(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201988572 U
(45)授权公告日 2011.09.28

(21)申请号 201120040292.3

(22)申请日 2011.02.16

(73)专利权人 合肥东方节能科技股份有限公司
地址 230601 安徽省合肥市经济技术开发区紫云路 239 号

(72)发明人 徐庆云 周飞 吴鹏

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B21B 39/16(2006.01)

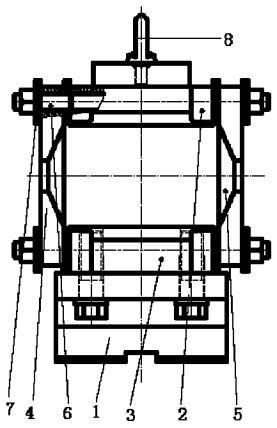
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

宽度可调的出口滑动导卫装置

(57)摘要

本实用新型公开了宽度可调的出口滑动导卫装置，包括有底座，所述底座上安装有箱体式的导卫体，导卫体包括有位于顶部的盖板、位于底部的底板以及左、右侧板，所述盖板和底板上分别开有一排横向通孔，所述横向通孔内分别套装有连接轴，所述左、右侧板上分别开有一排与连接轴位置对应的连接孔；所述连接轴两侧的伸出端分别套装到左、右侧板上对应的连接孔内。本实用新型通过调节垫片的安装位置来调整导卫体内腔的尺寸，使其适应轧件的宽展方向的波动；具有结构简单、操作简便、导卫稳定性好、加工工艺简单等优点。



CN 201988572 U

1. 宽度可调的出口滑动导卫装置，包括有底座，所述底座上安装有箱体式的导卫体，其特征在于：所述导卫体包括有位于顶部的盖板、位于底部的底板以及左、右侧板，所述盖板和底板上分别开有一排横向通孔，所述横向通孔内分别套装有连接轴，所述左、右侧板上分别开有一排与连接轴位置对应的连接孔；所述连接轴两侧的伸出端分别套装到左、右侧板上对应的连接孔内。

2. 根据权利要求 1 所述的宽度可调的出口滑动导卫装置，其特征在于：所述左、右侧板的内侧或外侧有垫片套装在对应的连接轴上。

3. 根据权利要求 1 所述的宽度可调的出口滑动导卫装置，其特征在于：所述盖板上固定安装有吊环。

4. 根据权利要求 1 所述的宽度可调的出口滑动导卫装置，其特征在于：所述连接轴为双头螺柱，所述横向通孔和连接孔均为螺纹孔。

宽度可调的出口滑动导卫装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型主要涉及出口滑动导卫装置领域，具体是一种宽度可调的出口滑动导卫装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 目前，各种型钢热轧的粗轧架次的箱型孔或无孔型出口导卫通常都是采用整体式导卫体加底座的形式。所以，当料型有一定的波动或调整的时候，就得设计新的导卫体，如此，会造成较大浪费，经济性差；也造成工期延长、效率低下，影响了轧钢生产。

[0005] 另外，当整体式的导卫体使用一段时间之后，其局部会出现磨损现象，由于导卫体内部空间狭小，不利于焊接操作和打磨，因此对于整体式的导卫体进行焊补修复是非常困难的工作。如果其导卫体的某个部位严重损坏时，则必须整体更换，造成很到的浪费。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种宽度可调的出口滑动导卫装置，它方便维修以及调整尺寸，焊补修复性以及经济性高，节约了企业的成本。

[0008] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0009] 宽度可调的出口滑动导卫装置，包括有底座，所述底座上安装有箱体式的导卫体，其特征在于：所述导卫体包括有位于顶部的盖板、位于底部的底板以及左、右侧板，所述盖板和底板上分别开有一排横向通孔，所述横向通孔内分别套装有连接轴，所述左、右侧板上分别开有一排与连接轴位置对应的连接孔；所述连接轴两侧的伸出端分别套装到左、右侧板上对应的连接孔内。

