



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205752926 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620478689.3

(22)申请日 2016.05.23

(73)专利权人 珠海雷克斯电子科技有限公司  
地址 519000 广东省珠海市金湾区联港工业区双林片厂房1一至三层、厂房2二至三层、宿舍楼一栋五层

(72)发明人 李海 韦子欧

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务有限公司 44205

代理人 俞梁清

(51)Int.Cl.  
H01R 43/00(2006.01)

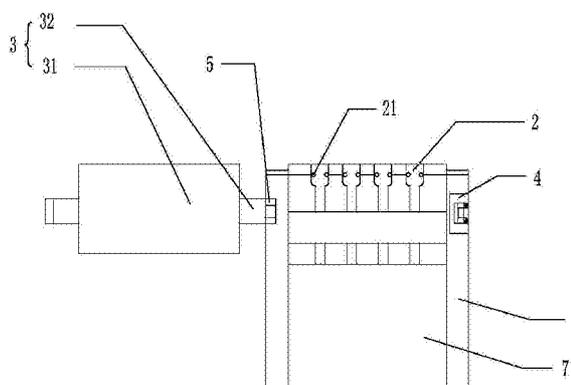
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种数据线夹线工具

## (57)摘要

本实用新型公开了一种数据线夹线工具,包括夹具体、夹线槽、压线器和扣合器,所述夹线槽设置在所述夹具体中,所述压线器由固定铰支座铰接在夹具体上并位于夹线槽上方,所述扣合器设置在所述夹具体上用于扣紧固定压线器,所述夹具体底部设置有滑轨槽;本实用新型用于自动化制造工艺,采用夹槽和压线器配合固定的方式对数据线进行定位定距,以提高生产效率和成品合格率;压块与连接杆之间为数据线预留了可伸缩的间隙,并在间隙中设置弹簧,防止过分夹紧数据线;扣合器设置有弹簧卡扣,增加了压线器扣合时的稳定性,以防止生产过程中发生数据线脱落的情况;夹具体底部设置有滑轨槽和T形槽,配合导轨,完成自动化生产。



1. 一种数据线夹线工具,其特征在于:包括夹具体(1)、夹线槽(2)、压线器(3)以及扣合器(4),所述夹线槽(2)设置在所述夹具体(1)中,所述压线器(3)由固定铰支座(5)铰接在夹具体(1)上并位于夹线槽(2)上方,所述扣合器(4)设置在所述夹具体(1)上用于扣紧固定压线器(3),所述夹具体(1)底部设置有滑轨槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种数据线夹线工具,其特征在于:所述夹具体(1)具有凹形结构(7),所述夹线槽(2)固定在所述凹形结构(7)中。

3. 根据权利要求1所述的一种数据线夹线工具,其特征在于:所述压线器(3)包括压块(31)和连接杆(32),所述连接杆(32)与所述固定铰支座(5)铰接,所述压块(31)设置在连接杆(32)下方。

4. 根据权利要求3所述的一种数据线夹线工具,其特征在于:所述压块(31)和所述连接杆(32)之间设置有可活动的间隙,所述间隙中设置有弹簧。

5. 根据权利要求1所述的一种数据线夹线工具,其特征在于:所述扣合器(4)设置有弹簧卡扣。

6. 根据权利要求1所述的一种数据线夹线工具,其特征在于:所述夹线槽(2)设置有定位销(21)。

7. 根据权利要求1所述的一种数据线夹线工具,其特征在于:所述夹具体(1)底部设置有T形槽(8)。

## 一种数据线夹线工具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数据线夹线工具。

### 背景技术

[0002] 目前数据线生产主要是人工生产,由人手完成脱外皮,沾锡,焊接等主要工序,生产效率慢且产品合格率不高。针对上述情况,数据线生产尝试采用自动化工艺,由机器代替人工,以提高生产效率和合格率。本实用新型就是在这种背景下作出的。

### 实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种用于自动化生产的数据线夹线工具。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种数据线夹线工具,其特征在于:包括夹具体、夹线槽、压线器以及扣合器,所述夹线槽设置在所述夹具体中,所述压线器由固定铰支座铰接在夹具体上并位于夹线槽上方,所述扣合器设置在所述夹具体上用于扣紧固定压线器,所述夹具体底部设置有滑轨槽。

