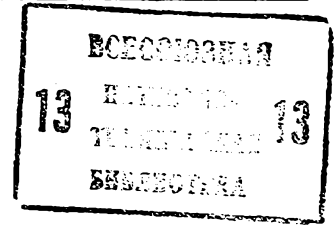




ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ



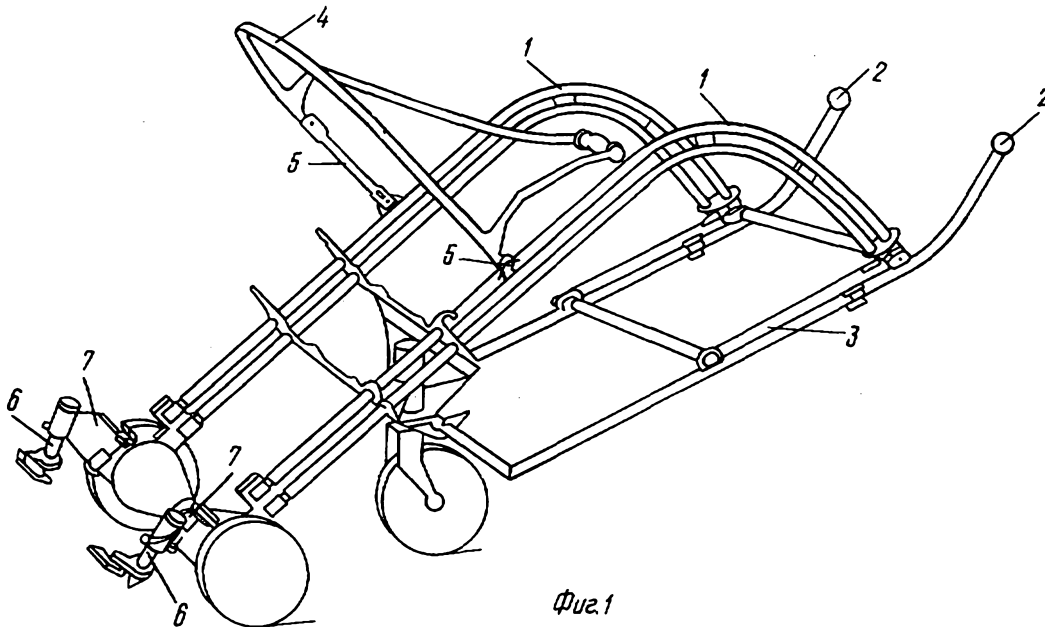
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3428591/27-11
- (22) 23.04.82
- (46) 30.07.84. Бюл. № 28
- (72) А. А. Ищенко
- (53) 629.113(088.8)

(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 117509, кл. В 62 В 1/22, 1958.

(54) (57) РУЧНАЯ ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ БОЧЕК, содержащая установленную на колесах раму, оборудованную в передней части захватами для днища перевозимой бочки на поворотных осях, и накид-

ное устройство с дугообразным захватом для опрокидывания перевозимой бочки на раму тележки, отличающаяся тем, что, с целью улучшения условий работы с тележкой и повышения ее надежности, дугообразный захват расположен перпендикулярно продольной оси тележки и соединен с рамой с помощью подвесок, а поворотные оси захватов под днище связаны с рамой посредством поворотных кронштейнов, оборудованных стаканами с боковыми спиральными прорезями, поворотные оси установлены в указанных стаканах и оборудованы штифтами, входящими в указанные прорези.



Фиг. 1

Изобретение относится к транспортным средствам для перевозки цилиндрических грузов.

Наиболее близкой к предлагаемой является ручная тележка для перевозки бочек, содержащая установленную на колесах раму, оборудованную в передней части захватами для днища перевозимой бочки на поворотных осях, и накидное устройство с дугообразным захватом для опрокидывания перевозимой бочки на раму тележки [1].

Однако такая тележка затрудняет манипулирование бочками емкостью 100—200 л в складских помещениях и не обеспечивает их надежного закрепления при перевозке.

Цель изобретения — улучшение условий работы с тележкой и повышение ее надежности.

