

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁵
B41M 1/06

(11) 공개번호 특 1994-0000278
(43) 공개일자 1994년01월03일

| | |
|-----------|--------------------------------------|
| (21) 출원번호 | 특 1992-0009555 |
| (22) 출원일자 | 1992년06월02일 |
| (71) 출원인 | 안상원 |
| | 서울특별시 강남구 압구정동 369-3 현대아파트 201동 804호 |
| (72) 발명자 | 안상원 |
| | 서울특별시 강남구 압구정동 369-3 현대아파트 201동 804호 |
| (74) 대리인 | 서상욱 |

심사청구 : 있음**(54) 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법****요약**

본 발명은 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법에 관한 것으로, 장부표지(11)의 원자재를 레자크 황색전지(A)로 하여 이를 1/2폭으로 쪼개어 재단(1)하고 4판 한조 크기로 절단(1)하여 평판인쇄(3)로 양쪽면과 문자를 검정인쇄하여 통풍건조(4)로 약 24시간 건조한 것을 자동콤베어라인(5)으로 낱장공급시켜 라미네이팅(수지필름)(10)의 내면을 문침로울러(6)로 접착제(7)를 도포하고 가이드로울러를 통과하면서 황색인쇄표지의 표면과 접착제 이루어지게 하고 히팅로울러(8)에서 열압착하여 수지필름이 열융착되면서 코팅 피막층(16)을 형성하여 장부표지의 표면이 매끄럽고 이물질의 부착이 전혀 이루어지지 않으며 생산라인의 자동화로 생산원가를 절감시켜 소비자에게 질좋은 제품을 저렴한 가격으로 대량공급하여 줄수 있게한 것이다.

대표도**도1****명세서**

[발명의 명칭]

레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명 제조공정의 블럭도,

제2도는 본 발명의 방법으로 인쇄한 장부표지의 사시도,

제5도는 본 발명의 개략적인 제조공정도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위**청구항 1**

원자재를 레자크 황색전지(A)로 하여 이를 1/2폭으로 재단(1)하고 4판 한조로 절단(2)하여 평판인쇄(3)한것을 적층시켜 통풍건조(4)로 24시간 건조하고 자동콤베어라인(5)에 낱장(31)으로 공급하여 라미네이팅(수지필름)(10)의 내면에 접착제(7)를 문침로울러(6)로 도포하여 가이드로울러로 표지표면에 접착하여 히팅로울러(8)로 도포하여 가이드로울러로 표지표면에 접착하여 히팅로울러(8)에서 약 65-89°C의 온도로 열압착하여 코팅층(16)을 형성한 다음 절단커터(9)에서 낱장으로 절단하여 장부표지를 완성하여서 봄을 특징으로 한 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법.

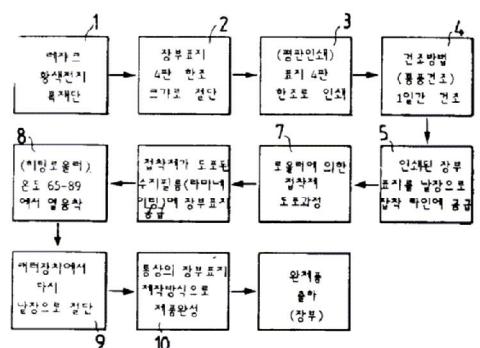
청구항 2

제1항에 있어서, 장부표지(11)의 원자재를 레자크 황색지로 하여 인쇄장치에서 중앙과 네 모서리(15)를 제외한 표면에 검정인쇄(12)와 중앙절첩부(13)에 문자인쇄(14)를 하고 수지 필름으로 장부표지(11)의 표면을 열융착시켜 피막층(16)을 형성하여서 봄을 특징으로 한 레자크 황색지를 장부표지로 하는 인쇄방법.

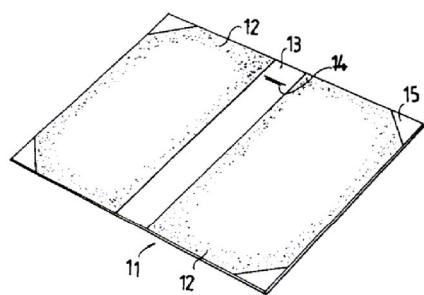
* 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면5

