



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207290367 U

(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201721222642.1

(22)申请日 2017.09.22

(73)专利权人 东莞市欧迈思家具有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇桥头村
黑山工业区

(72)发明人 邓黄忠

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B27G 11/00(2006.01)

B27N 7/00(2006.01)

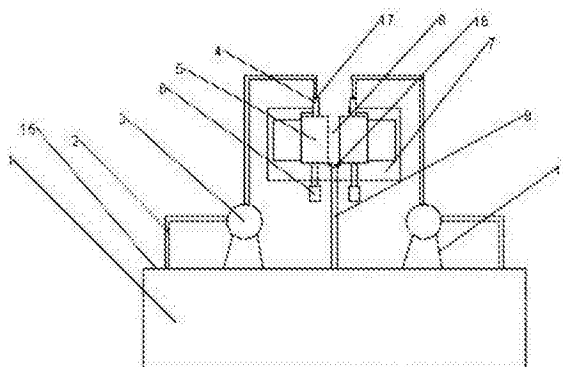
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种家具用封边机涂胶装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种家具用封边机涂胶装置,包括胶池,所述胶池上端设置有胶池封盖,所述胶池封盖上方左右两端各连接有吸胶管,所述吸胶管上连接有汲胶泵,所述吸胶管另一端连接有中空轴,所述中空轴下端连接有涂胶辊,左右两个所述涂胶辊中间设置有涂压缝,所述涂胶辊设置在涂胶座上,所述涂胶辊下端连接有伺服电机,所述涂压缝下端连接有回收管,通过两个涂胶辊之间设置的涂压缝不仅能够压紧家具木板防止脱落同时能够实现双面同时涂胶,节省大量涂胶时间,通过中空轴与涂胶辊的辊孔设置,实现了注入中空轴的胶靠离心力溢出到辊壁上,避免直接涂抹的浪费,通过回收管的设计实现了剩余胶的回收大大降低了涂胶成本,值得推广。



1. 一种家具用封边机涂胶装置,其特征在于:包括胶池(1),所述胶池(1)上端设置有胶池封盖(15),所述胶池封盖(15)上方左右两端各连接有吸胶管(2),所述吸胶管(2)上连接有汲胶泵(3),所述汲胶泵(3)下端设置有支撑底架(14),所述吸胶管(2)另一端连接有空轴(4),所述空轴(4)下端连接有涂胶辊(5),左右两个所述涂胶辊(5)中间设置有涂压缝(8),所述涂胶辊(5)设置在涂胶座(7)上,所述涂胶辊(5)下端连接有伺服电机(6),所述涂压缝(8)下端连接有回收管(9);

所述涂胶辊(5)包括辊壁(13),所述辊壁(13)表面设置有若干辊孔(10),所述涂胶辊(5)下端靠近涂压缝(8)位置的一侧设置有出胶口(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种家具用封边机涂胶装置,其特征在于:所述回收管(9)上端与所述涂压缝(8)连接处设置有广口管头(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种家具用封边机涂胶装置,其特征在于:所述空轴(4)与所述涂胶辊(5)连接处设置有滑动套筒(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种家具用封边机涂胶装置,其特征在于:所述辊壁(13)表面上设置有一层辊壁软毛(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种家具用封边机涂胶装置,其特征在于:所述空轴(4)外表面盘设置有加热电阻丝(12)。

6. 根据权利要求5所述的一种家具用封边机涂胶装置,其特征在于:所述空轴(4)与所述加热电阻丝(12)之间设置有润滑油层(18)。

一种家具用封边机涂胶装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂胶技术领域,具体为一种家具用封边机涂胶装置。

背景技术

[0002] 封边作业是板式家具制造过程中的一道重要工序,封边质量的好坏直接影响产品的质量、价格和档次。通过封边可以很好地改善家具的外观质量,避免家具在运输和使用过程中边角部损坏、贴面层被掀起或剥落,同时可起到防水、封闭有害气体的释放和减少变形等作用。现有封边机涂胶装置主要有两类:第一类采用下送胶方案,即通过上抽式输送轴从下端胶盆向上方的机头供胶。主要问题有:胶盆容积大,胶熔化时间长,能耗高,工人有效工作时间短;热熔胶更新慢,长期处于高温,易裂解、碳化,影响封边质量;当板材厚度较厚或高速封边时,上抽式供胶易出现供胶不足的现象;胶盆拆卸、更换、维护耗时长;胶盆长期烘烤上方送带机构,薄封边带在高温下易变形、倒伏,导致送带失败。

