



MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

PUBLIKATIENUMMER : 1008839A5
INDIENINGSNUMMER : 09400910
Internat. klassif. : D03D
Datum van verlening : 06 Augustus 1996

De Minister van Economische Zaken,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;
Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Industriële Eigendom op
07 Oktober 1994 te 24u00

BESLUIT :

ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : WEVERIJ HAZEBROUCK B.V.B.A.
Kampstraat 12, B-8500 KORTRIJK(BELGIË)

vertegenwoordigd door : LEHERTE G., Bureau VANDER HAEGHEN K.O.B. N.V., Kennedypark
31c - B 8500 KORTRIJK.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : WERKWIJZE VOOR DE VERVAARDIGING VAN EEN FLUWEELWEEFSEL.

UITVINDER(S) : Haezebrouck Jean, Korte Veldstraat 21, B-8560 Wevelgem (BE)

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Brussel, 06 Augustus 1996
BIJ SPECIALE MACHTIGING :

G. DE CUYPERE
Bestuurssecretaris

"Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel".

Onderhavige uitvinding heeft betrekking tot een
werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met
5 gerichte pool, waarbij boven elkaar een bovenste en een
onderste grondweefsel geweven worden, door een reeks
inslagdraden in te binden tussen bindkettingdraden, terwijl
figuurkettingdraden zo ingeweven worden dat zich zowel
erboven als eronder inslagdraden uitstrekken; waarbij
10 poolkettingdraden afwisselend in het bovenste en het
onderste grondweefsel worden ingebonden door inslagdraden;
waarbij de posities van een figuurkettingdraad ten opzichte
van de opeenvolgende inslagdraden bepaald worden, in
functie van een gewenste richting van de gerichte pool; en
15 waarbij de poolkettingdraden tussen beide grondweefsels
doorgesneden worden.

Deze uitvinding heeft ook betrekking tot een
fluweelweefsel met gerichte pool, omvattende een reeks
tussen bindkettingdraden ingebonden inslagdraden, zich
20 tussen deze inslagdraden uitstreckende figuurkettingdraden,
en door inslagdraden ingebonden poollussen waarvan de
poolbenen zich uitstrekken in een richting, die bepaald is
door de posities van de figuurkettingdraden ten opzichte
van de inslagdraden aan weerszijden van die poolbenen.

25 Zowel fluweelweefsels met de hierboven omschreven
kenmerken, als de hierboven omschreven werkwijze voor hun
vervaardiging, zijn gekend :

In het Belgisch octrooi nr. 1004509A4
(aanvraagnr. 9100154) wordt een dergelijke werkwijze
30 beschreven voor het dubbelstuk weven van schaduwfluweel.
Bij deze werkwijze worden de poolkettingdraden volgens een
4/8-W-binding ingebonden door de inslagdraden. De posities
van een figuurkettingdraad ten opzichte van de
opeenvolgende inslagdraden worden bepaald voor
35 opeenvolgende groepen van vier inslagdraaden, in functie

van de richting van de gerichte pool, die men wil vormen met een poolkettingdraad, dewelke met deze figuurkettingdraad samenloopt.

5 De poolkettindraden worden telkens ingebonden door de vier inslagdraden van een groep, zodat de poolbenen zich telkens uitstrekken tussen een vierde inslagdraad van een groep en een eerste inslagdraad van een naburige groep.

10 De richting van een poolbeen wordt bijgevolg bepaald door de posities van de zich in de nabijheid ervan uitstreckende figuurkettingdraad, ten opzichte van de genoemde eerste en vierde inslagdraden aan weerszijden van het poolbeen. Als deze inslagdraden zich langs dezelfde kant van de figuurkettingdraad uitstrekken (erboven of eronder) dan wordt een rechtopstaand poolbeen bekomen.

15 Als de vierde inslagdraad van een groep en de eerste inslagdraad van een volgende groep zich respectievelijk langs de poolzijde en langs de rugzijde van de figuurkettingdraad uitstrekken, bekomt men een schuin naar rechts gericht poolbeen, en als de vierde inslagdraad van een groep en de eerste inslagdraad van een volgende groep zich respectievelijk langs de rugzijde en langs de poolzijde van de figuurkettingdraad uitstrekken wordt een schuin naar links gericht poolbeen bekomen.

20 In het Europees octrooi nr. 0 380 808 wordt een dergelijke werkwijze beschreven voor het vervaardigen van een jacquard-schaduwfluweel, waarbij de poolkettindraden volgens een 3-schots-W-binding (in het bijzonder volgens een 3/6-W-binding ingebonden worden.

30 De posities van een figuurkettingdraad ten opzichte van de opeenvolgende inslagdraden worden bepaald voor opeenvolgende groepen van drie inslagdraden, in functie van de richting van de gerichte pool, die men wil vormen met een poolkettingdraad, dewelke met deze figuurkettingdraad samenloopt.

35 De poolkettindraden worden telkens ingebonden

door de drie inslagdraden van een groep zodat de poolbenen zich telkens uitstrekken tussen een derde inslagdraad van een groep en een eerste inslagdraad van een naburige groep.

De richting van een poolbeen wordt bijgevolg
5 bepaald door de posities van de zich in de nabijheid ervan uitstreckende figuurkettingdraad, ten opzichte van de genoemde eerste en derde inslagdraden een weerszijden van het poolbeen.

Door het uitvoeren van deze twee gekende
10 werkwijzen bekomt men fluweelweefsels met de kenmerken die in de tweede allinea van deze beschrijving worden omschreven. De poollussen van deze fluweelweefsels zijn bij die twee werkwijzen volgens een 4 schots-W-binding, respectievelijk volgens een 3-schots-W-binding ingebonden
15 door vier, respectievelijk drie opeenvolgende inslagdraden.

Deze weefsels kunnen geweven worden met
verschillend gekleurde inslagdraden, waarbij de kleur of de verschillende kleuren van de langs de poolzijde van de figuurkettingdraden gelegen inslagdraden zichtbaar zijn
20 langs de poolzijde van het weefsel. In deze weefsels kunnen bijkomende inslagdraden vlottend voorzien worden.

Bij de twee gekende werkwijzen worden de posities van de figuurkettingdraden ten opzichte van opeenvolgende groepen van vier, respectievelijk drie inslagdraden
25 bepaald, terwijl de poolkettingdraden telkens door alle inslagdraden van een groep worden ingebonden.

Aangezien de poolbenen van de aldus gevormde poollussen zich telkens uitstrekken tussen de laatste inslagdraad van een groep inslagdraden en de eerste
30 inslagdraad van een volgende groep inslagdraden wordt de richting van een poolbeen bepaald door de posities van inslagdraden die tot twee naburige groepen behoren, ten opzichte van de figuurkettingdraden.

Wanneer twee opeenvolgende groepen inslagdraden
35 een poolkettingdraad inbinden, bevindt zich van elk van de

twee opeenvolgende poollussen, één poolbeen tussen de laatste inslagdraad van de eerste groep en de eerste inslagdraad van de tweede groep.

5 De posities van deze inslagdraden ten opzichte van de figuurkettingdraden bepalen dus telkens de richting van twee poolbenen.

10 Het doel van deze uitvinding is aan deze nadelen te verhelpen door te voorzien in een werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool, waarbij de richting van de gerichte pool telkens voor elk poolbeen afzonderlijk kan bepaald worden en waarbij de inslagdraden die deze posities bepalen, inslagdraden zijn van eenzelfde groep.

15 Dit doel wordt bereikt door te voorzien in een werkwijze, waarbij de posities van de figuurkettingdraden ten opzichte van de inslagdraden telkens bepaald worden voor opeenvolgende groepen van minstens drie inslagdraden terwijl de poolkettingdraden bij elke inbinding een poollus vormen, waarvan beide poolbenen zich uitstrekken tussen 20 inslagdraden van eenzelfde groep. De inbinding van de poolkettingdraden moet daarvoor niet noodzakelijk volgens een V-binding gebeuren.

25 Volgens deze werkwijze bekomt men een fluweelweefsel met gerichte pool, zoals omschreven in de tweede alinea van deze beschrijving, waarvan elk poolbeen zich alleen tussen twee inslagdraden uitstrekt, terwijl er zich tussen twee naburige poolbenen telkens minstens twee inslagdraden bevinden. De poollussen kunnen al dan niet volgens een V-binding ingebonden zijn. Hierdoor zijn 30 de poolbenen beter verdeeld over het fluweelweefsel, en bekomt men een fijner uitzicht van het weefsel.