Указанная цель достигается тем, что в ручной тележке для перевозки бочек, содержащей установленную на колесах раму, оборудованную в передней части захватами для днища перевозимой бочки на поворотных осях, и накидное устройство с дугообразным захватом для опрокидывания перевозимой бочки на раму тележки, дугообразный захват расположен перпендикулярно продольной оси тележки и соединен с рамой с помощью подвесок, а поворотные оси захватов под днище связаны с рамой посредством поворотных кронштейнов, оборудованных стаканами с боковыми спиральными прорезями, поворотные оси установлены в указанных стаканах и оборудованы штифтами, входящими в указанные прорези.

На фиг. 1 — показана тележка, общий вид; на фиг. 2 — захват под днище бочки; на фиг. 3 — тележка в исходном положении; на фиг. 4 — фаза захвата бочки; на фиг. 5 — фаза опрокидывания бочки; на фиг. 6 — транспортное положение тележки с бочкой; на фиг. 7 — фаза захвата бочки меньшего габарита.

Тележка представляет собой сварную раму 1 из труб, установленную наклонно к горизонтали на трех обрезиненных колесах с подшипниками качения.

Передние два колеса смонтированы на одной оси жестко соединенной с рамой. Заднее колесо свободно вращается вокруг вер-

тикальной оси на подшипниках, корпус которых посредством кронштейна также соединен с рамой.

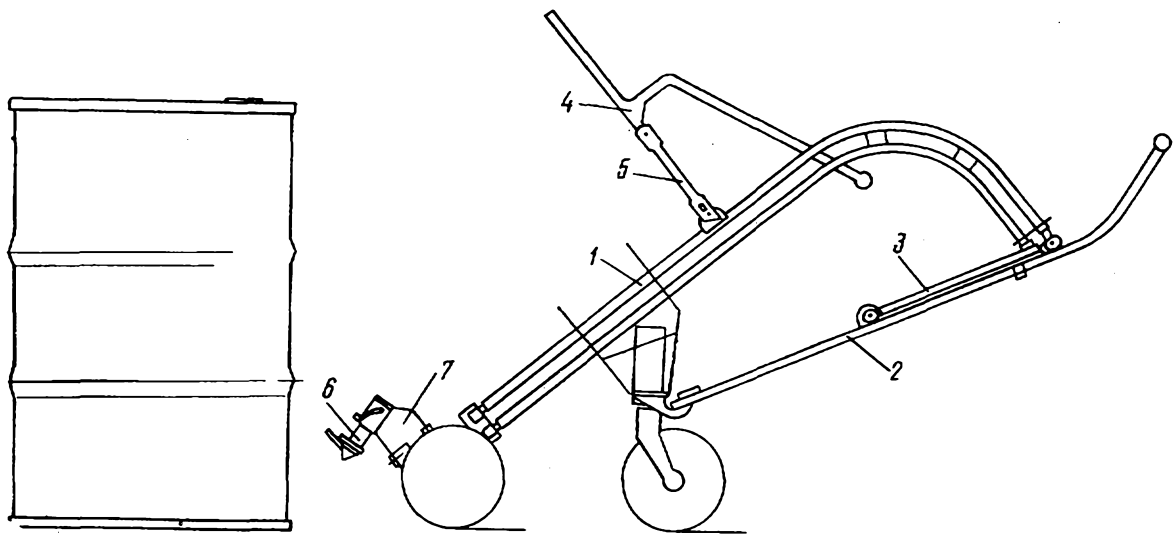
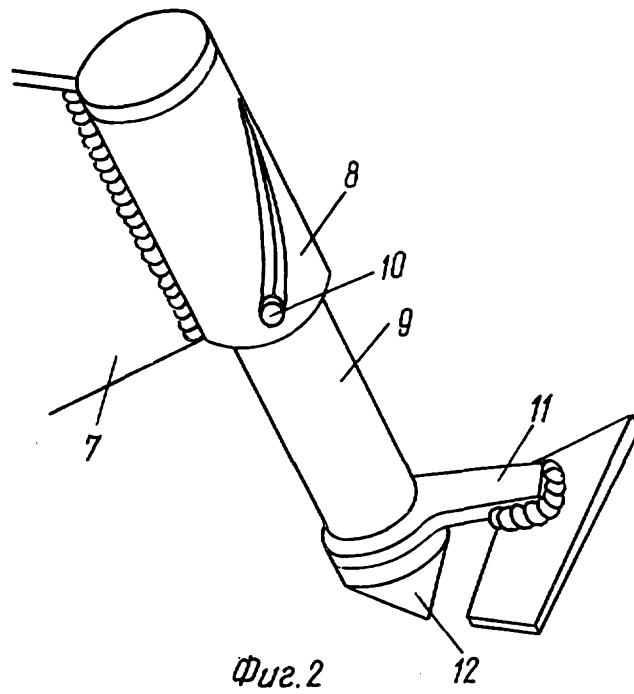
Сварная рама 1 является рычагом при опрокидывании и подъеме бочки и несущим основанием при перемещении ее.

