(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104671541 A
(43)申请公布日 2015.06.03

(21)申请号 201310615471.9

(22)申请日 2013.11.28

(71)申请人 道易(青岛)净水设备制造有限公司
地址 266219 山东省青岛市即墨市灵山工业园兴隆路8号

(72)发明人 位峰

(74)专利代理机构 山东清泰律师事务所 37222
代理人 聂磊

(51)Int.Cl.
C02F 9/08(2006.01)

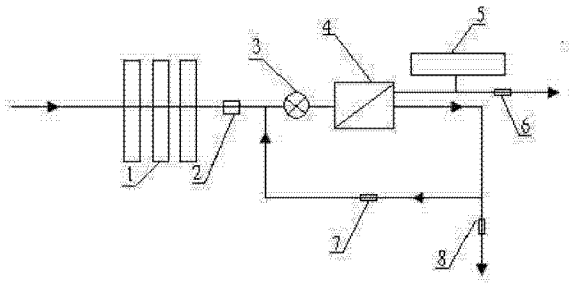
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种杀菌净水机

(57)摘要

本发明涉及一种杀菌净水机，其具体涉及一种杀菌净水机。本发明提供的技术方案是，一种杀菌净水机，包括水泵及依次与进水管连接的过滤单元和RO反渗透膜处理单元，与RO反渗透膜处理单元纯净水的出水管相连接的储水桶，RO反渗透膜处理单元的进水管处设置有电磁阀，RO反渗透膜处理单元的废水管处还连接有回水管，所述回水管由RO反渗透膜处理单元的废水管处连接至进水管的电磁阀前的进水端。实现了提高RO反渗透膜使用寿命，降低能耗和废水产出量的有益效果。



CN 104671541 A

1. 一种杀菌净水机，包括水泵及依次与进水管连接的过滤单元和 RO 反渗透膜处理单元，与 RO 反渗透膜处理单元纯净水的出水管相连接的储水桶， RO 反渗透膜处理单元的进水管处设置有电磁阀，其特征在于：RO 反渗透膜处理单元的废水管处还连接有回水管，所述回水管由 RO 反渗透膜处理单元的废水管处连接至进水管的电磁阀前的进水端， 所述过滤单元为碳滤芯，包括锌盐、木鱼石粉、托玛琳粉、负离子粉，其重量百分含量为锌盐为 25%，木鱼石粉为 25%，托玛琳粉为 25%，负离子粉为 25%，将上述成分混合与烧结碳结合形成滤芯。

2. 如权利要求 1 所述的一种杀菌净水机，其特征在于：所述的负离子粉中稀土元素含量为所述负离子粉重量的 60% 以上。

3. 如权利要求 1 所述的一种杀菌净水机，其特征在于：所述储水桶由 KDF+ 活性炭 + 麦饭石材料制成。

4. 如权利要求 1 所述的一种杀菌净水机，其特征在于：所述 RO 反渗透膜处理单元还设置有压力显示装置。

5. 如权利要求 1 所述的一种杀菌净水机，其特征在于：所述回水管设置有调节阀控制，用来调节水压。

一种杀菌净水机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种杀菌净水机，其具体涉及一种杀菌净水机。

背景技术

[0002] 目前产品存在的主要问题是浸泡试验菌落总数超标。但是现有的反渗透净水机都没有杀死菌落的滤芯，这样在整个反渗透净水机净化出来的水到压力桶里面再次会产生菌落总数超标，造成对人体健康的伤害，现有的反渗透净水机 RO 反渗透膜使用时间短、对于更换 RO 反渗透膜的时间没有良好的控制，导致或者得不到及时更换，或者 RO 反渗透膜还没有到使用寿命就更换，造成浪费。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是：提高 RO 反渗透膜的使用寿命，提高净水效率，准确掌握 RO 反渗透膜的更换时间，有效避免纯净水细菌超标的问题。为实现上述目的，本发明提供的技术方案是，一种杀菌净水机，包括水泵及依次与进水管连接的过滤单元和 RO 反渗透膜处理单元，与 RO 反渗透膜处理单元纯净水的出水管相连接的储水桶， RO 反渗透膜处理单元的进水管处设置有电磁阀， RO 反渗透膜处理单元的废水管处还连接有回水管，所述回水管由 RO 反渗透膜处理单元的废水管处连接至进水管的电磁阀前的进水端；过滤单元为碳滤芯，包括锌盐、木鱼石粉、托玛琳粉、负离子粉，其重量百分含量为锌盐为 25%，木鱼石粉为 25%，托玛琳粉为 25%，负离子粉为 25%，将上述成分混合与烧结碳结合形成滤芯。

