(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211661712 U
(45)授权公告日 2020.10.13

(21)申请号 201921793024.1

(22)申请日 2019.10.23

(73)专利权人 钱迪迪
地址 312000 浙江省绍兴市城南大道900号

(72)发明人 钱迪迪 袁泽奇

(51)Int.Cl.
B24B 9/04(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/22(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)

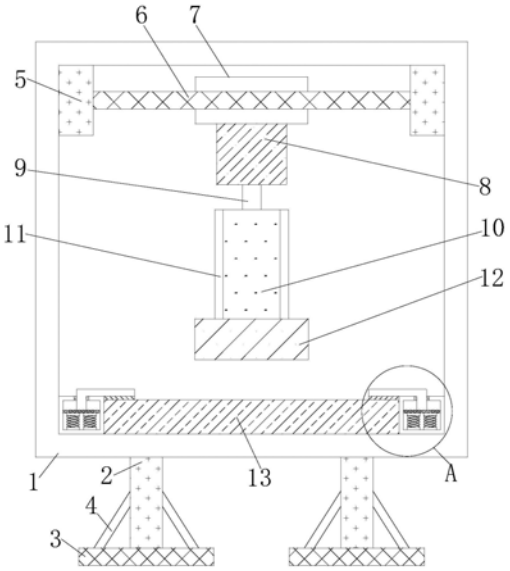
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种五金加工用去毛刺设备

(57)摘要

本实用新型涉及五金加工设备技术领域，且公开了一种五金加工用去毛刺设备，包括外壳，所述外壳的底部固定连接有支柱，所述支柱的底部固定连接有防滑垫，所述防滑垫的顶部固定连接有固定杆，所述外壳的内壁固定连接有连接块，所述连接块的一侧固定连接有连接杆，所述连接杆的外壁活动连接有移动块，所述移动块的底部固定连接有液压缸，所述液压缸的输出端固定连接有液压杆，液压杆的一端固定连接有支撑杆。该五金加工用去毛刺设备，能够达到固定效果好的目的，解决了一般的五金加工用去毛刺设备固定效果差的问题，使得五金产品在加工过程中不会轻易的移动，从而避免了因五金产品移动而导致五金产品损坏的现象，从而提升了该去毛刺设备的实用性。



CN 211661712 U

1.一种五金加工用去毛刺设备,包括外壳(1),其特征在于:所述外壳(1)的底部固定连接有支柱(2),所述支柱(2)的底部固定连接有防滑垫(3),所述防滑垫(3)的顶部固定连接有固定杆(4),所述外壳(1)的内壁固定连接有连接块(5),所述连接块(5)的一侧固定连接有连接杆(6),所述连接杆(6)的外壁活动连接有移动块(7),所述移动块(7)的底部固定连接有液压缸(8),所述液压缸(8)的输出端固定连接有液压杆(9),所述液压杆(9)的一端固定连接有支撑杆(10),所述支撑杆(10)的外壁固定连接有连接板(11),所述支撑杆(10)的一端固定连接有打磨装置本体(12),所述外壳(1)的内壁固定连接有工作台(13),所述外壳(1)的内壁固定连接有固定盒(14),所述固定盒(14)的内壁固定连接有弹簧(15),所述弹簧(15)的一端固定连接有支撑板(16),所述支撑板(16)的顶部固定连接有固定块(17),所述固定块(17)的一侧活动连接有第一缓冲垫(18),所述固定块(17)的底部固定连接有第二缓冲垫(19),所述外壳(1)的正面活动连接有仓门(20),所述仓门(20)的正面固定连接有底座(21),所述底座(21)的正面固定连接有握把(22)。

2.根据权利要求1所述的一种五金加工用去毛刺设备,其特征在于:所述弹簧(15)的最大工作长度为十厘米,且弹簧(15)为碳素弹簧。

3.根据权利要求1所述的一种五金加工用去毛刺设备,其特征在于:所述固定块(17)的底部贯穿第一缓冲垫(18)的顶部并延伸至支撑板(16)的顶部,且固定块(17)为不锈钢固定块。

