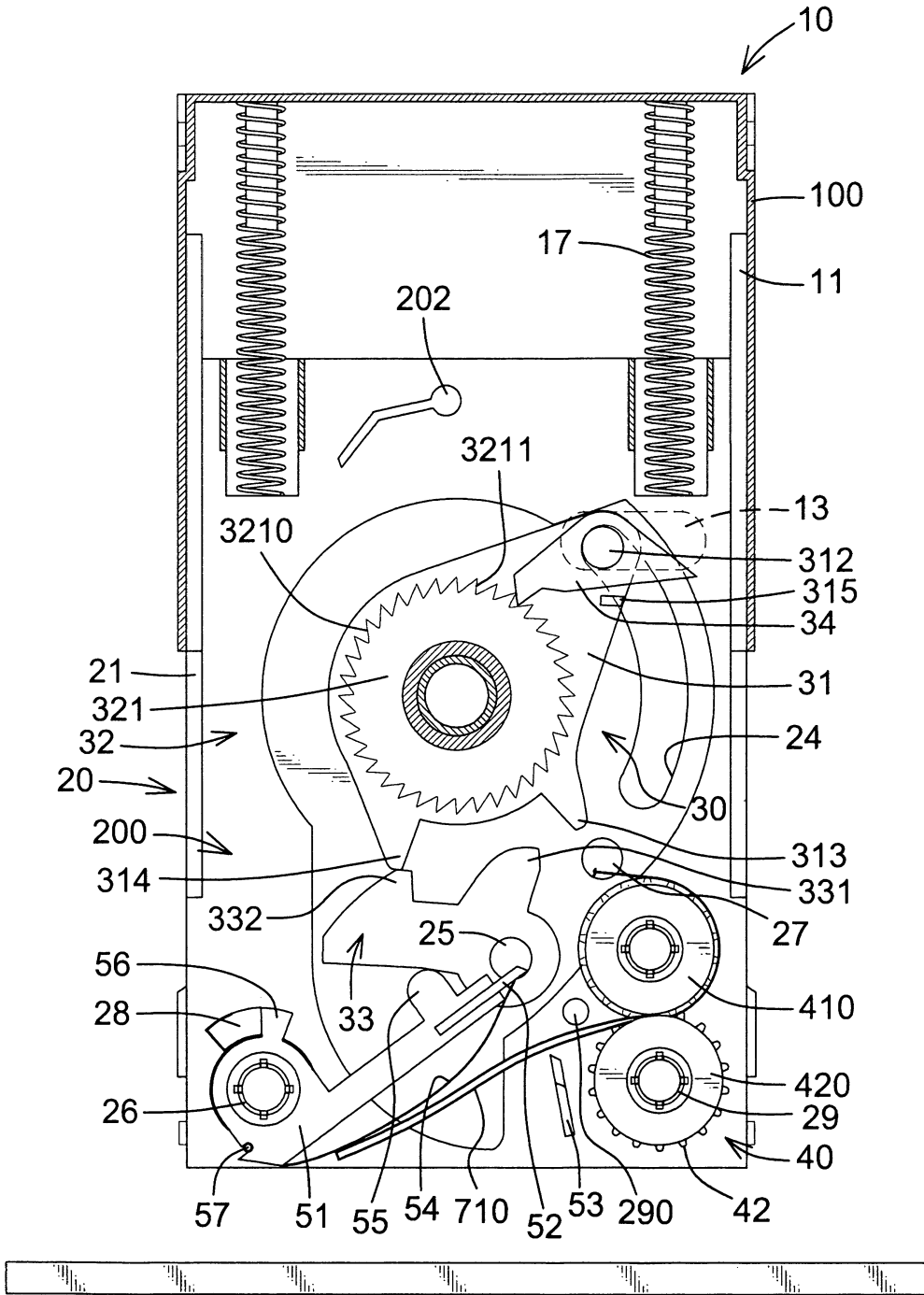
如次頁



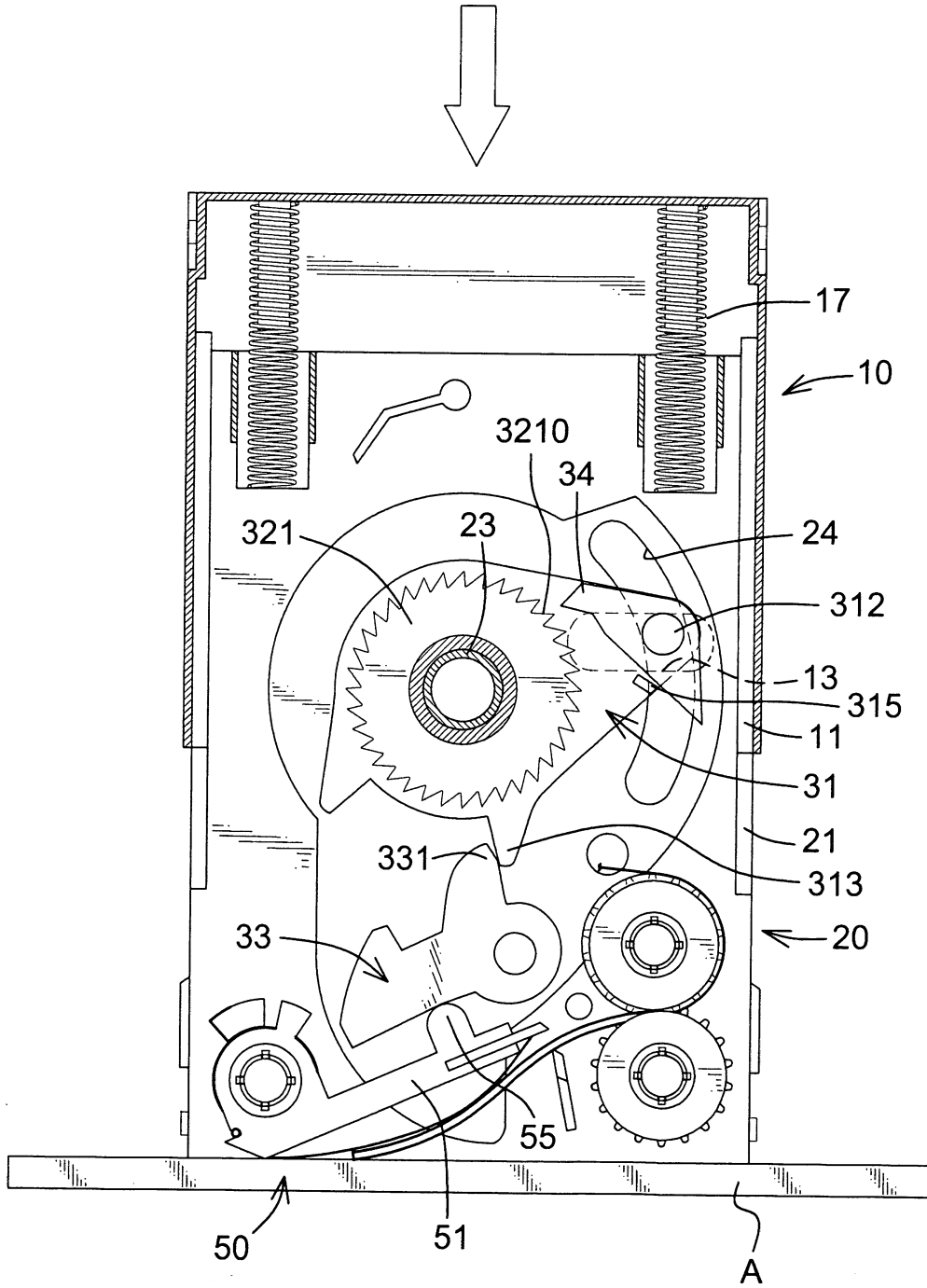
第一圖



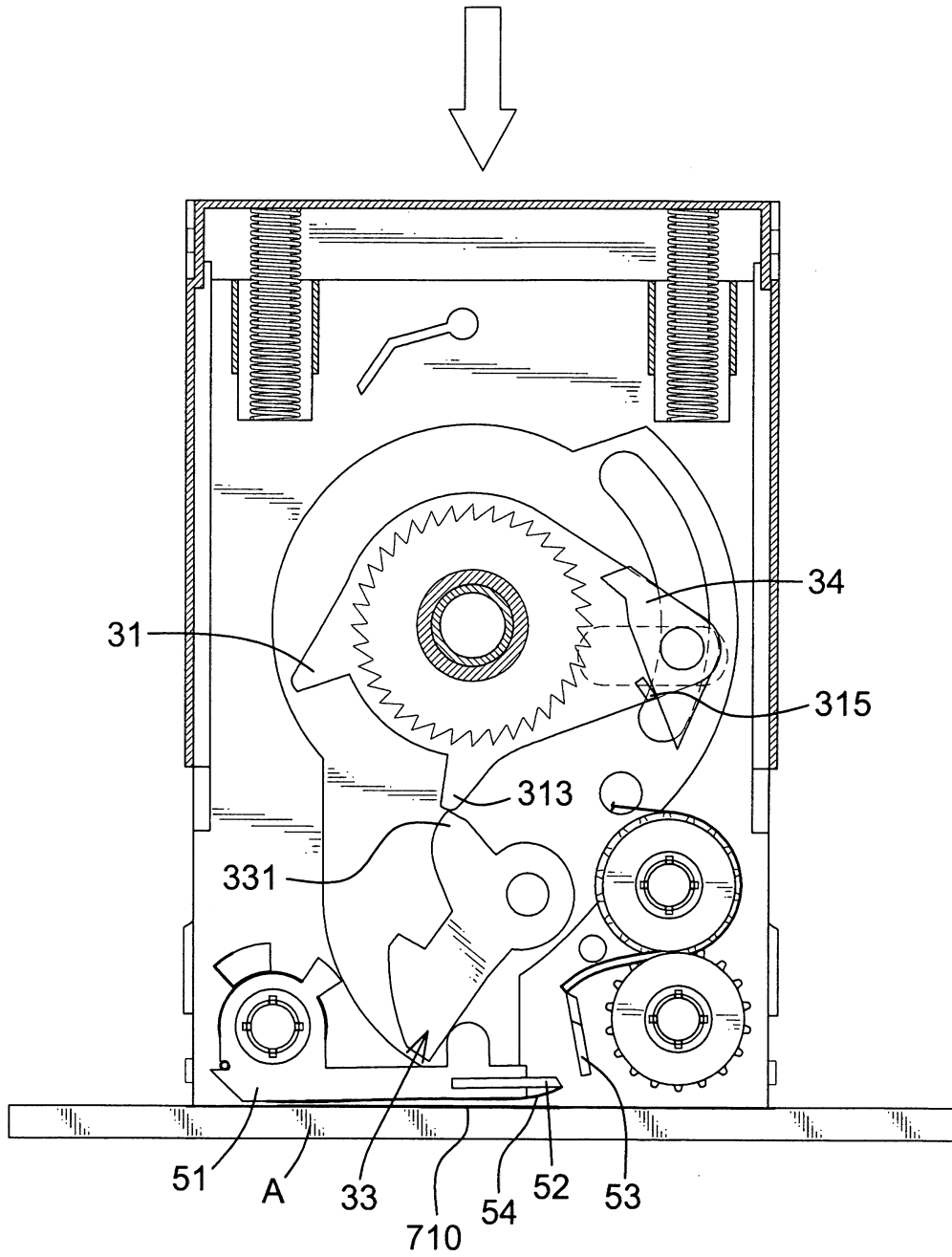
第二圖



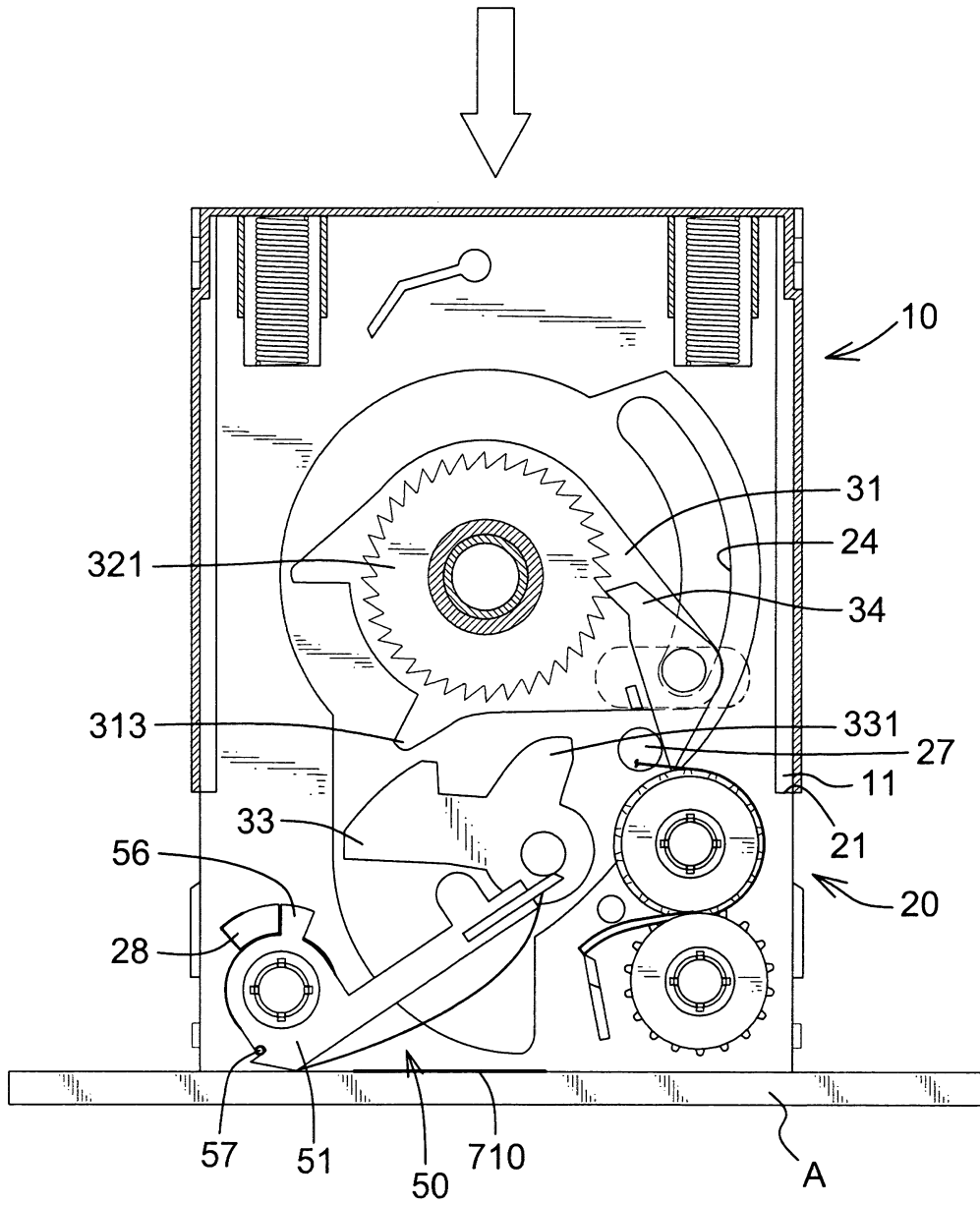
