



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212946971 U

(45) 授权公告日 2021.04.13

(21) 申请号 202021736293.7

(22) 申请日 2020.08.19

(73) 专利权人 江西七彩铝业有限公司

地址 336400 江西省宜春市上高县工业园
锦绣东路27-1号

(72) 发明人 林斌 黄米君 符政辉 王永义

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 9/20 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

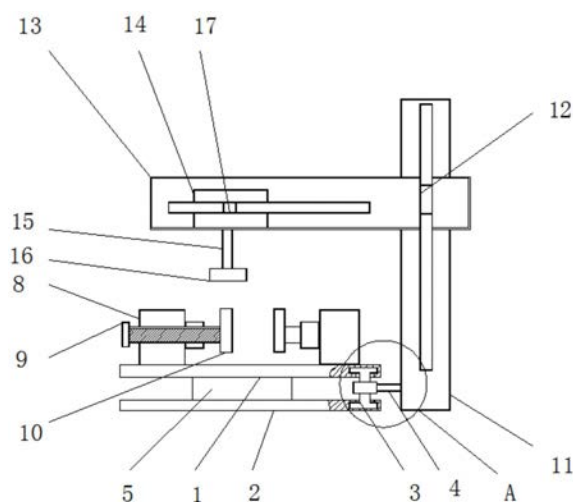
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,包括上底板、下底板、滑轮、固定块、第一固定块、电机和第二滑块,所述上底板下端固定有连接板,且连接板固定在下底板的上端,并且上底板和连接板之间连接有螺栓,所述滑轮位于轨道内,且滑轮上连接有连接杆,所述固定块固定在上底板的上表面,且固定块中间安装有螺杆,并且螺杆与压板相连,所述第一固定块与连接杆连接,且第一固定块与第一滑块安装在一起,并且第一滑块安装在第二固定块上。该打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,结构牢固,且不易损坏,利用了滑轮和轨道的结构,使得整个打磨装置可以旋转360°,从而达到材料不管什么形状样式都可以方便加工。



1. 一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,包括上底板(1)、下底板(2)、滑轮(3)、第一固定块(8)、第二固定块(11)、电机(14)和第二滑块(17),其特征在于:所述上底板(1)下端固定有连接板(5),且连接板(5)固定在下底板(2)的上端,并且上底板(1)和连接板(5)之间连接有螺栓(6),所述滑轮(3)位于轨道(7)内,且滑轮(3)上连接有连接杆(4),所述第一固定块(8)固定在上底板(1)的上表面,且第一固定块(8)中间安装有螺杆(9),并且螺杆(9)与压板(10)相连,所述第二固定块(11)与连接杆(4)连接,且第二固定块(11)与第一滑块(12)安装在一起,并且第一滑块(12)安装在第三固定块(13)上,所述电机(14)安装在第三固定块(13)内部,且电机(14)连接转动轴(15)与砂轮(16)相连接,所述第二滑块(17)安装在电机(14)之上,且第二滑块(17)安装于第三固定块(13)上。

2. 根据权利要求1所述的一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,其特征在于:所述上底板(1)与下底板(2)平行分布,且上底板(1)与下底板(2)中间安装有连接板(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,其特征在于:所述滑轮(3)安装在轨道(7)内,且滑轮(3)与轨道(7)构成滑动连接结构。

4. 根据权利要求1所述的一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,其特征在于:所述第二固定块(11)与第三固定块(13)连接,且第二固定块(11)与第三固定块(13)垂直成 90° 夹角。

5. 根据权利要求1所述的一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,其特征在于:所述第一滑块(12)位于第二固定块(11)上开设侧滑槽之内,且第一滑块(12)与第二固定块(11)构成滑动连接结构。

6. 根据权利要求1所述的一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,其特征在于:所述第二滑块(17)位于第三固定块(13)侧边的开槽之内,且第二滑块(17)与第三固定块(13)平行分布。

一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工磨边技术领域，具体为一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置。

背景技术

[0002] 磨边机，具有粗磨、精磨、抛光一次完成的特点，适用于磨削不同尺寸和厚度的金属带的斜面、直边，配套装有磨轮和备用，该磨轮具有寿命长、成形规则、效率高等优点；

