202323155

(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 202323155 A

(43)公開日： 中華民國 112 (2023) 年 06 月 16 日

(21)申請案號：111135954 (22)申請日： 中華民國 111 (2022) 年 09 月 22 日

(51)Int. Cl.： *B65D71/42 (2006.01)*

(30)優先權：2021/09/22 美國 63/246,926

(71)申請人：美商偉斯特洛克包裝系統有限責任公司 (美國) WESTROCK PACKAGING SYSTEMS, LLC (US)
美國

(72)發明人：瑪爾魯 朱利安 MERZEAU, JULIEN (FR)；馬丁尼 帕斯卡爾 MARTINI, PASCAL (FR)；卡尼爾 珍 米歇爾 GARNIER, JEAN-MICHEL (FR)；切斯內 勞倫_N CHESNET, LAUREN N. (US)；里昂 喬納森 LYON, JONATHAN (US)

(74)代理人：葉盛豐

申請實體審查：無 申請專利範圍項數：35 項 圖式數：10 共 52 頁

(54)名稱

物品攜具及其胚片

(57)摘要

本發明係指一種用以包裝一件或以上之物品的物品攜具(90；290；490)以及一種用以形成該攜具的胚片(10；110；210；310；410)。該攜具包括一片主板片(12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B)，其包含一物品固持結構(RT；RT1；RT2)，該物品固持結構具有一個有一部分由至少一對對向的接合凸片(40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448)界定出的物品容置開口，各該接合凸片具有一個大於其鉸接部(13A、41；213、215、241、247、249；313、315、341、347、349；413、415、441、447、449)到該主板片(12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B)之間之距離(L3)的一半的長度(L1、L2)。

Aspects of the disclosure relate to an article carrier (90; 290; 490) for packaging one or more articles and to a blank (10; 110; 210; 310; 410) for forming the carrier. The carrier comprises a main panel (12; 112; 212, 222; 312, 322A, 322B; 412, 422A, 422B) including an article retention structure (RT; RT1, RT2) having an article receiving opening defined in part by at least a pair of opposing engaging tabs (40, 42; 140, 142; 240, 242, 246, 248; 340, 342, 346, 348; 440, 442, 446, 448) each having a length (L1, L2) greater than a half of the distance (L3) between their hinged connections (13A, 41; 213, 215, 241, 247, 249; 313, 315, 341, 347, 349; 413, 415, 441, 447, 449) to the main panel (12; 112; 212, 222; 312, 322A, 322B; 412, 422A, 422B).

指定代表圖：

TW 202323155 A

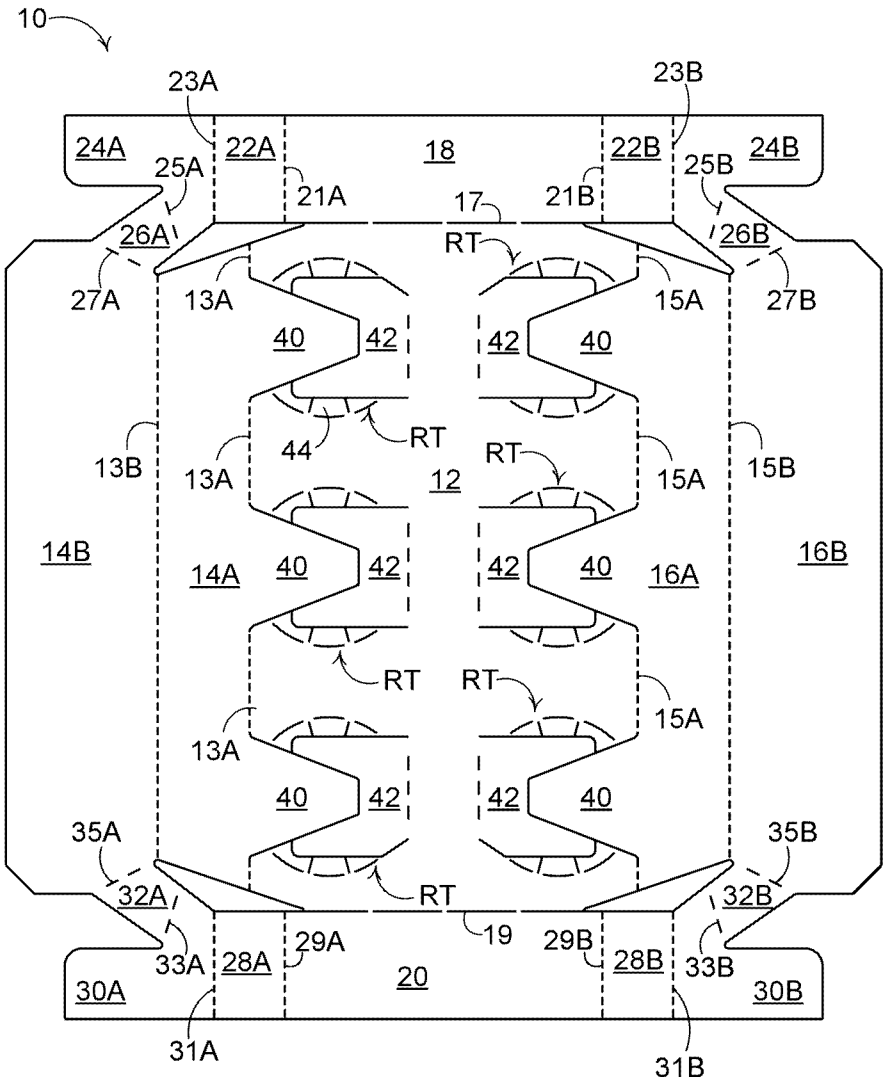


圖 1

符號簡單說明：

10:胚片

12:第一主板片

14A:第一上側板片

14B:第一下側板片

16A:第二上側板片

16B:第二下側板片

18:第一端板片

20:第二端板片

22A、22B、28A、28B:角隅板片

24A、24B、30A、30B:固定板片

26A、26B、32A、32B:腹板片

13A、13B、15A、15B、21A、21B、23A、23B、25A、25B、27A、27B、29A、29B、31A、31B、33A、33B、35A、35B:折疊線

17、19:易裂線

40、42:凸片

RT:物品固持結構

2023232專利案號：111135954
2023/9/19

[(發明摘要)]

[(中文發明名稱)] 物品攜具及其胚片

[(英文發明名稱)] ARTICLE CARRIER AND BLANK THEREFOR

[(中文)]

本發明係關一種用以包裝一件或以上之物品的物品攜具(90；290；490)以及一種用以形成該攜具的胚片(10；110；210；310；410)。該攜具包括一片主板片(12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B)，其包含一物品固持結構(RT；RT1；RT2)，該物品固持結構具有一個有一部分由至少一對對向的接合凸片(40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448)界定出的物品容置開口，各該接合凸片具有一個大於其鉸接部(13A、41；213、215、241、247、249；313、315、341、347、349；413、415、441、447、449)到該主板片(12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B)之間之距離(L3)的一半的長度(L1、L2)。

[(英文)]

Aspects of the disclosure relate to an article carrier (90; 290; 490) for packaging one or more articles and to a blank (10; 110; 210; 310; 410) for forming the carrier. The carrier comprises a main panel (12; 112; 212, 222; 312, 322A, 322B; 412, 422A, 422B) including an article retention structure (RT; RT1, RT2) having an article receiving opening defined in part by at least a pair of opposing engaging tabs (40, 42; 140, 142; 240, 242, 246, 248; 340, 342, 346, 348; 440, 442, 446, 448) each having a length (L1, L2) greater than a half of the distance (L3) between their hinged connections (13A, 41; 213, 215, 241, 247, 249; 313, 315, 341, 347, 349; 413, 415, 441, 447, 449) to the main panel (12; 112; 212, 222; 312, 322A, 322B; 412, 422A, 422B).

【指定代表圖】　圖 1　。

【代表圖之符號簡單說明】

脈片 10

第一主板片 12

第一上側板片 14A

第一下側板片 14B

第二上側板片 16A

第二下側板片 16B

第一端板片 18

第二端板片 20

角隅板片 22A、22B、28A、28B

固定板片 24A、24B、30A、30B

腹板片 26A、26B、32A、32B

折彎線 13A、13B、15A、15B、21A、21B、23A、23B、25A、25B、27A、27B、29A、29B、31A、31B、33A、33B、35A、35B

易裂線 17、19

凸片 40、42

物品固持結構 RT

【發明說明書】

【中文發明名稱】物品攜具及其胚片

【英文發明名稱】ARTICLE CARRIER AND BLANK THEREFOR

【技術領域】

【0001】本發明係有關物品攜具及用以形成其的胚片，尤指但不限於一種頂部夾緊式攜具，其具有一個或以上的孔口，據以將一物品容置與固持於其內。

【先前技術】

【0002】在在包裝界，已知有人提供可攜運多件物品的紙箱。就本項技藝而言，紙箱屬於眾所周知者，且有助於讓消費者能運送、儲放和取用一組待消費的物品。基於成本與環保考量，這類紙箱或攜具須以盡可能最少的材料形成，且須將廢料減至最低程度。其它的考量就是該紙箱的強度、裝放與運送重件物品的適宜性。該紙箱的內容物在裝箱後宜安全無虞。

【0003】為人熟知的習用頂部夾緊式物品攜具，是在該攜具的一板片上形成一孔口，其中會從所述板片壓製成一些凸片並繞著該孔口排列。當一物品被容置到該孔口內時，該等凸片即會從所述板片的平面移出，然後大致繞著該物品的一凸緣或外部面接合該物品。

【0004】希冀提供一可供保護該物品一上端的覆蓋物或可供陳列資料的一陳列板片。

【0005】本發明所謀求的，是在通常由紙板之類材料構成的紙箱領域，對其提供改良。

【發明內容】

【0006】本發明的第一方面是提供一種用於包裝至少一件物品的物品攜具。該攜具包括一片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置的主板片。該頂部接合裝置設有一物品容置開口和至少一對對向的接合凸片。該至少一對對向的接合凸片各自具有一個大於其鉸接部到該主板片之間之距離的一半的長度。

【0007】有利的是，這使得該等接合凸片能從該主板片進一步延伸，這在

包裝具有將其主體與端封件分開之長頸部的物品，例如但不限於飲料瓶時可能是有益的。該主板片可位於更靠近該主體的高度，這可以減低或避免一組物品中之物品的散佈或展開。可提供束帶或條帶形式之束制繞著該等物品的該主體部分據以環繞該組物品，該束帶可以鉸接到該主板片。這種配置在材料上可以是有效的據以減少提供該胚片及/或物品攜具之其板材料的量。

[0008] 本發明的第二方面是提供一種用於包裝至少一件物品的物品攜具。該攜具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凸片，其各自具有一個大於該等對向的接合凸片之近端之間之距離的一半的長度。該對對向的接合凸片各自從該主板片壓製成。該等近端與該對對向的接合凸片的接合緣是對向。該對對向的接合凸片各自從其自身的近端實質延伸至到其自身的末端。

[0009] 可選擇性地，該對對向的接合凸片中的至少一片的該近端至少有一部分由該主板片上的一鉸接部界定出。

[0010] 可選擇性地，該鉸接部將該對對向的接合凸片中的至少一片連結到該主板片。

[0011] 可選擇性地，該對對向的接合凸片中的至少一片的該近端由一條與一個將一二級板片連結到該主板片的鉸接部共線的假想線界定出。

[0012] 本發明的第三方面是提供一種用於包裝至少一件物品的物品攜具。該攜具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片。該第一凸片包括一個從該第一凸片形成的末端部，使得當該末端部的一自由端緣與一物品接合時，該末端部維持在該第一凸片的其餘部分的平面上。

[0013] 可選擇性地，該第一凸片利用一個設在該末端部的該自由端緣上的易斷連接部以易斷方式連接到該第一凸片。

[0014] 本發明的第四方面是提供一種用於包裝至少一件物品的物品攜具。該攜具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝

置。該頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凹片。該第一凹片包括至少一個從該第二凹片的一凹口式區域形成的部分，使得當該物品擱具在使用中時，該第二凹片和該第一凹片的該至少一部分的一自由端緣與該同一物品接合。

[0015] 可選擇性地，該第二凹片的該凹口式區域的大小是設計成據以容納該容置在該至少一頂部接合裝置的該物品的一部分。

[0016] 本發明的第六方面是提供一種用於包裝至少一件物品的物品擱具。該擱具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凹片。該第一凹片包括至少一個從該第二凹片的一凹口式區域形成的部分。該第一凹片是設成與鉸接到該主板片的一側板片相毗鄰。

[0017] 可選擇性地，該第一凹片連接到該側板片。或者，該第一凹片鉸接到該側板片。或者，該第一凹片與該側板片構成一體。

[0018] 本發明的第六方面是提供一種用於包裝至少一件物品的物品擱具。該擱具包括一片第一級板片和至少一片第二級板片，其各自具有至少一個頂部接合裝置。各該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凹片。該對對向的接合凹片中的每一片具有一個大於其鉸接部到該等第一和第二級板片其中的對應一片之間之距離的一半的長度。

[0019] 可選擇性地，該第一級板片包括至少一個第一頂部接合裝置和至少一片設有至少一個第二頂部接合裝置的第二級板片，該至少一個第二頂部接合裝置的該等凹片在取向上與該至少一個第一頂部接合裝置的該等凹片是垂直。

[0020] 可選擇性地，該第一級板片包括一個用以容置該至少一個第二頂部接合裝置其中的一片對應的凹片的凹片容置凹口。

[0021] 可選擇性地，該凹片容置凹口是界定在一對突出部之間。

[0022] 可選擇性地，該凹片容置凹口至少有一部分由該第一級板片上的該對對向的接合凹片中的每一片的一部分界定出。

[0023] 可選擇性地，該第一級板片包括一對完全對向的凹片容置凹口。

[0024] 可選擇性地，該對完全對向的凹片容置凹口片中的每一片有一部分由該第一級板片上的該對對向的接合凹片中的每一片的一部分界定出。

[0025] 可選擇性地，該至少一片第二級板片包括一對各自具有至少一個頂部接合裝置的第二級板片。

[0026] 可選擇性地，該對第二級板片中的一第一片是設成與該對第二級板片中的一第二片形成至少局部嵌合關係。

[0027] 可選擇性地，該對嵌合的第二級板片各自提供一個對對手結構的一部分。

[0028] 可選擇性地，該至少一對第二級板片包括一個凹口，其配置是設成與該第一級板片上的一個孔口或開口的至少一部分是對準。

[0029] 可選擇性地，一凹口是設在該對第二級板片其中的一片上且與該對第二級板片其中的另一片上的一個頂部接合裝置的一開口是對齊。

[0030] 可選擇性地，該凹口包括一個其形狀設成供容納容置在該頂部接合裝置的一物品的一彎曲邊緣部。

[0031] 可選擇性地，該對第二級板片上的該頂部接合裝置包括至少一個槽孔。

[0032] 可選擇性地，該對第二級板片上的該頂部接合裝置包括一對界定出該對對向的接合凹片的側緣的槽孔。

[0033] 本發明的第七方面是提供一種用以形成一物品攜具的胚片。該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該頂部接合裝置設有一個物品容置開口和至少一對對向的接合凹片，該至少一對對向的接合凹片各自具有一個大於其鉸接部到該主板片之間之間隔的一半的長度。

[0034] 本發明的第八方面是提供一種用以形成一物品攜具的胚片。該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。

該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凸片，該至少一對對向的接合凸片各自具有一個大於該等對向的接合凸片之近端之間之距離的一半的長度。該對對向的接合凸片各自從該主板片壓製出。該等近端與該對對向的接合凸片的接合緣呈對向。

