



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220678388 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 29

(21) 申请号 202322318589.7

(22) 申请日 2023.08.28

(73) 专利权人 杭州航佑纺织品样本有限公司
地址 311100 浙江省杭州市临平区运河街
道东新村5幢104室

(72) 发明人 周水娣 陆高忠

(74) 专利代理机构 浙江维创盈嘉专利代理有限
公司 33477
专利代理师 龚子雄

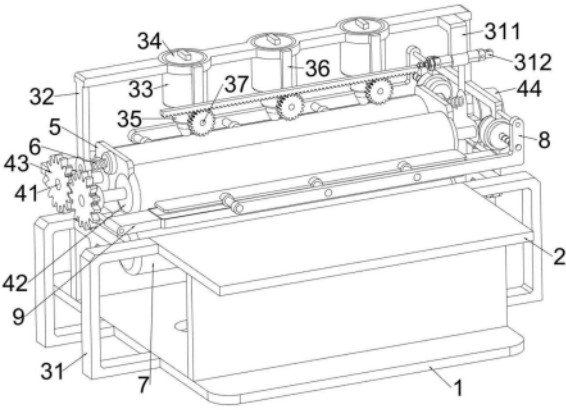
(51) Int.Cl.
B05C 1/08 (2006.01)
B05C 11/10 (2006.01)

权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54) 实用新型名称
一种用于面料的单面涂胶机

(57) 摘要

本实用新型属于面料生产技术领域,尤其涉及一种用于面料的单面涂胶机;包括:底板,其上设有工作台;下料机构,设置于工作台上,下料机构包括:支撑架,设置于底板左右两侧,并与工作台相连接;安装架,设置于两个支撑架顶部之间;储存桶,具有多个,均匀间隔设置于安装架上;顶盖,设置于储存桶上;出料斗,设置于储存桶底部;连接板,设置于安装架上;转轴,转动式设置于连接板上;阀门,设置于转轴上,并位于出料斗内部;出料口,开设于阀门上;正齿轮,设置于转轴上;机架,设置于安装架上;气缸,设置于机架上;齿条,设置于气缸活塞杆上,齿条与正齿轮相啮合。本实用新型提供一种能够自动对胶水下料到涂胶辊上的用于面料的单面涂胶机。



1. 一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,包括:
底板(1);
工作台(2),设置于所述底板(1)顶部前后两侧;
涂胶机构(4),设置于所述工作台(2)上,用于对面料表面涂胶;
下料机构(3),设置于所述工作台(2)上,用于自动出胶水;
其中,所述下料机构(3)包括:
支撑架(31),设置于所述底板(1)左右两侧,并与所述工作台(2)相连接;
安装架(32),设置于两个所述支撑架(31)顶部之间;
储存桶(33),具有多个,均匀间隔设置于所述安装架(32)上;
顶盖(34),设置于所述储存桶(33)上;
出料斗(35),设置于所述储存桶(33)底部,并与所述储存桶(33)相连通;
连接板(36),设置于所述安装架(32)上,与所述储存桶(33)的数量相同;
转轴(37),转动式设置于所述连接板(36)上;
阀门(38),设置于所述转轴(37)上,并位于所述出料斗(35)内部;
出料口(39),开设于所述阀门(38)上,并与所述储存桶(33)相连通;
正齿轮(310),设置于所述转轴(37)上;
机架(311),设置于所述安装架(32)上;
气缸(312),设置于所述机架(311)上;
齿条(313),设置于所述气缸(312)活塞杆上,所述齿条(313)与所述正齿轮(310)相啮合。
2. 根据权利要求1所述的一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,所述阀门(38)的外径与所述出料斗(35)的内径相同。
3. 根据权利要求1所述的一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,所述涂胶机构(4)包括:
辊轴(41),共有两个,转动式设置于两个所述支撑架(31)左右两侧之间;
涂胶辊(42),设置于所述辊轴(41)上,所述出料斗(35)位于两个所述涂胶辊(42)上部之间;
直齿轮(43),设置于所述辊轴(41)上,两个所述直齿轮(43)相啮合;
第一电机(44),设置于右侧的所述支撑架(31)上,所述第一电机(44)输出轴与所述辊轴(41)相连。
4. 根据权利要求3所述的一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,所述支撑架(31)上滑动式设有挡料板(5),所述挡料板(5)位于两个所述涂胶辊(42)端面之间,所述挡料板(5)与所述支撑架(31)之间设有复位弹簧(6)。
5. 根据权利要求3所述的一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,还包括有送料机构(7),所述送料机构(7)包括:
转动杆(71),转动式设置于两个所述支撑架(31)之间;
送料轮(72),设置于所述转动杆(71)上,且所述送料轮(72)位于两个所述工作台(2)之间;
皮带轮(73),设置于所述转动杆(71)和前侧的所述辊轴(41)上;

平皮带(74),套设于两个所述皮带轮(73)之间。

6.根据权利要求3所述的一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,还包括有刮料机构(8),所述刮料机构(8)包括:

固定架(81),设置于所述安装架(32)前后两侧;

导向杆(82),设置于所述固定架(81)上;

第二电机(83),设置于所述固定架(81)上;

滚珠丝杆(84),设置于所述第二电机(83)输出轴上;

