



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104738863 A

(43) 申请公布日 2015.07.01

(21) 申请号 201310736365.6

(22) 申请日 2013.12.29

(71) 申请人 波司登羽绒服装有限公司

地址 215532 江苏省苏州市常熟市古里镇波
司登工业园区

(72) 发明人 高德康 赖和东

(51) Int. Cl.

A41H 31/00(2006.01)

D05B 35/02(2006.01)

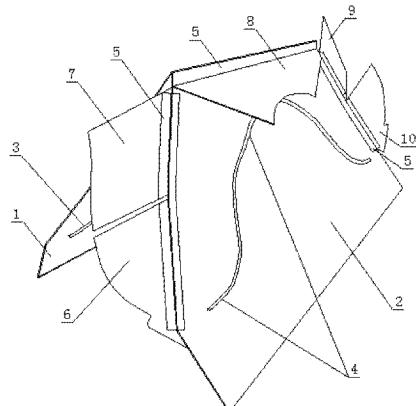
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种羽绒服上袖模板及其使用方法

(57) 摘要

本发明涉及到一种羽绒服上袖模板及其使用方法，属于服装制造技术领域。该羽绒服上袖模板，包括底板、盖板和连接带，本发明涉及的一种羽绒服上袖模板的使用，可以方便的缝制出羽绒服大身和袖子接口处的弧形，节省了定划位时间、节省车缝时间，节省裁片摆放时间，使做出来的服装产品规格和质量一致稳定，使缝制羽绒服大身和袖子工序不依赖熟练工人，提高了工作效率。



1. 一种羽绒服上袖模板及其使用方法,包括底板(1)、盖板(2)和连接带(5),其特征在于:所述底板(1)和盖板(2)由连接带(5)可活动连接在一起,所述底板(1)上设有镂空轨道一(3),所述盖板(2)上对应镂空轨道一(3)设有镂空轨道二(4),所述盖板(2)上由连接带(5)可活动连有小盖板一(6)、小盖板二(7)、小盖板三(8)、小盖板四(9)和小盖板五(10),所述小盖板一(6)、小盖板二(7)、小盖板三(8)、小盖板四(9)和小盖板五(10)的另一边与镂空轨道二(4)的边缘重合。

2. 根据权利要求1所述的一种羽绒服上袖模板的使用方法,其特征在于其步骤为:

(1) 打开盖板(2)在底板(1)上依照定位线(10)为中心放上衣袖裁片,盖上盖板(2);

(2) 打开小盖板一(6)、小盖板二(7)、小盖板三(8)、小盖板四(9)和小盖板五(10),在盖板(2)上放上大身裁片,盖上小盖板一(6),沿镂空轨道二(4)和小盖板一(6)的边缘车缝,然后盖上小盖板二(7),继续沿镂空轨道二(4)和小盖板二(7)的边缘车缝,然后盖上小盖板三(8),继续沿镂空轨道二(4)和小盖板三(8)的边缘车缝,然后盖上小盖板四(9),继续沿镂空轨道二(4)和小盖板四(9)的边缘车缝,然后盖上小盖板五(10),继续沿镂空轨道二(4)和小盖板五(10)的边缘车缝,最终完成沿镂空轨道二(4)的车缝;

(3) 从镂空轨道二(4)中取出裁片,完成羽绒服上袖工序的操作。

一种羽绒服上袖模板及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及到一种羽绒服上袖模板及其使用方法，属于服装制造技术领域。

背景技术

[0002] 在羽绒服制作过程中，羽绒服大身和袖子的连接处为弧形，羽绒服大身和袖子缝制过程很复杂，要靠纯手工操作，效率底下。

[0003] 因此，为了解决以上技术问题，设计了一种羽绒服上袖模板，该羽绒服上袖模板的使用，可以方便的缝制出羽绒服大身和袖子接口处的弧形，节省了定划位时间、节省车缝时间，节省裁片摆放时间，使做出来的服装产品规格和质量一致稳定，使缝制羽绒服大身和袖子工序不依赖熟练工人，提高了工作效率。

发明内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷，本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种羽绒服上袖模板及其使用方法，包括底板、盖板和连接带，所述底板和盖板由连接带可活动连接在一起，所述底板上设有镂空轨道一，所述盖板上对应镂空轨道一设有镂空轨道二，所述盖板上由连接带可活动连有小盖板一、小盖板二、小盖板三、小盖板四和小盖板五，所述小盖板一、小盖板二、小盖板三、小盖板四和小盖板五的另一边与镂空轨道二的边缘重合。