[0010] 所述的宽度可调的出口滑动导卫装置，其特征在于：所述左、右侧板的内侧或外侧有垫片套装在对应的连接轴上。

[0011] 所述的宽度可调的出口滑动导卫装置，其特征在于：所述盖板上固定安装有吊环。

[0012] 所述的宽度可调的出口滑动导卫装置，其特征在于：所述连接轴为双头螺柱，所述横向通孔和连接孔均为螺纹孔。

[0013] 本实用新型将导卫体改成组装式结构，并加上宽展方向调整用的垫片，使其适应宽展方向的料型波动。另外，当导卫体使用过程中出现局部磨损时，可以方便的将其各部位拆开进行焊补、打磨，克服了焊接和打磨空间狭小的缺点；而当局部严重破环时，可以很方便快捷地将其损坏的部位更换掉，而不用整体更换，节约了成本，提高了经济性。

[0014] 下面以本实用新型遇到理论料型、偏小料型和偏大料型三种情况时，采用的具体调整方法：

[0015] 1. 当所述的导卫体通过的料型与设计理论料型一致时，则将宽展方向双头螺柱上的垫片内外侧均布，即维持出厂初装状态。

[0016] 2. 当所述的导卫体通过的料型比设计理论料型偏小时，则将宽展方向双头螺柱上的内侧垫片一对或两对装到外侧，使得导卫宽展方向内侧宽度减小，以适应小料型；

[0017] 3. 当所述的导卫体通过的料型比设计理论料型偏大时，则将宽展方向双头螺柱上的外侧垫片一对或两对装到内侧，使得导卫宽展方向内侧宽度增大，以适应大料型；

[0018] 本实用新型的优点是：

[0019] 本实用新型通过调节垫片的安装位置来调整导卫体内腔的尺寸，使其适应轧件的宽展方向的波动；具有结构简单、操作简便、导卫稳定性好、加工工艺简单等优点。

[0020] 本实用新型适用于各种型钢热轧的箱型孔出口，包括有孔型、无孔型轧制或水平、垂直轧制。

[0021] 附图说明：

[0022] 图 1 为本实用新型的主视图。

[0023] 图 2 为本实用新型的左视图。

[0024] 具体实施方式：

[0025] 参见附图。

[0026] 宽度可调的出口滑动导卫装置，包括有底座 1，所述底座 1 上安装有箱体式的导卫体，导卫体包括有位于顶部的盖板 2、位于底部的底板 3 以及左、右侧板 4、5，所述盖板 2 和底板 3 上分别开有一排横向通孔，所述横向通孔内分别套装有连接轴 6，所述左、右侧板 4、5 上分别开有一排与连接轴 6 位置对应的连接孔；所述连接轴 6 两侧的伸出端分别套装到左、右侧板 4、5 上对应的连接孔内。左、右侧板 4、5 的内侧和外侧有垫片 7 套装在相应的连接轴 6 上。