推板(85),滑动式设置于所述导向杆(82)上,并与所述滚珠丝杆(84)螺纹式连接;

支撑杆(86),具有多根,均匀间隔设置于所述推板(85)上;

刮刀(87),设置于多个所述支撑杆(86)之间,所述刮刀(87)朝向涂胶辊(42)。

7.根据权利要求6所述的一种用于面料的单面涂胶机,其特征在于,还包括有收集机构(9),所述收集机构(9)包括:

连接杆(91),设置于支撑架(31)前后两侧;

收集框(92),设置于同侧的两个所述连接杆(91)之间,所述收集框(92)靠近所述涂胶辊(42),位于所述刮刀(87)下方。

一种用于面料的单面涂胶机

技术领域

[0001] 本实用新型属于面料生产技术领域,尤其涉及一种用于面料的单面涂胶机。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。面料在生产过程中,一般需要在面料的表面涂上胶水,从而将其复合在一起。

[0003] 公开号为CN211937621U的实用新型专利,公开了一种复合面料用涂胶机,包括支架,其特征在于,还包括涂胶辊、压辊和储胶槽,储胶槽活动设置在支架上,储胶槽与一能带动其上下移动的驱动结构相连,压辊和涂胶辊均水平转动安装在支架上,且压辊与涂胶辊之间具有供面料通过的间隙,涂胶辊一端与一能带动其转动的动力结构相连,涂胶辊另一端固定辅助盘,辅助盘上开设有呈环形的导槽,支架上滑动设置有联动杆,且联动杆呈水平布置,联动杆中部固定有导柱,且导柱活动设置在导槽内,联动杆两端均固定有搅拌片。

[0004] 虽然上述专利能够对面料表面涂胶,使用便捷,但是上述专利无法自动对胶水下料到涂胶辊上,需要人工手动对胶水倒入涂胶辊上,如此需要消耗较多的人力,人力成本高,使用不方便。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对上述存在的技术问题,提供一种能够自动对胶水下料到涂胶辊上的用于面料的单面涂胶机。

[0006] 有鉴于此,本实用新型提供一种用于面料的单面涂胶机,包括:

[0007] 底板;

[0008] 工作台,设置于底板顶部前后两侧;

[0009] 涂胶机构,设置于工作台上,用于对面料表面涂胶;

[0010] 下料机构,设置于工作台上,用于自动出胶水;

[0011] 其中,下料机构包括:

[0012] 支撑架,设置于底板左右两侧,并与工作台相连接;

[0013] 安装架,设置于两个支撑架顶部之间;

[0014] 储存桶,具有多个,均匀间隔设置于安装架上;

[0015] 顶盖,设置于储存桶上;

[0016] 出料斗,设置于储存桶底部,并与储存桶相连通;

[0017] 连接板,设置于安装架上,与储存桶的数量相同;

[0018] 转轴,转动式设置于连接板上;

[0019] 阀门,设置于转轴上,并位于出料斗内部;

[0020] 出料口,开设于阀门上,并与储存桶相连通;

[0021] 正齿轮,设置于转轴上;

[0022] 机架,设置于安装架上;

[0023] 气缸,设置于机架上;

[0024] 齿条,设置于气缸活塞杆上,齿条与正齿轮相啮合。

[0025] 在本技术方案中,初始时,阀门的出料口与储存桶不连通,人们将顶盖打开,随后向储存桶内注入适量的胶水,注入完成后,将顶盖盖合储存桶,接着将面料放置在工作台上,面料表面与涂胶机构接触,然后启动气缸,气缸活塞杆伸长带动齿条向左侧移动,齿条与正齿轮相啮合,使得正齿轮转动,正齿轮带动转轴转动,转轴带动阀门转动,直至阀门转动九十度后,关闭气缸,这时阀门的出料口与储存桶相连接,储存桶内的胶水从阀门的出料口流动至出料斗内,胶水从出料斗流动至涂胶机构上,涂胶机构工作便对面料表面进行均匀涂胶,当涂胶工作完成后,启动气缸,气缸活塞杆缩回带动齿条向右侧移动,正齿轮带动转轴反转,转轴带动阀门反向转动九十度,阀门反转至出料口与储存桶不连通,储存桶内的胶水便无法流出,接着关闭气缸,如此便可达到自动对胶水进行下料,无需人工手动操作,提高工作效率,节省人力成本。

[0026] 在上述技术方案中,进一步的,阀门的外径与出料斗的内径相同。

[0027] 在本技术方案中,通过阀门外径与出料斗内径相同,使得阀门能够堵住出料斗,防止储存桶内的胶水出料。

[0028] 在上述任一技术方案中,进一步的,涂胶机构包括:

[0029] 辊轴,共有两个,转动式设置于两个支撑架左右两侧之间;

[0030] 涂胶辊,设置于辊轴上,出料斗位于两个涂胶辊上部之间;

[0031] 直齿轮,设置于辊轴上,两个直齿轮相啮合;