[0035] 本發明的第九方面是提供一種用以形成一物品擱具的胚片。該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片。該第一凸片包括一個從該第一凸片形成的末端部，使得當該末端部的一自由端緣與一個在一組妥之擱具中的物品接合時，該末端部維持在該第一凸片的其餘部分的平面上。

[0036] 本發明的第十方面是提供一種用以形成一物品擱具的胚片。該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片。該第一凸片包括至少一個從該第二凸片的一凹口式區域形成的一部分，使得當該物品擱具在使用中時，該第二凸片和該第一凸片的該至少一部分的一自由端緣與該同一物品接合。

[0037] 本發明的第十一方面是一種用以形成一物品擱具的胚片。該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置。該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片。該第一凸片包括至少一個從該第二凸片的一凹口式區域形成的部分，其中該第一凸片是設成與鉸接到該主板片的一側板片相毗鄰。

[0038] 本發明的第十二方面是提供一種用以形成一物品擱具的胚片。該胚片包括一片第一一級板片和至少一片第二一級板片，其各自具有至少一個頂部接合裝置。各該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凸片。該對對向的接合凸片中的每一片具有一個大於其鉸接部到該等第一和第二一級板片其中的對應一片之間之距離的一半的長度。

[0039] 本發明的其他特徵和優點將從附圖所示之具體實施例和下列討論

而顯而易見。

〔0040〕本發明的其他特徵和優點將從附圖所示之具體實施例和下列討論而顯而易見。在本案的申請範圍內，前述內容、申請專利範圍及/或下列詳細說明及圖式中所載的各種面向、實施例、範例、特性、和備選項等，均係設想成可單獨或合併採用。

〔0041〕配合某一實施例所說明的特性或元件，除非不相容，否則可應用於所有其他實施例。指出某一實施例的一項以上特性或元件，可供納入本文其他任一實施例或與其結合，取自所述那一實施例的該等特性或元件，亦可列入、少了增添到、或取代所述其他實施例的一項以上特性或元件。

〔0042〕本文所舉某一實施例的某一特性或數項特性的結合，可排除該實施例的其他特性而單獨取用。或者，某一實施例的某一特性或數項特性的結合，亦可從該實施例省略掉。

〔圖式簡單說明〕

〔0043〕

現舉實施例並配合圖式，將本發明詳予說明於後，其中：

圖 1 所示者係依本發明之實施例的一用以形成攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 1B 所示者係以圖 1 之胚片一部分的放大俯視立體圖；

圖 2 所示者係以圖 1 之胚片形成的一攜具的俯視立體圖；

圖 2B 所示者係以圖 1 之胚片形成的一攜具一端的立體圖；

圖 3 所示者係依本發明之另一實施例的一用以形成攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 4 所示者係依依本發明之實施例的一用以形成攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 5 所示者係以圖 4 之胚片形成的一攜具的俯視立體圖；

圖 6 所示者係依本發明之另一實施例的一用以形成攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 7 所示者係依本發明之另一實施例的一用以形成攜具之胚片的俯視平面圖；

圖 8A 和圖 8B 示出的是圖 7 之胚片形成一攜具的建構階段示意圖；

圖 9 所示者係以圖 7 之胚片形成的一攜具的俯視立體圖；

圖 10 所示者係以圖 7 之胚片形成的一包裝的俯視立體圖。

【實施方式】

【0044】現將詳予說明本發明之包裝、胚片、及搗具的一些具體實施例。要瞭解的是，該等實施例僅為例舉說明可對本發明某些方面予以實現的一些方式，因而不代表可將本發明予以具體化之所有方式的完整清單。本文所稱「範例」係泛指作為例證、樣本、模型或式樣的各種實施例。實際上，本文所述的包裝、胚片、物品搗具與方法自可改用各種不同及替代的形式予以實現。此外，各圖式未必符合比例，有些特性亦可能予以誇大或縮減，以期顯示出某些特定組件的詳情。各種為人熟知的組件、材料或方法未必會詳予說明，以免妨礙到本發明內容。本文所述的任何有關結構與功能上的具體細節，不得視為具限制性，僅屬專利請求項的基礎及作為可供教示熟悉本項技藝人士在各方面運用本發明的代表性基礎。

【0045】參閱圖 1，所示者係一種可供形成如圖 2 所示一紙箱或搗具 90，以便裝入和搗運者如但不限於如圖 2 所示瓶罐之類的一組初級產品(以下稱「物品 B」)所用胚片 10 的俯視圖。該物品 B 大致上可以是圓柱形；該物品 B 可包括至少繞著其與該搗具 90 接合的一區域的圓形橫截面形狀。該胚片 10 所形成的是一種用以包裝至少一件初級產品容器或包裝的二次包裝件。圖 1、圖 3、圖 6 及圖 7 所示者為用以形成圖 5、圖 9 及圖 10 所示的替代紙箱或搗具 290；490 的替代胚片 110；210；310；410。

【0046】在本文詳予說明的各實施例中，其於例舉說明本發明種種特性的這項不受其限制的目的，所稱「紙箱」和「搗具」係指接合及搗運者如初級產品容器之類物品所用的一種容器。然而，本發明的教示亦被設想成可應用於在形狀上可以是或不是斜錐及/或圓筒狀的種種產品容器。其他的容器範例包括瓶子(例如金屬、玻璃或塑膠瓶)、罐子(例如，鋁罐)、錫罐、軟物袋(pouches)、與盒包(packet)等。

【0047】該等胚片 10；110；210；310；410 係以一片適用其板形成。要

瞭解的是，本文所稱「適用基板」包括各式各樣的可折疊片材，例如紙板、瓦楞板、卡紙板、塑膠、及其組合等。另應認知的是，如適宜時，為產生詳情容後再予說明之揭具結構而採用的胚片數量可以是，例如，一片或其它片數。

〔0048〕形成本文所述包裝結構或紙箱的片材可以是，例如，紙板，其可用能增進其強度，或塗布能增進其強度的用料製成。這種片材的範例即為偉斯特洛克(WestRock)公司產製的耐撕裂性 NATRALOCK®紙板。應注意的是，為增進包裝的耐撕裂性而採用的耐撕裂用料可以不止一側。通常，片材某一面所具有的特性可以跟另一面不同。例如，成品包裝朝外的片材表面可非常平滑，並可具有諸如白土塗布(clay coating)的塗料或其它表面處理，以發揮良好的印刷性。另外，朝內之片材表面的塗料，塗面或處理則可具有，或另行製備成具有其他一種以上的性質，例如耐撕裂性、良好的膠合性、熱封合性、或別的意欲的功能性。

〔0049〕在所示的實施例中，該等胚片 10；110；210；310；410 係被設計成可供形成一種用以包裝某種配置之某種物品 B 的紙箱或揭具 90；290；490。在所示實施例中的該配置是個 2 x 3 的矩陣或陣列；所設的二列(row)各有三件物品 B，而物品 B 則是飲料罐，所示飲料罐由塑膠製成並具有花瓣形的底部，在其他實施例中的適宜材質可使用諸如但不限於玻璃或金屬(如鋁)之材質，且其替代的底部設計可運用諸如但不限於扁平或香檳底座之形式。或者，也能將胚片 10 設計成可供包裝其它型式、數量或大小的物品及/或不同配置或組態的物品。

〔0050〕同 1 所示的一種胚片 10 包括若干片主板片 12、14A、14B、16A、16B、18、20，其所含的一第一主板片 12 可供形成一揭具 90 的一頂壁板或接合板片 12(參閱圖 2)。

〔0051〕該第一主板片 12 包括至少一個物品面持結構 RT。該主板片 12 包括若干個物品面持結構 RT，具體說來是六個排成 2 x 3 矩陣或陣列的物品面持結構 RT。該主板片 12 包括二列(row)各含兩個的物品面持結構 RT。該等物

品的特結構 RT 各自據以形成一個可供容置一物品 B 的一部份的開口。

[0052] 該物品的特結構 RT 包括一個可供容置一物品 B 的開口。該開口至少有一部分由成對的將容置在該物品的特結構 RT 中的一物品 B 予以接合的大凸片 40、42 界定出，詳如圖 1B 所示。該等物品的特結構 RT 各自的構造實質相同，因此後文即如圖 1B 所示，僅配合該等物品的特結構 RT1 中與該胚片 10 的一第一側鄰接的第一個物品的特結構 RT1 予以詳細說明。

[0053] 一第一大凸片 40 從該第二大凸片 42 壓製成，也就是說該第一大凸片 40 反之由形成該第二大凸片 42 之部分的材料構成。該第一大凸片 40 可與該第一和第二主側板片 14A、16A 中的一片構為一體或一整體。該第一大凸片 40 可從該等第一和第二主側板片 14A、16A 中的所述一片延伸而在組立狀態下與其維持大致上共面的關係，也就是說該第一大凸片 40 可繼著一折痕或預先界定出的折疊線而不與該等第一和第二主側板片 14A、16A 中的所述對應的一片彎折。該第二大凸片 42 是利用一條界定出一鉸接緣的折疊線 41 而鉸接到該主板片 12。

[0054] 該第二大凸片 42 與該第一大凸片 40 呈對角式或百葉式對向。

[0055] 該第一大凸片 40 包括一個據以接合一物品 B 的第一接合緣 E1。

[0056] 該第二大凸片 42 包括一個據以接合一物品 B 的第二接合緣 E2。該第二接合緣 E2 與一個由該折疊線 41 界定出的鉸接緣呈對向。該鉸接緣界定出該第二大凸片 42 的一底部或近端。

[0057] 該第一大凸片 40 包括一個第一高度或長度，大小 L1，其界定在該第一接合緣 E1 和一折疊線 13A 之間。該折疊線 13A 或其一條假想的共線延伸部 13C 界定出該第一大凸片 40 的一底部或近端。

[0058] 該第二大凸片 42 包括一個第二高度或長度，大小 L2，其界定在該第二接合緣 E2 和一折疊線 41 之間。該第二大小 L2 可大於該第一大小 L1(L2 > L1)。

[0059] 該折疊線 41 從該折疊線 13A 設有一個第二直線形大小 L3。該等

第一和第二大小L1、L2各自大於該第三大小L3的一半：

$$L1>L3/2 \text{ 及 } L2>L3/2$$

[0060] 該第一接合緣E1是設在該第二接合緣E2和該第二大凹片42的該鉸接緣，折曲線41之間。

[0061] 該第二接合緣E2是設在該等第一大凹片40中的一片的該第一接合緣E1和所述第一大凹片40所鉸接的該等第一或第二上側板片14A、16A之間。

[0062] 該第一大凹片40將該第二接合緣E2予以分斷且在該第二大凹片42上界定出一門口或槽口。如此一來，該第二接合緣E2是繞著該第一大凹片40的對向側緣設置。

[0063] 在該第二大凹片42上的該門口可以是設計成可供容置該物品B的一部分，其態樣包含但不限於一頸部，最佳如圖2B所示。在該第二大凹片42上的該門口包括一對可與該物品B接合的對向側緣，此可增進該物品B在該搁具90中的穩定性。

[0064] 該第一大凹片40的至少一部分在寬度上由該第二大凹片42窄，該第一大凹片40的形狀可以是錐形，以便減少其朝向該第一接合緣E1的寬度。

[0065] 該物品時結構RT可包括至少一片小凹片44、46、48。在所示的實施例中包括若干片小凹片44、46、48，其態樣包含但不限於六片小凹片44、46、48。

[0066] 一第一組的三片小凹片44、46、48設在該等第一大凹片40、42的一第一側上。一第二組的三片小凹片44、46、48設在該等第一大凹片40、42的一第二側上。該等小凹片44、46、48利用一鉸接部而鉸接到該上板片，該鉸接部可由若干條切割線43、45、47界定出。該若干條切割線43、45、47可界定在或位於一個在圖1B中以虛線(點劃線)示出的假想緣NC上。該等小凹片44、46、48利用徑向切割線49將彼此分開。該第二大凹片42可界定出該等小凹片44、46、48的自由端緣，也就是說，該第二大凹片42與該等小凹片44、

46、48 共享一條共同切割線。

[0067] 該第二大凹片 42 可將一第一小凹片 46 的一自由端緣(該自由端緣與一個至少有一部分由切割線 47 界定出的鉸接部呈對向)予以分斷，以便界定出一個凹口式或槽口式自由端緣。該第一大凹片 40 可界定出該第一小凹片 46 的一自由側緣，該第一大凹片 40 和該第一小凹片 46 共享一條共同切割線。該第一小凹片 46 和一第二小凹片 44 共享一條共同切割線 49，該切割線 49 界定出該第一小凹片 46 的一第二側緣和該第二小凹片 44 的一第一側緣。該第二小凹片 44 和一第三小凹片 48 共享一條共同切割線 49，該切割線 49 界定出該第二小凹片 44 的一第二側緣和該第二小凹片 46 的一第一自由緣。該第三小凹片 48 的一第一自由緣由一條在該第三小凹片 48 和該第一大凹片 42 之間的共同切割線界定出，該第三小凹片 48 的形狀大致上可以是三角形。

[0068] 一第一主板片 18 形成一第一端板片 18 且利用一個以易裂線 17 形式呈現的易斷鉸接部而連接到該第一主板片 12 的一第一端。

[0069] 一第二主板片 20 形成一第二端板片 20 且利用一個以易裂線 19 形式呈現的易斷鉸接部而連接到該第一主板片 12 的一第二對向的一端。

[0070] 一第四主板片 14A 形成一第一上側板片 14A 且利用一個以一折疊線 13A 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一主板片 12 的一第一側。

[0071] 一第五主板片 16A 形成一第二側板片 16A 且利用一個以一折疊線 15A 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一主板片 12 的一第二對向的一側。

[0072] 一第六主板片 14B 形成一第一下側板片 14B 且利用一個以一折疊線 13B 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一上側板片 14A。該第一下側板片 14B 和該第一上側板片 14A 一起形成一第一側板片 14A/14B。

[0073] 一第七主板片 16B 形成一第二下側板片 16B 且利用一個以一折疊線 15B 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二上側板片 16A。該第二下側板片 16B 和該第二上側板片 16A 一起形成一第二側板片 16A/16B。

[0074] 在替代實施例中，該等折疊線 13B、15B 可被省略，在這樣的實

施例中，該等第一和第二側板14A/14B、16A/16B實質上可以係平面狀或可繞著一組物品B的側邊彎曲或變形。

[0075] 該肋片10包括一第一端結構。該第一端結構包括該第一端板18。該第一端結構包括一利用一個以上折疊線21A形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一端板18的一第一端的一第一角隅板22A。一第二角隅板22B利用一個以上折疊線21B形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一端板18的一第二對向的一端。

[0076] 該第一端結構包括一利用一個以上折疊線23A形式呈現的折疊線的鉸接部而鉸接到該第一角隅板22A的一第一固定板24A。

[0077] 該第一端結構包括一利用一個以上折疊線23B形式呈現的折疊線的鉸接部而鉸接到該第二角隅板22B的一第二固定板24B。

[0078] 該第一端結構包括一利用一個以上折疊線25A形式呈現的鉸接部而在其一端鉸接到該第一固定板24A並利用一個以上折疊線27形式呈現的鉸接部而在其第二端鉸接到該第一下側板14B的一第一腹板26A。

[0079] 一第二腹板26B利用一個以上折疊線25B形式呈現的鉸接部而在其一端鉸接到該第二固定板24B和利用一個以上折疊線27B形式呈現的鉸接部而在其第二端鉸接到該第二下側板16B。

