



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206839803 U

(45)授权公告日 2018.01.05

(21)申请号 201720870161.5

(22)申请日 2017.07.07

(73)专利权人 余晓娜

地址 325204 浙江省温州市瑞安市塘下镇
鲍田富强街79号

(72)发明人 余晓娜

(51)Int.Cl.

B24B 23/02(2006.01)

B24B 55/00(2006.01)

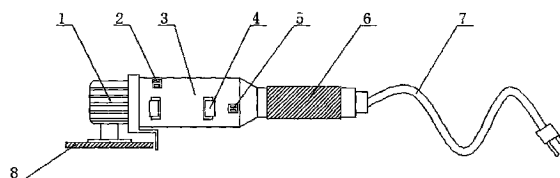
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型平面自动打磨设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型平面自动打磨设备,包括自动打磨机外壳,所述自动打磨机外壳的一端设置有驱动电机,所述驱动电机的下方中间位置处设置有平面打磨砂轮,所述自动打磨机外壳的前表面靠近驱动电机一端的上方设置有插头固定卡扣,所述自动打磨机外壳的前表面两端均设置有绕线支架,所述自动打磨机外壳的前表面远离插头固定卡扣的一端下方设置有线路固定卡扣,所述自动打磨机外壳上远离驱动电机的一端设置有手持柄,所述手持柄的一侧设置有供电线保护套;通过设计在主机外壳前表面的供电线固定卡扣和绕线架,便于使用者在不使用时将线路缠绕固定,解决了供电线路存放时收纳不便,容易被损坏的问题,进而便于主机进行收纳和存放。



1. 一种新型平面自动打磨设备,包括自动打磨机外壳(3),其特征在于:所述自动打磨机外壳(3)的一端设置有驱动电机(1),所述驱动电机(1)的下方中间位置处设置有平面打磨砂轮(8),所述自动打磨机外壳(3)的前表面靠近驱动电机(1)一端的上方设置有插头固定卡扣(2),所述自动打磨机外壳(3)的前表面两端均设置有绕线支架(4),所述自动打磨机外壳(3)的前表面远离插头固定卡扣(2)的一端下方设置有线路固定卡扣(5),所述自动打磨机外壳(3)上远离驱动电机(1)的一端设置有手持柄(6),所述手持柄(6)的一侧设置有供电线保护套(7),所述自动打磨机外壳(3)的后表面靠近驱动电机(1)的一端设置有辅助手扶柄(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型平面自动打磨设备,其特征在于:所述绕线支架(4)共设置有两个,且两个绕线支架(4)分别安装在自动打磨机外壳(3)的前表面两端。

3. 根据权利要求1所述的一种新型平面自动打磨设备,其特征在于:所述插头固定卡扣(2)和线路固定卡扣(5)均与自动打磨机外壳(3)通过螺钉固定。

4. 根据权利要求1所述的一种新型平面自动打磨设备,其特征在于:所述辅助手扶柄(9)上设置有防滑胶套,且辅助手扶柄(9)与自动打磨机外壳(3)通过螺纹旋合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种新型平面自动打磨设备,其特征在于:所述驱动电机(1)上设置有散热片。

一种新型平面自动打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于厨卫金属打磨技术领域,具体涉及一种新型平面自动打磨设备。

背景技术

[0002] 研磨机是用涂上或嵌入磨料的研具对工件表面进行研磨的磨床。主要用于研磨工件中的高精度平面、内外圆柱面、圆锥面、球面、螺纹面和其他型面。用于材料的单面研磨、抛光。

[0003] 现有的手持式的平面自动打磨设备在不使用时线路安放不便,容易造成线路损坏的问题,为此我们提出一种新型平面自动打磨设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种新型平面自动打磨设备,以解决上述背景技术中提出现有的手持式的平面自动打磨设备在不使用时线路安放不便,容易造成线路损坏的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型平面自动打磨设备,包括自动打磨机外壳,所述自动打磨机外壳的一端设置有驱动电机,所述驱动电机的下方中间位置处设置有平面打磨砂轮,所述自动打磨机外壳的前表面靠近驱动电机一端的上方设置有插头固定卡扣,所述自动打磨机外壳的前表面两端均设置有绕线支架,所述自动打磨机外壳的前表面远离插头固定卡扣的一端下方设置有线路固定卡扣,所述自动打磨机外壳上远离驱动电机的一端设置有手持柄,所述手持柄的一侧设置有供电线保护套,所述自动打磨机外壳的后表面靠近驱动电机的一端设置有辅助手扶柄。

[0006] 优选的,所述绕线支架共设置有两个,且两个绕线支架分别安装在自动打磨机外壳的前表面两端。

[0007] 优选的,所述插头固定卡扣和线路固定卡扣均与自动打磨机外壳通过螺钉固定。

[0008] 优选的,所述辅助手扶柄上设置有防滑胶套,且辅助手扶柄与自动打磨机外壳通过螺纹旋合连接。

[0009] 优选的,所述驱动电机上设置有散热片。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1)通过设计在主机外壳前表面的供电线固定卡扣和绕线架,便于使用者在不使用时将线路缠绕固定,解决了供电线路存放时收纳不便,容易被损坏的问题,进而便于主机进行收纳和存放,间接的延长了主机的使用寿命;