[0032] 第一电机,设置于右侧的支撑架上,第一电机输出轴与后侧辊轴相连。

[0033] 在本技术方案中,当需要对面料表面进行涂胶时,首先将面料放置在工作台上,通过出料斗自动对胶水下料,胶水流动至两个涂胶辊之间,使得胶水沿两个涂胶辊之间的间隙流动,随后启动第一电机,第一电机输出轴带动后侧辊轴转动,后侧辊轴带动后侧直齿轮转动,两个直齿轮相啮合,使得直齿轮带动前侧辊轴转动,辊轴带动涂胶辊转动,涂胶辊转动均匀沾取胶水,并在转动过程中对面料表面进行涂胶,两个涂胶辊能够对面料涂胶更加均匀,同时能够辅助面料向后输送,当面料表面涂胶完成后,关闭第一电机,如此便可达到对面料表面进行涂胶,使用便捷。

[0034] 在上述任一技术方案中,进一步的,支撑架上滑动式设有挡料板,挡料板位于两个涂胶辊端面之间,挡料板与支撑架之间设有复位弹簧。

[0035] 在本技术方案中,两个支撑架上均设有挡料板,挡料板位于两个涂胶辊之间的左右两侧,挡料板能够挡住两个涂胶辊之间间隙中的胶水,防止胶水从涂胶辊两侧边缘流出,从而浪费胶水,同时挡料板能够适宜不同长度的涂胶辊,当涂胶辊长度较长时,涂胶辊两侧端面边缘挤压挡料板,挡料板沿支撑架向外侧移动,复位弹簧被压缩,当涂胶辊的长度适宜挡料板时,在复位弹簧的复位作用下,挡料板向内侧移动复位。

[0036] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括有送料机构,送料机构包括:

[0037] 转动杆,转动式设置于两个支撑架之间;

[0038] 送料轮,设置于转动杆上,且送料轮位于两个工作台之间;

[0039] 皮带轮,设置于转动杆和前侧的辊轴上;

[0040] 平皮带,套设于两个皮带轮之间。

[0041] 在本技术方案中,工作时,辊轴带动涂胶辊转动对面料表面进行涂胶,同时辊轴带动皮带轮转动,在皮带轮与平皮带的配合下,皮带轮带动转动杆转动,转动杆带动送料轮转动,送料轮转动与涂胶辊配合,对面料输送,如此便可达到自动对面料进行送料。

[0042] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括有刮料机构,刮料机构包括:

[0043] 固定架,设置于安装架前后两侧;

[0044] 导向杆,设置于固定架上;

[0045] 第二电机,设置于固定架上;

[0046] 滚珠丝杆,设置于第二电机输出轴上;

[0047] 推板,滑动式设置于导向杆上,并与滚珠丝杆螺纹式连接;

[0048] 支撑杆,具有多根,均匀间隔设置于推板上;

[0049] 刮刀,设置于多个支撑杆之间,刮刀朝向涂胶辊。

[0050] 在本技术方案中,由于时间长时胶水的粘性会下降变厚,需要对其进行刮除,启动第二电机,第二电机输出轴带动滚珠丝杆转动,滚珠丝杆与推板螺纹式配合,使得推板沿导向杆向内侧移动,推板带动支撑杆向内侧移动,支撑杆带动刮刀靠近涂胶辊,涂胶辊转动与刮刀均匀接触,从而刮刀将涂胶辊上所粘附的胶水刮下,当涂胶辊上的胶水刮下后,第二电机输出轴带动滚珠丝杆反转,推板沿导向杆向外侧移动,推板带动支撑杆向外侧移动,支撑杆带动刮刀向远离涂胶辊的方向移动,当刮刀移动至适宜的位置后,关闭第二电机,如此便可达到对涂胶辊上粘性下降的胶水刮下,避免因胶水的粘度不够,而影响面料的加工质量。

[0051] 在上述任一技术方案中,进一步的,还包括有收集机构,收集机构包括:

[0052] 连接杆,设置于支撑架前后两侧;

[0053] 收集框,设置于同侧的两个连接杆之间,收集框靠近涂胶辊,位于刮刀下方。

[0054] 在本技术方案中,工作时,刮刀刮下的胶水掉落到收集框内,收集框对胶水进行收集,如此可防止刮下的胶水掉落到工作台或面料上。

[0055] 本实用新型的有益效果是:

[0056] 1、通过气缸带动齿条向左侧移动,齿条与正齿轮相啮合,使得正齿轮带动转轴转动,转轴带动阀门转动,直至阀门转动九十度后,阀门的出料口与储存桶相连接,储存桶内的胶水从阀门的出料口流动至出料斗内,胶水从出料斗流动至两个涂胶辊之间的间隙内,如此便可达到自动对胶水进行下料,无需人工手动操作,提高工作效率,节省人力成本;

[0057] 2、通过第一电机作为驱动力,在两个直齿轮的配合下,辊轴带动涂胶辊转动,涂胶辊转动均匀沾取胶水,并在转动过程中对面料表面进行涂胶,两个涂胶辊能够对面料涂胶更加均匀,同时能够辅助面料向后输送,如此便可达到对面料表面进行涂胶,使用便捷;

[0058] 3、通过挡料板能够挡住两个涂胶辊之间间隙中的胶水,防止胶水从涂胶辊两侧边缘流出,从而浪费胶水,同时挡料板能够适宜不同长度的涂胶辊;