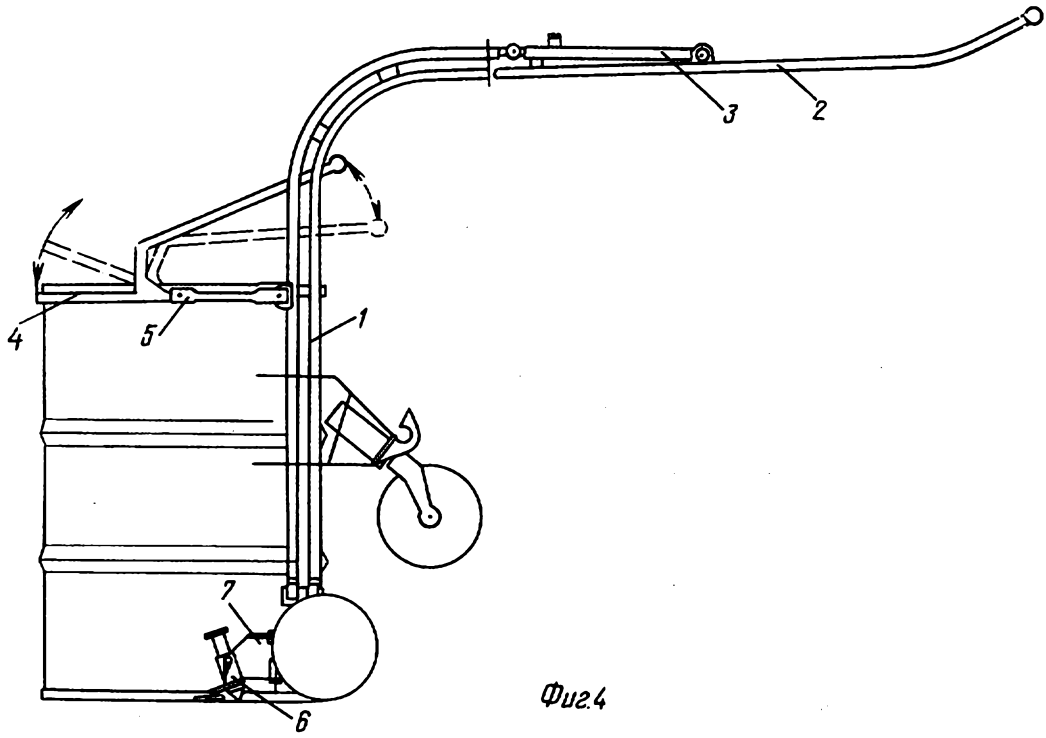
К сварной раме 1 крепятся удлинитель 2 шарнирно на подвесках 3, накидной дугообразный захват 4 шарнирно на фиксируемых подвесках 5, захваты 6 шарнирно на поворотных кронштейнах 7. Захват 6 представляет собой кинематическую цепь из составных звеньев: стакан 8 со спиральной прорезью, поворотная ось 9. В ось 9 через прорезь вмонтирован штифт 10. На заточку оси 9 насажен несущий элемент 11, выполненный из полосового металла по пространственной ломанной кривой линии (подобно винтовой) и закреплен конусом 12. При работе тележка устанавливается вертикально непосредственно у бочки (фиг. 4, 7). При этом оси 9 захватов 6, опираясь вершинами конусов 12 в пол (или площадку), поворачиваются с элементами 11 в противоположных направлениях. Концы элементов 11 раздвигаются на расстояние, соответствующее габариту бочки. Накидывается на бочку захват 4 (фиг. 4). Затем с помощью рамы тележки, как рычагом, бочка устанавливается на «ребро».