[0004] 所述的负离子粉中稀土元素含量为所述负离子粉重量的 60% 以上。

[0005] 所述储水桶由 KDF+ 活性炭 + 麦饭石材料制成。

[0006] 所述 RO 反渗透膜处理单元还设置有压力显示装置。

[0007] 所述回水管设置有调节阀控制，用来调节水压。

[0008] 现有技术的净水器，RO 反渗透膜通常只有 2-6 个月的使用寿命，因为长期使用后在 RO 反渗透膜的表面堆积难以透过的颗粒，致使水流流速减慢，表面易滋生细菌，并且使纯净水的产出率大幅降低，通常现有技术纯净水与排掉的废水比例为 1:4，而因为 RO 反渗透膜堆积颗粒滋生细菌则会使该比例大幅提高。而使用本发明的技术方案，由于在废水排出端设置回流管将部分废水回流至进水端，促使流经 RO 反渗透膜的水流速度加快，对 RO 反渗透膜起到了一定的冲洗作用，避免表面大颗粒堆积导致透过性变差而滋生细菌，通常能使 RO 反渗透膜的寿命延长至 18 个月以上。同时由于部分废水回流再次经过 RO 反渗透膜，提高了纯净水的产出率，经过调节阀的控制，纯净水与排掉的废水比例通常能达到为 1:2 到 1:1 之间。另外，由于采用了废水回流及调节阀，可以实现产品运行时水压恒定，避免因水压过大导致产品损坏的情况发生。另外，储水桶采用采用“活性炭＋ KDF ＋或麦饭石”滤料(凯得菲 KDF 是高纯度的铜 / 锌合金颗粒，它通过微电化学氧化还原反应 Redox 进行水处理工作，在与水接触时，合金中的两种金属在亚微观尺度上构成无数小的原电池系统，这种材料在水中具有强大的反应能力和极快的反应速度，可以清除水中高达 99 %的氯和

水中溶解的铅、汞、镍、铬等金属离子和化合物。对抑制细菌、真菌、污垢、水藻的滋生效果卓著。可以确保存储在储水桶中的水因较长时间不用而不滋生细菌，防止了净化后的纯净水因存放在储水桶中形成的二次污染。现有技术对于 RO 反渗透膜的使用寿命通常利用时间来计算，而忽视 RO 反渗透膜自身工作因为水质、流量对其使用寿命的影响，通常按 2-6 个月的周期来更换 RO 反渗透膜。RO 反渗透膜作为净水机中相对价格较高并且起主要作用的设备，这样的做法通常有两个问题，一个是 RO 反渗透膜本身并未损坏，而按时间更换无疑增加了用户的使用成本；另外一个问题是 RO 反渗透膜已损坏但还未到更换周期，而此时使用无疑是净化的水质出现问题并且能耗加大。本发明通过在 RO 反渗透膜处理单元进水管处和进水管的电磁阀后还设置有压力显示装置的办法，通过监视该处水压是否正常，来监视 RO 反渗透膜是否工作正常，以此来判断是否需要更换 RO 反渗透膜。因为 RO 反渗透膜如正常工作，水压通常稳定，如 RO 反渗透膜已经不能正常工作，会由于表面堆积不能通过的颗粒导致 RO 反渗透膜的透水性变差，导致水压变化，以此来监视 RO 反渗透膜的工作状态决定是否需要更换，能够更加及时、准确的掌握 RO 反渗透膜的更换时间。

