Союз Советских Социалистических Республик

Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 780970

(61) Дополнительное к авт. свид-ву –

(22) Заявлено 29.12.78 (21) 2704150/25-08

с присоединением заявки № –

(23) Приоритет –

Опубликовано 23.11.80. Бюллетень № 43

Дата опубликования описания 23.11.80

(51) М. Кл.[3] В 23 В 27/16

(53) УДК 621.9.025 (088.8)

(72) Авторы изобретения В. С. Гузенко и Т. В. Казакова

(71) Заявитель Краматорский индустриальный институт

ФОНД ИЗОБРЕТЕНИЯ

(54) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

1

Изобретение относится к области металлообработки.

Известен режущий инструмент с механическим креплением многогранной неперетачиваемой пластины, установленной на штифт в гнезде державки с помощью прихвата, выполненного с клиновым выступом, контактирующим своей внешней стороной с боковой опорной поверхностью гнезда. Известная конструкция не обеспечивает достаточно надежного крепления режущей пластины [1].

Цель изобретения – повышение надежности крепления.

Указанная цель достигается тем, что режущий инструмент снабжен промежуточным клиновым элементом, одна сторона которого контактирует с внутренней стороной клинового выступа прихвата, а противоположная – с боковой поверхностью пластины.

На фиг. 1 показан режущий инструмент, общий вид; на фиг. 2 – разрез А-А на фиг. 1.

Режущий инструмент содержит державку 1, режущую пластину 2 с центральным отверстием 3, установленную на запрессованный в гнезде 4 державки штифт 5. Прихват 6 снабжен клиновым выступом 7, который своей внешней стороной контактирует с боковой опорной поверхностью 8 гнезда 4. Между клиновым выступом 7 прихвата 6 и режущей пластиной 2 установлен промежуточный элемент 9, контактирующий одной стороной с внутренней поверхностью клинового выступа 7 прихвата 6, а противоположной – с боковой поверхностью 10 пластины 2.

2

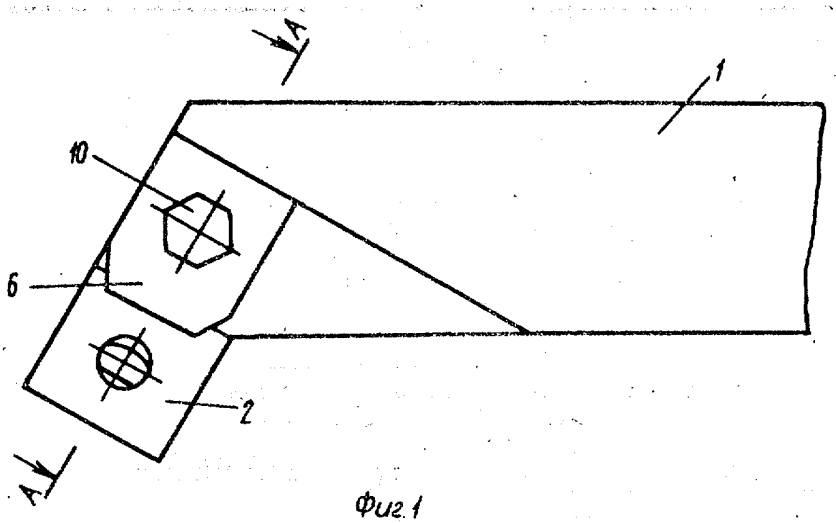
Зажим осуществляется следующим образом: при затягивании зажимного винта 11 прихват 6 прижимает своим передним выступом 12 режущую пластину 2 к опорной поверхности 13 гнезда 4 державки 1, а клиновым выступом 7 воздействует на промежуточный элемент 9, перемещая последний вперед до прижатия режущей пластины 2 к неподвижному штифту 5.

Формула изобретения

Режущий инструмент с механическим креплением многогранной неперетачиваемой пласти-

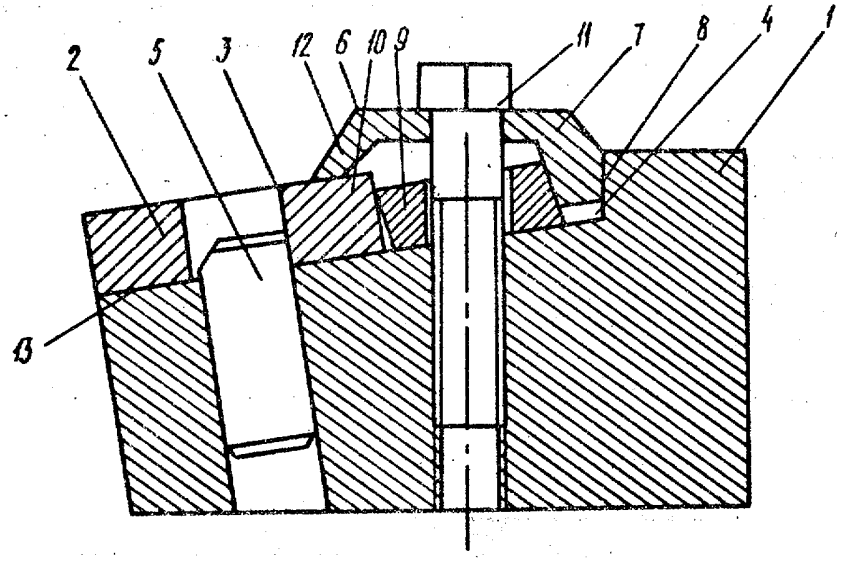
ны, установленной на штифт в гнезде державки с помощью прихвата, выполненного с клиновым выступом, контактирующим своей внешней стороной с боковой опорной поверхностью, гнезда, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью повышения надежности крепления режущий инструмент снабжен промежуточным клиновым элементом, одна сторона которого контактирует с внутренней стороной клинового выступа прихвата, а противоположная — с боковой поверхностью пластины.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе
1, Авторское свидетельство СССР № 607663, кл. В 23 В 27/16, 1972.



Фиг.1

А–А



Фиг.2

Составитель Е. Седов
Редактор В. Данко Техред Т.Маточка Корректор М. Пожо

Заказ 8037/8 Тираж 1160 Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4