(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205874549 U
(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620772578.3

(22)申请日 2016.07.20

(73)专利权人 中山市创志建材科技有限公司
地址 528400 广东省中山市黄圃镇兴圃大道东22号

(72)发明人 张锦彬

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 肖军

(51)Int.Cl.
C23G 3/00(2006.01)
B08B 1/02(2006.01)
B41F 23/00(2006.01)

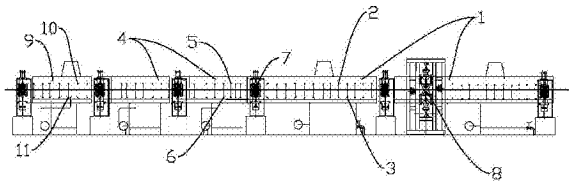
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于钢板彩涂的预脱脂装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，包括：至少一冲洗箱，冲洗箱具有一入口和出口，冲洗箱内设置有第一上冲洗头组和第一下冲洗头组；至少一水洗箱，水洗箱具有一出口和出口，水洗箱内设置有第二上冲洗头组和第二下冲洗头组；挤干装置，位于冲洗箱的出口处及水洗箱的出口处。采用上述结构的本实用新型通过设置第一上冲洗头组和第一下冲洗头组对钢板的两侧面用清洗液进行冲洗，再通过第二上冲洗头组和第二下冲洗头组对钢板的两侧面用水进行清洗，将清洗液及油状物清洗掉；同时，设置挤干装置对经过冲洗的钢板进行挤压去除清洗液或者水，减少对周边工作环境的破坏。



CN 205874549 U

1.一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于包括：

至少一冲洗箱，冲洗箱具有一入口和出口，冲洗箱内设置有第一上冲洗头组和第一下冲洗头组；

至少一水洗箱，水洗箱具有一出口和出口，水洗箱内设置有第二上冲洗头组和第二下冲洗头组；

挤干装置，位于冲洗箱的出口处及水洗箱的出口处。

2.如权利要求1所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述冲洗箱底部储藏有碱液，所述冲洗箱内设置有第一泵体，第一泵体输入端与碱液连通，输出端与第一上冲洗头组及第一下冲洗头组连通。

3.如权利要求1所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述冲洗箱内还设置有毛刷辊组，钢板从毛刷辊组之间穿过。

4.如权利要求1所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述水洗箱底部储藏有水，所述水洗箱内设置有第二泵体，第二泵体输入端与水连通，输出端与第二上冲洗头组及第二下冲洗头组连通。

5.如权利要求1所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述挤干装置包括至少一对挤干辊，钢板从挤干辊之间穿过。

6.如权利要求1所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于其还包括一采用纯水对钢板进行清洗的纯水洗装置，纯水洗装置与水洗箱的出口连接。

7.如权利要求6所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述纯水洗装置包括纯水洗箱，纯水洗箱具有一出口和出口，纯水洗箱内设置有第三上冲洗头组和第三下冲洗头组；纯水洗箱底部储藏有纯水，所述纯水洗箱内设置有第三泵体，第三泵体输入端与纯水连通，输出端与第三上冲洗头组及第三下冲洗头组连通。

8.如权利要求7所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述纯水洗箱出口处亦设置有所述挤干装置。

9.如权利要求1所述的一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，其特征在于所述冲洗箱的数量设置为两个，水洗箱的数量设置为两个。

一种用于钢板彩涂的预脱脂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于钢板彩涂的预脱脂装置。

背景技术

[0002] 外购钢板上一般会涂抹一层油状物以达到保护的作用，导致在对钢板的表面进行图案的印刷时需要先对钢板表面进行清洁，即脱脂处理，现有的清洁装置清洁效率低，结构不完善，存在进一步提升的空间，为此，本实用新型提供一种结构完善的用于钢板彩涂的预脱脂装置。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题，本实用新型提供一种用于钢板彩涂的预脱脂装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，包括：

[0006] 至少一冲洗箱，冲洗箱具有一入口和出口，冲洗箱内设置有第一上冲洗头组和第一下冲洗头组；

[0007] 至少一水洗箱，水洗箱具有一出口和出口，水洗箱内设置有第二上冲洗头组和第二下冲洗头组；

[0008] 挤干装置，位于冲洗箱的出口处及水洗箱的出口处。

[0009] 所述冲洗箱底部储藏有碱液，所述冲洗箱内设置有第一泵体，第一泵体输入端与碱液连通，输出端与第一上冲洗头组及第一下冲洗头组连通。

[0010] 所述冲洗箱内还设置有毛刷辊组，钢板从毛刷辊组之间穿过。

[0011] 所述水洗箱底部储藏有水，所述水洗箱内设置有第二泵体，第二泵体输入端与水连通，输出端与第二上冲洗头组及第二下冲洗头组连通。

[0012] 所述挤干装置包括至少一对挤干辊，钢板从挤干辊之间穿过。

[0013] 本实用新型还包括一采用纯水对钢板进行清洗的纯水洗装置，纯水洗装置与水洗箱的出口连接。

[0014] 所述纯水洗装置包括纯水洗箱，纯水洗箱具有一出口和出口，纯水洗箱内设置有第三上冲洗头组和第三下冲洗头组；纯水洗箱底部储藏有纯水，所述纯水洗箱内设置有第三泵体，第三泵体输入端与纯水连通，输出端与第三上冲洗头组及第三下冲洗头组连通。