第三圖



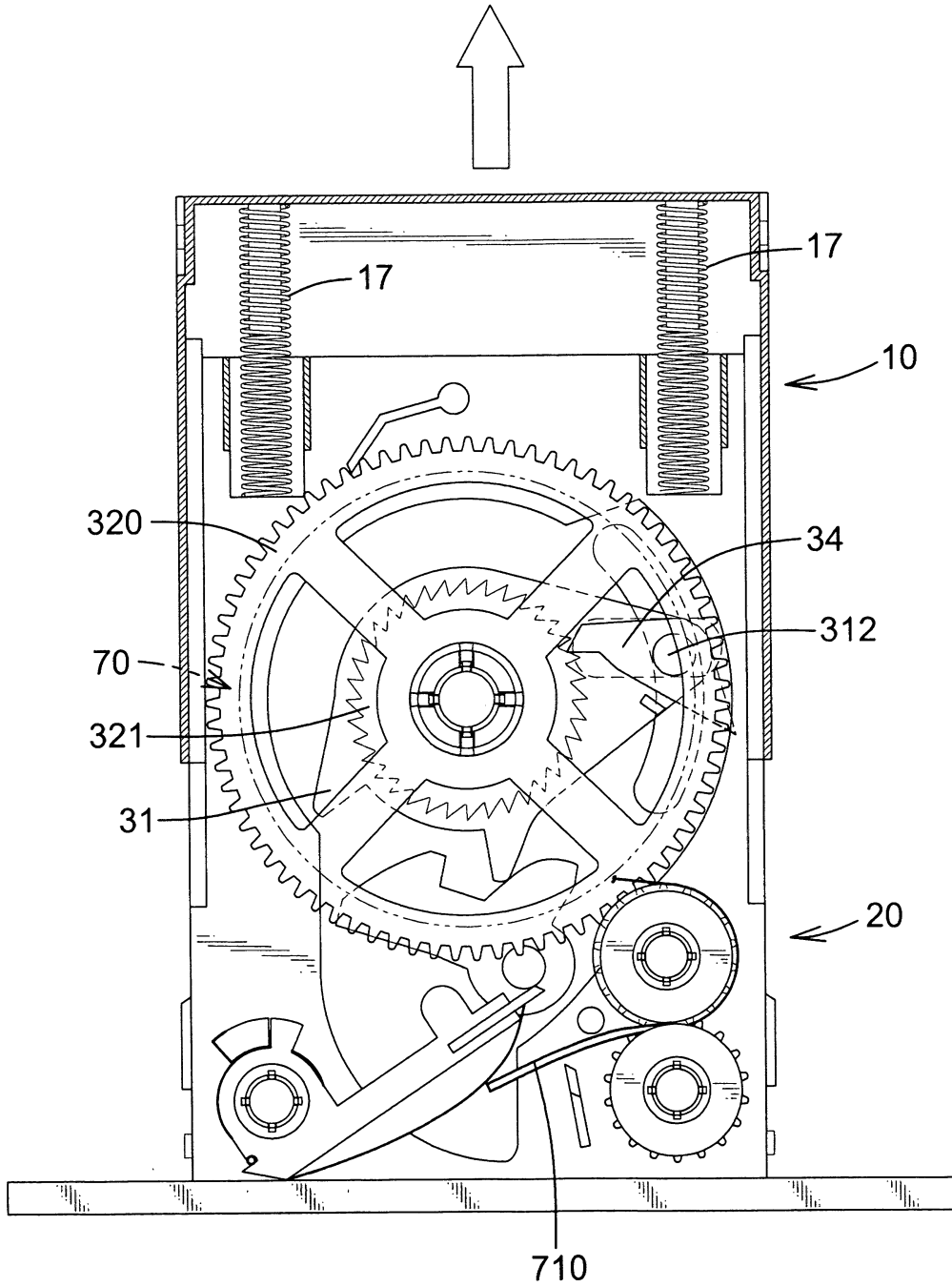
第四圖



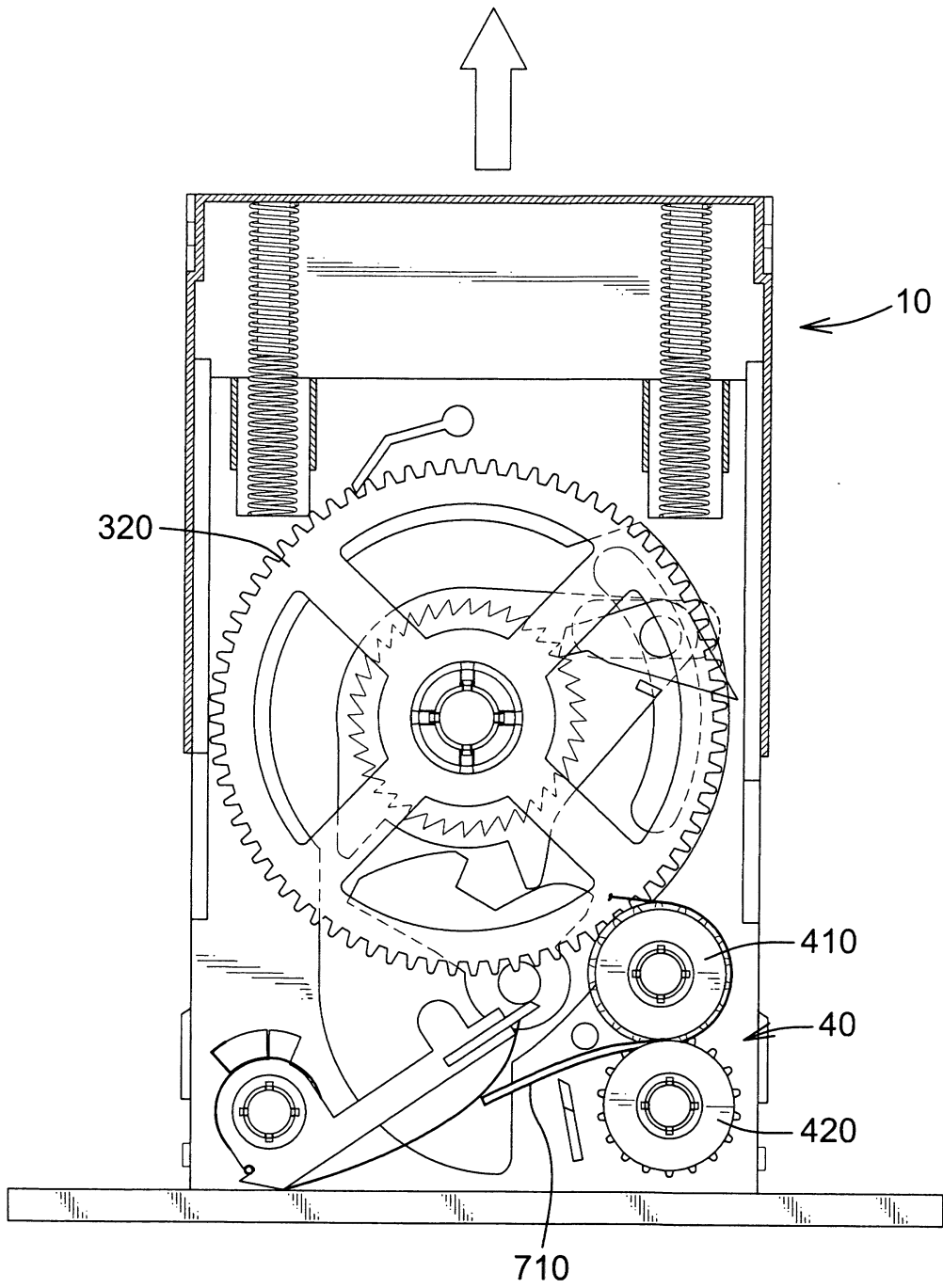
第五圖



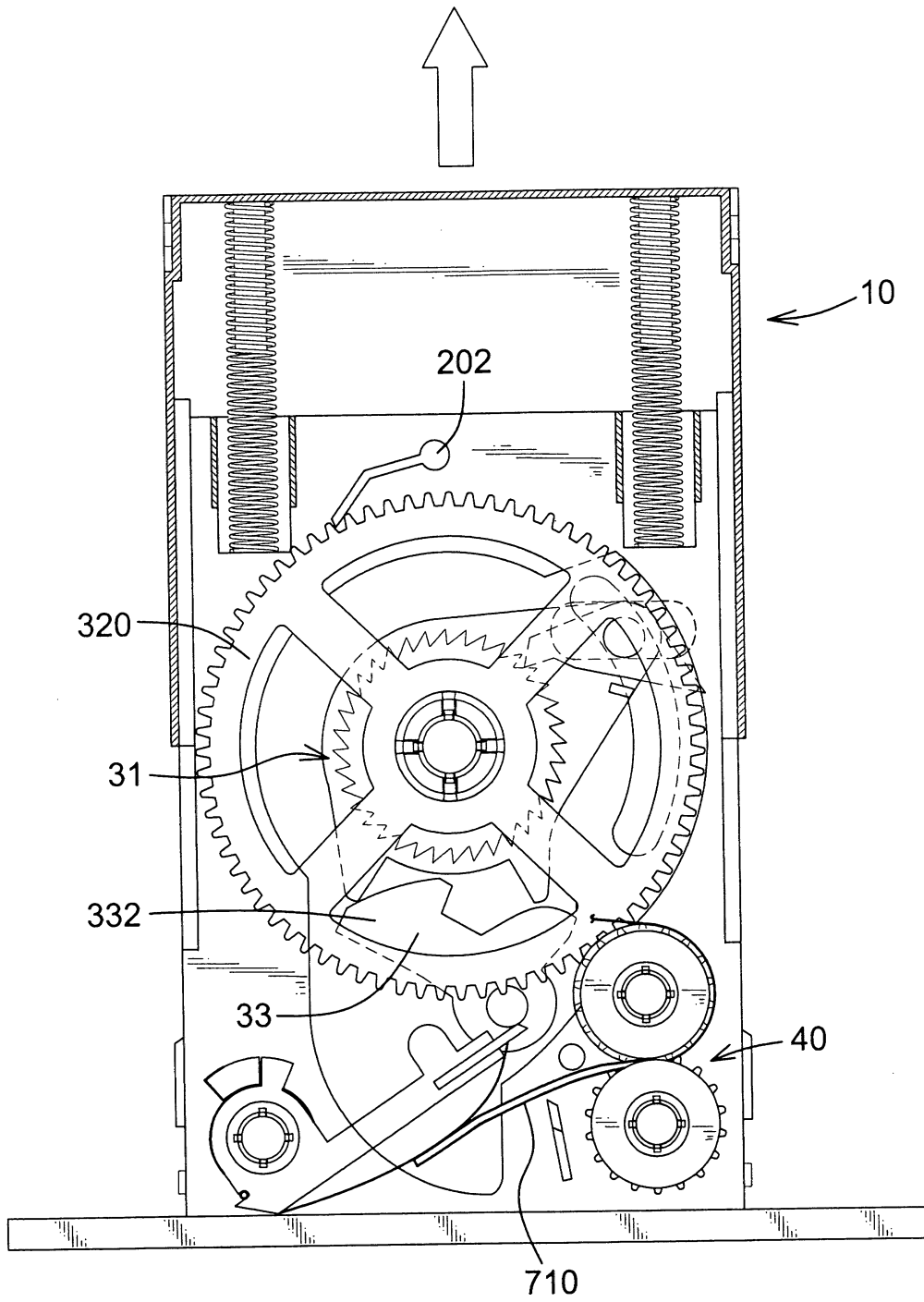
第六圖



第七圖



第八圖