[0080] 該肋片10包括一第二端結構。該第二端結構包括該第二端板20。該第二端結構包括一利用一個以上折疊線29A形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二端板20的一第一端的一第三角隅板28A。一第四角隅板28B利用一個以上折疊線29B形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二端板20的一第二對向的一端。

[0081] 該第二端結構包括一利用一個以上折疊線31A形式呈現的折疊線的鉸接部而鉸接到該第三角隅板28A的一第三固定板30A。

[0082] 該第二端結構包括一利用一個以上折疊線31B形式呈現的折疊線的鉸接部而鉸接到該第四角隅板28B的一第四固定板30B。

〔0083〕該第一端結構包括一片利用一個以一折彎線33A形式呈現的鉸接部而在其一端鉸接到該第一固定板片30A和利用一個以一折彎線35A形式呈現的鉸接部而在其第二端鉸接到該第一下側板片14B的一第一腹板片32A。

〔0084〕一第四腹板片32B利用一個以一折彎線33B形式呈現的鉸接部而在其一端鉸接到該第四固定板片30B和利用一個以一折彎線35B形式呈現的鉸接部而在其第二端鉸接到該第二下側板片16B。

〔0085〕應當明瞭的是該第一端板片18、該第一角隅板片22A、該第一固定板片24A、該第二角隅板片22B和該第二固定板片24B沿著該主板片12的一第一端構成一第一搭接片24A/22A/18/22B/24B。該第二端板片20、該第二角隅板片28A、該第三固定板片30A、該第四角隅板片28B和該第四固定板片30B沿著該主板片12的一第二端形成一第二搭接片30A/28A/20/28B/30B。

〔0086〕在一組妥的捆具90中，該第一搭接片24A/22A/18/22B/24B、該第二搭接片30A/28A/20/28B/30B、該第一下側板片14B、該第二下側板片16B繞著該組物品B構成一約束帶，據以將該組物品固持在一緊密包裝的配置中以防止該等物品B分離、擴開或散開。

〔0087〕該胚片10的該等端結構繞著一組物品B的側邊彎折成將該等第一和第二端板片18、20予以固定。該胚片10可以一平面的形式施用到該組物品B且在其附近予以彎折。

〔0088〕將該主板片降到一組物品B上。將該該等第一和第二端板片18、20繞著該組物品B的對向側予以彎折。將該等角隅板片22A、22B、28A、28B繞著該組物品B的角隅予以彎折。將該等固定板片24A、24B、30A、30B繞著該組物品B的側邊予以彎折。

〔0089〕將該等第一和第二側板片14A/14B、16A/16B繞著該組物品B的一對應側往下予以彎折成與該等固定板片24A、24B、30A、30B的一部分形成面接觸關係且利用黏合的方式固定於其中。將該等腹板片26A、26B、32A、32B予以彎折到該等第一和第二側板片14A/14B、16A/16B中的一片和其鉸接

的該對應的固定板片 24A、24B、30A、30B 之間。

[0090] 各上側板片 14A、16A 可繞著一折疊線 13B、15B 予以彎折成與其鉸接的該對應的下側板片 14B、16B 不共面。

[0091] 該等凸片 40、42、44、46、48 從該主板片 12 向外，向上予以彎折。該等凸片 40、42、44、46、48 與一容置在各該等物品凹陷結構 RT 中物品 B 接合。該等大凸片 40、42 與該物品 B 的一凸緣，凸伸部或凹陷部接合。在一典實施例中，該等大凸片 40、42 與該物品 B 的一端封件接合。

[0092] 該第一大凸片形成外板片且實質上與從其延伸出的該等上側板片 14A、16A 呈共面。

[0093] 現參閱圖 3 至圖 10，所示者係供本發明之包裝系統使用的備選胚片。在所示實施例中，如可能時，相似的參照號碼用以表示相似部件，僅在前頭多加「100」、「200」、「300」、「400」之類的數字分別以指明該等部件屬於該第二、第三、第四和第五實施例。該備選實施例與圖 1、圖 1B 和圖 2 所示的各實施例分享許多共用的部件，內面僅將與圖 1、圖 1B 和圖 2 所示各實施例的差異處詳予說明於後。

[0094] 現參閱諸圖 3，所示者係根據本發明第二實施例的一種胚片 110。該胚片 110 包括若干片主板片 112、114A、114B、116A、116B、118、120，其所含的第一主板片 112 可供形成一擱具的一頂壁板或接合板片 112(未顯示)。

[0095] 該胚片 110 在構造上實質與圖 1 所示的該胚片 10 相同，除了該端結構各自包括兩對的角隅板片 122A-122C、122B-122D、128A-128C、128B-128D。該等角隅板片 122A-122C、122B-122D、128A-128C、128B-128D 中的每一對的該等角隅板片 122A、122C、122B、122D、128A、128C、128B、128D 利用一個以一折疊線 121C、121D、129C、129D 形式呈現的鉸接部而與彼此鉸接。

[0096] 該胚片 100 的該主板片 112 包含至少一個物品凹陷結構 RT。該主板片 112 包含若干個物品凹陷結構 RT，其繫說來是六個排成 2 x 3 矩陣或陣

列的物品凹持結構 RT。該等物品凹持結構 RT 在結構上實質與圖 1 所示的該物品凹持結構相同，除了該等小凹片 44、46、48 已被省略且以孔口 A1、A2 代替。

[0097] 現請參閱圖 4，所示者係根據本發明第一實施例的一種胚片 210。該胚片 210 包括若干片主板片 212、214、216、220、222、224，其所含的一第一級板片 212 可供形成一攜具 290 的一上或外的頂壁板或接合板片 212，且所含的一第二級板片 222 可供形成一攜具 290 的一下或內的頂壁板或接合板片 222(見圖 5)。

[0098] 該胚片 210 包括一片利用一個以一折疊線 213 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一級板片 212 的一第一側緣的第一外側板片 214。該胚片 210 包括一片利用一個以一折疊線 215 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一級板片 212 的一第二對向的側緣的第二外側板片 216。

[0099] 該胚片 210 包括一片利用一個以一折疊線 219 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二級板片 222 的一第一側緣的第一內側板片 220。該胚片 210 包括一片利用一個以一折疊線 221 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二級板片 222 的一第二對向的側緣的第二內側板片 224。

[0100] 該第一外側板片 214 利用一個以一折疊線 217 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一內側板片 220。折疊線 217 界定出在組妥的紙箱 290 內的該第一外側板片 214 和該第一內側板片 220 的一下緣。

[0101] 該胚片 210 包括設在該等第一和第二級板片 212、222 上的凹品凹持結構 RT1、RT2。

[0102] 該第一級板片 212 包括其實質上與圖 1 和圖 3 的凹品凹持結構 RT 相同的第一物品凹持結構 RT1，除了一第一橫向大凹片 240 利用一個以一連接凹痕或橋接部形式呈現的易裂連接部以易斷的方式連接到一第一橫向大凹片 242。該第一物品凹持結構 RT1 包括一個可供容置一物品 B 的第一開口。

[0103] 該第二級板片 222 包括第二物品凹持結構 RT1，其具有一個可供容置一物品 B 的第二開口。該第二開口是被設置成與組妥的攜具 290 中的

該第一開口垂直對準。該第二開口至少有一部分由成對的縱向凸片 246、248 界定出。一第一縱向凸片 246 從該第二縱向凸片 248 壓製成，也就是說該第一縱向凸片 246 反之從形成該第二縱向凸片 248 的一部分的材料構成。該第一縱向凸片 246 利用一條界定出一鉸接緣或近端的折疊線 247 而鉸接到該第二一級板片 222。該第二縱向凸片 248 利用一條界定出一鉸接緣或近端的折疊線 249 而鉸接到該第二一級板片 222。相對於該第二橫向凸片 242 的折疊線 241，該等折疊線 247、249 在取向上是設成與其是垂直。

〔0104〕該第一縱向凸片 246 利用一個以一連接門痕或橋接部形式呈現的易裂連接部以易斷的方式連接到一第二縱向凸片 248。

〔0105〕該第一縱向凸片 246 和該第二縱向凸片 248 各自包括一個可供接合一物品 B 的接合緣。該等第一和第二縱向凸片 246、248 的該等接合緣實質上是設置成與該第一物品凹特結構 RT1 的接合緣相同，除了在取向上是設成正交於其中。

〔0106〕該等第二物品凹特結構 RT2 各自可包括一個第一孔口 A5 或有一部分由其界定出。該等折疊線 219、221 將該等第一和第二內側板片 220、224 鉸接到該第二一級板片 222。且可將各該第二物品物特結構 RT2 的孔口 A5 予以分斷。該等第二物品凹特結構 RT2 各自可包括一個設在該等第一和第二縱向凸片 246、248 到該第一孔口 A5 的一對向側的第二孔口 A4 或有一部分由其界定出。

〔0107〕該第一縱向凸片 246 至少有一部分在寬度上比該第二縱向凸片 248 窄，該第一縱向凸片 246 的形狀可以是錐形，以便減少朝向其接合緣的寬度。

〔0108〕該第一物品凹特結構 RT1 的該等孔口 A1、A2 是設計成和設置成可供容納或容置一片對應的第一和第二縱向凸片 246、248。該第一物品凹特結構 RT1 的該等孔口 A1、A2 可包括一凹片容置凹口 P，該凹片容置凹口 P 設有一對繞著所述對應的凸片 246、248 的側緣而設置成緊密配合的對向的邊緣

部。這可以增進該等第一和第二縱向大凹片 246、248 的穩定性且作為一個據以將該等第一和第二縱向大凹片 246、248 及與其相對的物品 B 對齊的對齊基準。

[0109] 考選擇性地，該肋片 210 包括一個把手結構 H1/H2，該第一級板片 212 包括一個該把手結構 H1/H2 的第一部份 H1，該第二級板片 222 包括一個該把手結構 H1/H2 的第二部份 H2。該把手結構 H1/H2 的該第一部份 H1 包括至少一個第一把手或指狀開口，其設在一條將該第一級板片 212 一分為二的縱向軸上。所示實施例中，其包括一對第一把手或指狀開口。

[0110] 各第一把手開口係設在一組的四個第一物品面持結構 RT1 之間。各第一把手開口係位於所述一組的四個物品面持結構 RT1 的中間位置。

[0111] 各第一把手開口可由一片利用一個以一折疊線 261 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一級板片 212 的凹片 260 界定出。

[0112] 該把手結構 H1/H2 的該第二部份 H2 包括至少一個第二把手或指狀開口，其設在一條將該第二級板片 222 一分為二的縱向軸上。所示實施例中，其包括一對第二把手或指狀開口。各第二把手開口可由一孔口 A3 界定出。

[0113] 各第二把手開口係設在一組的四個第二物品面持結構 RT2 之間。各第二把手開口係位於所述一組的四個物品面持結構 RT2 的中間位置。

[0114] 在該第二級板片 222 上的各第二把手開口是設置成與在該第一級板片 212 上的一個對應的第一把手開口是垂直對準。在使用中，該凹片 260 穿過在該第二級板片 222 上的該孔口 A3 以當在捆紮包裹時形成一緩衝板片。

[0115] 繞著折疊線 217 沿著該第二級板片 222 和該第二內側板片 224，將該第一內側板片 220 予以彎折成使該第一內側板片 220 與該第一外側板片 214 變成面接觸關係。該第二級板片 222 與該第一級板片 212 形成面接觸關係且該第二內側板片 224 與第該二外側板片 216 形成面接觸關係，便可將該肋片 210 形成一捆具 290，參見圖 5。

【0116】可施用膠水或其他黏合處理劑以將該第二內側板片224固定到該第二外側板片216上。

【0117】然後可將胚片210應用到一組物品B上，一物品B容置在各該物品固持結構RT1、RT2中。將該等中片242、246、248予以彎折成在與其等鉸接的該一級板片212、222的平面之外。該中片240位移到該第一一級板片212的平面之外，如此一來，將該等第一和第二外側板片214、216分別繞著折疊線213、215予以彎折。將該等第一和第二內側板片220、224繞著折疊線219、221如同該等第一和第二外側板片214、216一樣予以彎折。

【0118】現請參閱圖6所示者是依本發明之第四實施例的一種胚片310。該胚片310包括有中片主板片312、314、316、320、322A、322B、324，其所含的第一一級板片312據以形成一上或外的頂蓋板或接合板片312和所含的一對肩部第二一級板片322A、322B據以形成一攜具的一後合下或內的頂蓋板或接合板片322A/322B(未顯示)。

【0119】該胚片310包括一片利用一個以一折疊線313形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一一級板片312的一第一側緣的第一外側板片314。該胚片310包括一片利用一個以一折疊線315形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一一級板片312的一第二對向的側緣的第二外側板片316。

【0120】該胚片310包括一片利用一個以一折疊線317形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一外側板片314的第一內側板片320。折疊線317界定出一組妥之紙箱中的該第一外側板片314和第一內側板片320的一下緣。

【0121】一第一肩部的第二一級板片322A利用一個以一折疊線319形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一內側板片320。

【0122】該胚片310包括一片利用一個以一折疊線323形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二外側板片316的第二內側板片324。折疊線323界定出一組妥之紙箱中的該第二外側板片316和第二內側板片324的一下緣。

【0123】一第二肩部的第二一級板片322B利用一個以一折疊線321形式

呈現的鉸接部而鉸接到該第二內側板片324。

[0124] 該胚片310包括設在該第一級板片312和各該對品部的第二級板片322A、322B上的物品固持結構RT1、RT2。

[0125] 該第一級板片312包括其實質上與圖1、圖3和圖4中的物品固持結構相同的第一物品固持結構RT1，除了該等孔口A1、A2上被省略。凹片容置口P有一部分利用第一橫向大凹片340上有一部分利用第二橫向大凹片342而界定在該第一級板片312上，進可避免材料從該胚片310移除而據以形成該等孔口A1、A2之必要條件。該第一物品固持結構RT1包括一可供容置一物品B的第一開口。

[0126] 該對品部的第二級板片322A、322B各自包括第二物品固持結構RT2。該第二物品固持結構RT2界定出一個可供容置一物品B的第二開口。各第二物品固持結構RT2的該第二開口的配置設成與一個組妥的攜具中的一對應的第一物品固持結構RT1的該第一開口呈垂直對準。

[0127] 該第二物品固持結構RT2在結構上實質與圖4的該第二物品固持結構RT2相同，除了該等第一和第二孔口A5、A4上分別以凹片T5、T4代替。該等凹片T4、T5分別與一個組妥的攜具中的接合凹片342、340的內表面形成面接觸設置。該等凹片T4、T5分別將該等接合凹片342、340予以加固。該等凹片T4、T5各自利用一折疊線F1、F2鉸接到該對品部的第二級板片322A、322B中的一片。折疊線F5可與將該對品部的第二級板片322A、322B中的對應一片鉸接到一內側板片320、324的一條折疊線319、321共線。

[0128] 在該第一級板片312上的該凹片容置口P是設計並設置成可供容納或容置一片對應的第一和第二縱向大凹片346、348。在該第一級板片312上的該凹片容置口P可包括一對繞著所述對應的凹片346、348的側緣而設置成緊密配合的對向邊緣部。

[0129] 可選擇性地，該胚片310包括一個把手結構H1/R，該第一級板片312包括該把手結構H1/R的一第一部分H1，該對品部的第二級板片

322A、322B 各自包括該把手結構 H1/R 的一第一部分 R。該把手結構 H1/R 的該第一部分 H1 包括至少一個設在一條將該第一一級板片 312 一分為二的縱向軸上的第一把手或指狀開口。所示實施例包括一對第一把手或指狀開口。

[0130] 各第一把手開口是設在一組的四個第一物品固持結構 RT1 之間。各第一把手開口是位於所述一組的四個第一物品固持結構 RT1 的中間位置。

[0131] 各第一把手開口可由一片利用一個以一折疊線 361 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一一級板片 312 的門片 360 界定出。