[0015] 所述纯水洗箱出口处亦设置有所述挤干装置。

[0016] 所述冲洗箱的数量设置为两个，水洗箱的数量设置为两个。

[0017] 本实用新型的有益效果是：采用上述结构的本实用新型通过设置第一上冲洗头组和第一下冲洗头组对钢板的两侧面用清洗液进行冲洗，再通过第二上冲洗头组和第二下冲洗头组对钢板的两侧面用水进行清洗，将清洗液及油状物清洗掉，可以根据实际情况调节冲洗箱及水洗箱的数量；同时，设置挤干装置对经过冲洗的钢板进行挤压去除清洗液或者水，减少对周边工作环境的破坏。本实用新型结构完善，工作稳定，工作效率高，绿色环保。

附图说明

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明：

[0019] 图1是本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0020] 参照图1，本实用新型是一种用于钢板彩涂的预脱脂装置，包括：

[0021] 两冲洗箱1，冲洗箱1具有一入口和出口，冲洗箱1内设置有第一上冲洗头组2和第一下冲洗头组3，所述冲洗箱1底部储藏有碱液(或者别的清洗液)，所述冲洗箱1内设置有第一泵体，第一泵体输入端与碱液连通，输出端与第一上冲洗头组2及第一下冲洗头组3连通；

[0022] 两水洗箱4，水洗箱4具有一出口和出口，水洗箱4内设置有第二上冲洗头组5和第二下冲洗头组6；所述水洗箱4底部储藏有水，所述水洗箱4内设置有第二泵体，第二泵体输入端与水连通，输出端与第二上冲洗头组5及第二下冲洗头组6连通；

[0023] 挤干装置，位于冲洗箱1的出口处及水洗箱4的出口处；所述挤干装置包括至少一对挤干辊7，钢板从挤干辊7之间穿过。

[0024] 采用上述结构的本实用新型通过设置第一上冲洗头组2和第一下冲洗头组3对钢板的两侧面用清洗液进行冲洗，再通过第二上冲洗头组5和第二下冲洗头组6对钢板的两侧面用水进行清洗，将清洗液及油状物清洗掉，可以根据实际情况调节冲洗箱1及水洗箱4的数量；同时，设置挤干装置对经过冲洗的钢板进行挤压去除清洗液或者水，减少对周边工作环境的破坏。本实用新型结构完善，工作稳定，工作效率高，绿色环保。

[0025] 如图1所示，所述冲洗箱1内还设置有毛刷辊组8，钢板从毛刷辊组8之间穿过，毛刷辊和清洗液配合可以更有效的清除掉钢板上的油状物，清理效果更佳。

[0026] 如图1所示，本实用新型还包括一采用纯水对钢板进行清洗的纯水洗装置，纯水洗装置与水洗箱的出口连接；所述纯水洗装置包括纯水洗箱9，纯水洗箱9具有一出口和出口，纯水洗箱内设置有第三上冲洗头组10和第三下冲洗头组11；纯水洗箱9底部储藏有纯水，所述纯水洗箱9内设置有第三泵体，第三泵体输入端与纯水连通，输出端与第三上冲洗头组10及第三下冲洗头组11连通；所述纯水洗箱9出口处亦设置有所述挤干装置。纯水洗装置的设置可以进一步去除钢板上的杂质，利于后续工序的进行。

[0027] 上述实施例只是本实用新型的优选方案，本实用新型还可有其他实施方案。本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可作出等同变形或替换，这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所设定的范围内 。

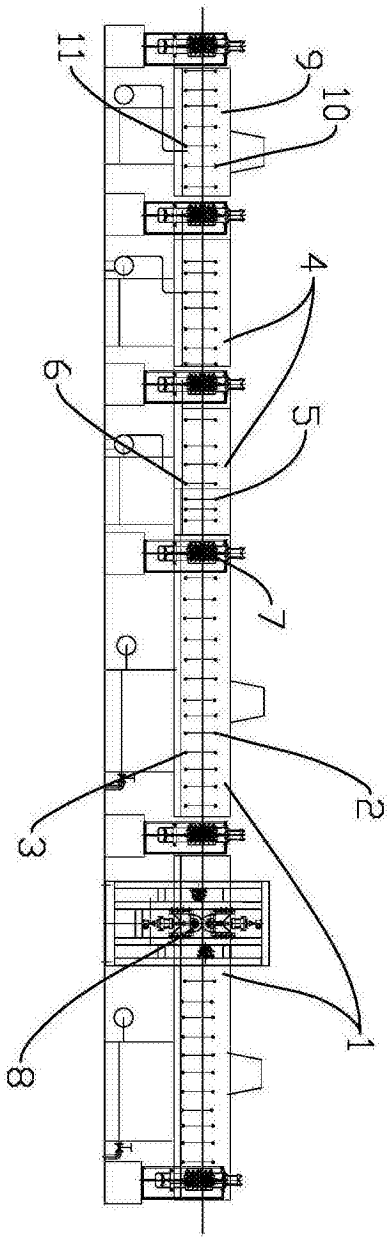


图1