[0003] 随着科技的进步，工业的不断发展，对于材料的边角加工也越来越多，越来越细，但是因为不同的材料形状大小不同，边角位置也不相同，所以导致有些角度无法很好的打磨加工，针对上述问题，急需在原有加工磨边机的基础上进行创新设计。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置，以解决上述背景技术中提随着科技的进步，工业的不断发展，对于材料的边角加工也越来越多，越来越细，但是因为不同的材料形状大小不同，边角位置也不相同，所以导致有些角度无法很好的打磨加工的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置，包括上底板、下底板、滑轮、固定块、第一固定块、电机和第二滑块，所述上底板下端固定有连接板，且连接板固定在下底板的上端，并且上底板和连接板之间连接有螺栓，所述滑轮位于轨道内，且滑轮上连接有连接杆，所述固定块固定在上底板的上表面，且固定块中间安装有螺杆，并且螺杆与压板相连，所述第一固定块与连接杆连接，且第一固定块与第一滑块安装在一起，并且第一滑块安装在第二固定块上，所述电机安装在第二固定块内部，且电机连接转动轴与砂轮相连接，所述第二滑块安装在电机之上，且第二滑块安装于第二固定块上。

[0006] 优选的，所述上底板与下底板平行分布，且上底板与下底板中间安装有连接板。

[0007] 优选的，所述滑轮安装在轨道内，且滑轮与轨道构成滑动连接结构。

[0008] 优选的，所述第二固定块与第三固定块连接，且第二固定块与第三固定块垂直成90°夹角。

[0009] 优选的，所述第一滑块位于第二固定块上开设侧滑槽之内，且第一滑块与第二固定块构成滑动连接结构。

[0010] 优选的，所述第二滑块位于第三固定块侧边的开槽之内，且第二滑块与第三固定块平行分布。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置，结构牢固，且不易损坏，利用了滑轮和轨道的结构，使得整个打磨装置可以旋转360°，从而达到材料不管什么形状样式都可以方便加工；

[0012] 1. 压板的设计，是利用了螺栓的转动带动压板，对于需要加工的物体施加压力，从

而达到加工物的固定,防止在打磨过程中发生,加工物飞出操作台的危险事件;

[0013] 2.滑轮和轨道的设计,一方面是为了方便于整个打磨装置的360°移动从而达到没有死角的打磨,另一方面因为整体结构相对稳定,且不易损坏,可以延长整个打磨装置的使用寿命。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型正剖结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型俯剖结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型侧视结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型图1中A处结构示意图。

[0019] 图中:1、上底板;2、下底板;3、滑轮;4、连接杆;5、连接板;6、螺栓;7、轨道;8、第一固定块;9、螺杆;10、压板;11、第二固定块;12、第一滑块;13、第三固定块;14、电机;15、转动轴;16、砂轮;17、第二滑块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置,包括上底板1、下底板2、滑轮3、连接杆4、连接板5、螺栓6、轨道7、第一固定块8、螺杆9、压板10、第二固定块11、第一滑块12、第三固定块13、电机14、转动轴15、砂轮16和第二滑块17,上底板1下端固定有连接板5,且连接板5固定在下底板2的上端,并且上底板1和连接板5之间连接有螺栓6,滑轮3位于轨道7内,且滑轮3上连接有连接杆4,第一固定块8固定在上底板1的上表面,且第一固定块8中间安装有螺杆9,并且螺杆9与压板10相连,第二固定块11与连接杆4连接,且第二固定块11与第一滑块12安装在一起,并且第一滑块12安装在第三固定块13上,电机14安装在第三固定块13内部,且电机14连接转动轴15与砂轮16相连接,第二滑块17安装在电机14之上,且第二滑块17安装于第三固定块13上。