[0132] 該把手結構 H1/R 的該第一部分 R 包括至少一個從該對品部的第二一級板片 322A、322B 中的每一片的一側緣壓製成的把手或指狀門口 R。所示實施例包括一對從該對品部的第二一級板片 322A、322B 中的每一片壓製成的把手或指狀門口 R。該第一品部的一級板片 322A 的至少一個指狀門口 R 和該第一品部的一級板片 322B 的至少一個指狀門口 R 相配合以形成一個在一摺具的該複合接合板片 322A/322B 上的第一把手開口。

[0133] 在該複合接合板片 322A/322B 上的該等第一把手開口各自是設置成與在該第一一級板片 312 上的一個對應的第一把手開口是垂直對準。使用中時，各門片 360 穿過在由一對門口 R 界定出的該複合接合板片 322A/322B 上的一個對應的第一把手開口。

[0134] 繞著該折疊線 317 沿著該第一品部的一級板片 322A，將該第一內側板片 320 予以彎折成使該第一內側板片 320 與該第一外側板片 314 變成面接觸關係。該第一品部的一級板片 322A 與該第一一級板片 312 的一第一部份形成面接觸關係。繞著該折疊線 323 將該第二內側板片沿著該第二品部的一級板片 322B 予以彎折成使該第二內側板片 324 與該第二外側板片 316 形成面接觸關係。該第二品部的一級板片 322B 與該第一一級板片 312 的一第二或其餘部分形成面接觸關係，使可將該胚片 310 形成一摺具。

[0135] 可施用膠水或其他黏合處理劑以將該等第一和第二內側板片 320、324 固定到該等第一和第二外側板片 314、316 上。

[0136] 該第一級板片312包括第一寬度尺寸L4。

[0137] 該等第一和第二肋部的一級板片322A、322B的尺寸可設計成致使側緣W1、W2彼此隔開。該等第一和第二肋部的一級板片322A、322B分別包括第一和一第二寬度尺寸L5、L6，該第一寬度尺寸L5可等於該第二寬度尺寸L6，L5=L6。該等第一和第二寬度尺寸L5、L6的總和可小於該第一寬度尺寸L4，L5+L6<L4。

[0138] 然後以上述關於圖4的該胚片210之相同的方式將該胚片310應用到一組物品B。當該等內和外側板片320、324、314、316與對應的一級板片312、322A、322B彎折時，該等第一和第二肋部的一級板片322A、322B可與對應的第一一級板片312位移。該第一肋部的一級板片322A的一側緣W1可朝向該第二肋部的一級板片322B的一側緣W2位移。在一典實施例中，該第一肋部的一級板片322A的該側緣W1與該第二肋部的一級板片322B的該側緣W2形成鄰接關係。

[0139] 現請參閱圖7，所示者係根據本發明第五實施例的一種胚片410。該胚片410包括若干主板片412、414、416、420、422A、422B、424，其所含的第一一級板片412可供形成一攜具490的一上或外的頂壁板或接合板片412和所含的對肋部的第二一級板片422A/422B可供形成一攜具490的一壁合的複合下或內的頂壁板或接合板片422A/422B(見圖9和圖10)。

[0140] 該胚片410包括一片利用一個以一折疊線413形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一一級板片412的一第一側緣的第一外側板片414。該胚片410包括一片利用一個以一折疊線415形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一一級板片412的一第一對向的側緣的第二外側板片416。

[0141] 該胚片410包括一片利用一個以一折疊線417形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一外側板片414的第一內側板片420。折疊線417界定出一組妥之紙箱中的該第一外側板片414和該第一內側板片420的一下緣。

[0142] 一第一肋部的第二一級板片422A利用一個以一折疊線419形式

呈現的鉸接部而鉸接到該第一內側板片420。

【0143】該胚片410包括一片利用一個以一折彎線423形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二外側板片416的第二內側板片424。折彎線423界定出一組妥之紙箱中的該第二外側板片416和該第二內側板片424的一下緣。

【0144】一第二占部的第二一級板片422B利用一個以一折彎線421形式呈現的鉸接部而鉸接到該第二內側板片424。

【0145】該第一一級板片412包括一第一寬度大小L4。

【0146】該等第一和第二占部的第二一級板片422A、422B分別包括一第二和第一寬度大小L5、L6，該第二寬度大小L5可等於該第一寬度大小L6，L5=L6。該等第二和第二寬度大小的總和可大於該第一寬度大小L4，L5+L6>L4。

【0147】該胚片410包括設在該第一一級板片412和各該對占部的第二一級板片422A、422B上的物品固持結構RT1、RT2。

【0148】第一物品固持結構RT1是設在該第一一級板片412上且如申請同6所示之實施例中的物品固持結構，除了各該第一和第二橫向大凹片440、442的形狀大致是矩形，該凹片容置凹口已被省略。該第一物品固持結構RT1包括一個在該第一一級板片412上的第一開口，該第一開口的形狀大致上可以是矩形或方形。該第一橫向大凹片440的一部份從該第二橫向大凹片442展製成，所述部份的形狀可以是梯形並且位於該第一橫向大凹片440的側緣之間的中間位置。一互補凹口界定在該第二橫向大凹片442上。

【0149】第二物品物持結構RT2設在該對占部的第二一級板片422A、422B中的每一片上。各該第二物品固持結構RT2包括一對利用一折彎線447、449而鉸接到該等第一和第二占部的第二一級板片422A、422B中的一片且設計成彼此成對面的縱向大凹片446、448。

【0150】該第一和第二縱向大凹片446、448各自的形狀大致上是矩形。該第二縱向大凹片448的一部份從該第一縱向大凹片446展製成，所述部份的

形狀可以是梯形並且位於該第二縱向大凹片 448 的側緣之間的中間位置。一互補凹口界定在該第一縱向大凹片 446 上。

[0151] 該第二物品固持結構 RT2 包括一對以孔口或槽孔 A4、A5 形式呈現的缺口。該對槽孔 A4、A5 界定出該等第一和第二縱向大凹片 446、448 的一對應的側緣。

[0152] 該對槽孔 A4、A5 和該等第一和第二縱向大凹片 446、448 在該等第一和二端部的第二級板片 422A、422B 中的一片上界定出一第二開口。該第二開口的形狀和大小實質上與該第一級板片 412 上的該第一開口相同。該對槽孔 A4、A5 具有減少該等第一和第二縱向大凹片 446、448 的效果。

[0153] 該第一端部的第二級板片 422A 包括至少一個從其一側緣壓製出的凹口 R。所示實施例包括若干個凹口 R，具體來說但不限於三個凹口 R。一凹口 R 是為設成與該第一外側板片 414 毗鄰的各該第一物品固持結構 RT1 而設。

[0154] 該第二端部的第二級板片 422B 包括至少一個從其一側緣壓製出的凹口 R。所示實施例包括若干個凹口 R，具體來說但不限於三個凹口 R。一凹口 R 是為設成與該第二外側板片 416 毗鄰的各該第一物品固持結構 RT1 而設。

[0155] 該凹口 R 是設置成與該等第一物品固持結構 RT1 中的一個對齊。該凹口 R1 包括一邊緣 S1，其有一部分的形狀可以是弧形或彎曲形，該弧形部可與一物品 B 的一頸部互補。

[0156] 該等槽孔 A4 中的一個內部中包括一內緣 S2，該內緣 S2 的形狀可以是直線形。該內緣 S2 界定出各該等第一和第二縱向大凹片 446、448 的一側緣。

[0157] 如圖 8A 所示，該內緣 S2 從一凹口 R 的該邊緣 S1 偏移或與其分開，相對於該內緣 S2，一凹口 R 的該邊緣 S1 是插入，也就是說其設在與一條將該第一一級板片 412 以縱向方式分成兩半的假想線更加鄰接的位置。

[0158] 當該等內和外側板片 420、424、414、416 如圖 8B 所示與對應的該等一級板片 412、422A、422B 彎折時，在該等一級板片 412、422A、422B 上的該物品容置開口的大小縮小，該第一方部的第二級板片 422A 的一部分遮蓋在該第二方部的第二級板片 422B 上的一槽孔 A4 的一部分，同樣地，該第二方部的第二級板片 422B 的一部分遮蓋在該第一方部的第二級板片 422A 上的一槽孔 A4 的一部分。各門口 R 的該邊緣 S1 的部分 S3、S4 有一部分界定出在該等一級板片 412、422A、422B 的該物品容置開口，如此一來，該物品容置開口的大小縮著容置於其中的該物品 B 的一部分而有效地緊收或減小。

[0159] 該槽口 A4 防止或減低該等第一和第二縱向大凹片 446、448 和設在上方的該一級板片 422B、412 之間之牴觸的可能性。例如，由設在該第一方部的第二級板片 422A 上的該等第一和第二縱向大凹片 446、448 的槽口 A4 界定出的側緣與該第二方部的第二級板片 422B 的該等邊緣 S3、S4 分開。由設在該第一方部的第二級板片 422A 上的該等第一和第二縱向大凹片 446、448 的槽口 A5 界定出的該等對向側緣與該側壁板 420、414 分開或隔開。

[0160] 可選擇性地，該肋片 410 包括一把手結構 H1/H2/H3，該第一級板片 412 包括該把手結構 H1/H2/H3 的一第一部份 H1，該第一方部的第二級板片 422A 包括該把手結構 H1/H2/H3 的一第二部份 H2，且該第二方部的第二級板片 422B 包括該把手結構 H1/H2/H3 的一第三部份 H3。該把手結構 H1/H2/H3 的該第一部份 H1 包括至少一個設在一條將該第一級板片 412 分成兩半的縱向軸上的第一把手或指狀開口。所示實施例包括一對第一把手或指狀開口。

[0161] 各第一把手開口是設在一組的四個第一物品固持結構 RT1 之間。各第一把手開口是位於所述一組的四個第一物品固持結構 RT1 的中間位置。

[0162] 各第一把手開口可由一片利用一個以一折疊線 461 形式呈現的鉸接部而鉸接到該第一級板片 412 的凹片 460 界定出。

[0163] 該把手結構 H1/H2/H3 的該第二部份 H2 包括至少一個從該第二方

部的第二級板片 422A 所製成的第二把手或指狀開口。所示實施例包括一對第二把手或指狀開口。各第二把手開口可由一第二孔口 A02 界定出。

[0164] 該把手結構 H1/H2/H3 的該第三部份 H3 包括至少一個從該第二本部的第二級板片 422B 所製成的第二把手或指狀開口。所示實施例包括一對第二把手或指狀開口。各第二把手開口可由一第三孔口 A03 界定出。

[0165] 在該第二本部的第二級板片 422A 上的各第二把手開口的配置是設成與在該第一級板片 212 上的一個對應的第一把手開口和在該第二本部的第二級板片 422B 上的一個對應的第二把手開口是垂直對準。使用中時，該門片 460 穿過在該等第一和第二本部的一級板片 422A、422B 上的該等第一和第二孔口 A02、A03 以在搬運該包裝時形成一緩衝板片。

[0166] 繞著該折疊線 423 沿著該第二本部的一級板片 422B 將該第二內側板片 424 予以彎折成使該第二內側板片 424 與該第二外側板片 416 變成面接觸關係。該第二本部的一級板片 422A 與該第一級板片 412 的該第一部份形成面接觸關係，如圖 8A 所示。繞著該折疊線 417 沿著該第二本部的一級板片 422A 將該第一內側板片 420 予以彎折成使該第一內側板片 420 與該第一外側板片 414 變成面接觸關係。該第二本部的一級板片 422A 與該第一級板片 412 的該第一部份和該第二本部的一級板片 422B 的一部分形成配合關係，使可將該胚片 410 形成一種搬具 490。

[0167] 然後將該胚片 410 應用到一組物品 B，在將該胚片 410 施用到該組物品 B 的過程中，繞著該組物品的側邊將該等內和外側壁板 420、424、414、416 予以彎折。

[0168] 如圖 8B 所示者是與該第一級板片 412 相關的該第一和第二本部的一級板片 422A、422B，當該等第一內和外側板片 420、414 和該等第二內和外側板片 424、416 如方向箭頭 D1、D2 所示繞著折疊線 413、419、415、421 彎折時，為說明起見，該等物品 B 已被省略。該第二本部的一級板片 422A 朝著該第二內側板片 424 位移，如方向箭頭 D3 所示。該第二本部的一級板片

422B 朝著該第一內側板片 420 位移，如方向箭頭 D4 所示。該物品容置開口繞著容置於其中的物品 B 的一頭部而緊收。

【0169】本發明是提供一種具有用以接合物品 B 的物品向持結構 RT；RT1、RT2 的頂部接合式的揭具 90；290；490 及用以形成該揭具 90；290；490 的胚片 10；110；210；310；410。

【0170】本發明是提供一物品揭具 90；290；490，其具有至少一個頂部接合裝置 RT；RT1、RT2，其包括至少一對對向的接合凹片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448，其各具有一個大於其鉸接部 13A、41；213、215、241、247、249；313、315、341、347、349；413、415、441、447、449 到一片一級板片 12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B 之間之最短的一半的長度 L1、L2。

【0171】本發明是提供一物品揭具 90；290；490，其具有至少一個頂部接合裝置 RT；RT1、RT2，其包括至少一對對向的接合凹片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448，其各具有一個大於該等對向的接合凹片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448 的基部或近端之間之最短的一半的長度 L1、L2。該對對向的接合凹片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448 各自從一片一級板片 12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B 具製成或界定於其中。該等基部或近端與該等接合凹片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448 的一接合緣呈對向。該基部或近端至少有一部分可由該一級板片 12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B 上的一鉸接部 13A、41；213、215、241、247、249；313、315、341、347、349；413、415、441、447、449 界定出。該鉸接部 41；241、247、249；341、347、349；441、447、449 可將該等接合凹片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448 連結到該一級板

片 12、112、212、222、312、322A、322B、412、422A、422B。該鉸接部 13A、213、215、313、315、413、415 可將一二級板片 14A、16A、114A、116A、214、216、314、316、414、416 連結到該一級板片 12、112、212、222、312、322A、322B、412、422A、422B。

[0172] 本發明是提供一物品攜具 90、290、490，其具有至少一個頂部接合裝置 RT、RT1、RT2，其包括至少一片第一和第二接合片 40、42、140、142、240、242、246、248、340、342、346、348、440、442、446、448。該第一片 40、140、240、246、340、346、440、446 包括一個從該第二片 42、142、242、248、342、348、442、448 形成的末端部 40B，使得當該末端部 40B 的一自由端緣與一物品 B 接合時，該末端部 40B 維持在該第一片 40、140、240、246、340、346、440、446 的其餘部分的平面上。

[0173] 該第一片 40、140、240、246、340、346、440、446 可利用易斷連接部以易斷方式連接到該第二片 42、142、242、248、342、348、442、448，所述易斷連接部可設在該末端部 40B 的自由端緣上。

[0174] 本發明是提供一物品攜具 90、290、490，其具有至少一個頂部接合裝置 RT、RT1、RT2，其包括至少一片第一和第二接合片 40、42、140、142、240、242、246、248、340、342、346、348、440、442、446、448，其中該第一片 40、140、240、246、340、346、440、446 包括至少一個從該第二片 42、142、242、248、342、348、442、448 的一自由式區域形成的部分 40B，使得當該物品攜具 90、290、490 在使用中時，該第二片 42、142、242、248、342、348、442、448 和該第一片 40、140、240、246、340、346、440、446 的至少一部分 40B 的自由端緣 E1 與該同一物品 B 接合。

