



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210190824 U

(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201920985419.5

(22)申请日 2019.06.27

(73)专利权人 安徽恒兴新型建材有限公司

地址 239300 安徽省滁州市天长市新街镇
工业集中区

(72)发明人 王琪

(74)专利代理机构 合肥律众知识产权代理有限公司 34147

代理人 殷娟

(51)Int.Cl.

B32B 37/10(2006.01)

B32B 37/06(2006.01)

B32B 37/12(2006.01)

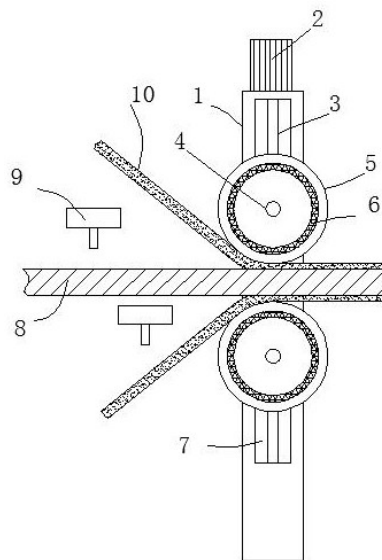
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种保温岩棉板生产用压板装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种保温岩棉板生产用压板装置,涉及保温材料生产装置技术领域,针对现有的不能很好的压板的问题,现提出如下方案,其包括平行设置的支撑杆,所述支撑杆内设置有滑槽,所述支撑杆的顶部通过螺栓固定连接有机电,所述电机的输出端通过联轴器固定连接有与支撑杆转动连接的双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的外壁螺旋传动配合有对称设置的滑块,且滑块位于滑槽内,两个所述滑块之间通过轴承转动连接有旋转轴,所述旋转轴的外壁固定套接有挤压辊,本实用新型结构简单,实用方便,可以适应不同的岩棉生产的压板,同时通过加热的进行,加快胶水的干燥,确保压板的稳定,保证压板的质量。



1. 一种保温岩棉板生产用压板装置,包括平行设置的支撑杆(1),其特征在于,所述支撑杆(1)内设置有滑槽(7),所述支撑杆(1)的顶部通过螺栓固定连接有电机(2),所述电机(2)的输出端通过联轴器固定连接有与支撑杆(1)转动连接的双向螺纹杆(3),所述双向螺纹杆(3)的外壁螺旋传动配合有对称设置的滑块(11),且滑块(11)位于滑槽(7)内,两个所述滑块(11)之间通过轴承转动连接有旋转轴(4),所述旋转轴(4)的外壁固定套接有挤压辊(5),所述挤压辊(5)内固定连接有线圈(6),两个挤压辊(5)之间设置连接板(10),两个所述连接板(10)之间设置有岩棉条(8),所述支撑杆(1)的一侧固定连接有喷胶器(9),所述滑块(11)的一侧固定连接有挤压辊(5)转动连接的导电块(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种保温岩棉板生产用压板装置,其特征在于,所述支撑杆(1)的一侧通过螺栓固定连接有控制器,控制器采用AFPX0L14R型号控制器,所述电机(2)和导电块(12)均通过电线与控制器电连接。

3. 根据权利要求1所述的一种保温岩棉板生产用压板装置,其特征在于,所述滑槽(7)采用凸字形结构,所述滑块(11)采用矩形结构,所述滑块(11)与滑槽(7)的槽壁滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种保温岩棉板生产用压板装置,其特征在于,所述挤压辊(5)的一侧设置有导电槽,所述导电槽的槽壁采用黄铜材质,所述导电块(12)位于导电槽内,且导电块(12)与导电槽的槽壁滑动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种保温岩棉板生产用压板装置,其特征在于,所述线圈(6)采用圆柱形结构,所述线圈(6)通过电线与导电槽的槽壁电连接。

一种保温岩棉板生产用压板装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及保温材料生产装置技术领域,尤其涉及一种保温岩棉板生产用压板装置。