[0022] 上底板1与下底板2平行分布,且上底板1与下底板2中间安装有连接板5,用于方便轨道7的安装。

[0023] 滑轮3安装在轨道7内,且滑轮3与轨道7构成滑动连接结构,方便滑轮3在轨道7内移动。

[0024] 第二固定块11与第三固定块13连接,且第二固定块11与第三固定块13垂直成90°夹角,使得整体结构更加完整。

[0025] 第一滑块12位于第二固定块11上开设侧滑槽之内,且第一滑块12与第二固定块11构成滑动连接结构,方便于第三固定块13的上下移动。

[0026] 第二滑块17位于第三固定块13侧边的开槽之内,且第二滑块17与第三固定块13平行分布,方便电机14水平位置的移动。

[0027] 工作原理：在使用该打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置时，首先根据实际情况，如图1所示，现将需要打磨的铝塑板放入压板10的侧边，旋转螺杆9来对铝塑板施加压力固定，因为铝塑板已经牢固此时启动电机14因为电机14的旋转带动了转动轴15所以让砂轮16开始可以对铝塑板加工，同时因为铝塑板的形状大小个不相同，可以移动第二滑块17带动电机14在水平位置上移动，如果板材过小无法打磨到此时可以通过第一滑块12在第二固定块11内移动来第三固定块13上下运动，对铝塑板进行加工，当铝塑板为其他形状时，可以通过连接在轨道7上的滑轮3通过连接的连接杆4进行移动带动整个第二固定块11环绕上底板1的边沿运动，从而起到对铝塑板的加工，这就是该打磨角度可调节的七彩铝塑板加工用磨边装置的工作原理。

[0028] 需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为便于描述本发明和简化描述，而不是指示或暗指所指的装置或元件必须具有特定的方位、为特定的方位构造和操作，因而不能理解为对本实用新型保护内容的限制。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