[0059] 4、辊轴带动涂胶辊转动对面料表面进行涂胶,同时辊轴带动皮带轮转动,在皮带轮与平皮带的配合下,皮带轮带动转动杆转动,转动杆带动送料轮转动,送料轮转动与涂胶辊配合,对面料输送,如此便可达到自动对面料进行送料;

[0060] 5、通过第二电机输出轴带动滚珠丝杆转动,使得推板沿导向杆向内侧移动,推板带动支撑杆向内侧移动,支撑杆带动刮刀靠近涂胶辊,涂胶辊转动与刮刀均匀接触,从而刮

刀将涂胶辊上所粘附的胶水刮下,如此便可达到对涂胶辊上粘性下降的胶水刮下,避免因胶水的粘度不够,而影响面料的加工质量;

[0061] 6、刮刀刮下的胶水掉落到收集框内,收集框对胶水进行收集,如此可防止刮下的胶水掉落到工作台或面料上。

附图说明

[0062] 图1是本实用新型的立体结构示意图;

[0063] 图2是本实用新型下料机构的剖视图;

[0064] 图3是本实用新型送料机构立体结构示意图;

[0065] 图4是本实用新型刮料机构立体结构示意图;

[0066] 图中附图标记为:1、底板;2、工作台;3、下料机构;31、支撑架;32、安装架;33、储存桶;34、顶盖;35、出料斗;36、连接板;37、转轴;38、阀门;39、出料口;310、正齿轮;311、机架;312、气缸;313、齿条;4、涂胶机构;41、辊轴;42、涂胶辊;43、直齿轮;44、第一电机;5、挡料板;6、复位弹簧;7、送料机构;71、转动杆;72、送料轮;73、皮带轮;74、平皮带;8、刮料机构;81、固定架;82、导向杆;83、第二电机;84、滚珠丝杆;85、推板;86、支撑杆;87、刮刀;9、收集机构;91、连接杆;92、收集框。

具体实施方式

[0067] 下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚地描述,显然,所描述的实施例是本申请的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员获得的所有其他实施例,都属于本申请保护的范围。

[0068] 在本申请的描述中,需要说明的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。为了便于描述,附图中所示出的各个部分的尺寸并不是按照实际的比例关系绘制的。对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论,但在适当情况下,技术、方法和设备应当被视为授权说明书的一部分。在这里示出和讨论的所有示例中,任何具体值应被解释为仅仅是示例性的,而不是作为限制。因此,示例性实施例的其它示例可以具有不同的值。应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

[0069] 实施例1:

[0070] 如图1-图4所示,本实施例提供了一种用于面料的单面涂胶机,包括:

[0071] 底板1;

[0072] 工作台2,设置于底板1顶部前后两侧;

[0073] 涂胶机构4,设置于工作台2上,用于对面料表面涂胶;

[0074] 下料机构3,设置于工作台2上,用于自动出胶水;

[0075] 其中,下料机构3包括:

[0076] 支撑架31,设置于底板1左右两侧,并与工作台2相连接;

[0077] 安装架32,设置于两个支撑架31顶部之间;

[0078] 储存桶33,具有多个,均匀间隔设置于安装架32上;

- [0079] 顶盖34,设置于储存桶33上;
- [0080] 出料斗35,设置于储存桶33底部,并与储存桶33相连通;
- [0081] 连接板36,设置于安装架32上,与储存桶33的数量相同;
- [0082] 转轴37,转动式设置于连接板36上;
- [0083] 阀门38,设置于转轴37上,并位于出料斗35内部;
- [0084] 出料口39,开设于阀门38上,并与储存桶33相连通;
- [0085] 正齿轮310,设置于转轴37上;
- [0086] 机架311,设置于安装架32上;
- [0087] 气缸312,设置于机架311上;
- [0088] 齿条313,设置于气缸312活塞杆上,齿条313与正齿轮310相啮合。
- [0089] 在本技术方案中,初始时,阀门38的出料口39与储存桶33不连通,人们将顶盖34打开,随后向储存桶33内注入适量的胶水,注入完成后,将顶盖34盖合储存桶33,接着将面料放置在工作台2上,面料表面与涂胶机构4接触,然后启动气缸312,气缸312活塞杆伸长带动齿条313向左侧移动,齿条313与正齿轮310相啮合,使得正齿轮310转动,正齿轮310带动转轴37转动,转轴37带动阀门38转动,直至阀门38转动九十度后,关闭气缸312,这时阀门38的出料口39与储存桶33相连接,储存桶33内的胶水从阀门38的出料口39流动至出料斗35内,胶水从出料斗35流动至涂胶机构4上,涂胶机构4工作便对面料表面进行均匀涂胶,当涂胶工作完成后,启动气缸312,气缸312活塞杆缩回带动齿条313向右侧移动,正齿轮310带动转轴37反转,转轴37带动阀门38反向转动九十度,阀门38反转至出料口39与储存桶33不连通,储存桶33内的胶水便无法流出,接着关闭气缸312,如此便可达到自动对胶水进行下料,无需人工手动操作,提高工作效率,节省人力成本。
- [0090] 如图2所示,在本实施例中,优化的,阀门38的外径与出料斗35的内径相同。
- [0091] 在本技术方案中,通过阀门38外径与出料斗35内径相同,使得阀门38能够堵住出料斗35,防止储存桶33内的胶水出料。
- [0092] 如图1、图3和图4所示,在本实施例中,优化的,涂胶机构4包括:
- [0093] 辊轴41,共有两个,转动式设置于两个支撑架31左右两侧之间;
- [0094] 涂胶辊42,设置于辊轴41上,出料斗35位于两个涂胶辊42上部之间;
- [0095] 直齿轮43,设置于辊轴41上,两个直齿轮43相啮合;
- [0096] 第一电机44,设置于右侧的支撑架31上,第一电机44输出轴与后侧辊轴41相连。
- [0097] 在本技术方案中,当需要对面料表面进行涂胶时,首先将面料放置在工作台2上,通过出料斗35自动对胶水下料,胶水流动至两个涂胶辊42之间,使得胶水沿两个涂胶辊42之间的间隙流动,随后启动第一电机44,第一电机44输出轴带动后侧辊轴41转动,后侧辊轴41带动后侧直齿轮43转动,两个直齿轮43相啮合,使得直齿轮43带动前侧辊轴41转动,辊轴41带动涂胶辊42转动,涂胶辊42转动均匀沾取胶水,并在转动过程中对面料表面进行涂胶,两个涂胶辊42能够对面料涂胶更加均匀,同时能够辅助面料向后输送,当面料表面涂胶完成后,关闭第一电机44,如此便可达到对面料表面进行涂胶,使用便捷。
- [0098] 如图1、图3和图4所示,在本实施例中,优化的,支撑架31上滑动式设有挡料板5,挡料板5位于两个涂胶辊42端面之间,挡料板5与支撑架31之间设有复位弹簧6。
- [0099] 在本技术方案中,两个支撑架31上均设有挡料板5,挡料板5位于两个涂胶辊42之

