

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 66270

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.VII.1970 (P 142 282)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.VIII.1972

Kl. 49a,15/00

MKP B23b 15/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Piotr Kamiński, Czesław Kulhawik,
Władysław Tomelko

Właściciel patentu: Zakłady Urządzeń Przemysłowych Przedsiębiorstwo
Państwowe, Nysa (Polska)

Uchwyt do mocowania elementu obrabianego zwłaszcza pakietu blach na stole obrabiarki

1

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania elementu obrabianego zwłaszcza pakietu blach na stole obrabiarki.

Znane są i stosowane uchwyty do mocowania elementu obrabianego na stole obrabiarki składające się z dwóch ruchomych szczęk mocujących i śruby zaciskającej. Każda szczeka jest osadzona obrotowo na sworzniu umieszczonym na stałe w korpusie stołu, przy czym na końcach szczęk usytuowane są nakrętki, z którymi współpracuje, umieszczona wewnątrz korpusu stołu, śruba zaciskająca z lewym i prawym gwintem. Oś śruby zaciskającej jest równoległa do płaszczyzny korpusu stołu.

Wadą tych uchwytów jest stacjonarne położenie ruchomych szczęk mocujących względem korpusu stołu, gdyż ogranicza ono zastosowanie uchwytów do mocowania głównie przedmiotów cylindrycznych i to o nieznacznych gabarytach jak i uniemożliwia usytuowanie uchwytu w dowolnym miejscu na stole obrabiarki.

Znane są również i stosowane do mocowania obrabianego elementu na stole obrabiarki zaciski śrubowe składające się ze stałego kabłąka i prowadzonej w nim śruby zaciskającej.

Zaciski te są niedogodne w obsłudze, gdyż po zluzowaniu śruby zaciskającej stają się niestabilne. W przypadku przemocowywania elementu obrabianego zaciski te trzeba usuwać z rowków teowych stołu obrabiarki. Natomiast gdy stół obrabiarki

2

stanowią kształtowniki np. dwuteowniki, zaciski śrubowe nie zapewniają sztywnego i bezpiecznego mocowania, bo przy zaciskaniu zaciskiem elementu obrabianego do stołu obrabiarki następuje zeslizgiwanie się części przylgowej kabłąka zacisku ze zbieżnej, gładkiej powierzchni półki kształtownika stołu. Ponadto wystająca ponad kabłąk zacisku śruba zaciskająca ogranicza zakres głębokości wiercenia.

Celem wynalazku jest konstrukcja uchwytu umożliwiająca sztywne i bezpieczne mocowanie elementu obrabianego na stole obrabiarki niezależnie od ukształtowania elementu obrabianego i powierzchni przylgowych kształtowników stołu, przy czym skonstruowany uchwyt winien być stabilny i umożliwiać ustawianie go w dowolnym miejscu na stole obrabiarki.

Cel ten spełnia uchwyt według wynalazku składający się z szczęki nieruchomej przymocowanej z jednej strony korpusu uchwytu oraz z ruchomej szczęki umieszczonej po drugiej stronie korpusu symetrycznie względem jego osi, która to ruchoma szczeka jest przesuwana i obrotowa względem sworznia ustalającego, dzięki wybraniom w ruchomej szczęcie, przy czym w osi korpusu uchwytu, prostopadle do powierzchni stołu jest umieszczona ściągająca śruba zaopatrzona po przeciwnej stronie korpusu w obrotową dociskową łapę.

Zastosowanie nieruchomej i ruchomej szczęki, w które zaopatrzone jest korpus uchwytu, zabez-

3
 piecza uchwyt od zesunięcia się przylgowych powierzchni szczęk ze zbieżnych powierzchni półek kształtownika stołu, a tym samym pozwala na sztywne i bezpieczne zamocowanie elementu obrabianego do stołu obrabiarki, przy czym przylgowa powierzchnia korpusu stykająca się z płaską półką kształtownika stołu zwiększa stabilność uchwytu. Przesuwna, a zarazem obrotowa względem sworznia ruchoma szczeka umożliwia, po zlurowaniu śruby ściągającej, natychmiastowe odłączenie uchwytu od stołu lub przesunięcie go wzdłuż stołu obrabiarki, a tym samym szybkie przemocowanie elementu obrabianego. Długość wybrania w ruchomej szczecie ogranicza jej przesuw w kierunku prostopadłym do osi korpusu.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt w widoku z przodu, a fig. 2 — uchwyt w widoku z boku.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i fig. 2 z jednej strony korpusu 1 jest przymocowana szczeka 2 20 nieruchoma, a po drugiej stronie korpusu 1, symetrycznie względem jego osi, jest umieszczona szczeka 3 ruchoma. Ruchoma szczeka 3 jest zamocowana przesuwnie i obrotowo względem sworznia 7 25 dzięki wybraniom 8 w ruchomej szczecie 3. Długość wybrania 8 ogranicza przesuw ruchomej

4
 szczęki 3 w kierunku prostopadłym do osi korpusu 1. W osi korpusu 1 prostopadle do powierzchni stołu 6 obrabiarki jest umieszczona ściągająca śruba 4, zaopatrzona po przeciwnej stronie korpusu 1 w obrotową, dociskową łapę 5.