[0005] 所述的一种羽绒服上袖模板的使用方法，其特征在于其步骤为：

(1) 打开盖板在底板上依照定位线为中心放上衣袖裁片，盖上盖板；

(2) 打开小盖板一、小盖板二、小盖板三、小盖板四和小盖板五，在盖板上放上大身裁片，盖上小盖板一，沿镂空轨道二和小盖板一的边缘车缝，然后盖上小盖板二，继续沿镂空轨道二和小盖板二的边缘车缝，然后盖上小盖板三，继续沿镂空轨道二和小盖板三的边缘车缝，然后盖上小盖板四，继续沿镂空轨道二和小盖板四的边缘车缝，然后盖上小盖板五，继续沿镂空轨道二和小盖板五的边缘车缝，最终完成沿镂空轨道二的车缝；

(3) 从镂空轨道二中取出裁片，完成羽绒服上袖工序的操作。

[0006] 本发明所涉及了一种羽绒服上袖模板，该羽绒服上袖模板的使用，可以方便的缝制出羽绒服大身和袖子接口处的弧形，节省了定划位时间、节省车缝时间，节省裁片摆放时间，使做出来的服装产品规格和质量一致稳定，使缝制羽绒服大身和袖子工序不依赖熟练工人，提高了工作效率。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0008] 图1是本发明一种羽绒服上袖模板结构示意图一；

图2是本发明一种羽绒服上袖模板结构示意图二；

其中：1、底板；2、盖板；3、镂空轨道一；4、镂空轨道二；5、连接带；6、小盖板一；7、小

盖板二；8、小盖板三；9、小盖板四；10 小盖板五；11、定位线。

具体实施方式

[0009] 现在结合附图对本发明作进一步详细的说明。附图为简化的示意图，仅以示意方式说明本发明的基本结构，因此其仅显示与本发明有关的构成。

[0010] 请参阅图 1 和图 2，一种羽绒服上袖模板及其使用方法，包括底板 1、盖板 2 和连接带 5，所述底板 1 和盖板 2 由连接带 5 可活动连接在一起，所述底板 1 上设有镂空轨道一 3，所述盖板 2 上对应镂空轨道一 3 设有镂空轨道二 4，所述盖板 2 上由连接带 5 可活动连有小盖板一 6、小盖板二 7、小盖板三 8、小盖板四 9 和小盖板五 10，所述小盖板一 6、小盖板二 7、小盖板三 8、小盖板四 9 和小盖板五 10 的另一边与镂空轨道二 4 的边缘重合。

[0011] 所述的一种羽绒服上袖模板的使用方法，其步骤为：

(1) 打开盖板 2 在底板 1 上依照定位线 10 为中心放上衣袖裁片，盖上盖板 2；

(2) 打开小盖板一 6、小盖板二 7、小盖板三 8、小盖板四 9 和小盖板五 10，在盖板 2 上放上大身裁片，盖上小盖板一 6，沿镂空轨道二 4 和小盖板一 6 的边缘车缝，然后盖上小盖板二 7，继续沿镂空轨道二 4 和小盖板二 7 的边缘车缝，然后盖上小盖板三 8，继续沿镂空轨道二 4 和小盖板三 8 的边缘车缝，然后盖上小盖板四 9，继续沿镂空轨道二 4 和小盖板四 9 的边缘车缝，然后盖上小盖板五 10，继续沿镂空轨道二 4 和小盖板五 10 的边缘车缝，最终完成沿镂空轨道二 4 的车缝；

(3) 从镂空轨道二 4 中取出裁片，完成羽绒服上袖工序的操作。

[0012] 本发明所涉及了一种羽绒服上袖模板，该羽绒服上袖模板的使用，可以方便的缝制出羽绒服大身和袖子接口处的弧形，节省了定划位时间、节省车缝时间，节省裁片摆放时间，使做出来的服装产品规格和质量一致稳定，使缝制羽绒服大身和袖子工序不依赖熟练工人，提高了工作效率。