[0175] 該第二片 42、142、242、248、342、348、442、448 的該自由式區域的大小是設計成據以容納該容置在該至少一頂部接合裝置 RT、RT1、RT2 的該物品 B 的一部分。

[0176] 本發明是提供一物品攜具 90、290、490，其具有至少一個頂部接

合裝置 RT；RT1、RT2，其包括至少一片第一和第二接合片 40、42；140、142；240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448，其中該第一片 40；140；240、246；340、346；440、446 包括至少一個從該第二片 42；142；242、248；342、348；442、448 的一凹口式區域形成的部分 40B，其中該第一片 40；140；240、246；340、346；440、446 是設成與鉸接到模製件該第一片 40；140；240、246；340、346；440、446 的一片一級板片 12；112；212、222；312、322A、322B；412、422A、422B 的一側板片相毗鄰。該第一片可連接、鉸接到該側板片 14A、16A；114A、116A；214，216；314、316；414、416 或與其構成一體。

[0177] 本發明是提供一物品搬具 90；290；490，其具有一第一級板片 212；312；412 和一第二級板片 222；322A、322B；422A、422B，該等板片各自具有至少一個頂部接合裝置 RT1、RT2，該至少一個頂部接合裝置各自包括至少一對對向的接合片 240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448。

[0178] 該第一級板片 212；312；412 包括至少一個第一頂部接合裝置 RT1 和至少一片具有至少一個第二頂部接合裝置 RT2 的第二級板片 222；322A、322B；422A、422B。該至少一個第二頂部接合裝置 RT2 的該等片 246、248；346、348；446、448 在取向上與該至少一個第一頂部接合裝置 RT1 的該等片 240、242；340、342；440、442 呈垂直。

[0179] 該第一級板片 212；312；412 可包括一個用以容置該至少一個第二頂部接合裝置 RT2 的其中一片對應的片 246、248；346、348；446、448 的片容置凹口 P。該片容置凹口 P 可界定在一對凹口部或突出部 T1、T2 之間。

[0180] 該片容置凹口 P 至少有一部分可由該第一級板片 213；312；412 上的該對對向的接合片 240、242；340、342；440、442 中的每一片的一部分界定出。此可為有利之處，因無需移除或處理殘料或廢材。

[0181] 該第一級板片 213；312；412 可包括一對於各對向的凹片容置凹口 P，其各自有一部分可由該第一級板片 213；312；412 上的該對對向的接合凹片 240、242；340、342；440、442 中的每一片的一部分界定出。

[0182] 本發明也提供一物品搭具 90；290；490，其具有一第一級板片 212；312；412 和一對第二級板片 322A、322B；422A、422B，該等板片各自具有至少一個頂部接合裝置 RT1、RT2，該至少一個頂部接合裝置各自包括至少一對對向的接合凹片 240、242、246、248；340、342、346、348；440、442、446、448。該對第二級板片 322A、322B；422A、422B 中的一第一片 422A 可設成與該對第二級板片 322A、322B；422A、422B 中的一第二片 422B 形成至少局部疊合關係。該對疊合的第二級板片 422A、422B 各自可提供一個肘手結構 H2、H3 的一臂，並可與該第一級板片 212；312；412 一起提供一個三臂的肘手結構 H1、H2、H3。

[0183] 該至少一對第二級板片 322A、322B；422A、422B 可包括一個凹口 R，其配置是設成與該第一級板片 312；412 上的一個孔口或開口的至少一部分是對準。

[0184] 該凹口 R 是設在該對第二級板片 322A、322B；422A、422B 其中的一片上且與可該對第二級板片 322A、322B；422A、422B 其中的另一片上的一個頂部接合裝置 RT2 的一開口是對齊。該凹口 R 可包括一個其形狀設成可供容納容置在該頂部接合裝置 RT2 的一物品 B 的一彎曲邊緣部。該凹口可設計和配置成容許該對對應於彼此的第二級板片 322A、322B；422A、422B 不受阻礙的移動。

[0185] 該對第二級板片 422A、422B 上的該接合裝置 RT2 可包括至少一個槽孔，或者，一對界定出該對對向的接合凹片 446、448 的側緣的槽孔。

[0186] 該第一級板片 312，412 包括一第一寬度大小 L4。該第一和第二個第一局部的一級板片 322A、322B；422A、422B 分別包括一第二和第三寬度大小 L5、L6，該第二寬度大小 L5 可等於該第三寬度大小 L6。該第二和第三

寬度大小 L5、L6 的總和可選擇性地小於該第一寬度大小 L4 或大於該第一寬度大小 L4。該第二和第三寬度大小 L5、L6 的總和可不等於該第一寬度大小 L4。

[0187] 該胚片 10；110；210；310；410 包含至少一種紙板式基板。該紙板式基板的材料可從任一習用紙板中選用，例如，重量範圍約 10pt.以上，且較佳為約 16pt.到 28pt. (0.028”/~0.7mm)之間者。這種基板的範例即為佳斯特洛克公司所製的一種 27pt.的 SBS 板材(一面有塗料的白體漂白硫酸鹽紙板，商品名稱為 PrinKote®)，或 CNK®板材(Coated Natural Kraft®，一種在一面有白色塗料的未漂白牛皮紙板，商品名稱為 CarrierKote™)。該紙板式基板可以是漂白或未漂白的板材，也可以在至少一面，或選擇性在與裝貼(lamination)相對的那一面塗布某種能與印刷方式及板材組分相容而選取的習用塗料。

[0188] 該胚片 10；110；210；310；410 還可包含一道貼合到紙板層的耐撕裂層。該紙板式基板與耐撕裂層之間乃可選擇性增設一道黏合層。該耐撕裂層可設在該紙板式基板未塗布的那一面，並可由聚合料形成及固定到該基板上。該耐撕裂層讓這種層合結構具有韌性。適宜的耐撕裂材料可包含但不限於耐撕裂的層合片材，例如 NATRALOCK®，該片材可含有一層橫於雙軸向拉伸(bi-axially oriented)聚酯、拉伸尼龍、交叉層合聚烯烴、或高密度聚烯烴的 n-軸向拉伸(n-axially oriented)薄膜，例如 MYLAR®。這些材料的拉伸取向及交叉層合結構會促成耐撕裂的特性。此外，諸如擠製式(extruded)茂金屬聚乙烯(mPE)之類耐撕裂材料的化學性質，也是使其本身具有耐撕裂性的主因。

[0189] 或者，該耐撕裂層可改為一層線性低密度聚乙烯(LLDPE)。在使用線性低密度聚乙烯(LLDPE)或 mPE 的各實施例中，未必要加入一道黏合層。此外，其它具有高度耐撕裂性的適宜材料亦可採用。

[0190] 該黏合層可由諸如低密度聚乙烯(LDPE)之類的聚乙烯材料形成。該黏合層可設於該基板與耐撕裂層之間，以使將該耐撕裂層固定到該基板上。

[0191] 應能瞭解的是，在不違反本發明的範圍內可從事種種變化。例如，該等板片與孔口的大小及形狀均可調整以配合不同大小與形狀的物品。該等后

板片可以省略。本發明不限於該頂部接合類型的紙箱，本發明可以與其他紙箱樣式一起使用，例如但不限於敞開式的頂部板條箱，有蓋或封式的頂部板條箱。

〔0192〕現將瞭知的是，本文所稱的各種可用語，例如「頂部」、「底部」、「前」、「後」、「端」、「側」、「內」、「外」，「上」和「下」等，未必是把相關的板片限定於該取向，僅是用來區別該等板片而已。

〔0193〕本文所稱「鉸接部」及「折疊線」係指界定出胚片上之鉸接部件，使使胚片各部份相對於彼此易於彎折，或指胚片所屬各板片之適當彎折位置的各式各樣的線。凡提及「鉸接部」者不得據以解釋成必然以單一的折疊線為限；事實上，鉸接部係設想成可由二條以上的折疊線形成，其中該等折疊線各自的形狀可以是直線形或曲線形。若以直線形折疊線來形成鉸接部時，可將它們設成彼此平行或略微保持一角度。此外，如以曲線形折疊線來形成鉸接部時，則可將它們設成彼此交叉，據以在其圍繞住的區域裡界定出一片成型板片。這種鉸接部的典型範例可包括在兩點交叉，以致在彼此間界定出一片橢圓形板片的一對拱形或弧形折疊線。再者，鉸接部可由一條以上的直線形和一條以上的曲線形折疊線形成。這種鉸接部的典型範例可包括在兩點交叉，以致在彼此間界定出一片半月形板片的一條直線形折疊線與一條拱形或弧形折疊線的組合。

〔0194〕本文所稱「折疊線」可指下列其中一種：一刻痕線、一凸(embossed)線、一凹(debossed)線、一列的穿孔、一列的虛縫、一列的半切口、單一的半切口、一斷續的切割線、一列的對齊裂縫、一列的刻痕、及其任一組合等。

〔0195〕另應瞭解的是，鉸接部與折疊線能各自包括在該胚片的該其板上所形成的元件，例如穿孔、一列的穿孔、一列的虛縫、一列的半切口、單一的半切口、一切割線、一斷續的切割線、裂縫、刻痕、凸線、凹線、及其任一組合等。該等元件可按意欲發揮的功能而定其大小與配置。例如，一列的穿孔在大小或設計上可設成具有能界定出一折疊線和/或一切斷線的弱化度。另外，該列的穿孔可設計成易於彎折及耐抗斷裂，易於彎折及多用此方法即易於斷裂，

或稍用典力量即易於斷裂。

【0196】本文所稱「對準」係指將組立紙箱中的二個或以上元件對齊，例如將兩片疊合板片其中第一片之上形成的孔口與第二片之上形成的第二孔口對齊。彼此對準的那些元件可以是朝著疊合板片的厚度方向相互對齊。例如，當第一板片上的孔口跟設成與該板片疊合之第二板片上的第二孔口「對準」時，該孔口的邊緣可沿著第二孔口全少一部份的邊緣延伸，並可朝著第一級第二板片的厚度方向與第二孔口對齊。

【符號說明】

【0197】

胚片 10、110、210、310、410

第一主板片 12、112

第一上側板片 14A、114A

第一下側板片 14B、114B

第二上側板片 16A、116A

第二下側板片 16B、116B

第一端板片 18、118

第二端板片 20、120

角隅板片 22A、22B、28A、28B、122A、122B、122C、122D、128A、128B、128C、128D

固定板片 24A、24B、30A、30B

腹板片 26A、26B、32A、32B

折疊線 13A、13B、15A、15B、21A、21B、23A、23B、25A、25B、27A、27B、29A、29B、31A、31B、33A、33B、35A、35B、41、121C、121D、129C、129D、213、215、217、219、221、241、247、249、261、313、315、317、319、321、323、361、413、415、417、419、421、423、447、449、461、F1、F2

共線延伸部 13C

易裂線 17、19

凸片 40、42、44、46、48、140、142、240、242、246、248、260、340、342、346、348、360、440、442、446、448、460、T4、T5

末端部 40B

切割線 43、45、47、49

操具 90、290、490

第一級板片 212、312、412

第一外側板片 214、314、414

第二外側板片 216、316、416

第一內側板片 220、320、420

第二級板片 222

第二內側板片 224、324、424

局部第二級板片 322A、322B、422A、422B

孔 A1、A2、A3、A4、A5、AH2、AH3

物品 B

方向箭頭 D1、D2、D3、D4

接合緣 E1、E2

把手結構 H1、H2、H3

大小 L1、L2、L3、L4、L5、L6

假想緣 NC

凸片容置凹 P

凹 R

物品把持結構 RT、RT1、RT

邊緣 S1、S3、S4

內緣 S2

凸出部或突出部 T1、T2

側緣 W1、W2

【發明申請專利範圍】

【請求項1】一種用於包裝至少一件物品的物品攜具，該攜具包括一片主板片，該主板片設有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該至少一個頂部接合裝置具有一物品容置開口和至少一對對向的接合凸片，該對對向的接合凸片各自具有一個大於其鉸接部到該主板片之間之距離的一半的長度。

【請求項2】一種用於包裝至少一件物品的物品攜具，該攜具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該至少一個頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凸片，其各自具有一個大於該等對向的接合凸片之近端之間之距離的一半的長度，其中該對對向的接合凸片各自從其自身的該近端實質延伸至到其自身的一遠端。

【請求項3】如申請專利範圍第 2 項所述之物品攜具，其中該對對向的接合凸片中的至少一片的該近端至少有一部分由該主板片上的一鉸接部界定出。

【請求項4】如申請專利範圍第 3 項所述之物品攜具，其中該鉸接部將該對對向的接合凸片中的至少一片連結到該主板片。

【請求項5】如申請專利範圍第 2 項所述之物品攜具，其中該對對向的接合凸片中的至少一片的該近端由一條與一個將一二級板片連結到該主板片的鉸接部共線的假想線界定出。

【請求項6】一種用於包裝至少一件物品的物品攜具，該攜具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片，其中該第一凸片包括一個從該第一凸片形成的一末端部，使得當該末端部的一自由端緣與一物品接合時，該末端部維持在該第一凸片的其餘部分的平面上。

【請求項7】如申請專利範圍第 6 項所述之物品攜具，其中該第一凸片利用一個設在該末端部的該自由端緣上的易斷連接部以易斷方式連接到該第一凸片。

【請求項8】一種用於包裝至少一件物品的物品攜具，該攜具包括一片主

板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片，其中該第一凸片包括至少一個從該第二凸片的一凹口式區域形成的部分，使得當該物品擱具在使用中時，該第二凸片和該第一凸片的該至少一部分的一自由端緣與該同一物品接合。

〔請求項9〕如申請專利範圍第 8 項所述之物品擱具，其中該第二凸片的該凹口式區域的大小是設計成據以容納該容置在該至少一頂部接合裝置的該物品的一部分。

〔請求項10〕一種用於包裝至少一件物品的物品擱具，該擱具包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片，該第一凸片包括至少一個從該第二凸片的一凹口式區域形成的部分，其中該第一凸片是設成與鉸接到該主板片的一側板片相毗鄰。

〔請求項11〕如申請專利範圍第 10 項所述之物品擱具，其中該第一凸片連接到該側板片。

〔請求項12〕如申請專利範圍第 10 項所述之物品擱具，其中該第一凸片鉸接到該側板片。

〔請求項13〕如申請專利範圍第 10 項所述之物品擱具，其中該第一凸片與該側板片構成一體。

〔請求項14〕一種用於包裝至少一件物品的物品擱具，該擱具包括一片第一一級板片和至少一片第二一級板片，該等板片各自具有至少一個頂部接合裝置，各該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凸片，該對對向的接合凸片中的每一片具有一個大於其鉸接部到該等第一和第二一級板片其中的對應一片之間之距離的一半的長度。

〔請求項15〕如申請專利範圍第 14 項所述之物品擱具，其中該第一級板片包括至少一個第一頂部接合裝置和至少一片設有至少一個第二頂部接合裝置的第二一級板片，該至少一個第二頂部接合裝置的該等凸片在取向上與該至少

一個第一頂部接合裝置的該等凸片是垂直。

〔請求項16〕如申請專利範圍第15項所述之物品搬具，其中該第一級板片包括一個用以容置該至少一個第二頂部接合裝置其中的一片對應的凸片的凸片容置凹口。

〔請求項17〕如申請專利範圍第16項所述之物品搬具，其中該凸片容置凹口是界定在一對突出部之間。

〔請求項18〕如申請專利範圍第16項所述之物品搬具，其中該凸片容置凹口至少有一部分由該第一級板片上的該對對向的接合凸片中的每一片的一部分界定出。

〔請求項19〕如申請專利範圍第15項所述之物品搬具，其中該第一級板片包括一對容合對向的凸片容置凹口。

〔請求項20〕如申請專利範圍第19項所述之物品搬具，其中該對容合對向的凸片容置凹口中的每一片有一部分由該第一級板片上的該對對向的接合凸片中的每一片的一部分界定出。