间的左右两侧,挡料板5能够挡住两个涂胶辊42之间间隙中的胶水,防止胶水从涂胶辊42两侧边缘流出,从而浪费胶水,同时挡料板5能够适宜不同长度的涂胶辊42,当涂胶辊42长度较长时,涂胶辊42两侧端面边缘挤压挡料板5,挡料板5沿支撑架31向外侧移动,复位弹簧6被压缩,当涂胶辊42的长度适宜挡料板5时,在复位弹簧6的复位作用下,挡料板5向内侧移动复位。

[0100] 实施例2:

[0101] 本实施例提供了一种用于面料的单面涂胶机,除了包括上述实施例的技术方案外,还具有以下技术特征。

[0102] 如图1、图3和图4所示,在本实施例中,优化的,还包括有送料机构7,送料机构7包括:

[0103] 转动杆71,转动式设置于两个支撑架31之间;

[0104] 送料轮72,设置于转动杆71上,且送料轮72位于两个工作台2之间;

[0105] 皮带轮73,设置于转动杆71和前侧的辊轴41上;

[0106] 平皮带74,套设于两个皮带轮73之间。

[0107] 在本技术方案中,工作时,辊轴41带动涂胶辊42转动对面料表面进行涂胶,同时辊轴41带动皮带轮73转动,在皮带轮73与平皮带74的配合下,皮带轮73带动转动杆71转动,转动杆71带动送料轮72转动,送料轮72转动与涂胶辊42配合,对面料输送,如此便可达到自动对面料进行送料。

[0108] 如图1和图4所示,在本实施例中,优化的,还包括有刮料机构8,刮料机构8包括:

[0109] 固定架81,设置于安装架32前后两侧;

[0110] 导向杆82,设置于固定架81上;

[0111] 第二电机83,设置于固定架81上;

[0112] 滚珠丝杆84,设置于第二电机83输出轴上;

[0113] 推板85,滑动式设置于导向杆82上,并与滚珠丝杆84螺纹式连接;

[0114] 支撑杆86,具有多根,均匀间隔设置于推板85上;

[0115] 刮刀87,设置于多个支撑杆86之间,刮刀87朝向涂胶辊42。

[0116] 在本技术方案中,由于时间长时胶水的粘性会下降变厚,需要对其进行刮除,启动第二电机83,第二电机83输出轴带动滚珠丝杆84转动,滚珠丝杆84与推板85螺纹式配合,使得推板85沿导向杆82向内侧移动,推板85带动支撑杆86向内侧移动,支撑杆86带动刮刀87靠近涂胶辊42,涂胶辊42转动与刮刀87均匀接触,从而刮刀87将涂胶辊42上所粘附的胶水刮下,当涂胶辊42上的胶水刮下后,第二电机83输出轴带动滚珠丝杆84反转,推板85沿导向杆82向外侧移动,推板85带动支撑杆86向外侧移动,支撑杆86带动刮刀87向远离涂胶辊42的方向移动,当刮刀87移动至适宜的位置后,关闭第二电机83,如此便可达到对涂胶辊42上粘性下降的胶水刮下,避免因胶水的粘度不够,而影响面料的加工质量。

[0117] 如图1和图4所示,在本实施例中,优化的,还包括有收集机构9,收集机构9包括:

[0118] 连接杆91,设置于支撑架31前后两侧;