4.根据权利要求1所述的一种五金加工用去毛刺设备,其特征在于:所述支柱(2)的高度为三十厘米,且支柱(2)的直径为六厘米。

5.根据权利要求1所述的一种五金加工用去毛刺设备,其特征在于:所述防滑垫(3)的厚度为五厘米,且防滑垫(3)为橡胶防滑垫。

6.根据权利要求1所述的一种五金加工用去毛刺设备,其特征在于:所述固定盒(14)的数量为两个,且两个固定盒(14)以工作台(13)的垂直中线为对称轴对称设置。

7.根据权利要求1所述的一种五金加工用去毛刺设备,其特征在于:所述连接块(5)的数量为两个,且两个连接块(5)以连接杆(6)的垂直中线为对称轴对称设置。

一种五金加工用去毛刺设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金加工设备技术领域，具体为一种五金加工用去毛刺设备。

背景技术

[0002] 历史走进现代工业社会，五金制品行业更是迅猛发展，五金行业在国民经济发展中起到了不可估量的作用，五金制品也成为工业制造不可缺少的一个产业环节。而是作为工业制造的配套产品、半成品以及生产过程所用工具等等。只有一小部分日用五金产品是人们生活必须的工具类消费品。在国家统计局国民经济行业分类中，制造业是位列第三大类的行业。其中包括生活资料的生产制造，例如农副产品、食品饮料、烟草、纺织服装皮革、木材家具、印刷及文体用品以及医药制造等；生产资料的制造，例如石油化工、化学纤维、橡胶塑料、非金属制品制造、金属冶炼及加工、金属制品制造、通用设备制造、行业专用设备制造、交通运输设备制造、电气器材和通信电子等等。而制造业中的金属制品与通用设备制造中的通用零部件等等分类中的相关产品则组成了通常意义上的小五金。由此可见，小五金并不是一个已有的行业类别，而是上述几种金属制品，五金产品的交叉组合。而在整个制造业中，小五金的职责在于给制造型企业提供零部件和生产工具，而并非作为最终使用的行业专用设备。尽管如此，我们也不能否认小五金在社会生产过程中的重要作用，小五金与制造业是相互交织在一起的不可分割的整体。

[0003] 五金产品在加工后，表面往往会留下毛刺，现在往往采用工人手提打磨机的方式来打磨掉五金产品表面的毛刺，工人长时间手提打磨机去除毛刺时，五金产品固定困难，易导致五金产品损坏，从而增加了五金产品加工的成本，不方便人们的使用。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种五金加工用去毛刺设备，具备固定效果好等优点，解决了一般的五金加工用去毛刺设备固定效果差的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述该去毛刺设备固定效果好的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种五金加工用去毛刺设备，包括外壳，所述外壳的底部固定连接有支柱，所述支柱的底部固定连接有防滑垫，所述防滑垫的顶部固定连接有固定杆，所述外壳的内壁固定连接有连接块，所述连接块的一侧固定连接有连接杆，所述连接杆的外壁活动连接有移动块，所述移动块的底部固定连接有液压缸，所述液压缸的输出端固定连接有液压杆，所述液压杆的一端固定连接有支撑杆，所述支撑杆的外壁固定连接有连接板，所述支撑杆的一端固定连接有打磨装置本体，所述外壳的内壁固定连接有工作台，所述外壳的内壁固定连接有固定盒，所述固定盒的内壁固定连接有弹簧，所述弹簧的一端固定连接有支撑板，所述支撑板的顶部固定连接有固定块，所述固定块的一侧活动连接有第一缓冲垫，所述固定块的底部固定连接有第二缓冲垫，所述外壳的正面活动连接有仓门，所述仓门的正面固定连接有底座，所述

底座的正面固定连接有握把。

[0008] 优选的，所述弹簧的最大工作长度为十厘米，且弹簧为碳素弹簧。

[0009] 优选的，所述固定块的底部贯穿第一缓冲垫的顶部并延伸至支撑板的顶部，且固定块为不锈钢固定块。

[0010] 优选的，所述支柱的高度为三十厘米，且支柱的直径为六厘米。

[0011] 优选的，所述防滑垫的厚度为五厘米，且防滑垫为橡胶防滑垫。

[0012] 优选的，所述固定盒的数量为两个，且两个固定盒以工作台的垂直中线为对称轴对称设置。

[0013] 优选的，所述连接块的数量为两个，且两个连接块以连接杆的垂直中线为对称轴对称设置。

[0014] (三)有益效果

[0015] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种五金加工用去毛刺设备，具备以下有益效果：

[0016] 1、该五金加工用去毛刺设备，通过设置的外壳、工作台、固定盒、弹簧、支撑杆、固定块、第一缓冲垫和第二缓冲垫，能够达到固定效果好的目的，解决了一般的五金加工用去毛刺设备固定效果差的问题，使得五金产品在加工过程中不会轻易的移动，从而避免了因五金产品移动而导致五金产品损坏的现象，从而提升了该去毛刺设备的实用性。