〔請求項21〕如申請專利範圍第15項所述之物品搬具，其中該至少一片第二級板片包括一對各自具有至少一個頂部接合裝置的第二級板片。

〔請求項22〕如申請專利範圍第21項所述之物品搬具，其中該對第二級板片中的一第一片是設成與該對第二級板片中的一第二片形成至少局部嵌合關係。

〔請求項23〕如申請專利範圍第22項所述之物品搬具，其中該對嵌合的第二級板片各自提供一個所把手結構的一部分。

〔請求項24〕如申請專利範圍第21項所述之物品搬具，其中該至少一對第二級板片包括一個凹口，其配置是設成與該第一級板片上的一個孔口或開口的至少一部分是對準。

〔請求項25〕如申請專利範圍第21項所述之物品搬具，其中一凹口是設在該對第二級板片其中的一片上且與該對第二級板片其中的另一片上的一

個頂部接合裝置的一開口對齊。

【請求項26】如申請專利範圍第25項所述之物品攜具，其中該門包括一個其形狀設成供容納容置在該頂部接合裝置的一物品的一彎曲邊緣部。

【請求項27】如申請專利範圍第21項所述之物品攜具，其中該對第二級板片上的該頂部接合裝置包括至少一個槽孔。

【請求項28】如申請專利範圍第21項所述之物品攜具，其中該對第二級板片上的該頂部接合裝置包括一對界定出該對對向的接合凸片的側緣的槽孔。

【請求項29】一種用以形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該頂部接合裝置設有一個物品容置開口和至少一對對向的接合凸片，該對對向的接合凸片各自具有一個大於其鉸接部到該主板片之間之距離的一半的長度。

【請求項30】一種用以形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凸片，其各自具有一個大於該等對向的接合凸片之近端之間之距離的一半的長度，其中該對對向的接合凸片各自以無折痕線插入其自身的該近端及一末端之間的方式，從其自身的該近端實質延伸自到其自身的該末端。

【請求項31】一種用以形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該至少一個頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片，其中該第一凸片包括一個從該第二凸片形成的一末端部，使得當該末端部的一自由端緣與一個在一組妥之攜具中的一物品接合時，該末端部維持在該第一凸片的其餘部分的平面上。

【請求項32】一種用以形成一物品攜具的胚片，該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凸片，其中該第一凸片包括至少一個從該第二凸片的一門口式區域形成的一部分，使得當該物品攜具在使用中時，該第二凸片和該

第一凹片的該至少一部分的一自由端緣與該同一物品接合。

【請求項33】一種用以形成一物品搗具的胚片，該胚片包括一片主板片，該主板片具有至少一個用以接合一物品的頂部接合裝置，該頂部接合裝置包括至少一片第一和第二接合凹片，該第一凹片包括至少一個從該第一凹片的一凹口式區域形成的部分，其中該第一凹片是設成與鉸接到該主板片的一側板片相毗鄰。

【請求項34】一種用以形成一物品搗具的胚片，該胚片包括一片第一級板片和至少一片第二級板片，該等板片各自具有至少一個頂部接合裝置，各該頂部接合裝置包括至少一對對向的接合凹片，該對對向的接合凹片中的每一凹片具有一個大於其鉸接部到該等第一和第二級板片其中的對應一片之間之間隔的一半的長度。

【請求項35】如申請專利第 2 項所述之物品搗具，其中該對對向的接合凹片各自以無折彎線插入其自身的近端及其自身的末端之間的方式，從其近端延伸到其末端。

(發明圖式)

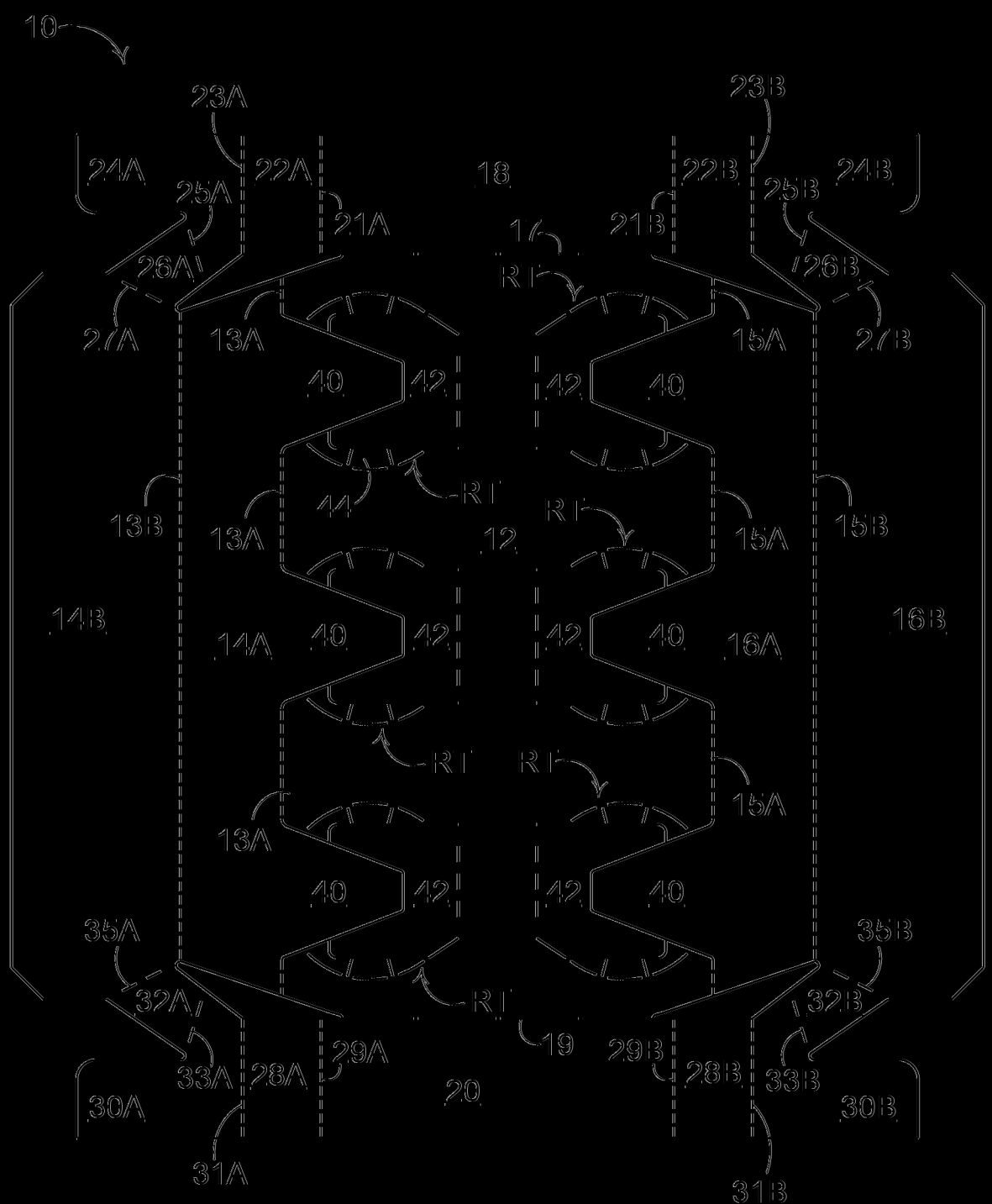

10
23A
23B
24A
24B
22A
22B
25A
25B
18
21A
21B
16
26A
26B
RT
27A
27B
13A
15A
40
42
44
12
13B
15B
14B
16B
14A
16A
35A
35B
32A
32B
19
29A
29B
33A
33B
28A
28B
20
30A
30B
31A
31B