[0006] 作为上述方案的进一步改进,所述夹具体具有凹形结构,所述夹线槽固定在所述凹形结构中。

[0007] 作为上述方案的进一步改进,所述压线器由压块和连接杆构成,所述连接杆与所述固定铰支座铰接,所述压块设置在连接杆下方。

[0008] 作为上述方案的进一步改进,所述压块和所述连接杆之间设置有可活动的间隙,所述间隙中设置有弹簧。

[0009] 作为上述方案的进一步改进,所述扣合器设置有弹簧卡扣。

[0010] 作为上述方案的进一步改进,所述夹线槽设置有定位销。

[0011] 作为上述方案的进一步改进,所述夹具体底部设置有T形槽。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的数据线夹线工具,用于自动化制造工艺,采用夹槽和压线器配合固定的方式对数据线进行定位定距,以提高生产效率和成品合格率;

[0013] 此外,压块与连接杆之间为夹线槽中的数据线预留了可伸缩的间隙,并在间隙中设置弹簧,防止过分夹紧数据线;

[0014] 进一步,扣合器设置有弹簧卡扣,增加了压线器扣合时的稳定性,以防止生产过程中发生数据线脱落的情况;

[0015] 更进一步,夹具体底部设置有滑轨槽和T形槽,配合导轨,完成自动化生产。

### 附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单说明。显然,所描述的附图只是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得的

其他设计方案和附图：

[0017] 图1为本实用新型较佳实施例的俯视示意图；

[0018] 图2为本实用新型较佳实施例的侧视示意图。

### 具体实施方式

[0019] 以下将结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本实用新型的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本实用新型的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本实用新型保护的范围内。

[0020] 参照图1至图2,一种数据线夹线工具,包括夹具体1、夹线槽2、压线器3以及扣合器4,所述夹具体1具有凹形结构7,所述夹线槽2设置在所述夹具体1的凹形结构7中,所述压线器3由固定铰支座5铰接在夹具体1上并位于夹线槽2上方,所述扣合器4设置在所述夹具体1上用于扣紧固定压线器3,所述夹具体1底部设置有滑轨槽6。

[0021] 所述压线器3由压块31和连接杆32构成,所述连接杆32与所述固定铰支座5铰接,所述压块31设置在连接杆32下方,所述压块31和所述连接杆32之间设置有可活动的间隙,所述间隙中设置有弹簧,所述扣合器4设置有弹簧卡扣;所述压线器正对夹线槽以完全压好数据线,所述夹片扣采用弹簧卡扣是为了更好的夹紧夹片,以防止在生产过程中发生压线器弹开,数据线脱落等情况。

[0022] 所述夹线槽2设置有两个定位销21;定位销的作用主要在于数据线的定位,也起到稳定数据线的作。

[0023] 所述夹具体1底部设置有T形槽8;T形槽主要是为了完成自动化生产中的一些工艺而设置的,起到将夹具与导轨扣紧的作用。

[0024] 所述上述实施例是对本实用新型的上述内容作进一步的说明,但不应将此理解为本实用新型上述主题的范围仅限于上述实施例,凡基于上述内容所实现的技术均属于本实用新型的范围。