[0017] 2、该五金加工用去毛刺设备，通过设置的连接杆、移动块、液压缸、液压杆、支撑板和连接板，能够达到打磨装置本体便于移动的目的，使得工作人员能够方便的调节打磨装置本体的位置，从而提升了五金产品的去毛刺效率，从而为工作人员的使用提供了便利。

[0018] 3、该五金加工用去毛刺设备，通过设置的外壳、支柱、防滑垫和固定杆，能够达到五金加工用去毛刺设备放置稳定的目的，使得该去毛刺设备不会轻易的倾倒，从而提升了该去毛刺设备的稳定性，从而进一步的提升了该去毛刺设备的实用性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构正剖图；

[0020] 图2为本实用新型图1中A处结构放大图；

[0021] 图3为本实用新型外壳与仓门连接图。

[0022] 图中：1、外壳；2、支柱；3、防滑垫；4、固定杆；5、连接块；6、连接杆；7、移动块；8、液压缸；9、液压杆；10、支撑杆；11、连接板；12、打磨装置本体；13、工作台；14、固定盒；15、弹簧；16、支撑板；17、固定块；18、第一缓冲垫；19、第二缓冲垫；20、仓门；21、底座；22、握把。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-3，一种五金加工用去毛刺设备，包括外壳1，外壳1的底部固定连接有支柱2，支柱2的高度为三十厘米，且支柱2的直径为六厘米，支柱2的底部固定连接有防滑垫

3，防滑垫3的厚度为五厘米，且防滑垫3为橡胶防滑垫，橡胶防滑垫的耐滑性好，成本低，防滑垫3的顶部固定连接有固定杆4，通过设置的外壳1、支柱2、防滑垫3和固定杆4，能够达到五金加工用去毛刺设备放置稳定的目的，使得该去毛刺设备不会轻易的倾倒，从而提升了该去毛刺设备的稳定性，从而进一步的提升了该去毛刺设备的实用性，外壳1的内壁固定连接有连接块5，连接块5的一侧固定连接有连接杆6，连接块5的数量为两个，且两个连接块5以连接杆6的垂直中线为对称轴对称设置，连接杆6的外壁活动连接有移动块7，移动块7的底部固定连接有液压缸8，液压缸8的输出端固定连接有液压杆9，液压杆9的一端固定连接有支撑杆10，支撑杆10的外壁固定连接有连接板11，通过设置的连接杆6、移动块7、液压缸8、液压杆9、支撑杆10和连接板11，能够达到打磨装置本体 12便于移动的目的，使得工作人员能够方便的调节打磨装置本体12的位置，从而提升了五金产品的去毛刺效率，从而为工作人员的使用提供了便利，支撑杆10的一端固定连接有打磨装置本体12，外壳1的内壁固定连接有工作台 13，外壳1的内壁固定连接有固定盒14，固定盒14的数量为两个，且两个固定盒14以工作台13的垂直中线为对称轴对称设置，固定盒14的内壁固定连接有弹簧15，弹簧15的最大工作长度为十厘米，且弹簧15为碳素弹簧，碳素弹簧的强度高，性能好，弹簧15的一端固定连接有支撑板16，支撑板16 的顶部固定连接有固定块17，固定块17的底部贯穿第一缓冲垫18的顶部并延伸至支撑板16的顶部，且固定块17为不锈钢固定块，不锈钢固定块的耐腐蚀性好，且具有高的强度和硬度，固定块17的一侧活动连接有第一缓冲垫 18，固定块17的底部固定连接有第二缓冲垫19，通过设置的外壳1、工作台 13、固定盒14、弹簧15、支撑板16、固定块17、第一缓冲垫18和第二缓冲垫19，能够达到固定效果好的目的，解决了一般的五金加工用去毛刺设备固定效果差的问题，使得五金产品在加工过程中不会轻易的移动，从而避免了因五金产品移动而导致五金产品损坏的现象，从而提升了该去毛刺设备的实用性，外壳1的正面活动连接有仓门20，仓门20的正面固定连接有底座21，底座21的正面固定连接有握把22。

[0025] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电电连接，并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0026] 在使用时，握住握把22，打开仓门20，握住固定块17，将固定块17拉起，支撑板16向上移动，弹簧15拉伸，将五金产品放置在工作台13上，松手，使第二缓冲垫18压在五金产品上，弹簧15收缩。

