

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁵
B41M 1/06

(11) 공개번호 특1994-0000278
(43) 공개일자 1994년01월03일

(21) 출원번호	특1992-0009555
(22) 출원일자	1992년06월02일
(71) 출원인	안상원
(72) 발명자	서울특별시 강남구 압구정동 369-3 현대아파트 201동 804호 안상원
(74) 대리인	서울특별시 강남구 압구정동 369-3 현대아파트 201동 804호 서상욱

심사청구 : 있음

(54) 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법

요약

본 발명은 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법에 관한 것으로, 장부표지(11)의 원자재를 레자크 황색전지(A)로 하여 이를 1/2폭으로 쪼개어 재단(1)하고 4판 한조 크기로 절단(1)하여 평판인쇄(3)로 양 쪽면과 문자를 검정인쇄하여 통풍건조(4)로 약 24시간 건조한 것을 자동콤베어라인(5)으로 날장공급시켜 라미네이팅(수지필름)(10)의 내면에 묻힘로울러(6)로 접착제(7)를 도포하고 가이드 로울러를 통과하면서 황색인쇄표지의 표면과 접착이 이루어지게 하고 히팅로울러(8)에서 열압착하여 수지필름이 열융착되면서 코팅 피막층(16)을 형성하여 장부표지의 표면 이 매끄럽고 이물질의 부착이 전혀 이루어지지 않으며 생산라인의 자동화로 생산원가를 절감시켜 소비자에게 질 좋은 제품을 저렴한 가격으로 대량공급하여 줄수 있게한 것이다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명 제조공정의 블록도,

제2도는 본 발명의 방법으로 인쇄한 장부표지의 사시도,

제5도는 본 발명의 개략적인 제조공정도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

원자재를 레자크 황색전지(A)로 하여 이를 1/2폭으로 재단(1)하고 4판 한조로 절단(2)하여 평판인쇄(3)한것을 적층시켜 통풍건조(4)로 24시간 건조하고 자동콤베어라인(5)에 날장(31)으로 공급하여 라미네이팅(수지필름)(10)의 내면에 접착제(7)를 묻힘로울러(6)로 도포하여 가이드로울러로 표지표면에 접착하여 히팅로울러(6)로 도포하여 가이드로울러로 표지표면에 접착하여 히팅로울러(8)에서 약 65-89℃의 온도로 열압착하여 코팅층(16)을 형성한 다음 절단커터(9)에서 날장으로 절단하여 장부표지를 완성하여서 뒀을 특징으로 한 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법.

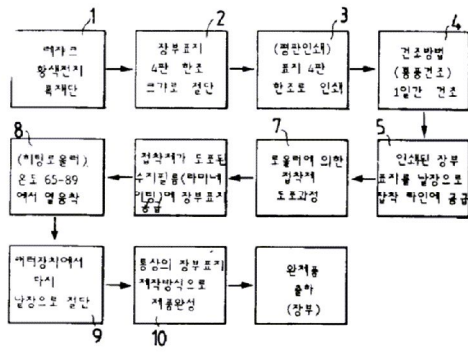
청구항 2

제1항에 있어서, 장부표지(11)의 원자재를 레자크 황색지로 하여 인쇄장치에서 중앙과 네 모서리(15)를 제외한 표면에 검정인쇄(12)와 중앙절첩부(13)에 문자인쇄(14)를 하고 수지 필름으로 장부표지(11)의 표면을 열융착시켜 피막층(16)을 형성하여서 뒀을 특징으로 한 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법.

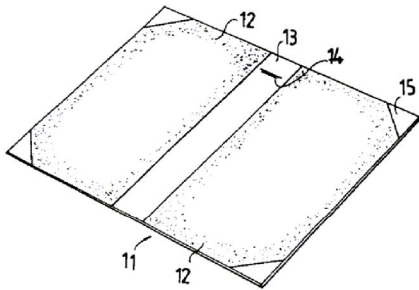
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면5