附图说明

[0009] 图 1 为本发明的结构示意图；

1、过滤单元；2、电磁阀；3、水泵；4、RO 反渗透膜处理单元；5、储水桶；6、调节阀；7、调节阀；8、调节阀。

具体实施方式

[0010] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0011] 图 1 为本发明一种杀菌净水机结构图，其包含：进水管、碳滤芯、RO 反渗透膜、压力显示装置、出水管、回水管、储水桶。所述滤芯上部通过水管依次连接，进水管的水流经组合滤芯后，经电磁阀流向 RO 反渗透膜，经 RO 反渗透膜过滤后的纯净水直接连接出水管，同时连接储水桶，在用户直接使用时直接流出，如用户使用完尚有余量纯净水时则进入储水桶进行储存，已备用户再次使用。经 RO 反渗透膜过滤后的废水直接进入废水管流出，同时在废水管设置回水管，回水管由 RO 反渗透膜处理单元的废水管处连接至进水管的电磁阀前的进水端，经电磁阀控制再次经过 RO 反渗透膜过滤，剩余废水则由废水管直接排除。为更好地控制废水的比例或根据水质不同、进水管水压不同，在回流管处还设置有调节阀，以调节回流废水的水量，控制 RO 反渗透膜端的水压，保持 RO 反渗透膜进水端水压恒定，同时通过该设置节省了电力，同时在水泵功率相同的情况下，增大了水压，提高了流经 RO 反渗透膜的水流的流速，降低了 RO 反渗透膜堆积大颗粒的几率，提高了 RO 反渗透膜的使用寿命，在产出相同纯净水的情况下，节约了用水。其中碳滤芯包括锌盐、木鱼石粉、托玛琳粉、负离子粉，其重量百分含量为锌盐为 25%，木鱼石粉为 25%，托玛琳粉为 25%，负离子粉为 25%，将上述成分混合与烧结碳结合形成滤芯。烧结碳等起到吸附及物理过滤的作用；锌盐可以起到杀菌、抑菌的作用；该碳滤芯兼有上述两种净水作用；减少水中细菌的数量、杀菌抑菌，有效延长后续过滤程序中的 RO 膜的寿命，降低整体循环净水的生产成本。

[0012] 优选的，负离子粉中稀土元素含量为所述负离子粉重量的 60% 以上。

[0013] 优选的，储水桶由KDF+活性炭+麦饭石材料制成，可以确保一定时间内，存放在储水桶内的纯净水能够保持良好的水质，抑制细菌滋生。

[0014] 优选的，所述回水管由RO反渗透膜处理单元的废水管处连接至进水管的电磁阀前的进水端，可以有效控制回流废水进入循环。

[0015] 优选的，所述RO反渗透膜处理单元还设置有压力显示装置，可以用来监视RO反渗透膜处水压的变化，以此来断定是否需要更换RO反渗透膜。

[0016] 优选的，所述回水管设置有调节阀控制，用来调节水压。通过调节阀的控制，可实现调节水压，进而调节废水回流比例，同时起到调节RO反渗透膜处水压的作用，能够有效实现RO反渗透膜处水压的恒定，提高RO反渗透膜的使用寿命，降低净水机故障率，避免因水压过高导致净水机出现各种故障甚至损坏的情况。

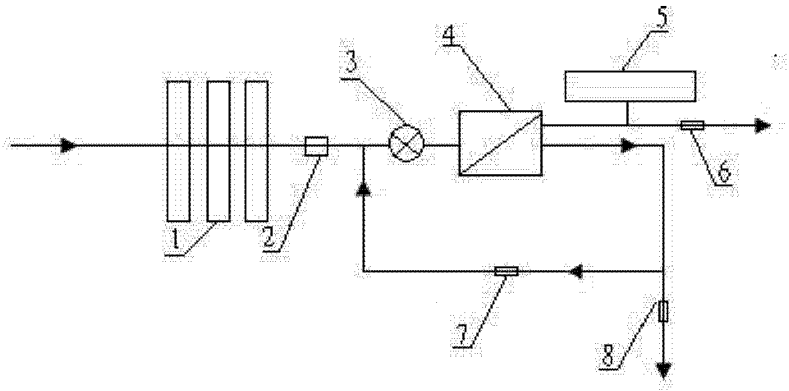


图 1