



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105691643 A

(43) 申请公布日 2016. 06. 22

(21) 申请号 201610123023. 0

(22) 申请日 2016. 03. 04

(71) 申请人 王桂华

地址 442100 湖北省十堰市房县卫生局门面
阳光女人服装店

(72) 发明人 王桂华

(51) Int. Cl.

B65B 1/04(2006. 01)

B65B 1/36(2006. 01)

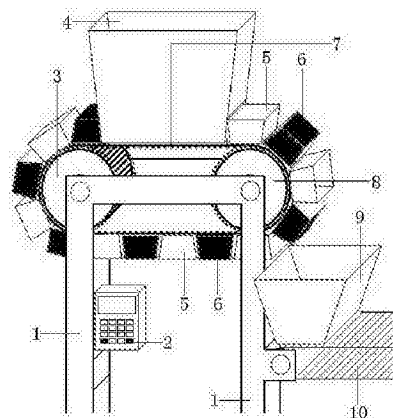
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

中药饮片分堆机

(57) 摘要

本发明中药饮片分堆机属于包装设备领域，利用数字调速器控制滚筒式外转子调速电机驱动传送皮带、在传送皮带的外面装上分堆盒和方块隔断，向料斗加入中药饮片，中药饮片落入料斗下面传送皮带上面的分堆盒之后，方形隔断和装有药粉的分堆盒由传送皮带一起向右边输送，由传送皮带直线将分堆盒输送到支撑滚筒的上面，分堆盒和支撑滚筒同时顺时针旋转、分堆盒旋转到支撑滚筒的侧面方形漏斗的上面时、中药饮片瞬间倒入方形漏斗，由方形漏斗将药粉集中到输送带的上面，再由输送带直接传入包装机的料筒里面。



1. 中药饮片分堆机：包括机架(1)、数字调速器(2)、滚筒式外转子调速电机(3)、料斗(4)、分堆盒(5)、方形隔断(6)、传送皮带(7)、支撑滚筒(8)、方形漏斗(9)、输送带(10)，其特征在于数字调速器、滚筒式外转子调速电机、料斗、支撑滚筒、方形漏斗、输送带安装于机架的上面，滚筒式外转子调速电机与传送皮带连接，传送皮带与支撑滚筒连接，分堆盒、方形隔断与传送皮带连接，输送带的左边与机架连接、右边与包装机的料筒连接、动力由包装机提供，数字调速器通过电源线与滚筒式外转子调速电机连接。

2. 根据权利要求1所述中药饮片分堆机，其特征在于滚筒式外转子调速电机的外壳为驱动滚筒是电机的转子，滚筒的内部设置了电机的定子、定子的中心为电机的中轴、中轴的两端延伸至滚筒侧面的外壳外面、安装于机架的左拐角处，电机的扭矩和转速通过数字调速器进行调节。

3. 根据权利要求1所述中药饮片分堆机，其特征在于传送皮带为O型、宽度15cm，上面依次安装了分堆盒和方形隔断、分堆盒为中空上大下小的长方形小盒、方形隔断为上小下大实心塑料的长方形，传送皮带的左边安装了滚筒式外转子调速电机、右边安装了支撑滚筒、两者将传送皮带水平托起。

4. 根据权利要求1所述中药饮片分堆机，其特征在于料斗为中空上大下小的长方体形状、底板为空缺，两端的下侧面各有一个向上开的凹槽、用于分堆盒和方形隔断的从中间进出、右边凹槽的顶部可将料斗里面出去装满药粉的分堆盒一律刮平。

中药饮片分堆机

技术领域

[0001]

本发明中药饮片分堆机属于包装设备领域,特别涉及中药饮片在包装之前快速分堆后输送到中药包装袋。

背景技术

[0002]

现有中药饮片加工企业在包装中药饮片时,大都还是采用的人工手拿容器进行定量分堆,效率低下、费工费时,工人长期在带有中药粉尘的环境下工作,天长日久会对工人的身体造成伤害。

发明内容

[0003]