Przy obrocie śruby 4 następuje jednocześnie dociśnięcie szczęk 2 i 3 do zbieżnych powierzchni przylgowych kształtownika stołu 6 oraz dociśnięcie elementu mocowanego do stołu obrabiarki przez dociskową łapę 5.

Zastrzeżenie patentowe

Uchwyt do mocowania elementu obrabianego zwłaszcza pakietu blach na stole obrabiarki składający się z dwóch szczęk ruchomej i nieruchomej oraz śruby ściągającej, **znamienny tym**, że ma szczękę (2) nieruchomą przymocowaną z jednej strony korpusu (1), a po drugiej stronie korpusu (1), symetrycznie względem jego osi ma szczękę (3) ruchomą, przesuwną i obrotową względem sworznia (7) dzięki wybraniom (8) w ruchomej szczecie (3), przy czym w osi korpusu (1), prostopadle do powierzchni stołu (6) umieszczona jest ściągająca śruba (4), zaopatrzona po przeciwnej stronie korpusu (1) w obrotową dociskową łapę (5).

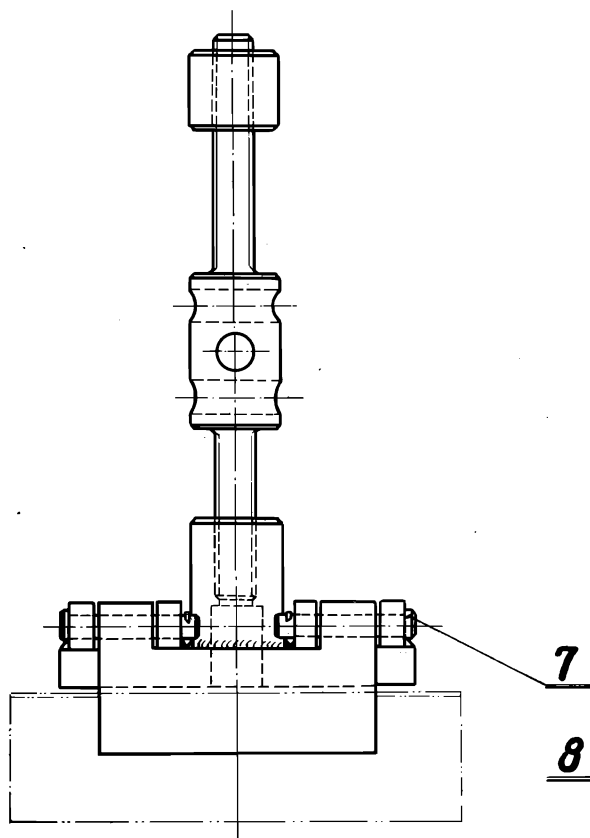


fig. 2

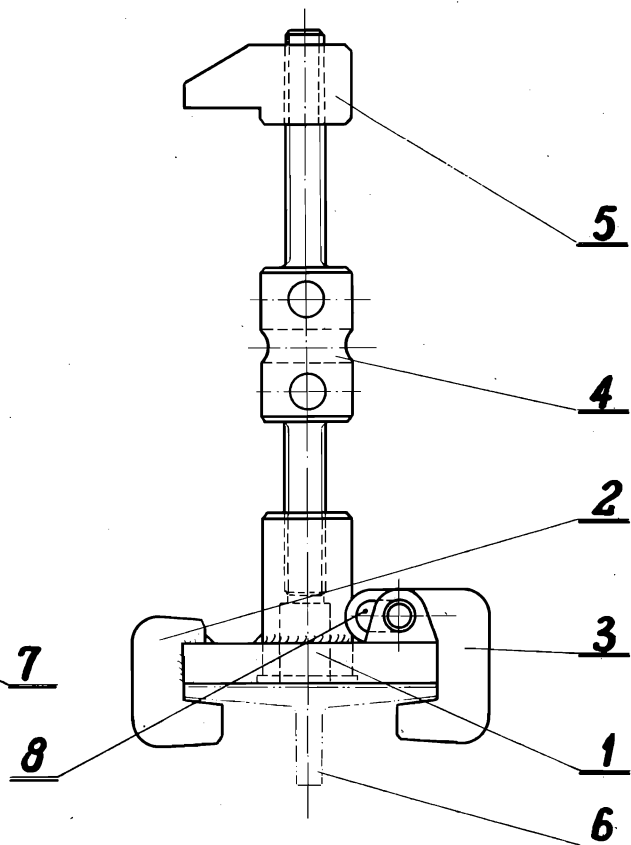


fig. 1