Een bijkomend voordeel van deze werkwijze is dat men van elke poollus de richting van elk poolbeen afzonderlijk kan bepalen, zonder dat dit invloed heeft op 35 de richting van een poolbeen van een naburige poollus.

Hierdoor wordt het mogelijk opeenvolgende poollussen te voorzien waarvan de twee poolbenen respectievelijk schuin naar rechts gericht en rechtopstaand zijn, of respectievelijk schuin naar links gericht en 5 rechtopstaand zijn, of respectievelijk schuin naar links gericht en schuin naar rechts gericht zijn.

De naburige poolbenen beïnvloeden min of meer elkaars richting, zodat, wanneer men opeenvolgende poollussen voorziet waarvan de twee poolbenen 10 respectievelijk schuin naar rechts gericht en rechtopstaand zijn, men als resultaat poolbenen bekomt die schuin naar rechts gericht zijn, maar een ander effect geven dan wanneer beide poolbenen van elke poollus telkens naar rechts zouden gericht zijn.

Als men opeenvolgende poollussen voorziet waarvan de twee poolbenen respectievelijk schuin naar links gericht zijn en rechtopstaand zijn, bekomt men als resultaat poolbenen die schuin naar links gericht zijn, maar een 15 ander effect geven dan wanneer beide poolbenen van elke poollus telkens naar links gericht zouden zijn. Men kan 20 bijgevolg vijf verschillende effecten bekomen.

Bij de gekende werkwijze had men de keuze uit slechts drie mogelijke effecten.

De gekende werkwijzen hebben ook als nadeel dat 25 er bij het vervaardigen van het fluweelweefsel relatief veel poolkettendraad wordt verbruikt, hetgeen van invloed is op de kostprijs van de vervaardigde weefsels.

Een ander doel van deze uitvinding is aan het hierboven genoemde nadeel te verhelpen door te voorzien in 30 een werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool waarbij minder poolkettendraad wordt verbruikt.

Dit doel wordt bereikt door de poolkettendraden in te binden volgens een V-binding.

35 Bij een volgens een V-binding ingebonden

poolkettingdraad wordt bij elke inbinding een veel kleinere lengte van de poolkettingdraad in het grondweefsel ingebonden, dan bij een W-binding. Dit betekent dat volgens de uitvinding een fluweelweefsel met gerichte pool
5 kan vervaardigd worden met veel minder poolkettingdraad dan volgens de gekende werkwijzen, voor eenzelfde pooldichtheid en poolhoogte.

Volgens een voorkeurdragende werkwijze volgens deze uitvinding worden de poolkettingdraden ingebonden
10 volgens een 2-schots-V-binding.

De lengte van de in het grondweefsel ingebonden gedeelte van de poolkettingdraden wordt hierdoor minimaal gehouden, zodat een weefsel kan vervaardigd worden met een minimale hoeveelheid poolkettingdraad. Elke poollus van
15 het fluweelweefsel is immers telkens slechts over twee inslagdraden omgebogen.

In een andere voorkeurdragende werkwijze, volgens deze uitvinding, worden de posities van de figuurkettingdraden ten opzichte van de inslagdraden
20 telkens bepaald voor groepen van vier opeenvolgende inslagdraden terwijl de poolkettingdraden volgens een 2/8-V-binding ingebonden worden en bij elke inbinding een poollus vormen over de tweede en de derde inslagdraad van een groep.

25 Volgens deze werkwijze wordt een fluweelweefsel met gerichte pool bekomen, waarvan de poollussen volgens een 2/8-V-binding ingebonden zijn.

Bij deze werkwijze wordt de opeenvolging van posities van elke figuurkettingdraad, ten opzichte van de
30 opeenvolgende inslagdraden van een groep van vier inslagdraden, bij voorkeur bepaald volgens een van de volgende reeksen :

- a) rugzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
- b) rugzijde, poolzijde, poolzijde, poolzijde.
- 35 c) poolzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.

- d) poolzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 e) rugzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 f) poolzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 g) rugzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 5 h) poolzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 i) rugzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 j) rugzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
 k) poolzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 l) poolzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 10 m) rugzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 n) poolzijde, rugzijde, rugzijde, rugzijde.

Hierdoor bekomt men een weefsel waarin, ten opzichte van de opeenvolgende inslagdraden van een groep van vier inslagdraden, met een tweede en een derde
 15 inslagdraad waarrond een poollus gevormd is, elke figuurkettingdraad, een opeenvolging van posities heeft, zoals bepaald in een van de hierboven genoemde reeksen.

Volgens een zeer voorkeurdragende werkwijze volgens deze uitvinding worden de posities van de
 20 figuurkettingdraden ten opzichte van de opeenvolgende inslagdraden bepaald voor opeenvolgende groepen van vier inslagdraden, en worden in elke groep inslagdraden, inslagdraden van minstens twee verschillende kleuren voorzien, terwijl per groep, één of meerdere inslagdraden
 25 langs de poolzijde van de figuurkettingdraden voorzien worden, om de kleur of de verschillende kleuren van deze inslagdraden zichtbaar te maken langs de poolzijde van het fluweelweefsel, overeenkomstig een gewenste kleur of kleurenkombinatie in een te weven figuur.

Doordat per groep inslagdraden drie of meer inslagdraden langs de poolzijde van de figuurkettingdraden kunnen voorzien worden, kan men met elke groep inslagdraden verschillende kleurenkombinaties zichtbaar maken langs de poolzijde van het fluweelweefsel. Wanneer men voor elke
 35 inslagdraad van een groep een verschillend gekleurde draad

voorziet, is het aantal kleurenkombinaties dat per groep inslagdraden kan zichtbaar gemaakt worden langs de poolzijde van het weefsel veel groter dan bij de gekende werkwijzen. Een fluweelweefsel dat volgens deze werkwijze vervaardigd is, zal bijgevolg veel meer kleurvariatie hebben dan de bestaande fluweelweefsels.

Bij een alternatieve werkwijze volgens deze uitvinding, worden één of meerdere bijkomende inslagdraden door de figuurkettingdraden ingeweven. Deze bijkomende inslagdraden kunnen over hun volledige lengte ingeweven zijn.

Bij voorkeur echter worden één of meerdere bijkomende inslagdraden vlottend langs de poolzijde van het fluweelweefsel voorzien en nu en dan ingeweven. Dit inweven gebeurt bij voorkeur door deze bijkomende inslagdraden nu en dan langs de rugzijde van één of meerdere figuurkettingdraden te brengen.

Tussen twee opeenvolgende plaatsen waar de inslagdraad ingeweven wordt, strekt zich telkens een relatief grote lengte ervan uit langs de poolzijde van het fluweelweefsel. Deze bijkomende inslagdraden worden niet ingebonden door de bindkettingdraden.

De kleur van elke bijkomende inslagdraad is bijgevolg ook zichtbaar langs de poolzijde van het weefsel en draagt bij tot een nog grotere kleurvariatie in het fluweelweefsel.

Eén of meerdere bijkomende inslagdraden kunnen bijvoorbeeld vlottend ingeweven worden tussen twee inslagdraden, waarrond een poellus gevormd wordt.

De hoger omschreven 2-schots-V-binding van de poolkettingdraden zou, door het voorzien van een bijkomende inslagdraad tussen twee inslagdraden waarrond een poellus gevormd wordt, dan kunnen beschouwd worden als een 3-schots-V-binding, waarbij de poolkettingdraad omgebogen wordt over twee door bindkettingdraden ingebonden

inslagdraden en over een tussen die twee inslagdraden vlottend ingeweven inslagdraad. Een 2-schots-V-binding moet in deze beschrijving en in de conclusies echter geïnterpreteerd worden als een binding, waarbij een
5 poolkettingdraad over twee niet-vlottend ingebonden inslagdraden wordt ingebonden.

Wanneer in meerdere opeenvolgende groepen inslagdraden, telkens een bijkomende inslagdraad ingeweven wordt tussen de twee inslagdraden waarrond een poollus
10 gevormd is dan wordt de hoger omschreven 2/8-V-binding een 3/10-V-binding. Een 2/8-V-binding moet in deze beschrijving en in de conclusies geïnterpreteerd worden als een binding waarbij een poolkettingdraad telkens over twee niet-
vlottend ingebonden inslagdraden wordt ingebonden en
15 waarbij de binding van dezelfde poolkettingdraad in hetzelfde grondweefsel na acht niet-vlottend ingebonden inslagdraden herhaald wordt.