背景技术

[0002] 岩棉板又称岩棉保温装饰板,是以玄武岩为主要原材料,经高温熔融加工而成的无机纤维板,是一种新型的保温、隔燃、吸声材料,在岩棉板生产过程中,需要利用胶水将岩棉板和钢板进行连接,进而方便运输和保存,同时方便后续的使用,但是现有结构的压板机,只能进行压板,使得在压板过程中,胶水不能很好的增效,使得压出的板块仍然存在翘起的,使得压板的成品率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出的一种保温岩棉板生产用压板装置,解决了不能很好的压板的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种保温岩棉板生产用压板装置,包括平行设置的支撑杆,所述支撑杆内设置有滑槽,所述支撑杆的顶部通过螺栓固定连接有机,所述电机的输出端通过联轴器固定连接有与支撑杆转动连接的双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的外壁螺旋传动配合有对称设置的滑块,且滑块位于滑槽内,两个所述滑块之间通过轴承转动连接有旋转轴,所述旋转轴的外壁固定套接有挤压辊,所述挤压辊内固定连接有线圈,两个挤压辊之间设置连接板,两个所述连接板之间设置有岩棉条,所述支撑杆的一侧固定连接有机,所述滑块的一侧固定连接有机转动连接的导电块。

[0006] 优选的,所述支撑杆的一侧通过螺栓固定连接有机,控制器采用AFPX0L14R型号控制器,所述电机和导电块均通过电线与控制器电连接。

[0007] 优选的,所述滑槽采用凸字形结构,所述滑块采用矩形结构,所述滑块与滑槽的槽壁滑动连接。

[0008] 优选的,所述挤压辊的一侧设置有导电槽,所述导电槽的槽壁采用黄铜材质,所述导电块位于导电槽内,且导电块与导电槽的槽壁滑动连接。

[0009] 优选的,所述线圈采用圆柱形结构,所述线圈通过电线与导电槽的槽壁电连接。

[0010] 本实用新型的有益效果:

[0011] 通过支撑杆、电机、双向螺纹杆、旋转轴、挤压辊、线圈、滑槽、岩棉条、喷胶器、连接板、滑块和导电块的相互配合,可以适应不同的岩棉生产的压板,同时通过加热的进行,加快胶水的干燥,确保压板的稳定,保证压板的质量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的左视剖视示意图。

[0013] 图2为本实用新型的主视剖视示意图。

[0014] 图中标号:1支撑杆、2电机、3双向螺纹杆、4旋转轴、5挤压辊、6线圈、7滑槽、8岩棉条、9喷胶器、10连接板、11滑块、12导电块。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参见附图1-2,一种保温岩棉板生产用压板装置,包括平行设置的支撑杆1,支撑杆1内设置有滑槽7,支撑杆1的顶部通过螺栓固定连接有电机2,电机2的输出端通过联轴器固定连接有与支撑杆1转动连接的双向螺纹杆3,双向螺纹杆3的外壁螺旋传动配合有对称设置的滑块11,且滑块11位于滑槽7内,两个滑块11之间通过轴承转动连接有旋转轴4,旋转轴4的外壁固定套接有挤压辊5,挤压辊5内固定连接有线圈6,两个挤压辊5之间设置连接板10,两个连接板10之间设置有岩棉条8,支撑杆1的一侧固定连接有喷胶器9,滑块11的一侧固定连接有挤压辊5转动连接的导电块12,支撑杆1的一侧通过螺栓固定连接有控制器,控制器采用AFPX0L14R型号控制器,电机2和导电块12均通过电线与控制器电连接,滑槽7采用凸字形结构,滑块11采用矩形结构,滑块11与滑槽7的槽壁滑动连接,挤压辊5的一侧设置有导电槽,导电槽的槽壁采用黄铜材质,导电块12位于导电槽内,且导电块12与导电槽的槽壁滑动连接,线圈6采用圆柱形结构,线圈6通过电线与导电槽的槽壁电连接。

[0017] 工作原理:其中喷胶器9为现有结构,使用时,通过运输装置将连接板10和岩棉条8向右侧进行拖拽,进而产生连续的工作,通过控制器控制电机2的工作,使得双向螺纹杆3的转动,进一步的带动,滑块11的移动,使得两个挤压辊5之间的距离发生改变,进而适应不同的规格的压板的进行,喷胶器9进行需要的胶体的添加,同时的通过挤压辊5使得连接条10和岩棉条8进行粘贴,在此期间,线圈6工作,使得连接条10产生涡流,进而发热,产生一定的温度,使得整个装置的温度上升,促进胶水的干燥,同时配合挤压辊5的挤压,确保挤压粘贴的稳固,通电块12给线圈进行供电,本实用新型结构简单,实用方便,可以适应不同的岩棉生产的压板,同时通过加热的进行,加快胶水的干燥,确保压板的稳定,保证压板的质量。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的设备或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范