В этот момент оси 9 лишаются точек опор и, опускаясь под действием силы тяжести, поворачиваются каждый в обратном направлении, навстречу. Концы элементов 11 при этом сближаются, но уже под днищем бочки, на расстоянии значительно меньшее, чем ее диаметр. Так осуществляется захват бочки снизу (фиг. 5).

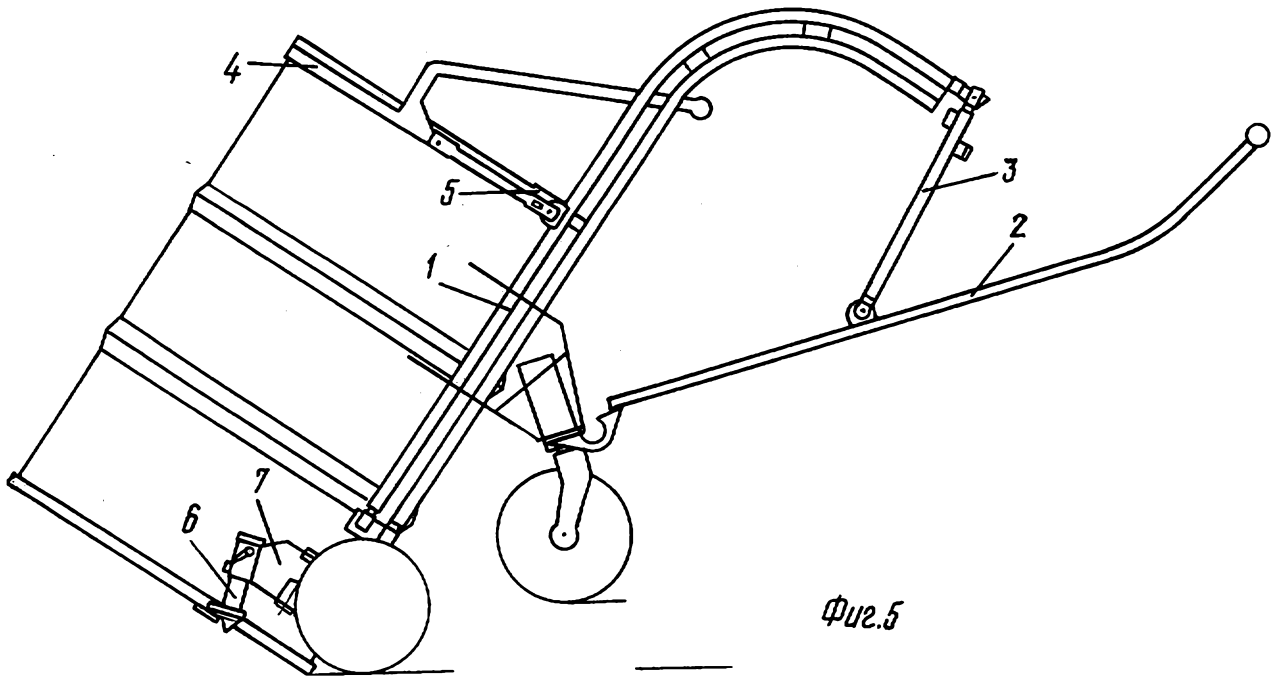
При последующем опускании верхнего конца рамы 1 относительно точек опор передней пары колес бочка поднимается и в наклонном положении устанавливается на опору третьего колеса (фиг. 6). Затем осуществляется горизонтальное перемещение ее. Опускание бочки и установка на «торец» — обратный процесс подъему.