Een bijkomende inslagdraad kan bijvoorbeeld ook vlottend voorzien worden tussen de laatste inslagdraad van
20 een groep en de eerste inslagdraad van een volgende groep inslagdraden.

Bij voorkeur worden de inslagdraden ingebonden door paren van samenwerkende bindkettingdraden dewelke elkaar herhaaldelijk kruisen zodat tussen de kruispunten
25 opeenvolgende openingen gevormd worden, terwijl de eerste en de tweede inslagdraad van een groep inslagdraden zich samen in een eerste opening uitstrekken terwijl de derde en de vierde inslagdraad zich respectievelijk in een tweede en een derde opening tussen de bindkettingdraden
30 uitstrekken. Bij een fluweelweefsel dat volgens deze werkwijze vervaardigd is worden de poollossen telkens gevormd om de tweede en de derde inslagdraad van een groep van vier inslagdraden.

Volgens een V-binding ingebonden
35 poolkettingdraden komen in bepaalde gebruikssituaties van

het weefsel - bijvoorbeeld als meubelstof voor zitmeubelen die frequent gebruikt worden - relatief gemakkelijk los uit het grondweefsel.

5 Dit kan volgens deze uitvinding op zeer doeltreffende wijze vermeden worden door op de rugzijde van het fluweelweefsel een coating of een weefsel aan te brengen, om de poolussen vast te houden.

10 De poolussen worden op die manier goed vastgehouden ten opzichte van het grondweefsel, en komen zelf in de meest nadelige gebruikssituaties niet meer los.

Volgens een alternatieve werkwijze wordt op de rugzijde van het fluweelweefsel een coating aangebracht, en wordt op de coating een weefsel aangebracht.

15 Zitmeubelen hebben dikwijls een zitoppervlak dat hoofdzakelijk bestaat uit een vervormbare vulmassa, die bedekt is met een meubelstof. Men heeft ondervonden dat, als een poolweefsel gebruikt wordt als meubelstof, de poolussen van dit weefsel na verloop van tijd verschuiven. Dit wordt veroorzaakt door het wrijven van het
20 bovenoppervlak van de vulmassa tegen de rugzijde van het weefsel, telkens als iemand gaat neerzitten op het zitoppervlak en de vulmassa bijgevolg wordt vervormd.

Aan dit nadeel werd tot op heden verholpen door tussen het poolweefsel en de vulmassa een afzonderlijke
25 tussenlaag te voorzien. Volgens deze uitvinding wordt aan dit nadeel verholpen door op de rugzijde van het fluweelweefsel of van de coating een weefsel met glad rugoppervlak aan te brengen. De afzonderlijke tussenlaag is hierdoor niet meer nodig.

30 Wanneer het weefsel ook voorzien is om de poolussen vast te houden, worden door het aanbrengen van dit weefsel terzelfdertijd twee problemen opgelost.

35 Deze uitvinding wordt verder verduidelijkt aan de hand van de hiernavolgende gedetailleerde beschrijving van een voorkeurdragende werkwijze voor de vervaardiging

van een fluweelweefsel met gerichte pool en van de volgens deze werkwijze bekomen fluweelweefsels.

In deze beschrijving wordt verwezen naar de hierbijgevoegde figuren :

5 Figuur 1 is een dwarsdoorsnede in kettingrichting van een volgens deze uitvinding vervaardigd dubbelstuk fluweelweefsel, vóór het doorsnijden van de poolkettingdraden, waarop de bindkettingdraden weggelaten zijn.

10 Figuren 2 t/m 15 zijn dwarsdoorsneden in kettingrichting van verschillende variante uitvoeringsvormen van bovenstukfluweelweefsels, vervaardigd volgens deze uitvinding, na het doorsnijden van de poolkettingdraden, waarop de bindkettingdraden weggelaten
15 zijn.

 Figuur 16 is een dwarsdoorsnede in kettingrichting, van de inbinding van de inslagdraden door middel van samenwerkende bindkettingdraden bij de fluweelweefsels volgens de voorgaande figuren.

20 Figuur 17 is een dwarsdoorsnede identiek aan figuur 1, maar waarop bijkomende vlottende inslagdraden zijn voorgesteld.

 Figuur 18 is een dwarsdoorsnede in kettingrichting van de inbinding van de inslagdraden door
25 middel van samenwerkende bindkettingdraden, met aanduiding van de bijkomende vlottende inslagdraden, bij het fluweelweefsel volgens figuur 17.

 Figuur 19 is een dwarsdoorsnede in kettingrichting van een fluweelweefsel, met op de rugzijde
30 een coating om de poollussen vast te houden, en op de coating een weefsel met glad rugoppervlak.

 Volgens een voorkeurdragende werkwijze, volgens deze uitvinding wordt een fluweelweefsel met gerichte pool vervaardigd op een dubbelstuk-weefmachine, waarbij de
35 poolkettingdraden (19,20) en de bindkettingdraden (11,12),

(13,14) gepositioneerd worden door middel van schachten, en de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) gepositioneerd worden door middel van een jacquardmachine.

5 Door het gebruik van een inslagwisselaar kunnen achtereenvolgens verschillend gekleurde inslagdraden (1-8) ingebracht worden.

10 Er wordt een bovenste grondweefsel (9) en een onderste grondweefsel (10) geweven (zie figuur 1) waarbij elk grondweefsel (9,10) bestaat uit inslagdraden (1-8) en dwars op de inslagdraden (1-8) gelegen bindkettingdraden (11,12), (13,14) - zie figuur 16 - en figuurkettingdraden (15,16), (17,18).

15 De bindkettingdraden (11,12), (13,14) de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) en de poolkettingdraden (19,20) worden telkens, vóór een inslagdraad (1-8) wordt ingebracht, zo gepositioneerd dat in naast elkaar gelegen kettingstelsels, bestaande uit vier bindkettingdraden (11,12), (13,14), vier figuurkettingdraden (15,16), (17,18) en twee poolkettingdraden (19,20), het volgende plaatsvindt :

20 - Opeenvolgende groepen van vier opeenvolgende inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) worden in beide grondweefsels (9,10) door twee bindkettingdraden (11,12), (13,14) ingebonden (zie figuur 16) waarbij deze
25 twee bindkettingdraden (11,12), (13,14) elkaar herhaaldelijk kruisen zodat opeenvolgende openingen (26,27,28) gevormd worden, waarbij de eerste (1,5) en de tweede inslagdraad (2,6) van elke groep zich samen in een eerste opening (26) uitstrekken, terwijl de derde
30 (3,7) en de vierde inslagdraad (4,8) van elke groep zich respectievelijk in een tweede (27) en een derde opening (28) tussen de bindkettingdraden (11,12), (13,14) uitstrekken.

35 - In elk grondweefsel (9,10) worden twee figuurkettingdraden (15,16), (17,18) samenlopend boven

of onder de verschillende inslagdraden (1-8) ingeweven, waarbij de opeenvolging van posities ten opzichte van vier inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) van de genoemde opeenvolgende groepen in elke groep een van de volgende

- 5 is (zie figuren 2 t/m 15) :
- a) rugzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 - b) rugzijde, poolzijde, poolzijde, poolzijde.
 - c) poolzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
 - d) poolzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 - 10 e) rugzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 - f) poolzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 - g) rugzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 - h) poolzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 - i) rugzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 - 15 j) rugzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
 - k) poolzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 - l) poolzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 - m) rugzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 - n) poolzijde, rugzijde, rugzijde, rugzijde.
- 20 - De poolkettingdraden (19,20) worden afwisselend in het bovenste (9) en het onderste grondweefsel (10) ingebonden volgens een 2/8-V-binding, en bij elke inbinding door de tweede (2,6) en de derde inslagdraad (3,7) van een groep ingebonden. Als de ene
- 25 poolkettingdraad (19), (20) ingebonden wordt door inslagdraden (2,3), (6,7) in het bovenste grondweefsel (9) wordt de andere poolkettingdraad (20), (19) in het onderweefsel (10) ingebonden door de eronder gelegen inslagdraden (2,3), (6,7).
- 30 De opeenvolging van posities van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) ten opzichte van de inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) van elke groep wordt bepaald in functie van de gewenste richting van elk poolbeen, van de poollus die men wil vormen over de inslagdraden van die
- 35 groep met een poolkettingdraad (19,20) van hetzelfde

kettingstelsel.