[0027] 综上所述，该五金加工用去毛刺设备，能够达到固定效果好的目的，解决了一般的五金加工用去毛刺设备固定效果差的问题，使得五金产品在加工过程中不会轻易的移动。

[0028] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

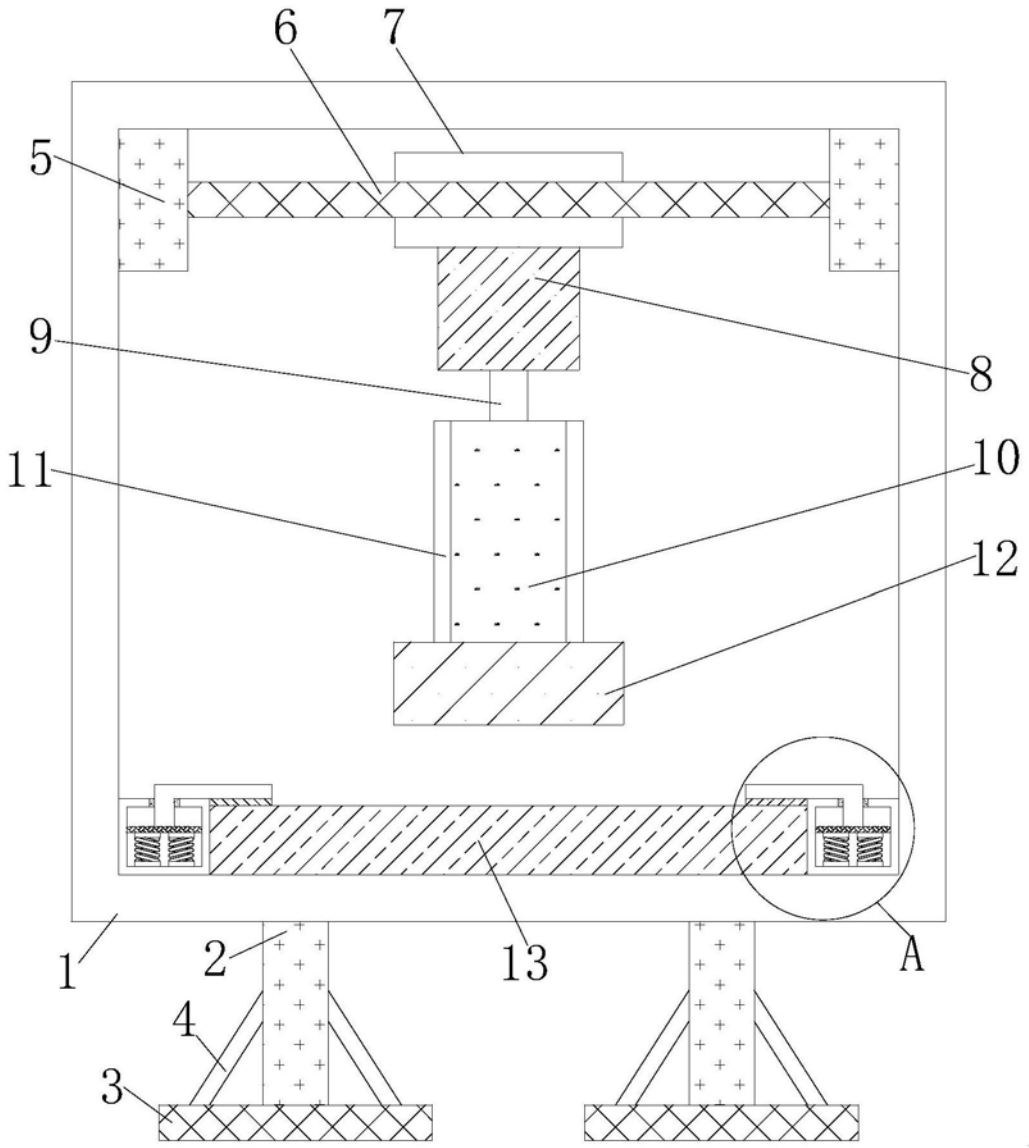


图1

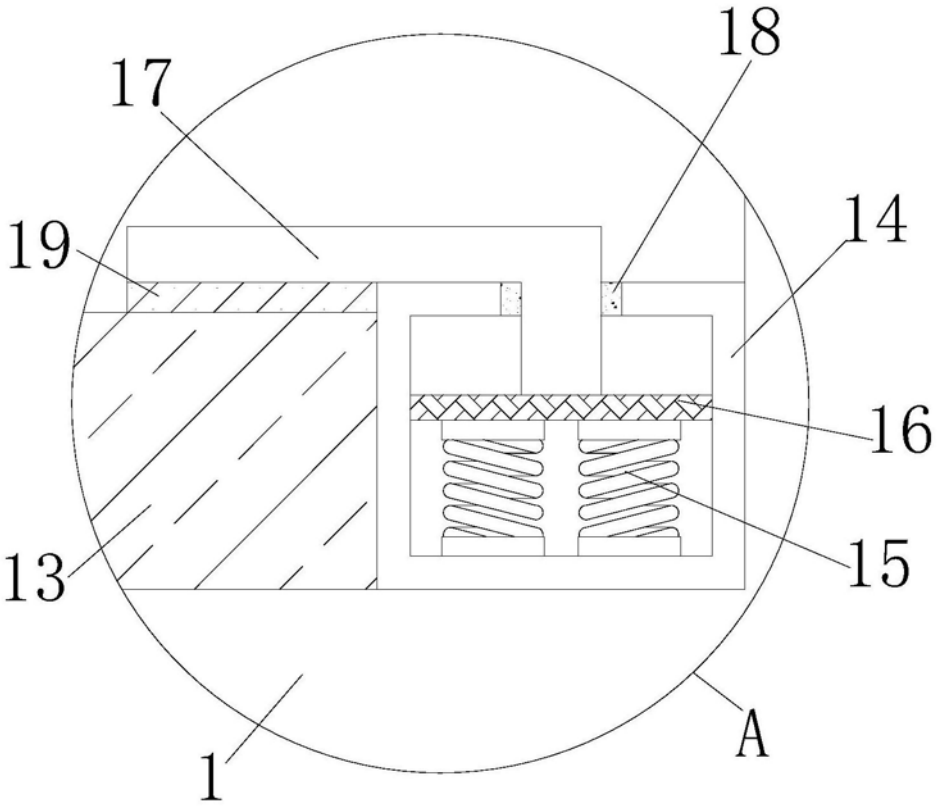


图2

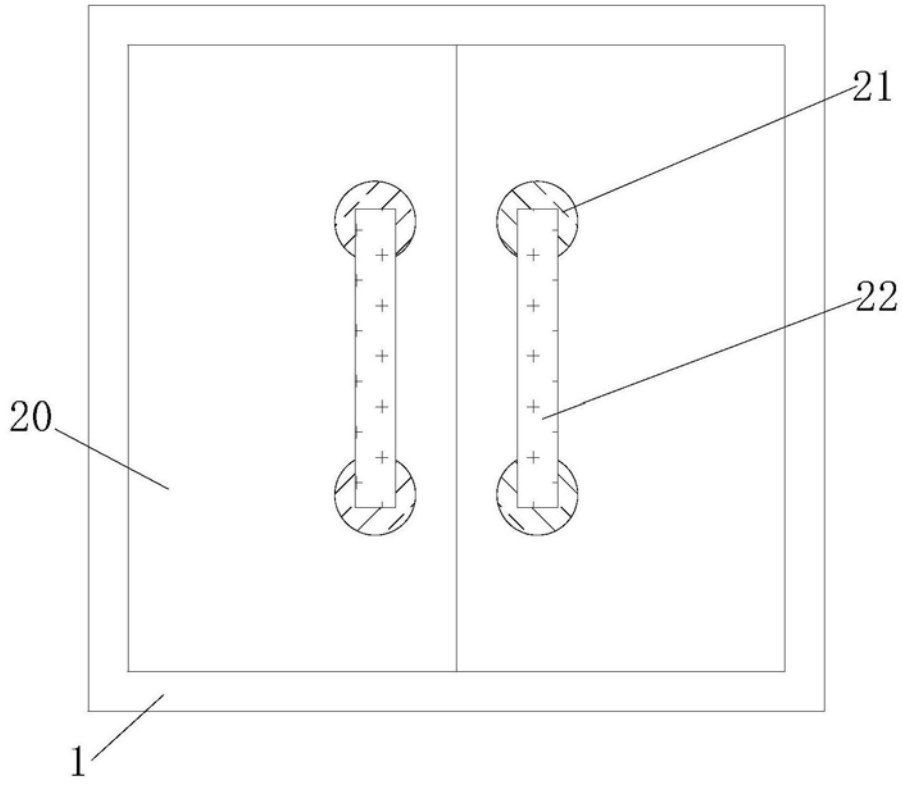


图3