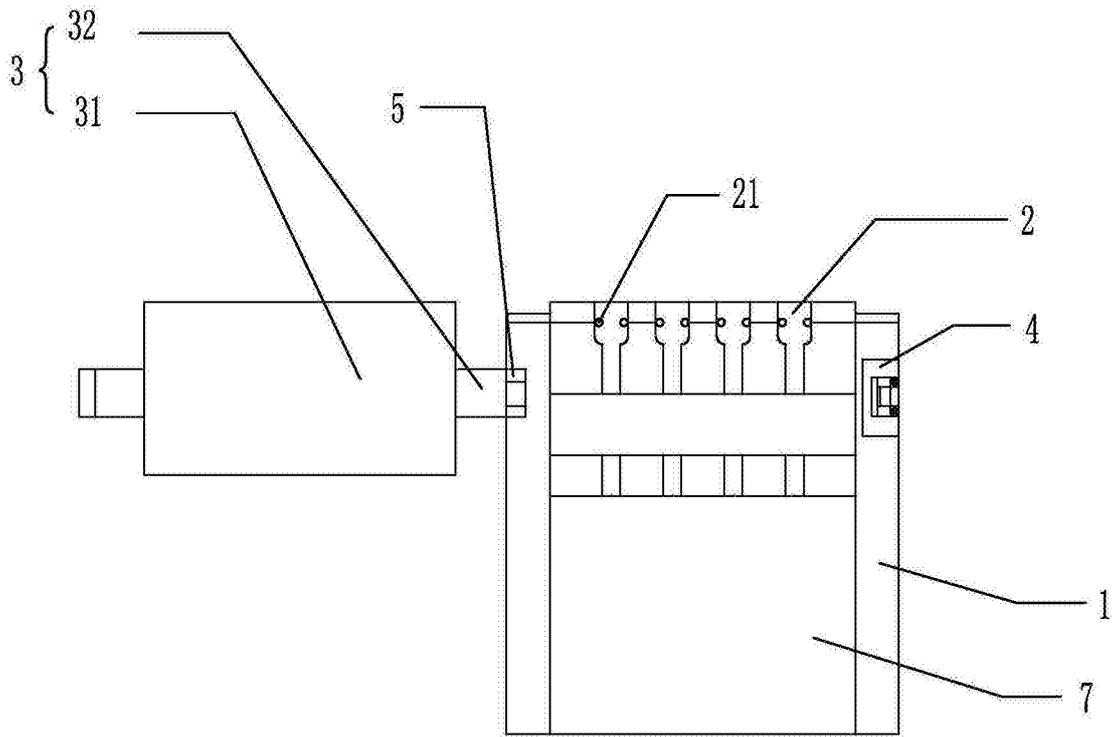


图1

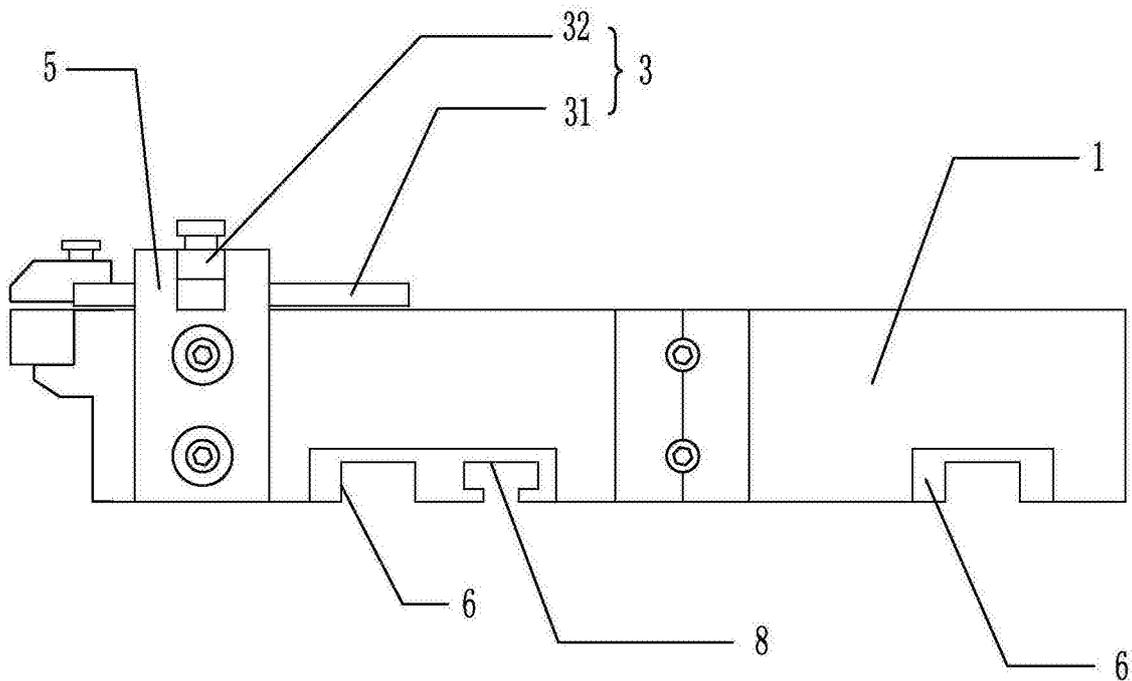


图2