5 Zoals kan gezien worden op de figuren 2 t/m 15, is de richting van een poolbeen afhankelijk van de posities van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) ten opzichte van de twee inslagdraden (1,2), (3,4), (5,6), (7,8) die zich aan weerszijden van dat poolbeen bevinden. (Deze twee inslagdraden worden verder de richtingbepalende inslagdraden genoemd).

10 - Wanneer de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) zich boven of onder beide richtingbepalende inslagdraden (1,2), (3,4), (5,6), (7,8) bevinden, wordt een rechtopstaand poolbeen bekomen.

15 - Wanneer de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) zich boven de eerste richtingbepalende inslagdraad (1), (3), (5), (7) en onder de tweede richtingbepalende inslagdraad (2), (4), (6), (8) bevinden, wordt een rechtsgericht poolbeen bekomen.

20 - Wanneer de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) zich onder de eerste richtingbepalende inslagdraad (1), (3), (5), (7) en boven de tweede richtingbepalende inslagdraad (2), (4), (6), (8) bevinden, wordt een linksgericht poolbeen bekomen.

Men kan vijf verschillende effecten bekomen voor de pool van het fluweelweefsel.

25 1) Een eerste effect waarbij elk poolbeen van de opeenvolgende poollussen (29) linksgericht is (zie figuur 4).

30 2) Een tweede effect, waarbij de opeenvolgende poollussen (29) telkens één linksgericht en één rechtopstaand poolbeen hebben (zie figuren 5, 11, 12, 15).

3) Een derde effect waarbij elk poolbeen van de opeenvolgende poollussen (29) rechtopstaand is (zie figuren 8 en 9).

35 4) Een vierde effect, waarbij elk poolbeen van de opeenvolgende poollussen (29) rechtsgericht is (zie

figuur 2).

- 5) Een vijfde effect, waarbij de opeenvolgende poollussen (29) telkens één rechtsgericht en één rechtopstaand poolbeen hebben (zie figuren 3, 10, 13, 14).

5 Wanneer de opeenvolging van posities van de
figuurkettingdraden ten opzichte van de opeenvolgende
inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) van een groep van vier
inslagdraden volgens een van de reeksen f, m en n bepaald
is, is gebleken dat de poollussen (29) onvoldoende diep
10 ingebonden zijn, en dus relatief gemakkelijk uit het
grondweefsel (9,10) kunnen getrokken worden. De zo
vervaardigde weefsels zijn dan ook van een minder goede
kwaliteit. (zie figuren 7, 14, en 15).

De inslagdraden (1,2,3,4) van elk van de groepen
15 hebben een verschillende kleur, terwijl de opeenvolging van
kleuren in elke groep in dezelfde volgorde herhaald wordt.

De inslagdraden (1-8,21,22) dewelke langs de
poolzijde van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18)
worden voorzien, is zichtbaar langs de poolzijde van het
20 fluweelweefsel. De posities van de figuurkettingdraden
(15,16), (17,18) ten opzichte van de inslagdraden
(1,2,3,4), (5,6,7,8) worden ook bepaald in functie van de
kleur of kleurencombinatie die men wil bekomen op die
plaats in het fluweelweefsel, om een bepaalde figuur langs
25 de poolzijde van het fluweelweefsel zichtbaar te maken.

Doordat men per groep van vier inslagdraden (1,2,3,4),
(5,6,7,8) naar keuze één, twee of drie inslagdraden langs
de poolzijde van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18)
kan voorzien, kan men met de vier beschikbare kleuren in
30 elke groep een groot aantal combinaties maken.

In elke groep inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8)
is de eerste inslagdraad (1,5) groen, de tweede inslagdraad
rood, de derde inslagdraad blauw en de vierde inslagdraad
bruin. Door gebruik van de verschillende mogelijke
35 opeenvolgingen van posities van de figuurkettingdraden

(15,16), (17,18) - reeksen a t/m n die respectievelijk overeenkomen met figuren 2 t/m 15 - kan men dus de volgende kleuren of kleurenkombinaties langs de poolzijde van het fluweelweefsel zichtbaar maken :

- 5 reeks a (figuur 2) : groen + blauw
- reeks b (figuur 3) : groen
- reeks c (figuur 4) : rood + bruin
- reeks d (figuur 5) : bruin
- reeks e (figuur 6) : groen + bruin
- 10 reeks f (figuur 7) : rood + blauw
- reeks g (figuur 8) : groen + rood
- reeks h (figuur 9) : blauw + bruin
- reeks i (figuur 10) : groen + blauw + bruin
- reeks j (figuur 11) : groen + rood + bruin
- 15 reeks k (figuur 12) : rood
- reeks l (figuur 13) : blauw
- reeks m (figuur 14) : groen + rood + blauw
- reeks n (figuur 15) : rood + blauw + bruin

Om het aantal mogelijke kleurenkombinaties nog
 20 groter te maken kunnen bijkomende inslagdraden (21,22) vlottend langs de poolzijde van het fluweelweefsel voorzien worden en nu en dan ingeweven worden door ze langs de rugzijde van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) te brengen. Op figuur 17 worden deze bijkomende inslagdraden
 25 voorgesteld door niet-opgevulde cirkels in volle lijn, op de plaats waar ze zich bevinden als ze vlotten, en door niet-opgevulde cirkels in puntlijn, op de plaats waar ze zich bevinden als ze ingeweven worden door de figuurkettingdraden (15,16), (17,18).

30 Figuur 18, waarop deze bijkomende inslagdraden (21,22) op analoge wijze voorgesteld zijn, toont duidelijk dat deze bijkomende inslagdraden (21,22) niet door de bindkettingdraden (11,12), (13,14) worden ingebonden.

Deze bijkomende inslagdraden (21,22) kunnen
 35 echter ook over een relatief grote lengte of over hun

volledige lengte ingeweven zijn.

De kleur van een bijkomende inslagdraad (21,22) is zichtbaar langs de poolzijde van het fluweelweefsel, als deze inslagdraad (21,22) vlot, en niet zichtbaar als deze
5 inslagdraad (21,22) ingeweven is.

Om een fluweelweefsel te vervaardigen, dat voldoet aan de kwaliteitseisen voor alle gebruikssituaties (bijvoorbeeld : ook voor gebruik als meubelstof voor frequent gebruikte zitmeubelen : zie hoger) brengt men op
10 de rugzijde van het fluweelweefsel een coating (23) aan, zoals bijvoorbeeld latex.

Deze coating (23) fixeert de zich langs de rugzijde van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) bevindende inslagdraden (1-8), de bindkettingdraden
15 (11,12), (13,14) en de omgebogen delen van de poollussen (29) ten opzichte van elkaar. Op die manier wordt voorkomen dat de poollussen (29) loskomen.

Op de coating (23) wordt een polypropyleenweefsel (24) met gladde rugzijde (25) gelijmd. Hierdoor bekomt men
20 een goede verschuiving van het fluweelweefsel ten opzichte van de vulmasse in een zitmeubel, en kunnen de poollussen (29) niet meer loskomen langs de onderkant van het fluweelweefsel.

C O N C L U S I E S

1. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool, waarbij boven elkaar een bovenste
5 (9) en een onderste grondweefsel (10) geweven worden, door een reeks inslagdraden (1-8) in te binden tussen bindkettingdraden (11,12), (13,14), terwijl
figuurkettingdraden (15,16), (17,18) zo ingeweven worden dat zich zowel erboven als eronder inslagdraden
10 (1-8) uitstrekken; waarbij poolkettingdraden (19,20) afwisselend in het bovenste (9) en het onderste grondweefsel (10) worden ingebonden door inslagdraden (2,3; 6,7); waarbij de posities van elke
figuurkettingdraad (15,16), (17, 18) ten opzichte van de opeenvolgende inslagdraden (1-8) bepaald worden, in
15 functie van een gewenste richting van de gerichte pool; en waarbij de poolkettingdraden (19,20) tussen beide grondweefsels (9,10) doorgesneden worden, met het kenmerk dat de posities van de figuurkettingdraden
20 (15,16), (17,18) ten opzichte van de inslagdraden (1-8) telkens bepaald worden voor opeenvolgende groepen van minstens drie inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8), en dat de poolkettingdraden (19,20) bij elke inbinding een poollus (29) vormen, waarvan beide poolbenen zich
25 uitstrekken tussen inslagdraden (1,2), (3,4); (5,6), (7,8) van eenzelfde groep.
2. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens conclusie 1, met het kenmerk dat de poolkettingdraden (19,20) ingebonden worden
30 volgens een V-binding.
3. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de voorgaande conclusies, met het kenmerk dat de poolkettingdraden
35 (19,20) ingebonden worden volgens een 2-schots-V-binding.

4. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de voorgaande conclusies met het kenmerk dat de posities van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) ten opzichte van de inslagdraden (1-8) telkens bepaald worden voor groepen van vier opeenvolgende inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8), en dat de poolkettingdraden (19,20) volgens een 2/8-V-binding ingebonden worden en bij elke inbinding een poollus (29) vormen over de tweede (2,6) en de derde inslagdraad (3,7) van een groep.
5. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool, volgens conclusie 4, met het kenmerk dat de opeenvolging van posities van elke figuurkettingdraad (15,16), (17,18), ten opzichte van de opeenvolgende inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) van een groep, een van de volgende is :
- a) rugzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 - b) rugzijde, poolzijde, poolzijde, poolzijde.
 - c) poolzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
 - d) poolzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 - e) rugzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 - f) poolzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 - g) rugzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 - h) poolzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 - i) rugzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 - j) rugzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
 - k) poolzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 - l) poolzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 - m) rugzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 - n) poolzijde, rugzijde, rugzijde, rugzijde.
6. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de voorgaande conclusies, met het kenmerk dat in elke groep inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8), inslagdraden van minstens twee verschillende kleuren voorzien worden,

- en dat per groep, één of meerdere inslagdraden langs de poolzijde van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) voorzien worden, om de kleur of de verschillende kleuren van deze inslagdraden zichtbaar te maken langs de poolzijde van het fluweelweefsel, overeenkomstig een gewenste kleur of kleurencombinatie in een te weven figuur.
- 5
7. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de voorgaande conclusies met het kenmerk dat één of meerdere bijkomende inslagdraden (21,22) door de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) worden ingeweven.
- 10
8. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de conclusies 1 t/m 6 met het kenmerk dat één of meerdere bijkomende inslagdraden (21,22) vlottend langs de poolzijde van het fluweelweefsel voorzien worden, en nu en dan ingeweven worden.
- 15
9. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de conclusies 4 t/m 8, met het kenmerk dat de inslagdraden (1-8) ingebonden worden door paren van samenwerkende bindkettingdraden (11,12), (13,14), dewelke elkaar herhaaldelijk kruisen zodat tussen de kruispunten opeenvolgende openingen (26,27,28) gevormd worden, en dat de eerste (1,5) en de tweede inslagdraad (2,6) van een groep inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) zich samen in een eerste opening (26) uitstrekken terwijl de derde (3,7) en de vierde inslagdraad (4,8) zich respectievelijk in een tweede (27) en een derde opening (28) tussen de bindkettingdraden (11,12), (13,14) uitstrekken.
- 20
- 25
- 30
10. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de voorgaande conclusies met het kenmerk dat op de rugzijde van het fluweelweefsel een coating (23) of een weefsel (24)
- 35

aangebracht wordt om de poollussen vast te houden.

11. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de conclusies 1 t/m 9 met het kenmerk dat op de rugzijde van het fluweelweefsel een coating (23) aangebracht wordt, en dat op de coating (23) een weefsel (24) wordt aangebracht.
5
12. Werkwijze voor de vervaardiging van een fluweelweefsel met gerichte pool volgens conclusie 10 of 11 met het kenmerk dat het weefsel (24) een glad rugoppervlak (25) heeft.
10
13. Fluweelweefsel met gerichte pool, omvattende een reeks tussen bindkettingdraden (11,12), (13,14) ingebonden inslagdraden (1-8), zich tussen deze inslagdraden (1-8) uitstreckende figuurkettingdraden (15,16), (17,18), en door inslagdraden (2,3), (6,7) ingebonden poollussen (29), waarvan de poolbenen zich uitstrekken in een richting, die bepaald is door de posities van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) ten opzichte van de inslagdraden (1,2), (3,4), (5,6), (7,8), aan weerszijden van die poolbenen, met het kenmerk dat elk poolbeen zich tussen twee inslagdraden (1, 2), (3, 4), (5, 6) (7, 8) uitstrekt, en dat er zich tussen twee naburige poolbenen telkens minstens twee inslagdragen (4, 5) bevinden.
15
20
25
14. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens conclusie 13 met het kenmerk dat de poollussen (29) volgens een V-binding ingebonden zijn.
15. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens conclusies 13 t/m 14, met het kenmerk dat de poollussen (29) telkens om twee inslagdraden (2,3), (6,7) omgebogen zijn.
30
16. Fluweelweefsel, met gerichte pool, volgens conclusie 15, met het kenmerk dat de poollussen (29) volgens een 2/8-V-binding ingebonden zijn.
35

17. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens conclusie 15 of 16, met het kenmerk dat ten opzichte van de opeenvolgende inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) van een groep van vier inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8), met een tweede (2,6) en een derde inslagdraad (3,7) waarrond een poollus gevormd is, elke figuurkettingdraad (15,16), (17,18) een opeenvolging van posities heeft, zoals bepaald in een van de volgende reeksen :
- 10 a) rugzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 b) rugzijde, poolzijde, poolzijde, poolzijde.
 c) poolzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
 d) poolzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
 e) rugzijde, poolzijde, poolzijde, rugzijde.
- 15 f) poolzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 g) rugzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 h) poolzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 i) rugzijde, poolzijde, rugzijde, rugzijde.
 j) rugzijde, rugzijde, poolzijde, rugzijde.
- 20 k) poolzijde, rugzijde, poolzijde, poolzijde.
 l) poolzijde, poolzijde, rugzijde, poolzijde.
 m) rugzijde, rugzijde, rugzijde, poolzijde.
 n) poolzijde, rugzijde, rugzijde, rugzijde.
18. Fluweelweefsel met gerichte pool volgens een van de conclusies 13 t/m 17 met het kenmerk dat het verschillend gekleurde inslagdraden (1-8) omvat, en dat de kleur of de verschillende kleuren van de langs de poolzijde van de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) voorziene inslagdraden (1-8, 21,22) de kleur bepalen van een langs de poolzijde van het fluweelweefsel zichtbare figuur.
19. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de conclusies 13 t/m 18, met het kenmerk dat één of meerdere bijkomende inslagdraden (21,22) door de figuurkettingdraden (15,16), (17,18) ingeweven zijn.

20. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de conclusies 13 t/m 18, met het kenmerk dat één of meerdere bijkomende inslagdraden (21,22) vlottend langs de poolzijde van het fluweelweefsel voorzien zijn, en nu en dan ingeweven zijn.
- 5
21. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens conclusie 19 of 20, met het kenmerk dat minstens één bijkomende inslagdraad (22) voorzien is tussen twee inslagdraden (2,3), (6,7) waarrond een poollus (29) gevormd is.
- 10
22. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de conclusies 15 t/m 21, met het kenmerk dat de inslagdraden (1-8) ingebonden worden door paren van samenwerkende bindkettingdraden (11,12), (13,14), dewelke elkaar herhaaldelijk kruisen zodat tussen de kruispunten opeenvolgende openingen (26,27,28) gevormd worden, en dat van een groep van vier opeenvolgende inslagdraden (1,2,3,4), (5,6,7,8) met een tweede (2,6) en een derde inslagdraad (3,7) waarrond een poollus (29) gevormd is, de eerste (1,5) en de tweede inslagdraad (2,6) van die groep zich samen in een eerste opening (26) uitstreken, terwijl de derde (3,7) en de vierde inslagdraad (4,8) van die groep zich respectievelijk in een tweede (27) en een derde opening (28) tussen de bindkettingdraden (11,12), (13,14) uitstrekken.
- 15
- 25
23. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de conclusies 13 t/m 22, met het kenmerk dat op de rugzijde van het fluweelweefsel een coating (23) of een weefsel (24) aangebracht is om de poollussen (29) vast te houden.
- 30
24. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens een van de conclusies 13 t/m 22, met het kenmerk dat op de rugzijde van het fluweelweefsel een coating (23) aangebracht is, om de poollussen (29) vast te houden, en dat op de coating (23) een weefsel (24) aangebracht is.
- 35

09400910

24

25. Fluweelweefsel met gerichte pool, volgens conclusie 23 of 24, met het kenmerk dat dat het weefsel (24) een glad rugoppervlak (25) heeft.