Для подъема и перемещения бочки емкостью 100 л захваты на поворотных кронштейнах 7 смещаются по габариту и фиксируются. Подвески 5 захвата 4 опускаются и также фиксируются (фиг. 7).

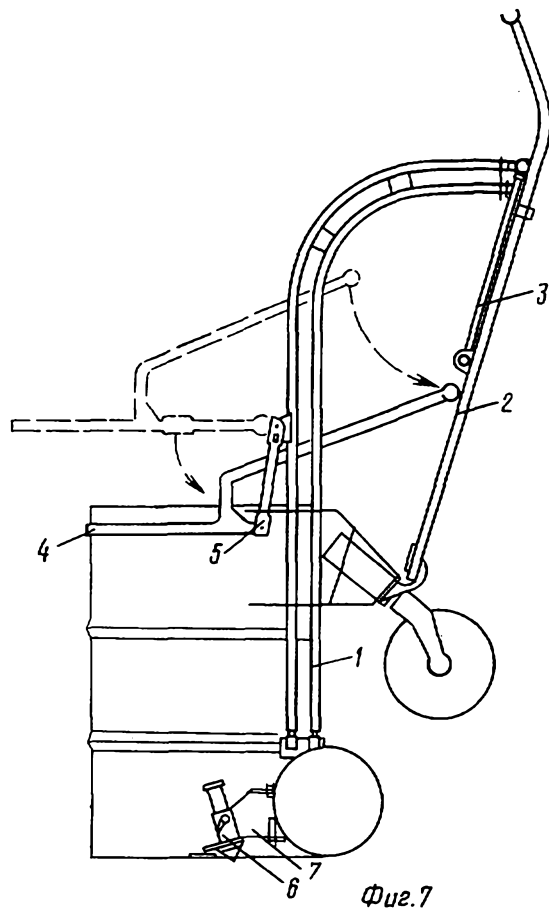
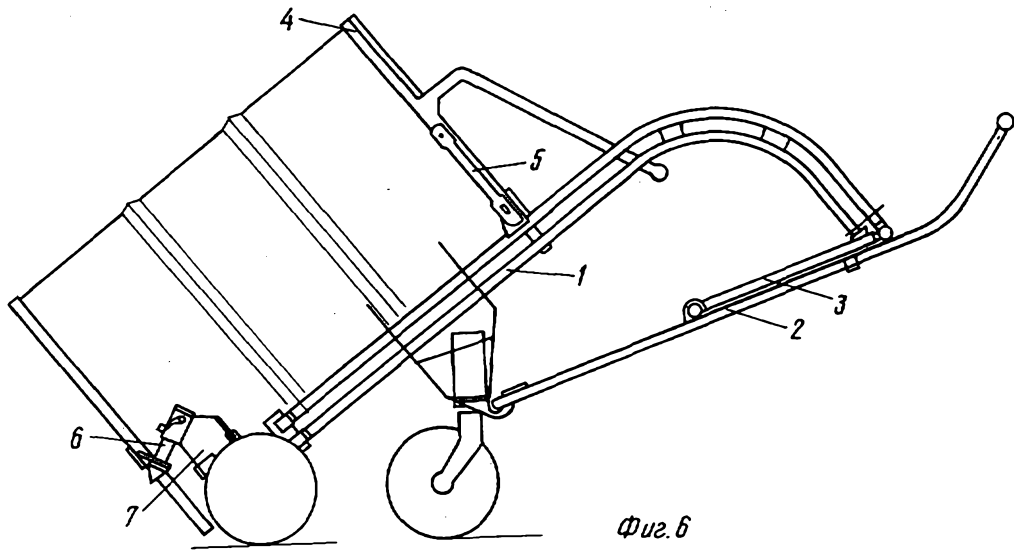




Фиг.4



Фиг.5



Редактор М. Бандура
Заказ 5102/12

Составитель С. Макаров
Техред И. Верес
Тираж 626

Корректор А. Зимоковос
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4