围之内。

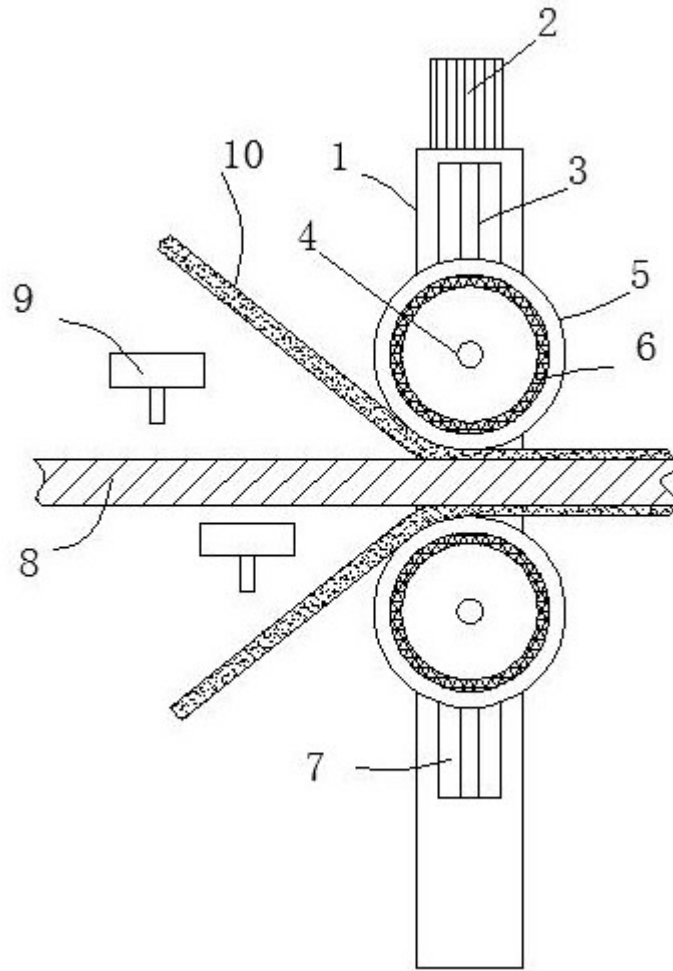


图1

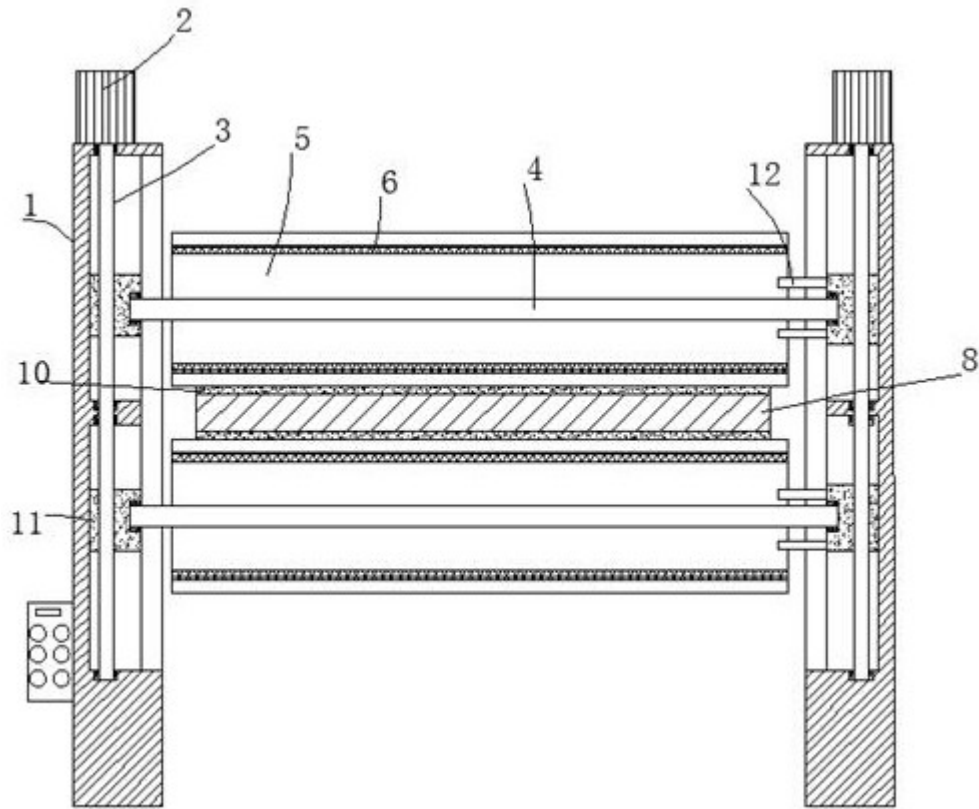


图2