[0003] 申请号为201520907959.3的名称为一种封边机涂胶装置的实用新型专利该专利具有熔胶速度快、胶粒先熔先用、结构相对简化、体积小巧、涂胶厚度可实现参数化设定、断电可自动关断供胶等优点。

[0004] 但是该专利无法实现双面涂胶同时进行,而且对于涂胶的回收没有进一步处理造成不同程度的浪费,因此设计一种家具用封边机涂胶装置。

实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术方案的不足,本实用新型提供一种家具用封边机涂胶装置,通过两个涂胶辊之间设置的涂压缝不仅能够压紧家具木板防止脱落同时能够实现双面同时涂胶,节省大量涂胶时间,通过中空轴与涂胶辊的辊孔设置,实现了注入中空轴的胶靠离心力溢出到辊壁上,避免直接涂抹的浪费,通过回收管的设计实现了剩余胶的回收大大降低了涂胶成本,值得推广。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种家具用封边机涂胶装置,包括胶池,所述胶池上端设置有胶池封盖,所述胶池封盖上方左右两端各连接有吸胶管,所述吸胶管上连接有汲胶泵,所述汲胶泵下端设置有支撑底架,所述吸胶管另一端连接有中空轴,所述中空轴下端连接有涂胶辊,左右两个所述涂胶辊中间设置有涂压缝,所述涂胶辊设置在涂胶座上,所述涂胶辊下端连接有伺服电机,所述涂压缝下端连接有回收管;

[0007] 所述涂胶辊包括辊壁,所述辊壁表面设置有若干辊孔,所述涂胶辊下端靠近涂压缝位置的一侧设置有出胶口。

[0008] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述回收管上端与所述涂压缝连接处设置有广口管头。

[0009] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述中空轴与所述涂胶辊连接处设置有滑动套筒。

[0010] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述辊壁表面上设置有一层辊壁软毛。

[0011] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述中空轴外表面盘设置有加热电阻丝。

[0012] 作为本实用新型一种优选的技术方案,所述中空轴与所述加热电阻丝之间设置有润滑油层。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过两个涂胶辊之间设置的涂压缝不仅能够压紧家具木板防止脱落同时能够实现双面同时涂胶,节省大量涂胶时间,通过中空轴与涂胶辊的辊孔设置,实现了注入中空轴的胶靠离心力溢出到辊壁上,避免直接涂抹的浪费,通过回收管的设计实现了剩余胶的回收大大降低了涂胶成本,值得推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型中空轴与涂胶辊的结构示意图。

[0016] 图中:1-胶池,2-吸胶管,3-汲胶泵,4-中空轴,5-涂胶辊,6-伺服电机,7-涂胶座,8-涂压缝,9-回收管,10-辊孔,11-辊壁软毛,12-加热电阻丝,13-辊壁,14-支撑底架,15-胶池封盖,16-广口管头,17-滑动套筒,18-润滑油层,19-出胶口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例:

[0019] 如图1与图2所示,本实用新型提供了一种家具用封边机涂胶装置,包括胶池1,所述胶池1上端设置有胶池封盖15,所述胶池封盖15上方左右两端各连接有吸胶管2,所述吸胶管2上连接有汲胶泵3,所述汲胶泵3下端设置有支撑底架14,所述吸胶管2另一端连接有中空轴4,所述中空轴4下端连接有涂胶辊5,左右两个所述涂胶辊5中间设置有涂压缝8,所述涂胶辊5设置在涂胶座7上,所述涂胶辊5下端连接有伺服电机6,所述涂压缝8下端连接有回收管9;

[0020] 所述涂胶辊5包括辊壁13,所述辊壁13表面设置有若干辊孔10,所述涂胶辊5下端靠近涂压缝8位置的一侧设置有出胶口19;

[0021] 本实用新型在使用的时候,首先打开汲胶泵3使得吸胶管2从胶池1内吸取涂胶,涂胶经过中空轴4加热后进入涂胶辊5的内部,这时固定好家具涂胶板,然后打开伺服电机6让两个涂胶辊5向内转动,利用离心力的作用使得涂胶辊5内部的胶向外溢出,涂胶经过辊壁13上辊孔10使得涂胶溢在辊壁13表面上,然后涂胶板通过涂压缝8进行涂胶,涂胶结束打开后出胶口19溢出剩余涂胶辊5的内部的涂胶,涂压缝8内的涂胶经过回收管再次流入胶池1等待下次使用。