[0027] 盖板 2 上固定安装有吊环 8。

[0028] 连接轴 6 为双头螺柱，所述横向通孔和连接孔均为螺纹孔。

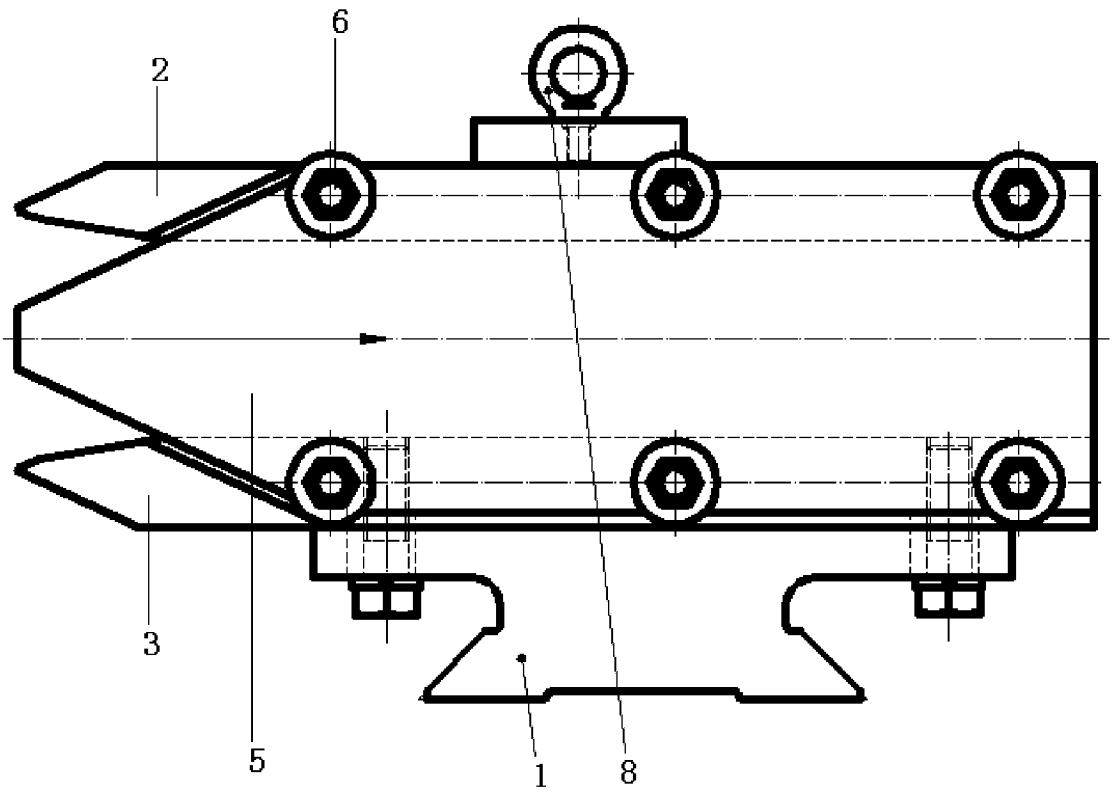


图 1

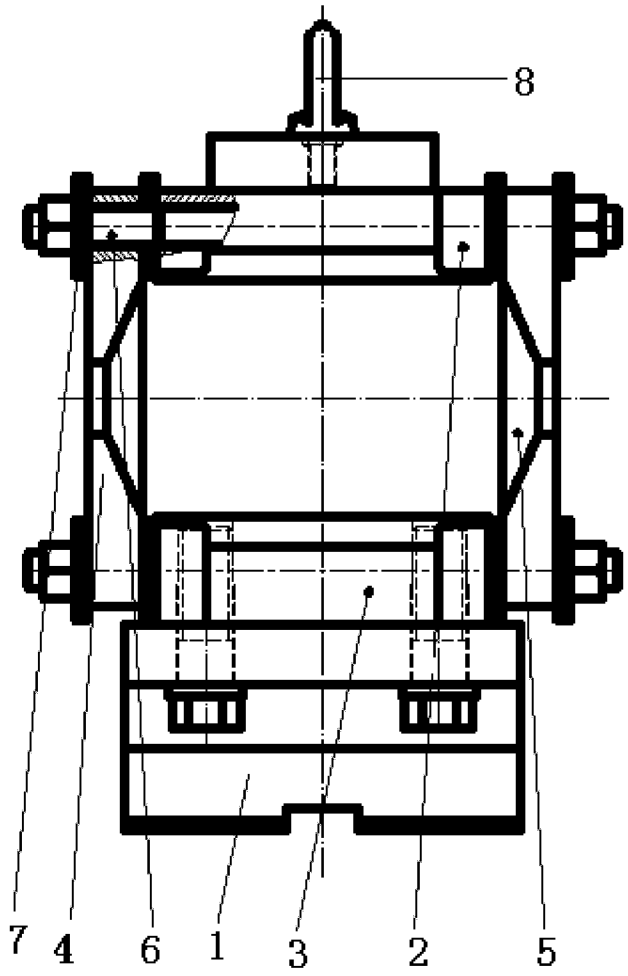


图 2