本发明中药饮片分堆机克服了上述缺陷,利用数字调速器控制滚筒式外转子调速电机驱动传送皮带、在传送皮带的外面装上分堆盒和方块隔断,向料斗加入中药饮片,中药饮片落入料斗下面传送皮带上面的分堆盒之后,方形隔断和装有药粉的分堆盒由传送皮带一起向右边输送,由传送皮带直线将分堆盒输送到支撑滚筒的上面,分堆盒和支撑滚筒同时顺时针旋转、分堆盒旋转到支撑滚筒的侧面方形漏斗的上面时、中药饮片瞬间倒入方形漏斗,由方形漏斗将药粉集中到输送带的上面,再由输送带直接传入包装机的料筒里面。

[0004] 中药饮片分堆机:包括机架1、数字调速器2、滚筒式外转子调速电机3、料斗4、分堆盒5、方形隔断6、传送皮带7、支撑滚筒8、方形漏斗9、输送带10,数字调速器、滚筒式外转子调速电机、料斗、支撑滚筒、方形漏斗、输送带安装于机架的上面,滚筒式外转子调速电机与传送皮带连接,传送皮带与支撑滚筒连接,分堆盒、方形隔断与传送皮带连接,输送带的左边与机架连接、右边与包装机的料筒连接、动力由包装机提供,数字调速器通过电源线与滚筒式外转子调速电机连接。

[0005] 滚筒式外转子调速电机的外壳为驱动滚筒是电机的转子,滚筒的内部设置了电机的定子、定子的中心为电机的中轴、中轴的两端延伸至滚筒侧面的外壳外面、安装于机架的左拐角处,电机的扭矩和转速通过数字调速器进行调节。

[0006] 传送皮带为O型、宽度15cm,上面依次安装了分堆盒和方形隔断、分堆盒为中空上大下小的长方形小盒、方形隔断为上小下大实心塑料的长方形,传送皮带的左边安装了滚筒式外转子调速电机、右边安装了支撑滚筒、两者将传送皮带水平托起。

[0007] 料斗为中空上大下小的长方体形状、底板为空缺,两端的下侧面各有一个向上开的凹槽、用于分堆盒和方形隔断的从中间进出、右边凹槽的顶部可将料斗里面出去装满药粉的分堆盒一律刮平。

附图说明

[0008]

图1为中药饮片分堆机的主视图。

具体实施方式

[0009]

现根据附图1进一步说明本发明是如何实施的：

中药饮片分堆机：包括机架、数字调速器、滚筒式外转子调速电机、料斗、分堆盒、方形隔断、传送皮带、支撑滚筒、方形漏斗、输送带，数字调速器、滚筒式外转子调速电机、料斗、支撑滚筒、方形漏斗、输送带安装于机架的上面，滚筒式外转子调速电机与传送皮带连接，传送皮带与支撑滚筒连接，分堆盒、方形隔断与传送皮带连接，输送带的左边与机架连接、右边与包装机的料筒连接、动力由包装机提供，数字调速器通过电源线与滚筒式外转子调速电机连接；

滚筒式外转子调速电机的外壳为驱动滚筒是电机的转子，滚筒的内部设置了电机的定子、定子的中心为电机的中轴、中轴的两端延伸至滚筒侧面的外壳外面、安装于机架的左拐角处，电机的扭矩和转速通过数字调速器进行调节；

传送皮带为O型、宽度15cm，上面依次安装了分堆盒和方形隔断、分堆盒为中空上大下小的长方形小盒、方形隔断为上小下大实心塑料的长方形，传送皮带的左边安装了滚筒式外转子调速电机、右边安装了支撑滚筒、两者将传送皮带水平托起；

料斗为中空上大下小的长方体形状、底板为空缺，两端的下侧面各有一个向上开的凹槽、用于分堆盒和方形隔断的从中间进出、右边凹槽的顶部可将料斗里面出去装满药粉的分堆盒一律刮平。

[0010] 根据上述中药饮片分堆机在使用过程中，先将粉碎或者切片的中药材加入料斗，开启分堆机电源，根据不同的中药饮片、通过数字控制器设置滚筒式外转子调速电机的转速，开启包装机进行预热、查看输送带运转情况正常，按下分堆机运行开关，传送皮带带动方形隔断和分堆盒从料斗的下面向右运行，经过料斗下面的分堆盒装满药粉运行至支撑轮的右侧面时、分堆盒旋转了90°、药粉瞬间倒入方形漏斗，进入方形漏斗的药粉会集中从漏斗的底部落入下面的输送带，再由输送带快速输送到包装机的料筒里面进行分袋包装，到出药粉的分堆盒从支撑轮的下面绕回到滚筒式外转子调速电机的上面，在传送皮带的带动下分堆盒与方形隔断绕着滚筒式外转子调速电机和支撑轮循环转动，药粉间隔式落入输送带再进入包装机的料筒中。