[0022] 如图1所示,本实用新型中所述回收管9上端与所述涂压缝8连接处设置有广口管头16,保证该设置能够回收整个涂压缝8溢出的涂胶。

[0023] 如图1所示,本实用新型中所述中空轴4与所述涂胶辊5连接处设置有滑动套筒17,保证在涂胶辊5转动过程不影响中空轴4的输胶。

[0024] 如图2所示,本实用新型中所述辊壁13表面上设置有一层辊壁软毛11,方便胶水涂抹均匀同时有效保护家具压板避免损坏。

[0025] 如图2所示,本实用新型中所述中空轴4外表面盘设置有加热电阻丝12,实现胶水涂抹之前进行加热保证胶水的流通性以及粘黏效果。

[0026] 如图2所示,本实用新型中所述中空轴4与所述加热电阻丝12之间设置有润滑油层18,防止涂胶辊5转动过程中会带动加热电阻丝12转动造成电线绕结,润滑油层18保证了两者之间运动流畅性。

[0027] 本实用新型通过两个涂胶辊之间设置的涂压缝不仅能够压紧家具木板防止脱落同时能够实现双面同时涂胶,节省大量涂胶时间,通过中空轴与涂胶辊的辊孔设置,实现了注入中空轴的胶靠离心力溢出到辊壁上,避免直接涂抹的浪费,通过回收管的设计实现了剩余胶的回收大大降低了涂胶成本,值得推广。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

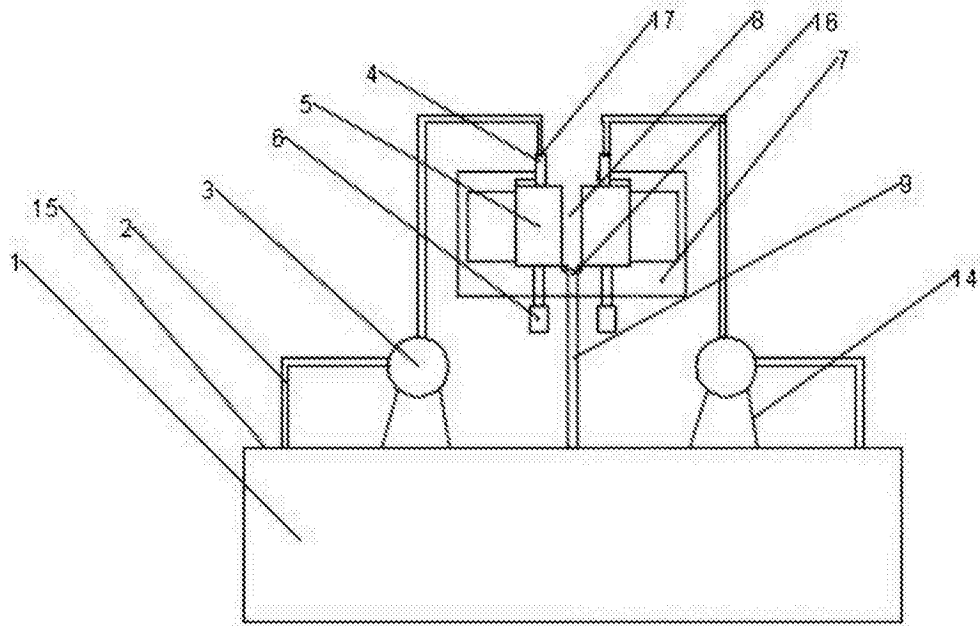


图1

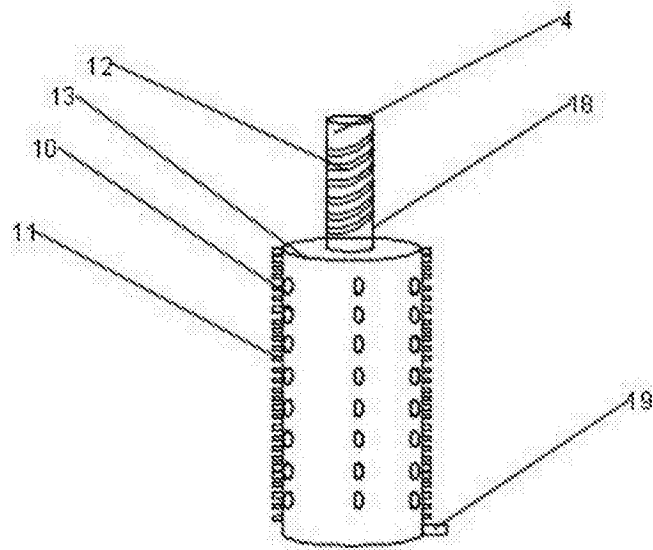


图2