



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203427118 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320353647. 3

(22) 申请日 2013. 06. 20

(73) 专利权人 广东始兴县华洲木业有限公司
地址 512500 广东省韶关市始兴县沙水工业园

(72) 发明人 林卫东

(74) 专利代理机构 韶关市雷门专利事务所
44226

代理人 周胜明

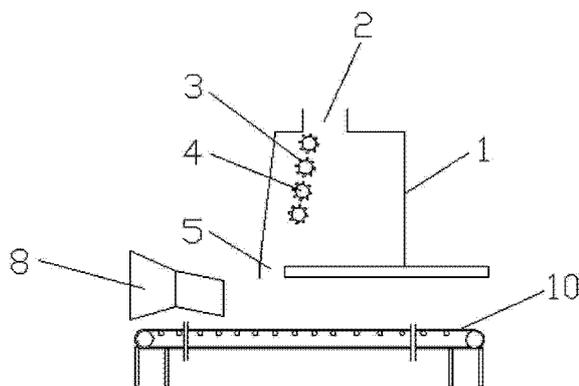
(51) Int. Cl.
B27D 1/08 (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称
人造板铺装机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种人造板铺装机,包括铺装机,在铺装机前端设有用于将物料打散均匀的铺装结构,在铺装结构下端设有出料口,在出料口的下端设有输送带,在输送带与出料口之间设有一个位于铺装机前端向铺装机后方吹风的风机。在输送过程中能够将向前飘动的细料通过铺装结构中的铺装轴打散后从出口掉入输送皮带上运出,进料管中的沉料直接从进料管掉落到置物间并由输送皮带向前输送,而打散过的细料则会掉落到沉料上,完成铺装过程,它具有使用方便、制备简单、搅拌均匀、能够将物料打散均匀,能够满足大规模生产需要的特点。



1. 一种人造板铺装机,包括铺装机,其特征是:在铺装机前端设有用于将物料打散均匀的铺装结构,在铺装结构下端设有出料口,在出料口的下端设有输送带,在输送带与出料口之间设有一个位于铺装机前端向铺装机后方吹风的风机。

2. 如权利要求 1 所述人造板铺装机,其特征是:在铺装机上端部设有一个与铺装结构相贯通的进料管。

3. 如权利要求 1 所述人造板铺装机,其特征是:所述铺装结构内设有若干个呈梯形排列的铺装轴。

4. 如权利要求 3 所述人造板铺装机,其特征是:所述铺装轴与电机相连。

人造板铺装机

技术领域

[0001] 本实用新型属于人造板生产设备技术领域,涉及一种人造板铺装机。

背景技术

[0002] 胶接是指同质或异质物体表面用胶黏剂连接在一起的技术,具有应力分布连续,重量轻,或密封,多数工艺温度低等特点,人造板在制作过程中,首先以木材或其他非木材植物为原料,经一定机械加工分离成各种单元材料后,再施加胶粘剂和其他添加剂对原料进行胶接热压成型。

[0003] 现有的人造板铺装设备结构复杂、制备困难、使用不便、物料粉碎不匀,无法够满足大规模生产的需要。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺点,本实用新型提供一种具有使用方便、制备简单、搅拌均匀、能够将物料打散均匀、能够满足大规模生产需要特点的人造板铺装机。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种人造板铺装机,包括铺装机,在铺装机前端设有用于将物料打散均匀的铺装结构,在铺装结构下端设有出料口,在出料口的下端设有输送带,在输送带与出料口之间设有一个位于铺装机前端向铺装机后方吹风的风机。

[0006] 在铺装机上端部设有一个与铺装结构相贯通的进料管。

[0007] 所述铺装结构内设有若干个呈梯形排列的铺装轴。

[0008] 所述铺装轴与电机相连。

[0009] 本实用新型的有益效果是:在输送过程中能够将向前飘动的细料通过铺装结构中的铺装轴打散后从出口掉入输送皮带上运出,进料管中的沉料直接从进料管掉落到置物间并由输送皮带向前输送,而打散过的细料则会掉落到沉料上,完成铺装过程,它具有使用方便、制备简单、搅拌均匀、能够将物料打散均匀,能够满足大规模生产需要的特点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图。

[0011] 图中:1-铺装机,2-进料管,3-铺装结构,4-铺装轴,5-出料口,8-风机,10-输送带。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 参见图1,一种人造板铺装机,包括铺装机1,在铺装机1上端设有一个与铺装结构3相贯通的进料管2,在铺装机1前端设有用于将物料打散均匀的铺装结构3,铺装结构3内设有若干个呈梯形排列的铺装轴4,铺装轴4与电机相连,在铺装结构3下端设有出料口5,

在出料口 5 的下端设有输送带,在输送带与出料口 5 之间设有一个位于铺装机 1 前端向铺装机 1 后方吹风的风机 8。

[0014] 本实用新型在输送过程中能够将向前飘动的细料通过铺装结构 3 中的铺装轴 4 打散后从出口掉入输送皮带 10 上运出,进料管 2 沉料直接从进料管 2 掉落到置物间并由输送皮带 10 向前输送,而打散过的细料则会掉落到沉料上,完成铺装过程具有使用方便、制备简单、搅拌均匀、能够满足大规模生产且能够将物料打散均匀的特点。

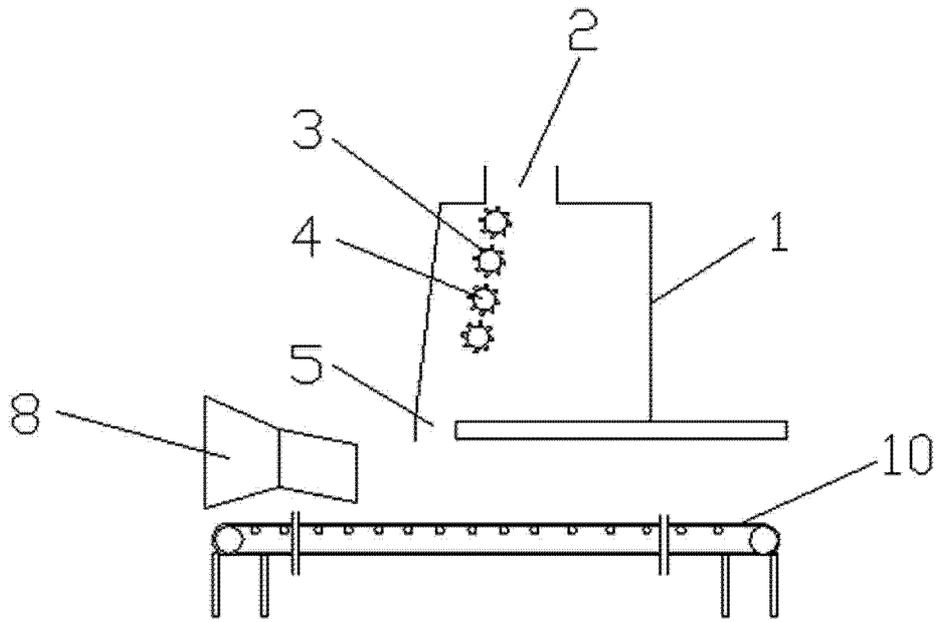


图 1