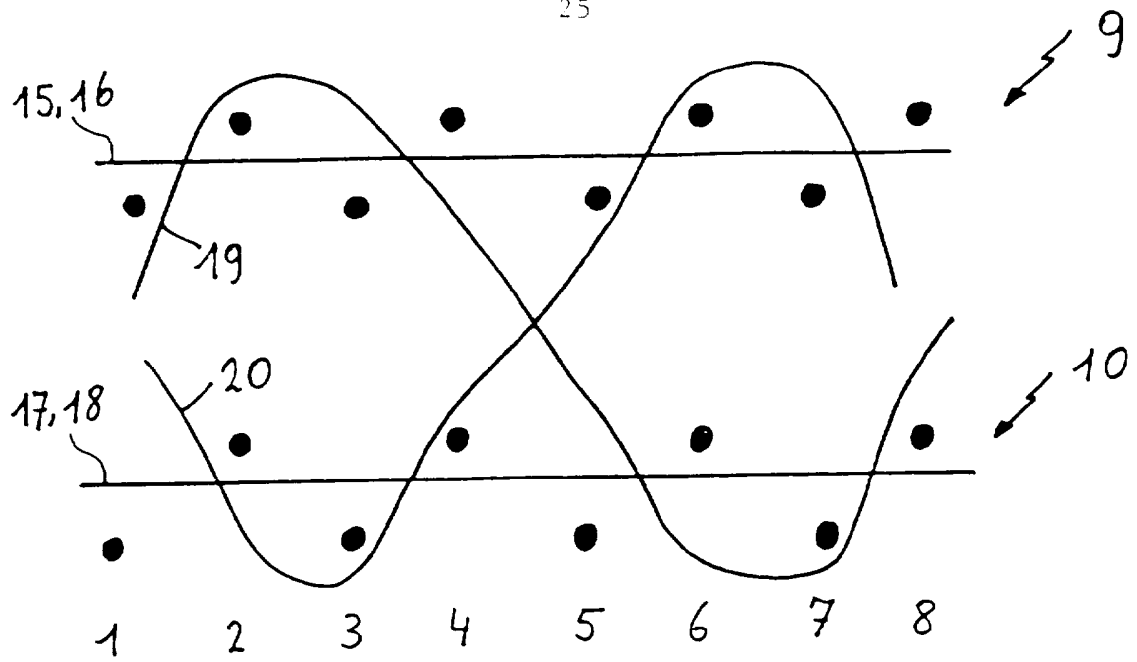


FIG. 1

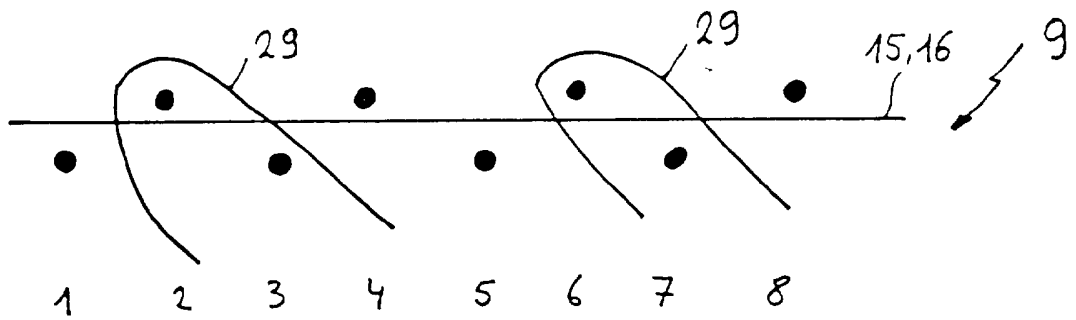


FIG. 2

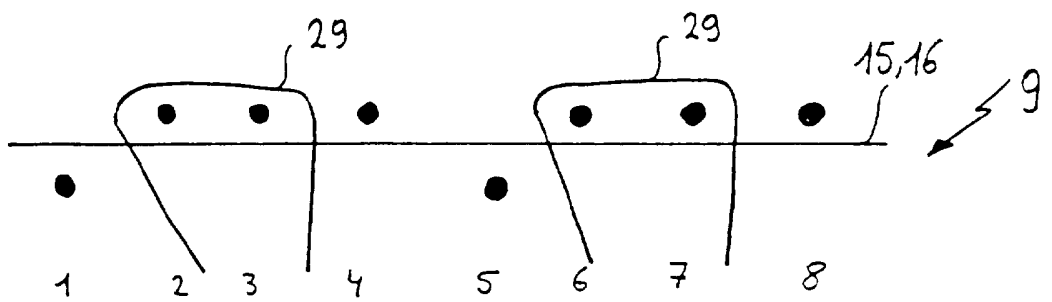


FIG. 3

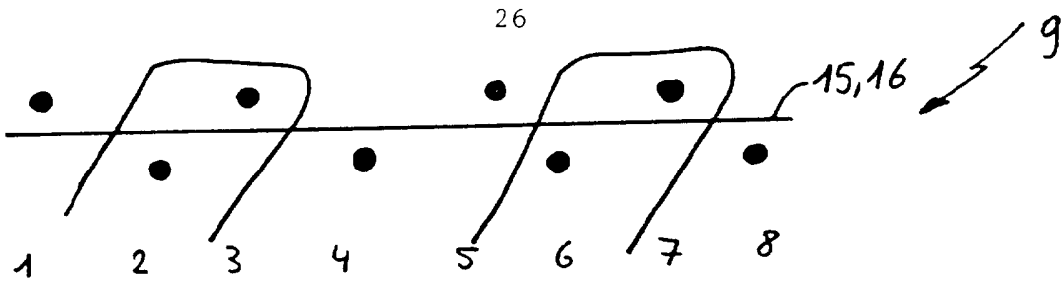


FIG. 4

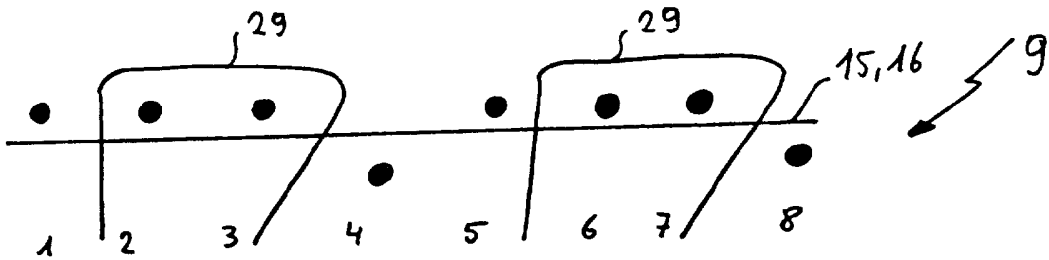


FIG. 5

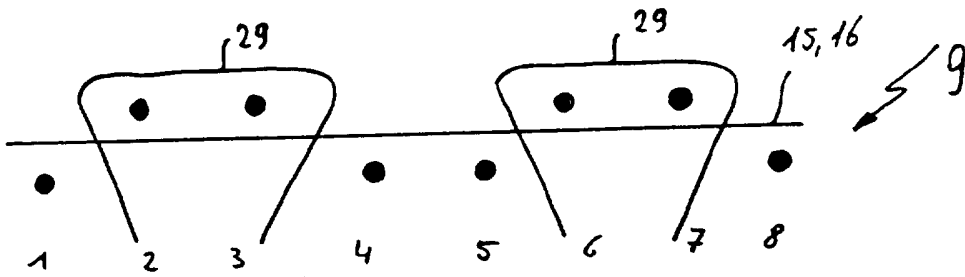


FIG. 6

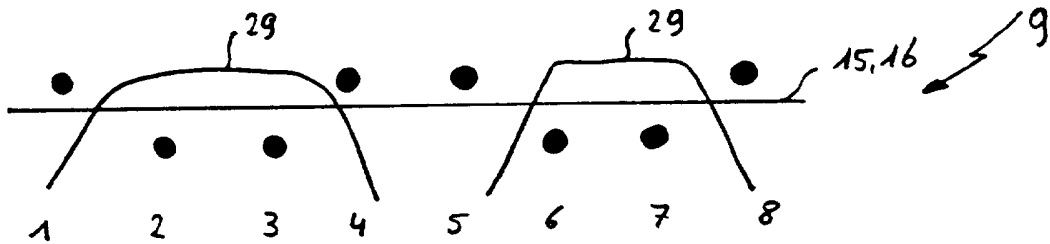


FIG. 7

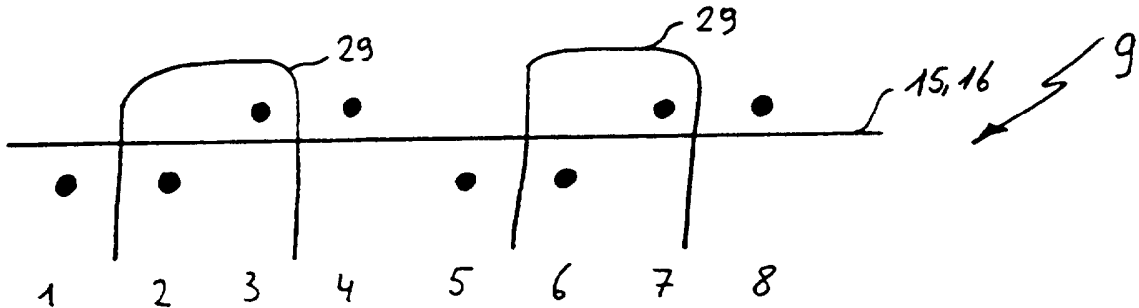


FIG. 8

27

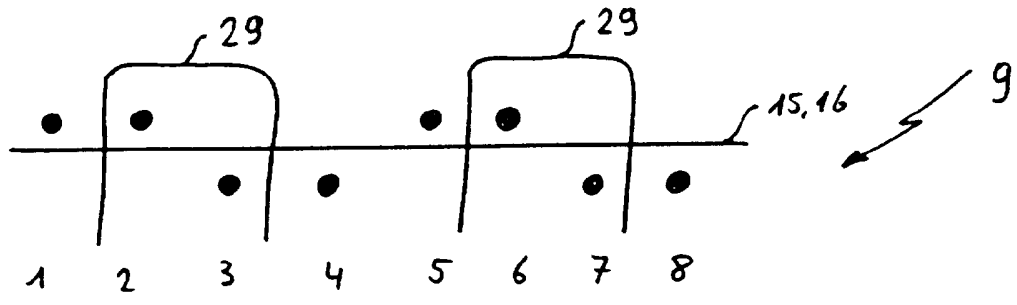


FIG. 9

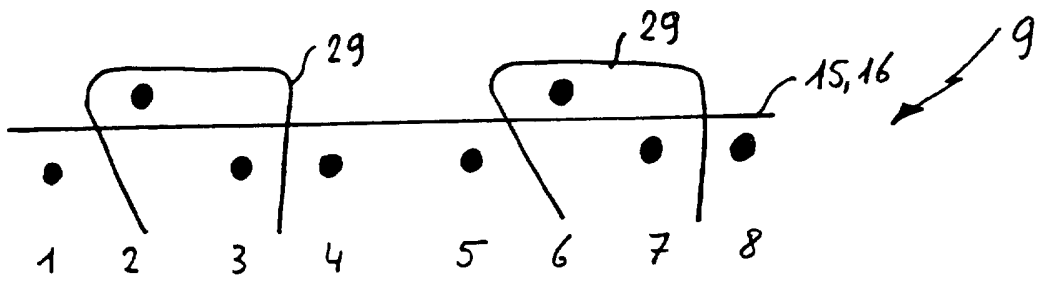


FIG. 10

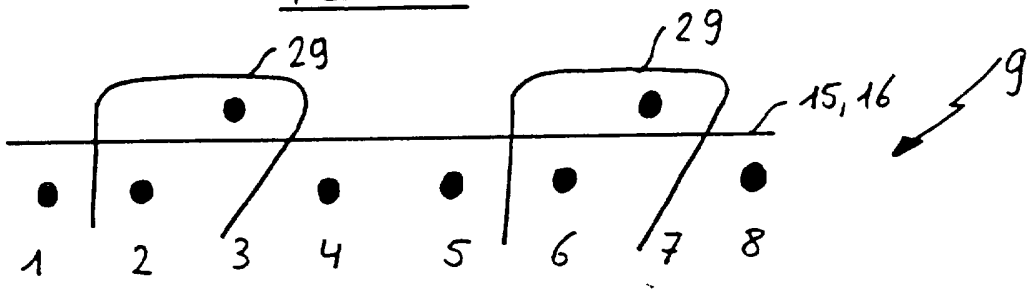


FIG. 11

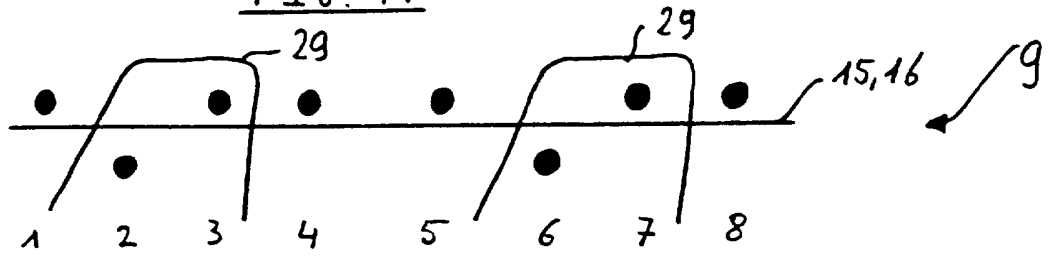


FIG. 12

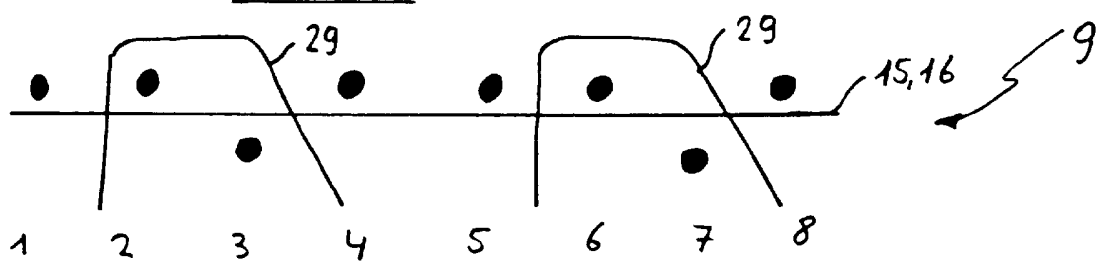


FIG. 13

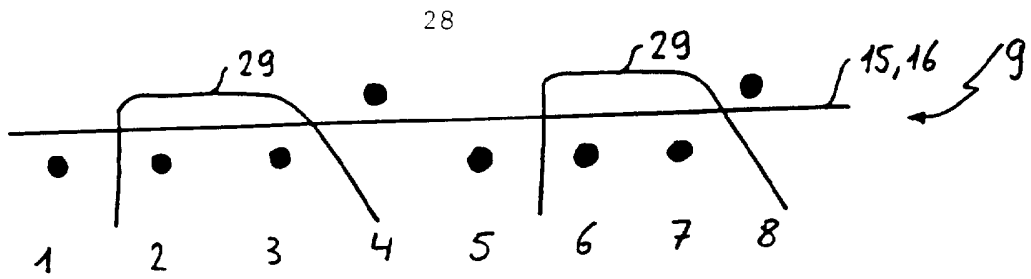


FIG. 14

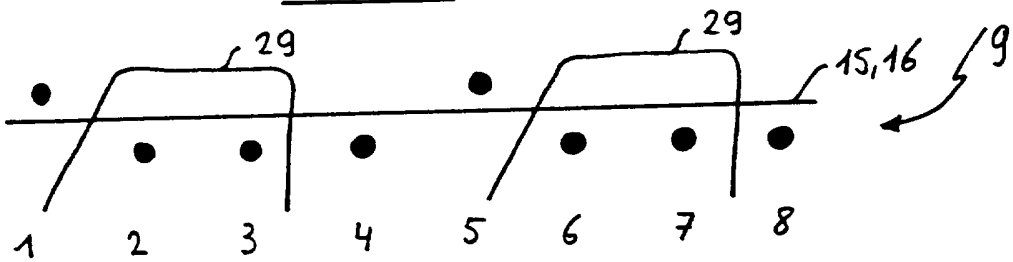


FIG. 15

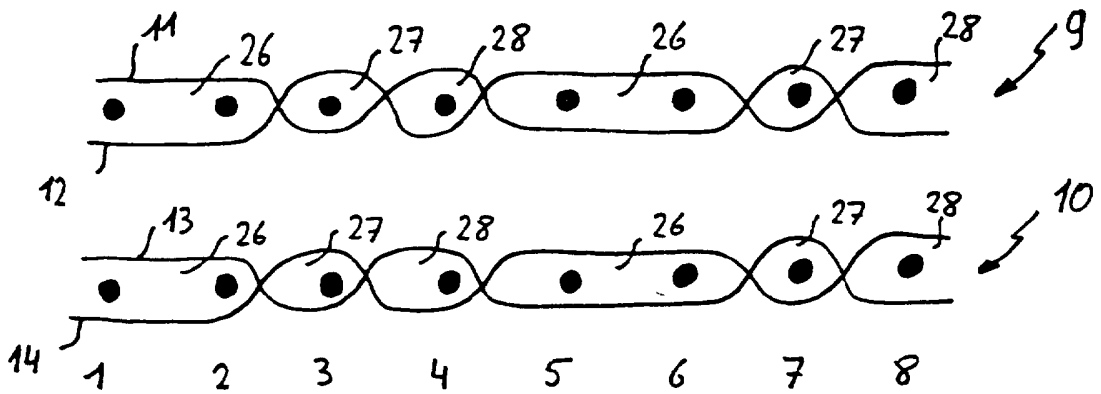


FIG. 16

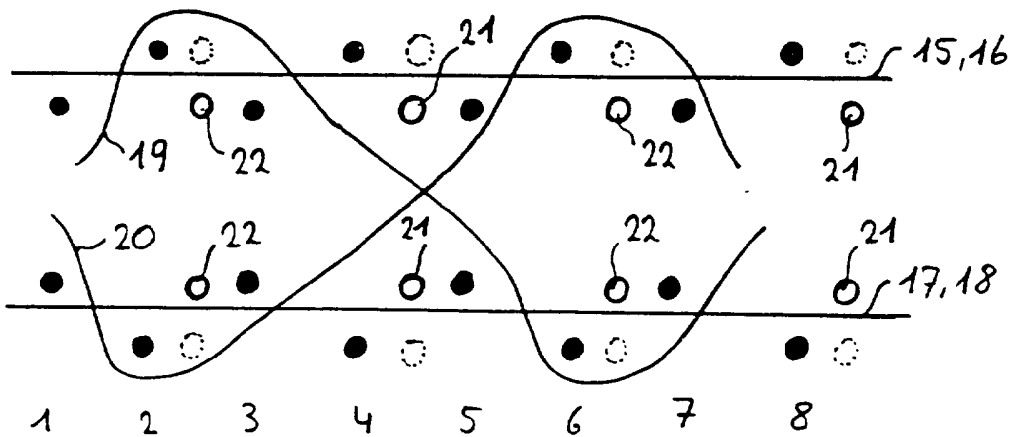


FIG. 17

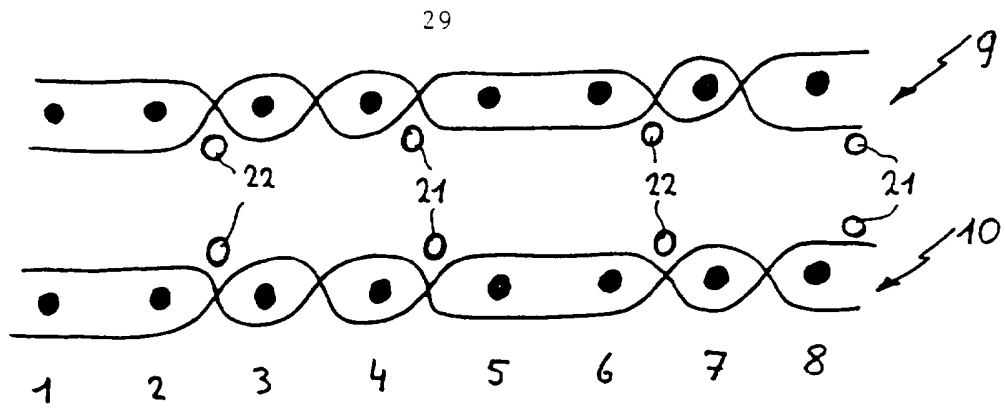


FIG. 18

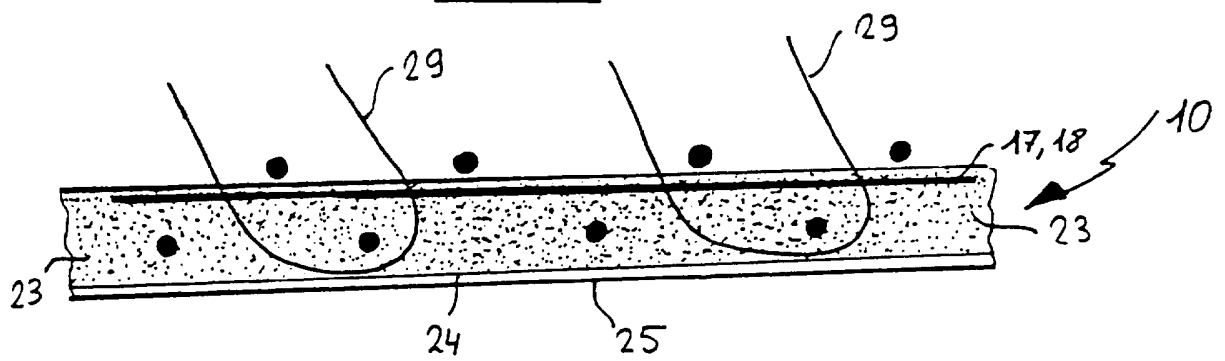


FIG. 19



Europees
Octrooibureau

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK

opgesteld krachtens artikel 21 § 1 en 2
van de Belgische wet op de uitvindingsoctrooien
van 28 maart 1984

Nummer van de
nationale aanvraag:

BO 5282
BE 9400910

VAN BELANG ZIJNDE LITERATUUR			
Categorie	Vermelding van literatuur met aanduiding voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of tekeningen	Van belang voor conclusie(s)Nr.:	CLASSIFICATIE VAN DE AANVRAAG (Int.Cl.6)
Y	GB-A-419 766 (VAN DEN BERGH'S KONINKLIJKE INDUSTRIE EN HANDELSMAATSCHAPPIJ) * figuren 5,6 *	1,3,14,17	D03D27/10
Y,D	BE-A-1 004 509 (HAEZEBROUCK) * het gehele document *	1,3,14,17	
A,D	EP-A-0 380 808 (SCHELLENS)		
A	EP-A-0 384 140 (PARABEAM)		
			ONDERZOCHETE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK (Int.Cl.6)
			D03D
Datum waarop het onderzoek werd voltooid		Vooronderzoeker	
29 Juni 1995		Boutelegier, C	
CATEGORIE VAN DE VERMELDE LITERATUUR		T : niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding	
X : op zichzelf van bijzonder belang		E : eerdere octrooipublicatie maar gepubliceerd op of na indieningsdatum	
Y : van bijzonder belang in samenhang met andere documenten van dezelfde categorie		D : in de aanvraag genoemd	
A : achtergrond van de stand van de techniek		L : om andere redenen vermelde literatuur	
O : verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek		
P : literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum		& : lid van dezelfde octroofamilie, corresponderende literatuur	

1

EOB FORM 02.83 (P04C67)

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE BELGISCHE OCTROOIAANVRAGE NR.**

BO 5282
BE 9400910

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octroofamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per
De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd ;
de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

29-06-1995

In het rapport genoemd octrooigeeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
GB-A-419766		GEEN	
BE-A-1004509	01-12-92	NL-A- 9200219	01-09-92
EP-A-380808	08-08-90	DE-C- 3900500 ES-T- 2044047	22-02-90 01-01-94
EP-A-384140	29-08-90	DE-A- 3902940 US-A- 5175034	02-08-90 29-12-92