圖 1

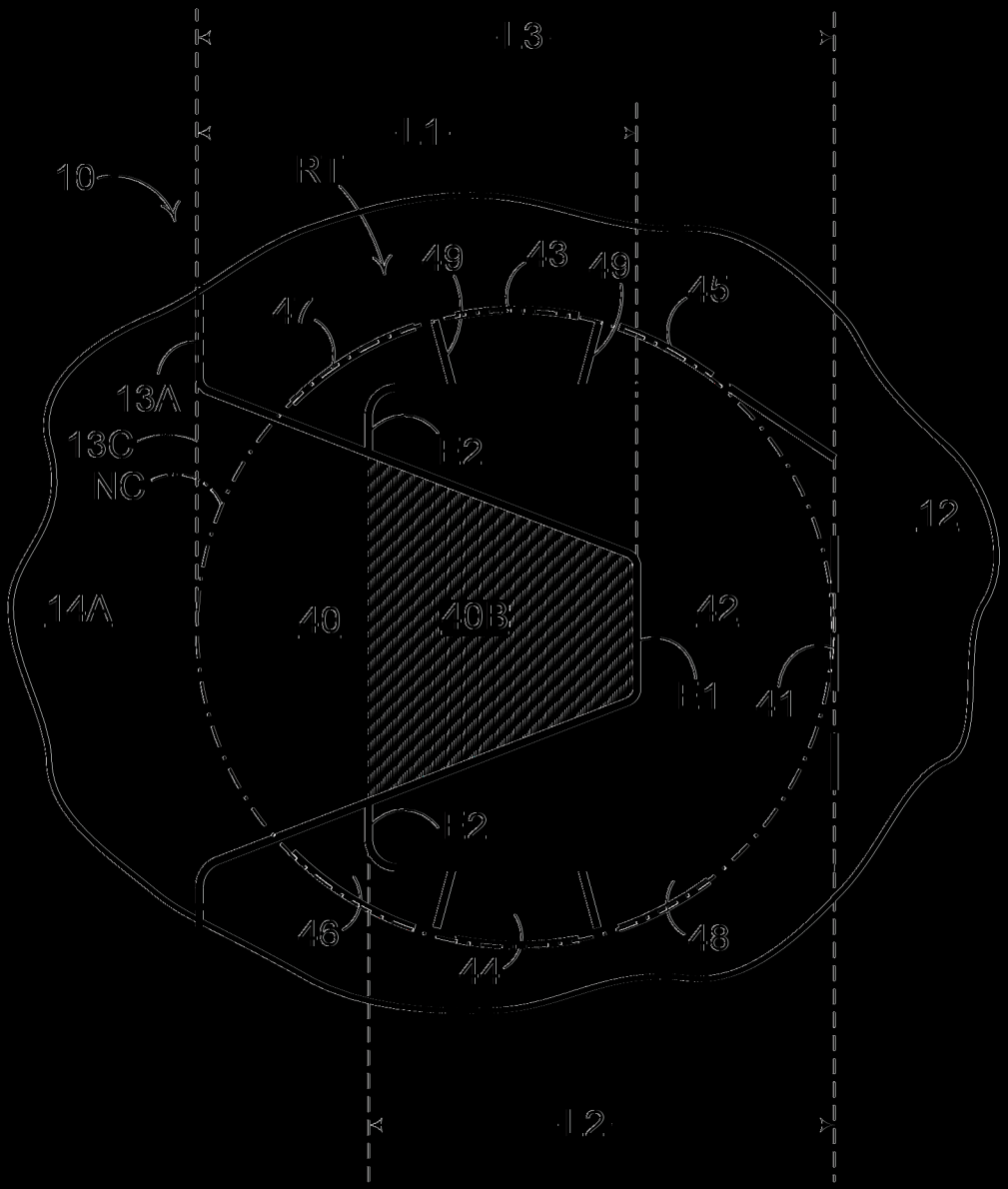

K
13
K
11
10
RT
19
13
19
15
16
13A
13C
NC
12
12
14A
40
40B'
12
11
11
12
16
18
14
K
12

圖 1B

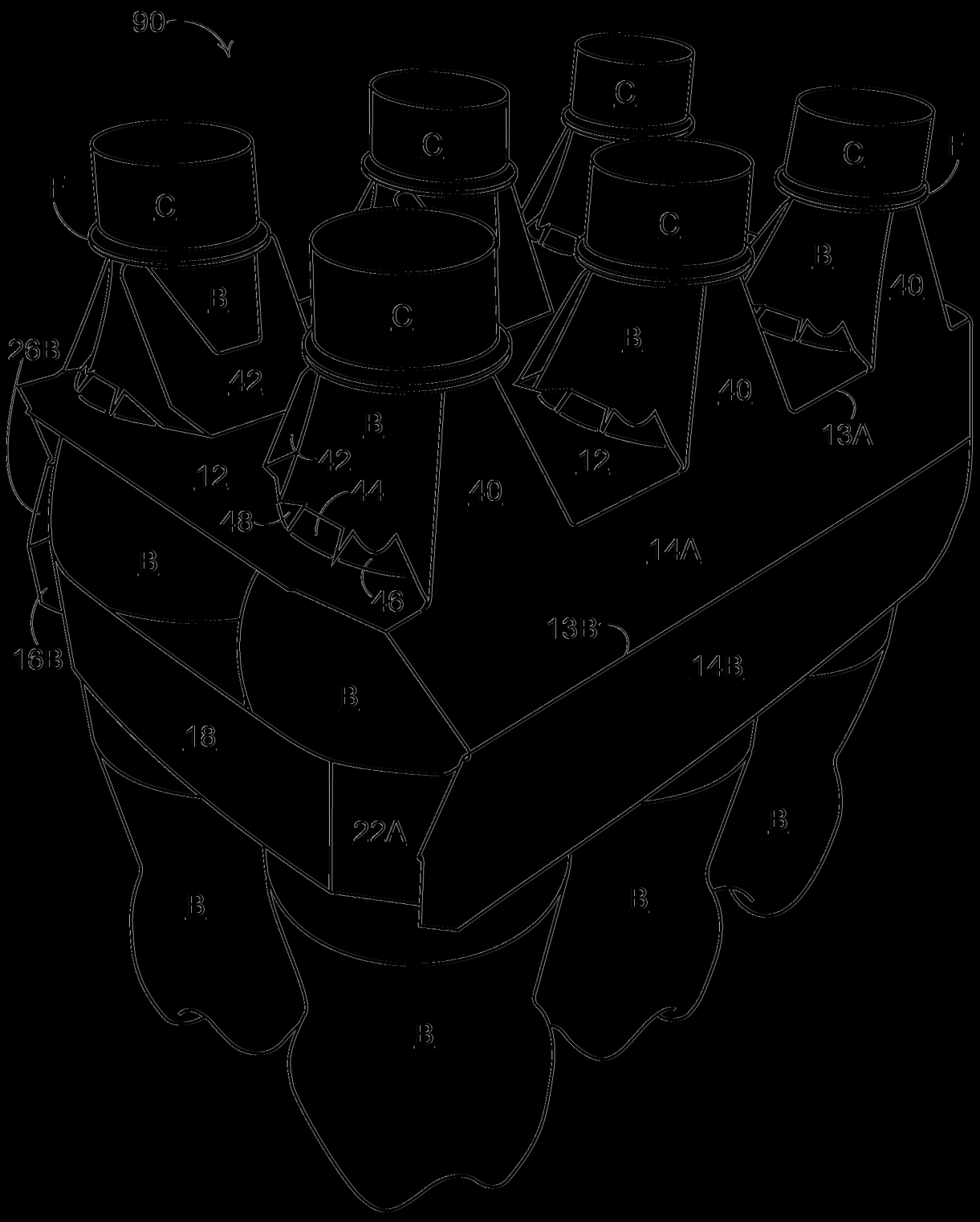


圖 2

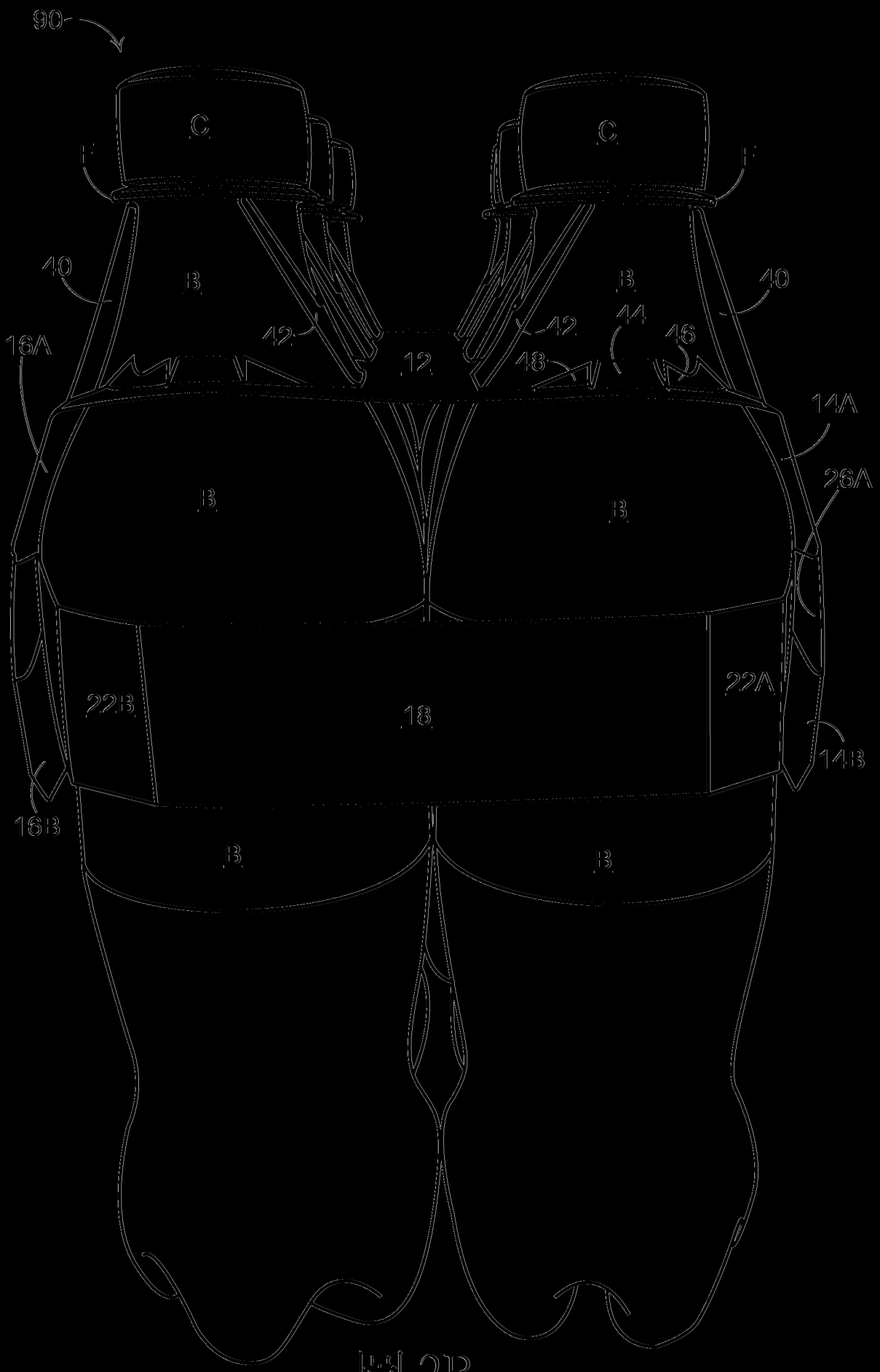


圖 2B

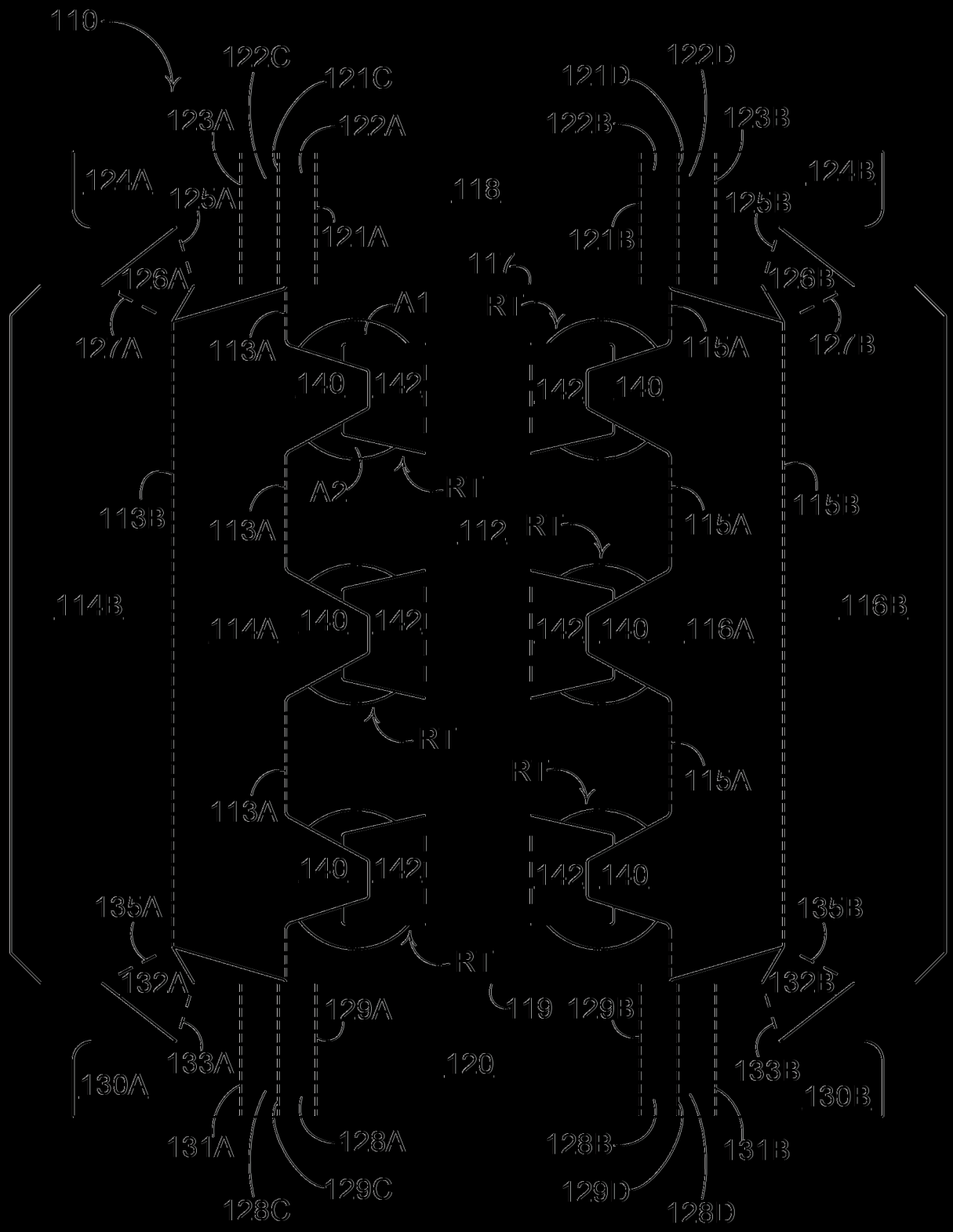

110
122C
121C
122D
121D
123A
122A
122B
123B
124A
125A
118
124B
125B
121A
121B
116
126A
126B
A1
RT
127A
113A
115A
127B
140
142
142
140
A2
RT
113B
113A
112
RT
115A
115B
114B
114A
140
142
142
140
116A
116B
RT
RT
115A
113A
140
142
142
140
135A
135B
RT
132A
132B
129A
119
129B
133A
120
133B
130A
130B
131A
128A
128B
131B
129C
129D
128C
128D

圖 3

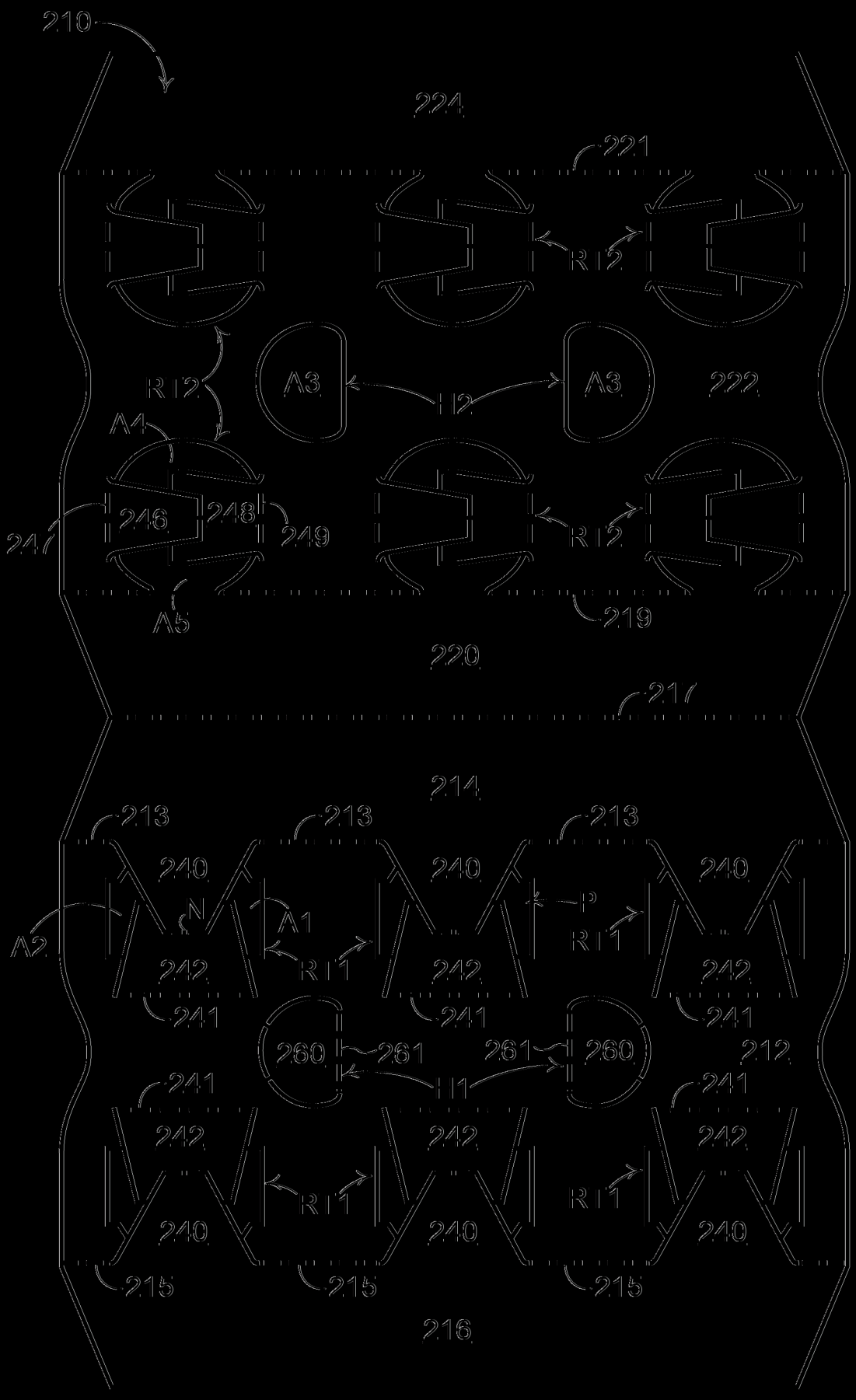

210
224
221
R12
R12
A3
H2
A3
222
A1
241
246
248
249
R12
A5
219
220
211
214
213
213
213
240
240
240
A2
N
A1
P
R11
R11
242
242
242
241
241
241
260
261
261
260
212
241
241
H1
242
242
242
R11
R11
240
240
240
215
215
215
216