[0012] (2)通过设计在线路固定卡扣上方插头固定卡扣便于插头的固定,避免了插头在存放时散乱容易被挤压损坏的问题。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的俯视结构示意图；

[0015] 图中：1-驱动电机、2-插头固定卡扣、3-自动打磨机外壳、4-绕线支架、5-线路固定卡扣、6-手持柄、7-供电线保护套、8-平面打磨砂轮、9-辅助手扶柄。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1和图2，本实用新型提供一种技术方案：一种新型平面自动打磨设备，包括自动打磨机外壳3，自动打磨机外壳3的一端设置有驱动电机1，驱动电机1的下方中间位置处设置有平面打磨砂轮8，自动打磨机外壳3的前表面靠近驱动电机1一端的上方设置有插头固定卡扣2，自动打磨机外壳3的前表面两端均设置有绕线支架4，自动打磨机外壳3的前表面远离插头固定卡扣2的一端下方设置有线路固定卡扣5，自动打磨机外壳3上远离驱动电机1的一端设置有手持柄6，手持柄6的一侧设置有供电线保护套7，自动打磨机外壳3的后表面靠近驱动电机1的一端设置有辅助手扶柄9。

[0018] 本实施例中，优选的，绕线支架4共设置有两个，且两个绕线支架4分别安装在自动打磨机外壳3的前表面两端。

[0019] 本实施例中，优选的，插头固定卡扣2和线路固定卡扣5均与自动打磨机外壳3通过螺钉固定。

[0020] 本实施例中，优选的，辅助手扶柄9上设置有防滑胶套，且辅助手扶柄9与自动打磨机外壳3通过螺纹旋合连接。

[0021] 本实施例中，优选的，驱动电机1上设置有散热片。

[0022] 本实用新型的工作原理及使用流程：该新型平面自动打磨设备，使用时，使用者通过供电线保护套7接通电源，手持手持柄6和辅助手扶柄9，启动驱动电机1带动平面打磨砂轮8进行打磨，打磨完成后，使用者可使用绕线支架4进行绕线，线路固定卡扣5将未缠绕的线路进行固定，缠绕完成后，使用插头固定卡扣2固定插头，然后进行存放即可。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

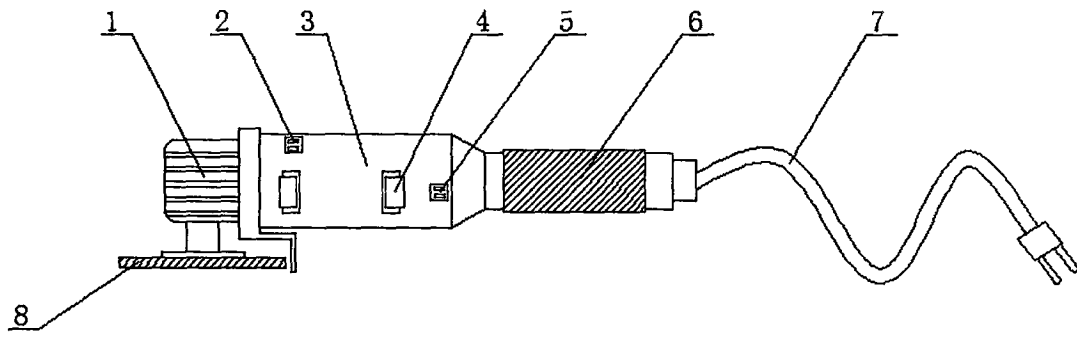


图1

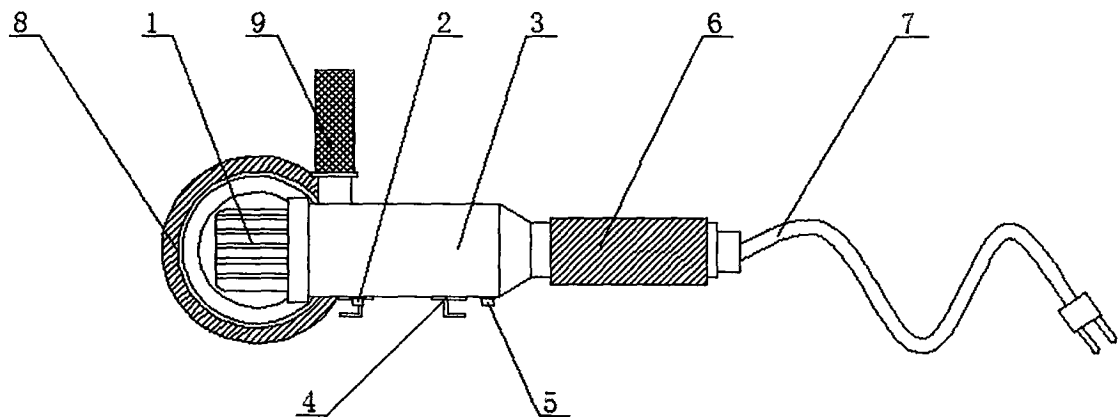


图2