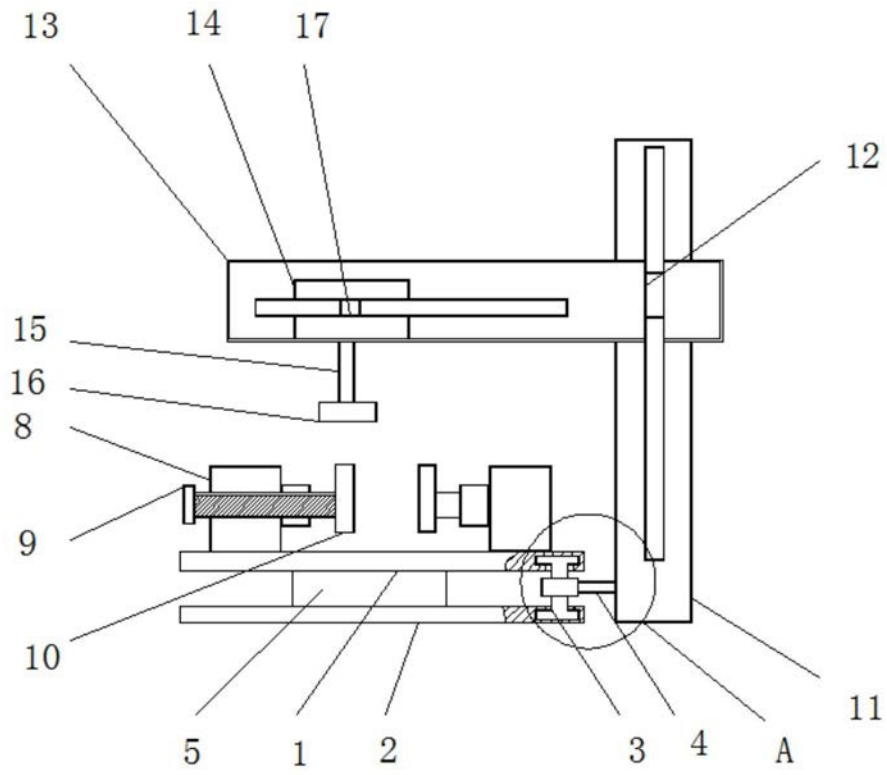


图1

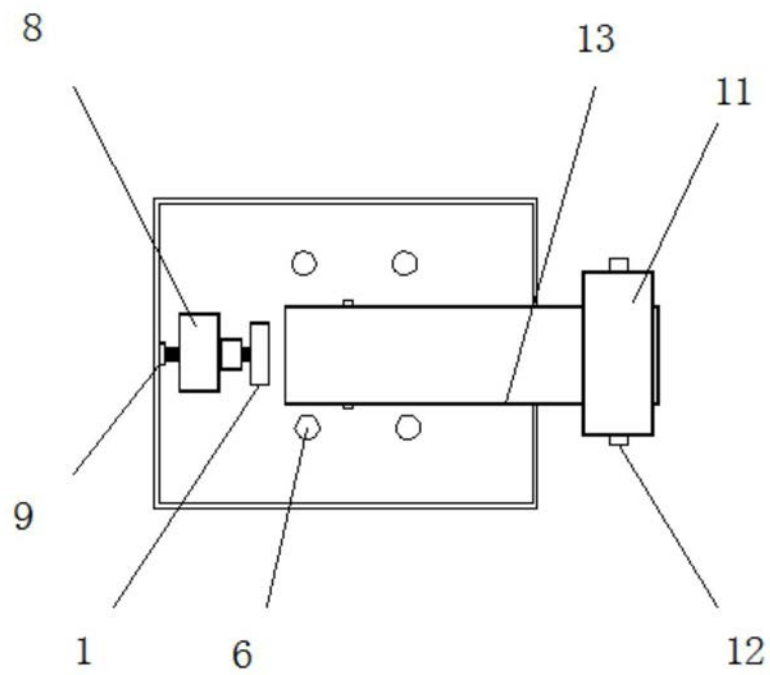


图2

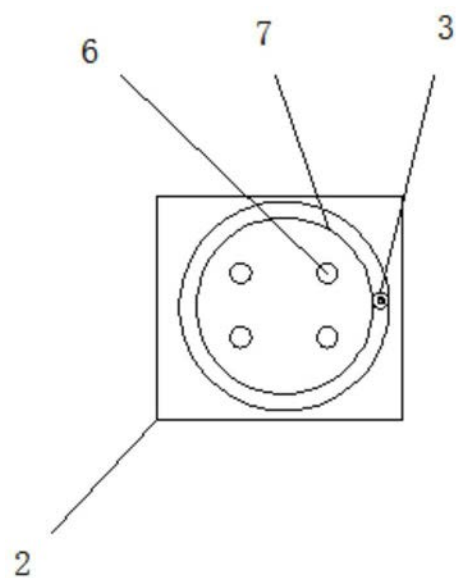


图3

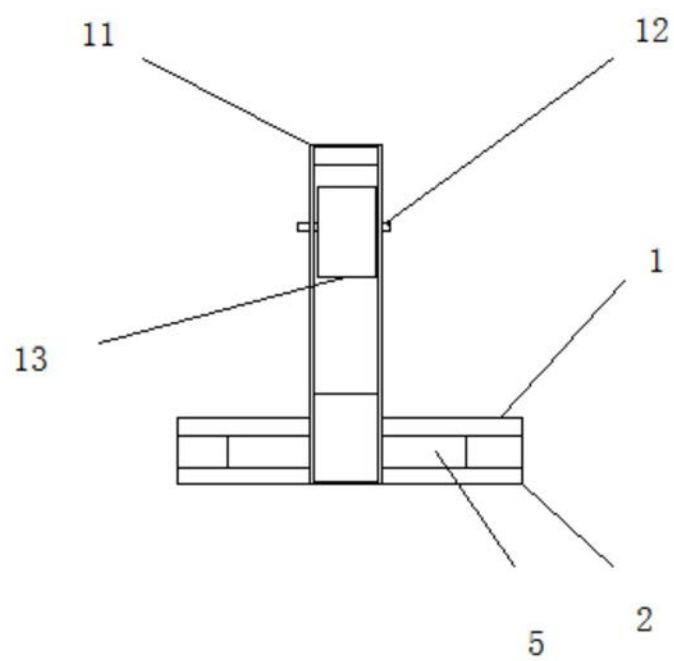


图4

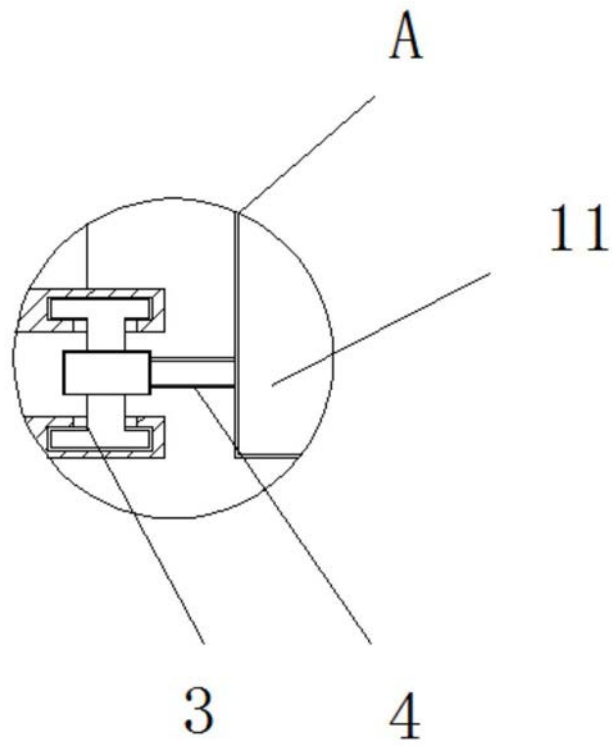


图5