[0011] 以上所述仅为本发明的常规揭示，并非对本发明作任何形式上的限制；凡熟悉本行业的技术人员在未脱离本发明的技术方案范围内、实施对以上所述技术作出的任何等同变化的调整、修饰与演变等，均仍属于本发明的技术方案的保护范围内。

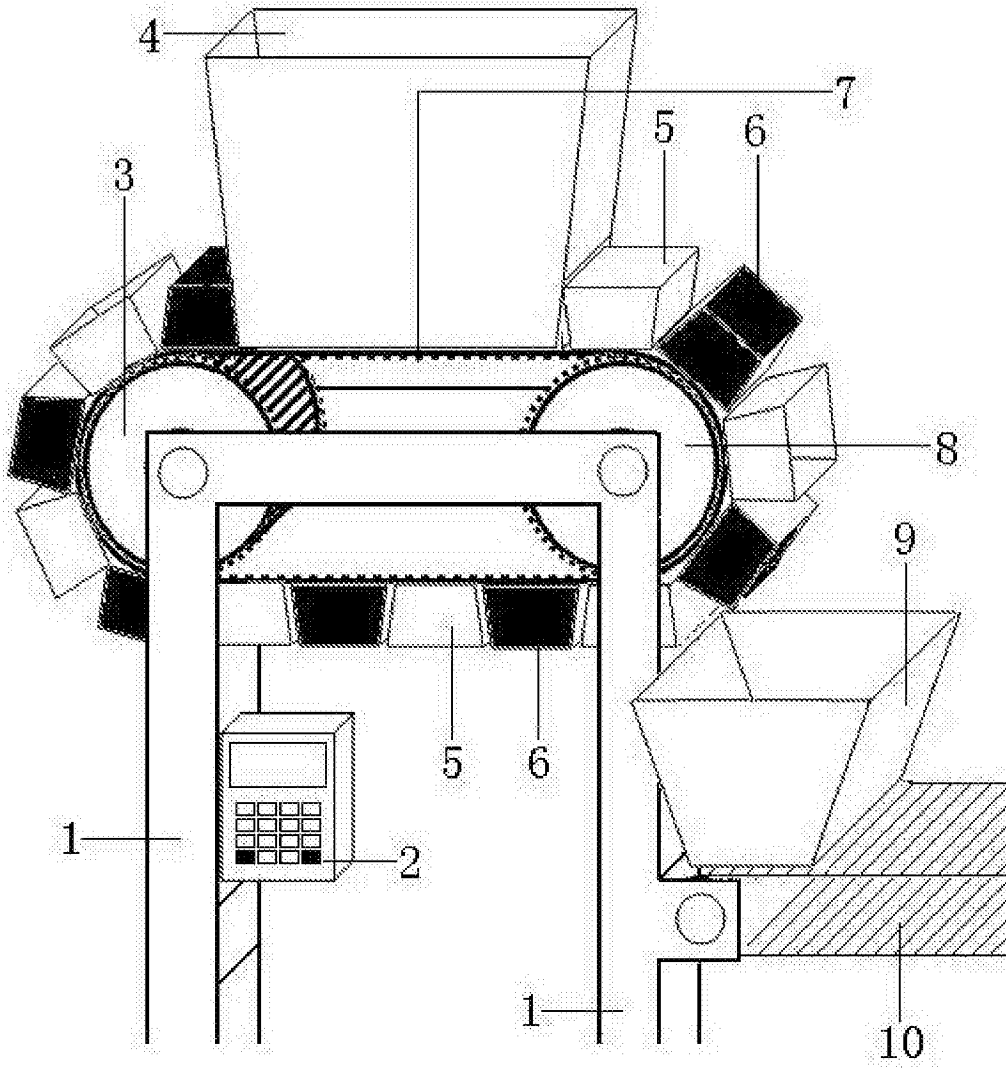


图1