[0119] 收集框92,设置于同侧的两个连接杆91之间,收集框92靠近涂胶辊42,位于刮刀87下方。

[0120] 在本技术方案中,工作时,刮刀87刮下的胶水掉落到收集框92内,收集框92对胶水

进行收集,如此可防止刮下的胶水掉落到工作台2或面料上。

[0121] 上面结合附图对本申请的实施例进行了描述,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征是可以相互组合的,本申请并不局限于上述的具体实施方式,上述的具体实施方式仅仅是示意性的,而不是限制性的,本领域的普通技术人员在本申请的启示下,在不脱离本申请宗旨和权利要求所保护的范围情况下,还可做出很多形式,均属于本申请的保护之内。

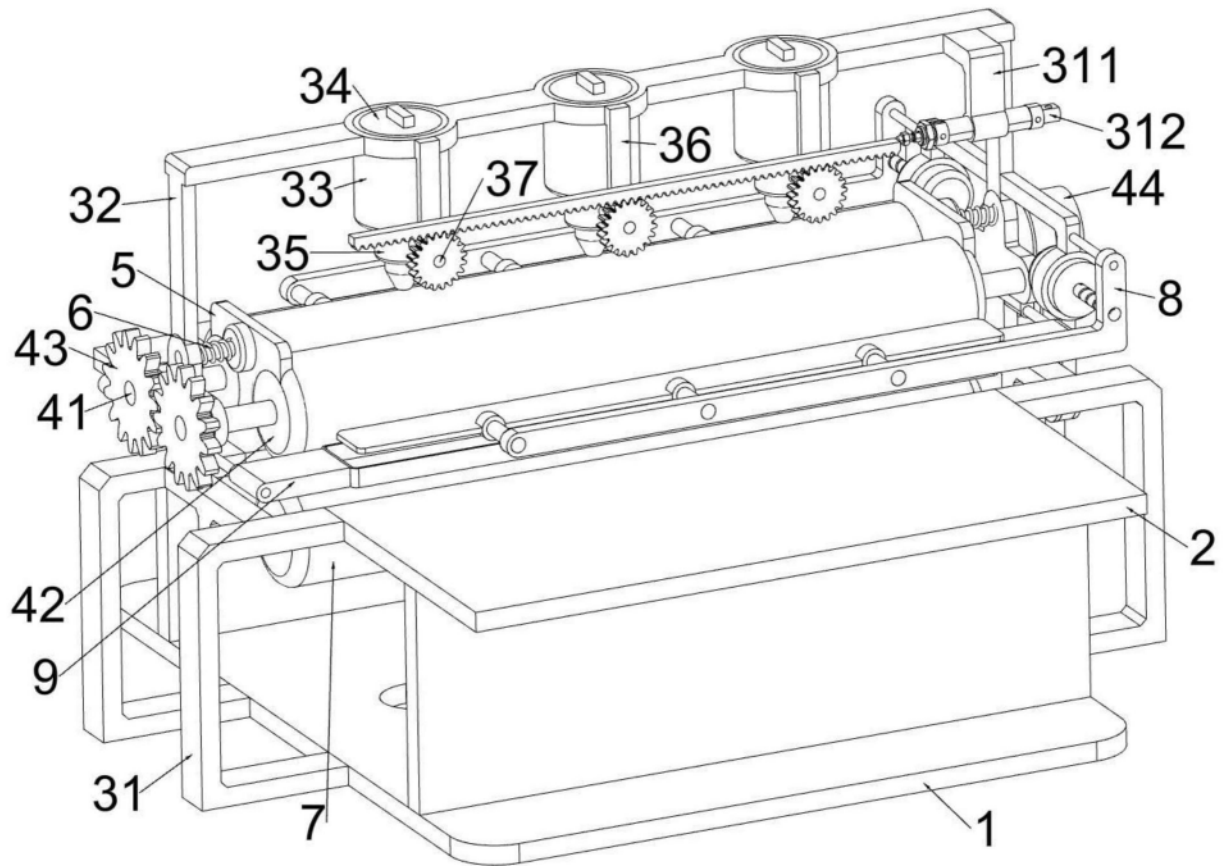


图1

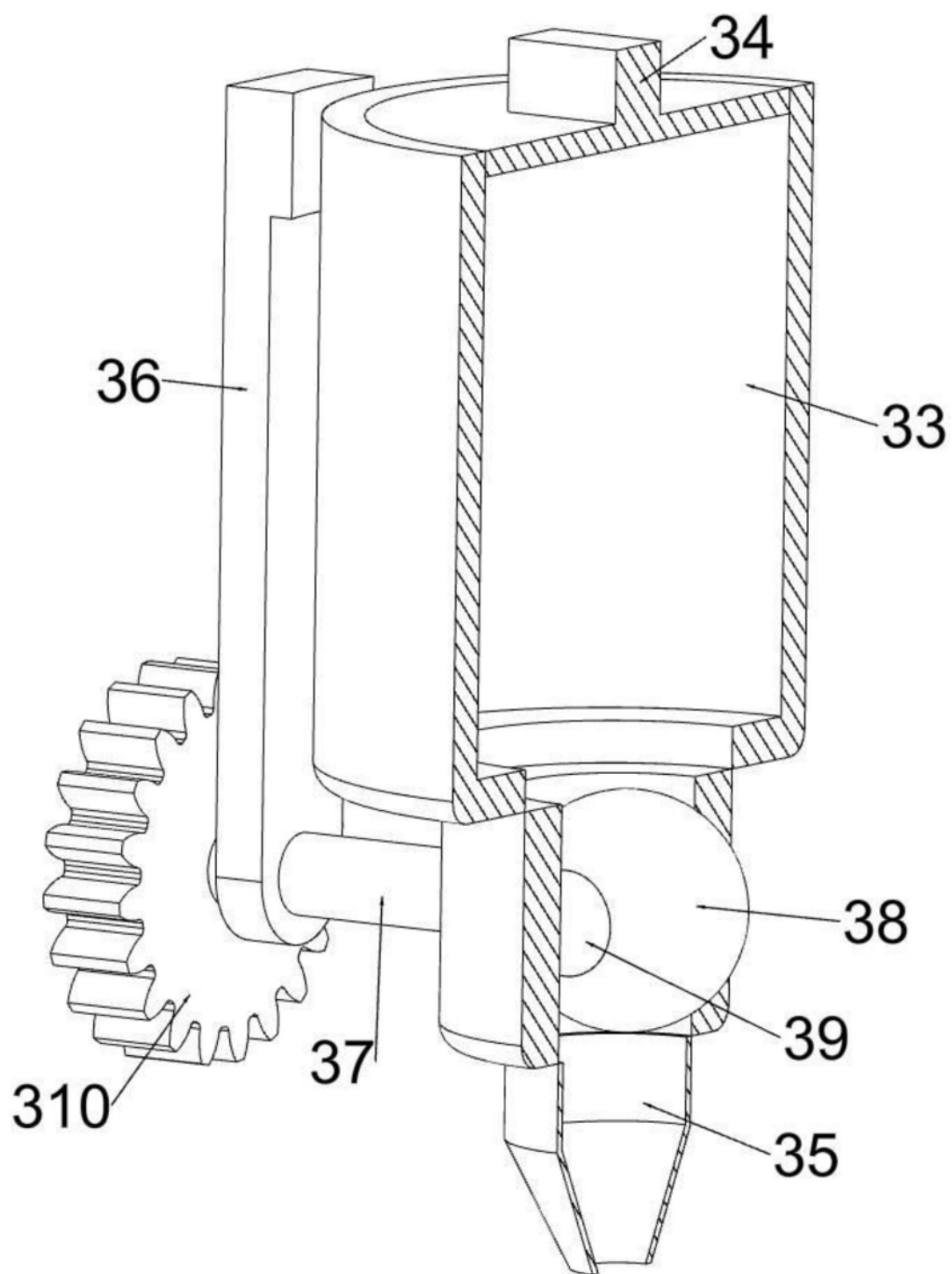


图2

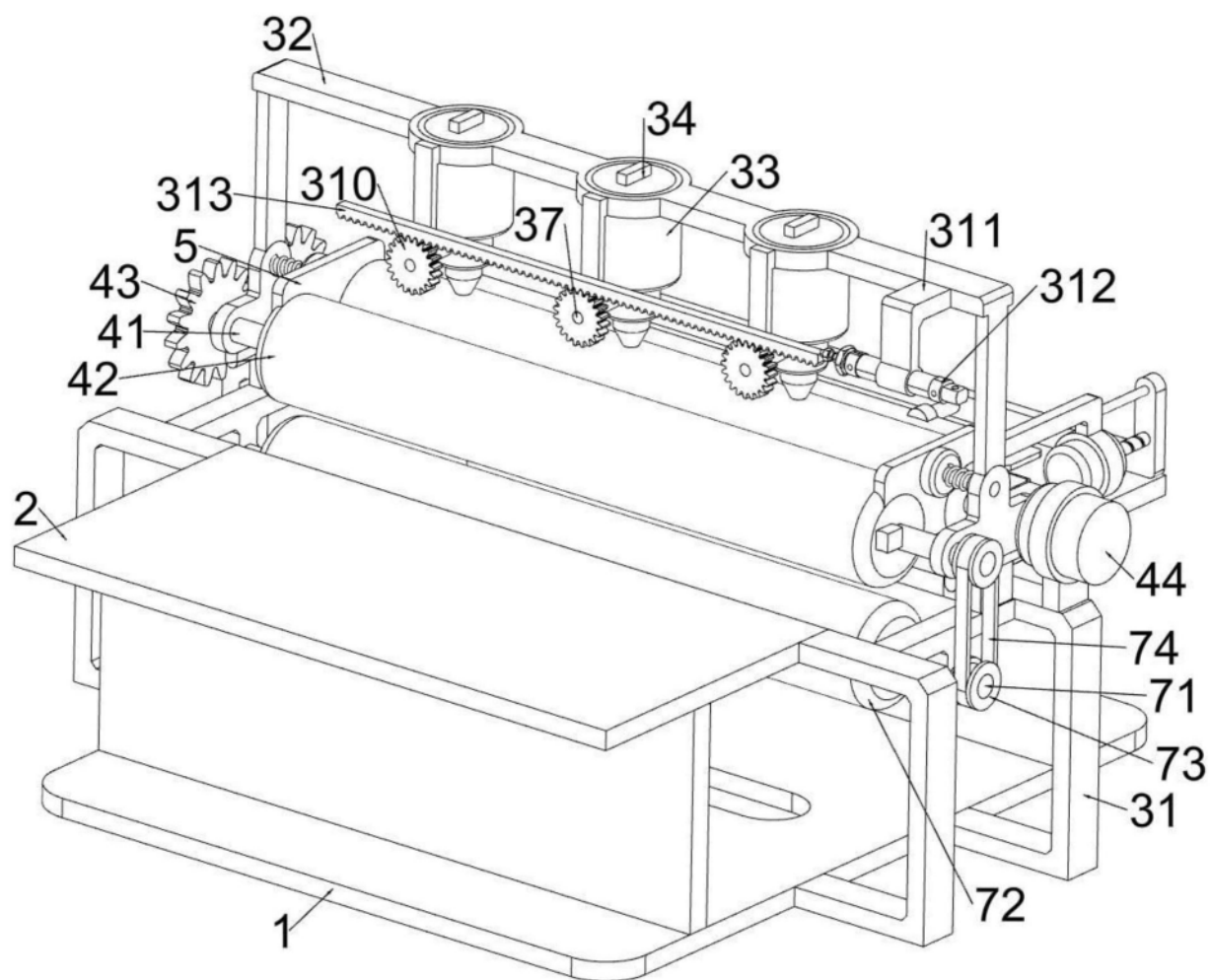


图3

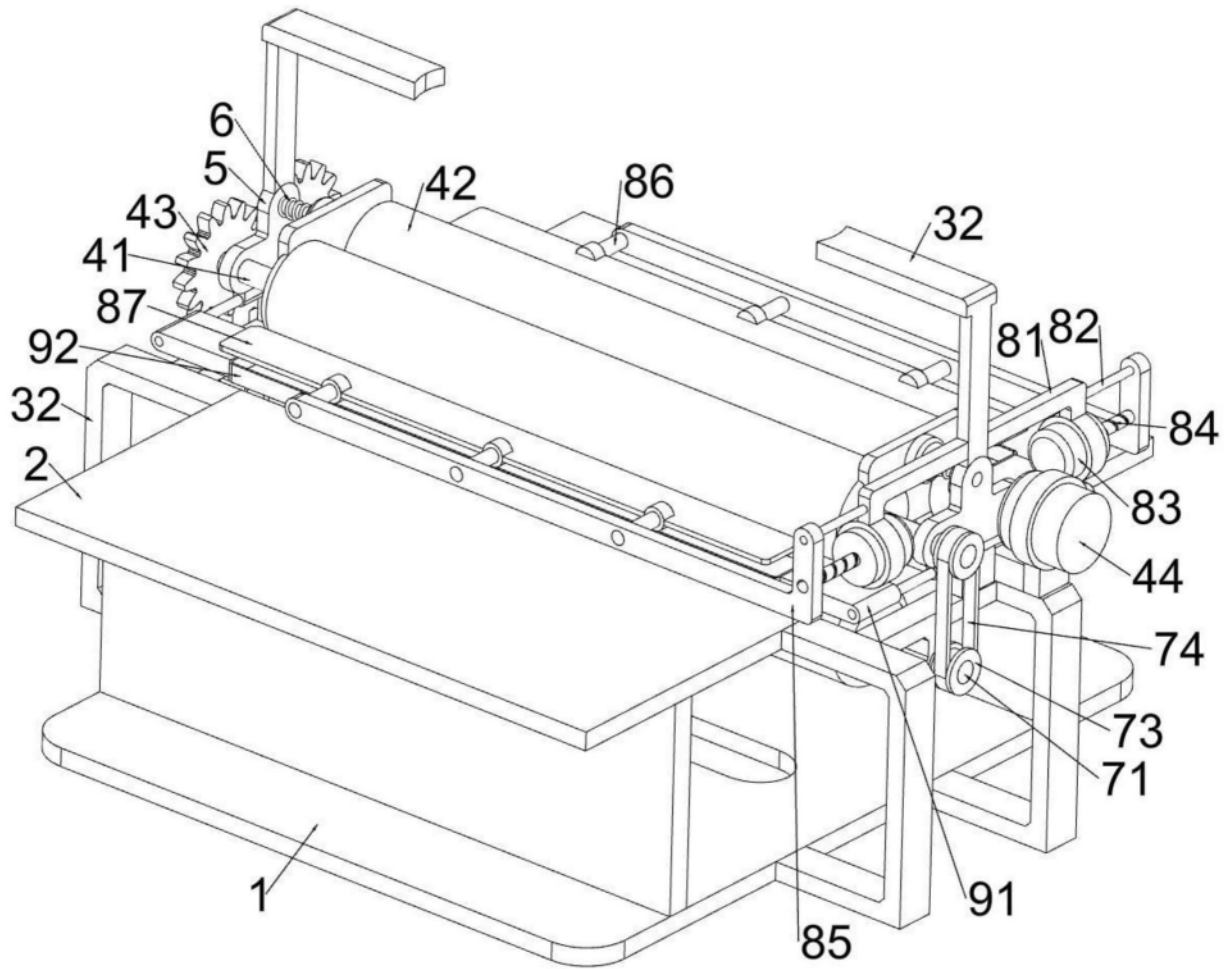


图4