

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁵ C04B 35/64	(11) 공개번호 특 1992-0011964
	(43) 공개일자 1992년 07월 25일
(21) 출원번호	특 1991-0024325
(22) 출원일자	1991년 12월 26일
(30) 우선권주장	P4042097.3 1990년 12월 28일 독일(DE)
(71) 출원인	핵스트 세라텍 악티엔게젤샤프트 에드가 루츠 독일연방공화국, D-8672 셀브, 빌헬름 스트라세 14 핵스트 세라텍 악티엔게 젤샤프트 권터 휘브너 독일연방공화국, D-8672 셀브, 빌헬름 스트라세 14 (72) 발명자 볼프강 폴락 독일연방공화국, D-8672 셀브, 라이헨바허 베그 45 에르빈 스킬로 독일연방공화국, D-8590 마르크트레드비츠, 에르렌 베그 8 하랄트 게르리히 독일연방공화국, D-8590 마르크트레드비츠, 그리스스트라세 1 (74) 대리인 이병호, 최달용

심사청구 : 없음

(54) 세라믹 주형 소성 방법

요약

내용 없음

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

세라믹 주형 소성 방법

[도면의 간단한 설명]

제 1도는 본 발명에 따른 방법을 사용할 수 있는, 소성 세라믹 재료를 위해, 가마를 통하여 수직단면의 측면도를 도시한 도면.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

유기체 성분을 함유하는 녹색 세라믹 주형을 소성하기 위한 방법에 있어서, 상기 녹색 세라믹 주형은 세라믹 재료의 소성 온도로 가열된 진동 채널의 입구 단부에 삽입되고, 상기 소성 세라믹 주형은 진동 채널의 다른 단부에서 제거되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 2

제 1항에 있어서, 상기 진동 채널의 중심에 있는 구역은 가열되는 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 3

제 1항에 있어서, 삽입된 주형은 로드 형태인 것을 특징으로 하는 방법.

청구항 4

제 1항에 있어서, 상기 체재 시간을 진동 채널에서 5 또는 60분 사이에 설정되는 것을 특징으로 하는 방

법.

청구항 5

제1항에 있어서, 상기 진동 채널은 입구 단부로부터 제거 단부까지 하부로 경사지는 것을 특징으로 하는 방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1