第九圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(一)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

- | | |
|---------------------------|-------------|
| (10) 活動殼 | (100) 第一外殼 |
| (101) 第二外殼 | |
| (11) (12) (21) (22) 線性導引部 | |
| (13) 橫向導槽 | (17) 頂撐彈性體 |
| (20) 壓貼殼 | (200) 內板 |
| (201) 內殼 | (202) 彈性壓條 |
| (23) 第一樞軸 | (24) 弧形導槽 |
| (25) 第二樞軸 | (26) 刀片樞軸 |
| (27) 小凸柱 | |
| (28) 擋柱 | (29) 齒輪樞軸 |
| (290) 繞帶柱 | (30) 掣動裝置 |
| (31) 主撥片 | (310) 穿孔 |
| (311) 凸部 | (312) 凸柱 |
| (313) (314) 撥部 | |
| (32) 膠帶輪 | (320) 大齒輪 |
| (321) 小棘輪 | (322) 結合柱 |
| (33) 連動撥片 | (331) 第一卡制部 |
| (332) 第二卡制部 | (34) 回轉撥片 |
| (40) 輸出齒輪組 | (41) 第一從動齒輪 |
| (410) (420) 滾筒部 | |
| (411) 突環部 | (42) 第二從動齒輪 |
| (421) 凹環部 | |

- | | |
|------------|-----------|
| (50) 裁剪裝置 | (51) 基板 |
| (52) 活動刀片 | (53) 固定刀片 |
| (54) 彈性壓貼部 | (55) 突部 |
| (56) 限止部 | (57) 彈性元件 |
| (70) 膠帶捲 | (71) 輪轂 |
| (710) 膠帶段 | |

● 八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：