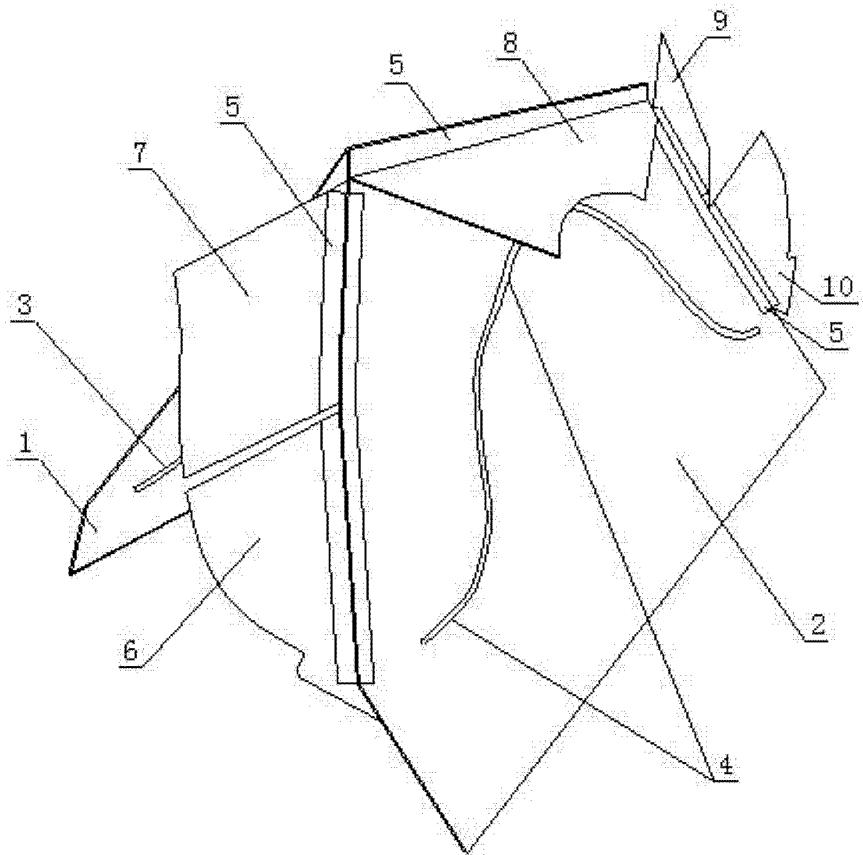


图 1

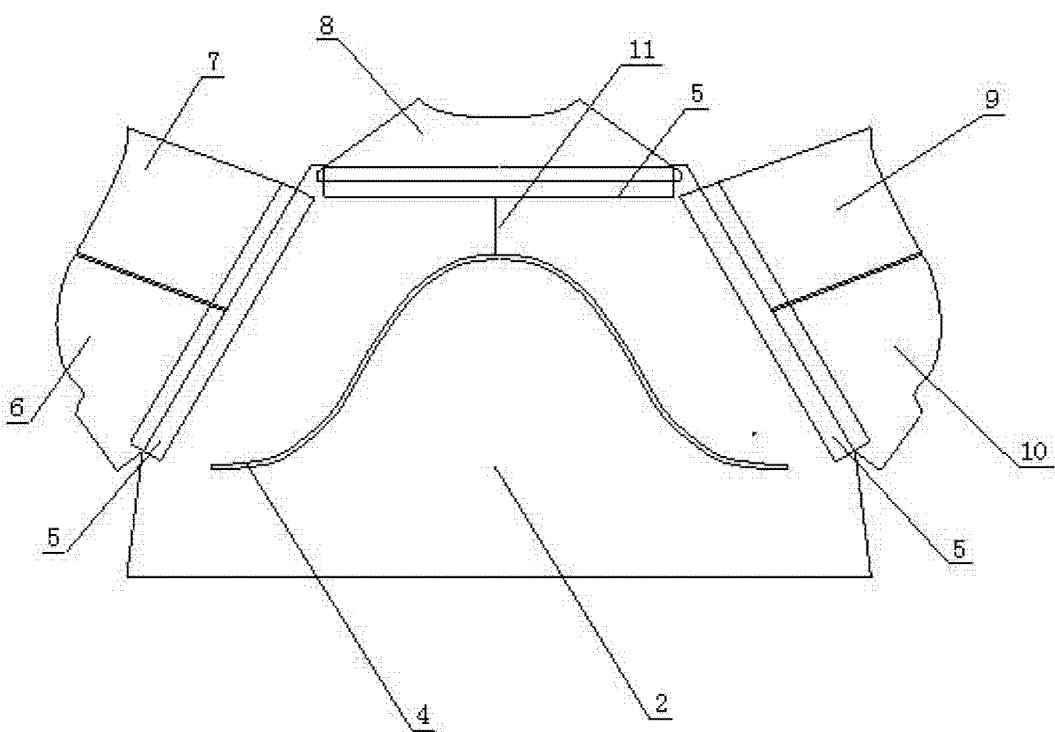


图 2