圖 4

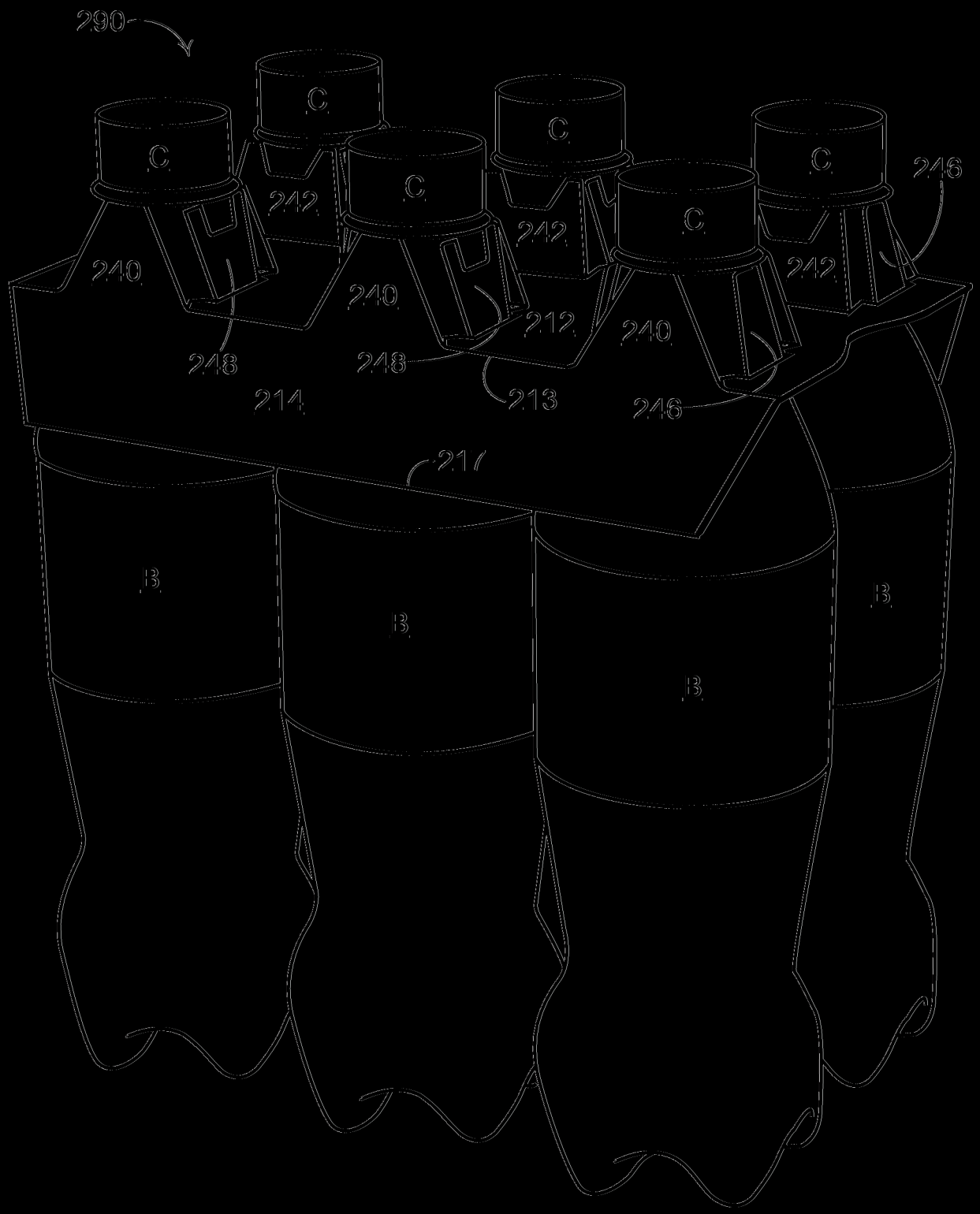

290
C
C
C
C
C
C
242
242
242
240
240
240
248
248
214
213
216
216
217
B
B
B
B

圖 5

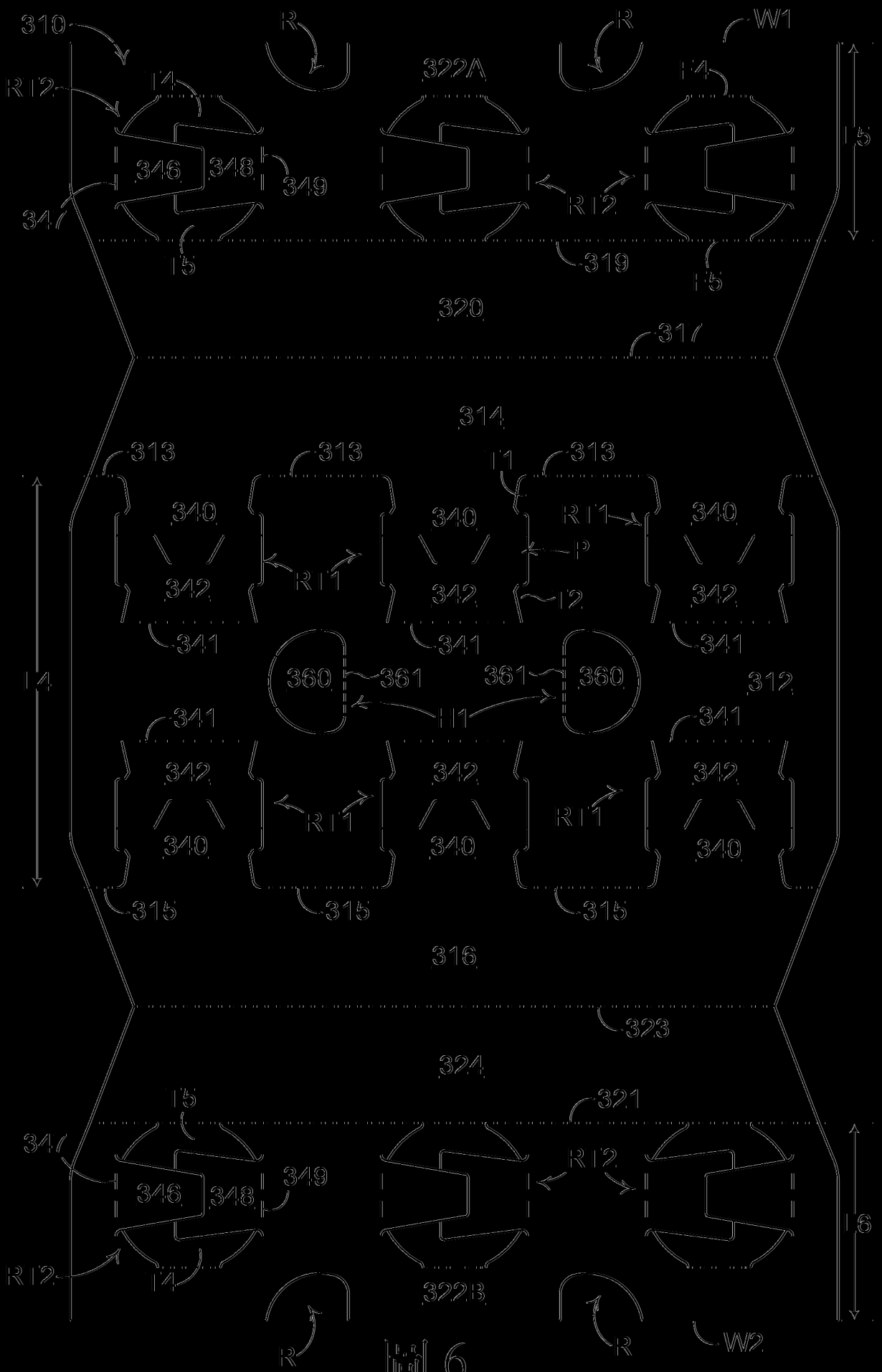

310
R
R
W1
R12
I4
322A
I4
I5
346
348
349
347
R12
I5
319
I5
320
317
314
313
313
I1
313
340
340
R11
P
340
342
342
I2
342
341
341
341
360
361
361
360
I3
312
341
341
342
342
342
R11
R11
340
340
340
315
315
315
316
323
324
I5
321
341
R12
346
348
349
R12
I4
322B
R
R
W2

圖 6

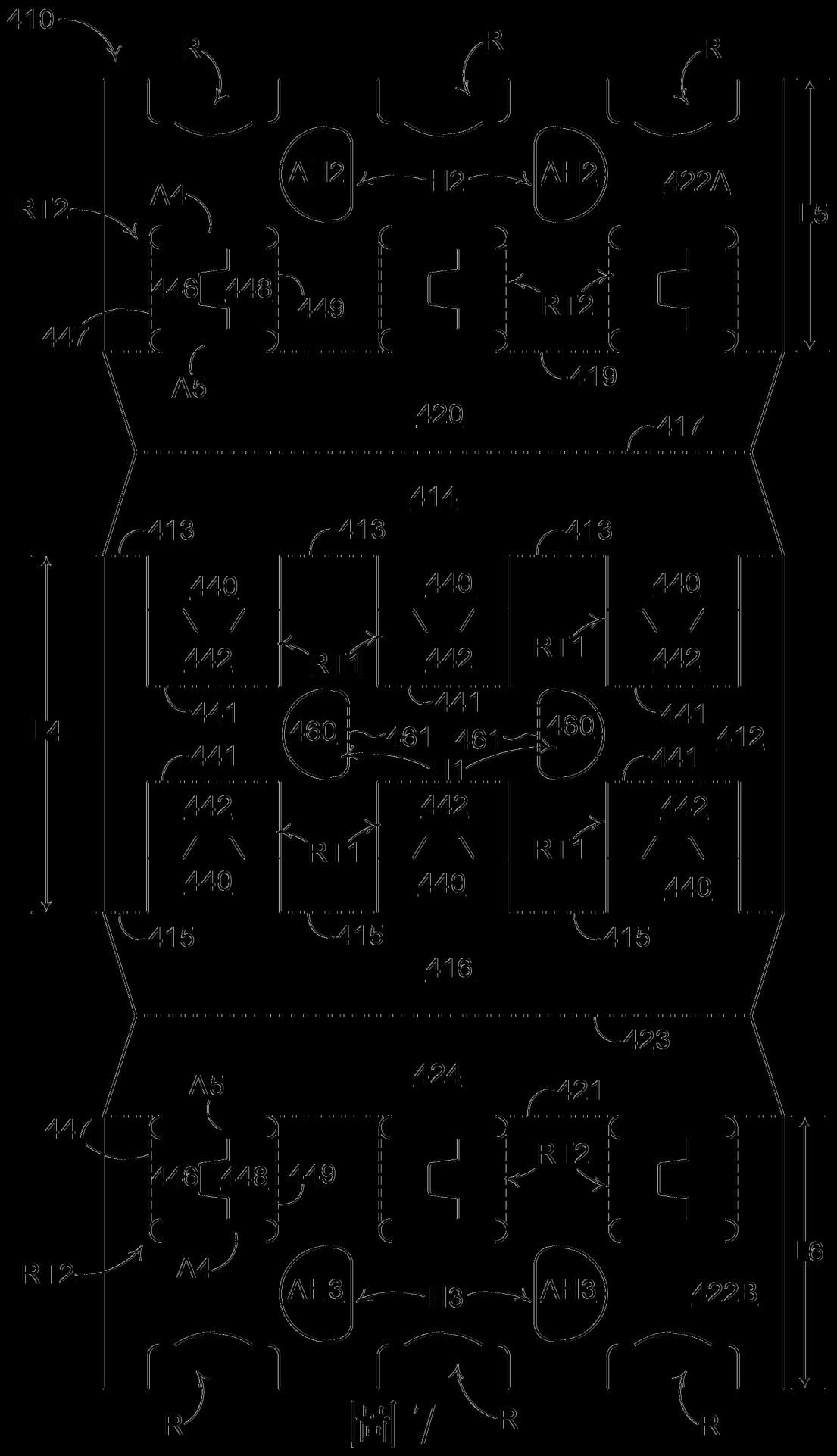

410
R
R
R
A12
I2
A12
422A
R12
A4
I5
446
448
449
R12
447
A5
419
420
417
414
413
413
413
440
440
440
442
R11
442
R11
441
441
441
I4
460
461
461
460
I1
412
441
441
442
442
442
R11
R11
440
440
440
415
415
415
416
423
424
421
A5
447
R12
446
448
449
R12
A4
A13
I3
A13
422B
I6
R
R
R

圖 7

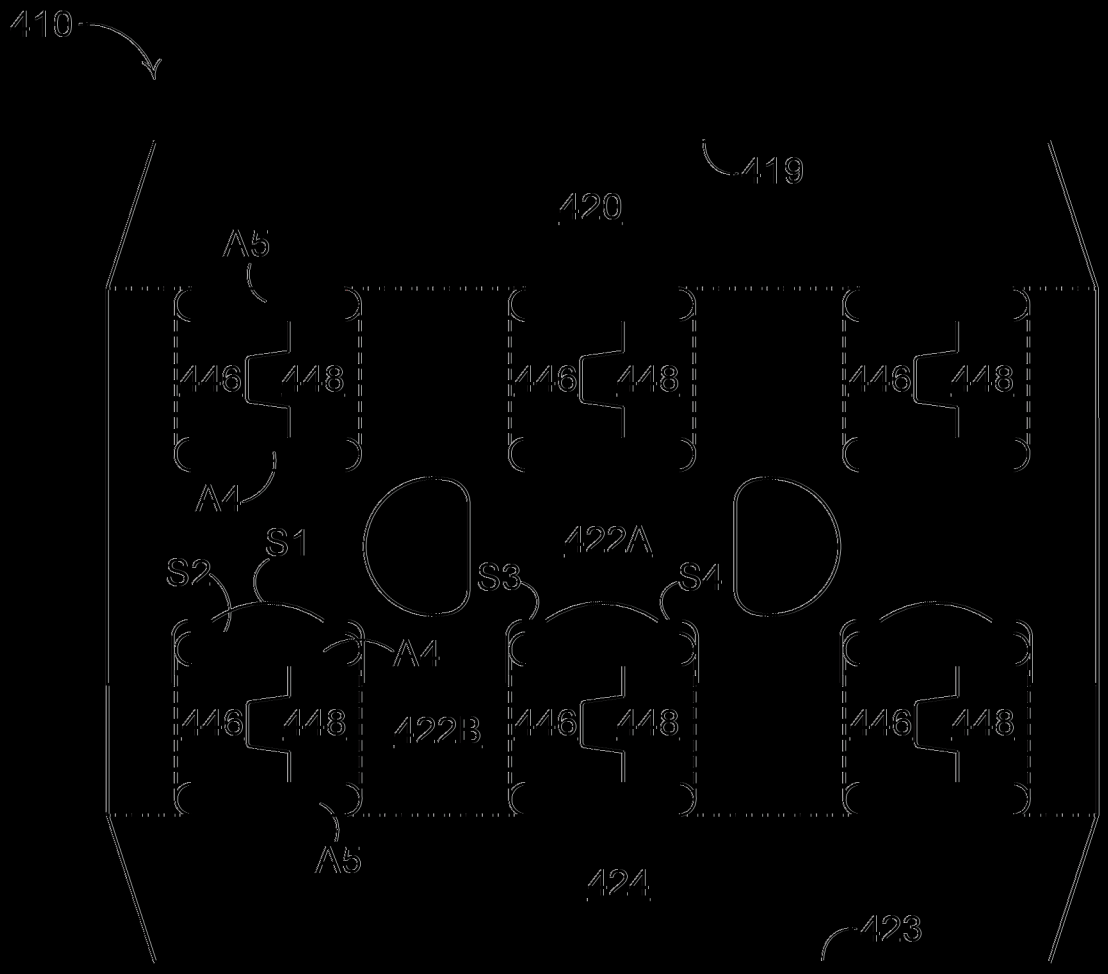

410
419
420
A5
446
448
A4
S1
S2
S3
S4
422A
422B
A5
424
423

圖 8A

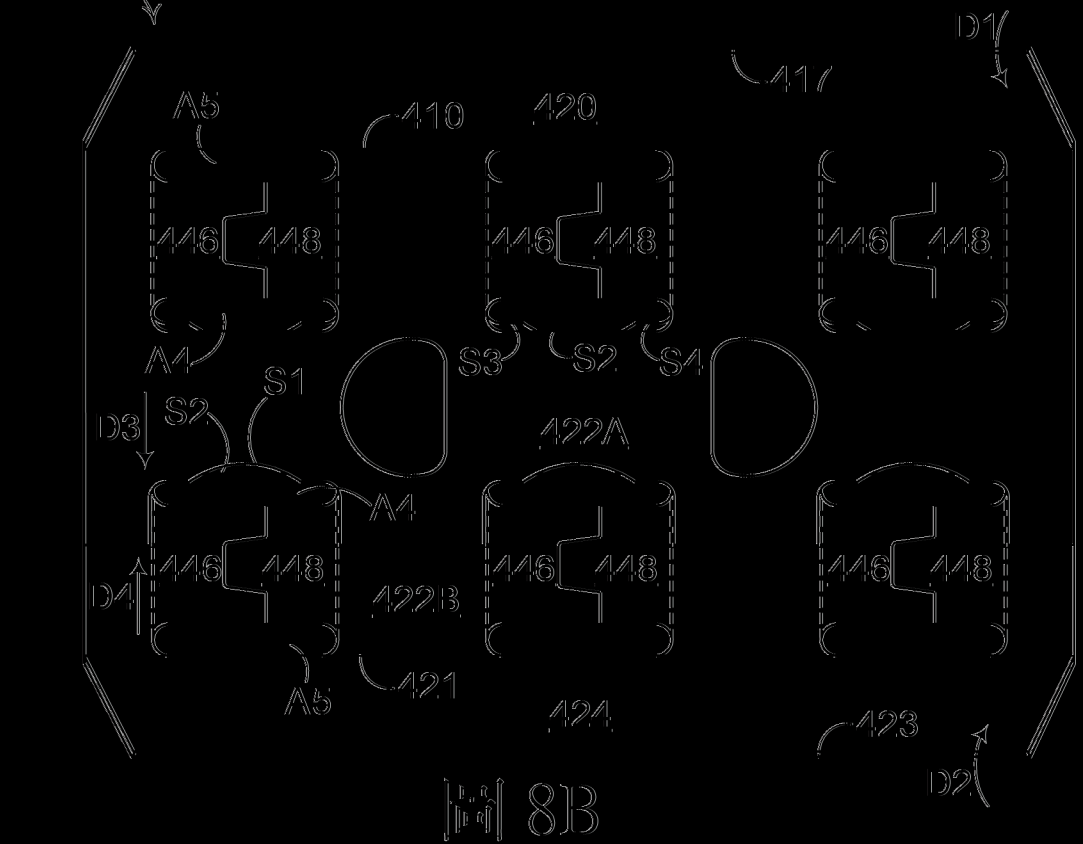

490
D1
417
A5
410
420
446
448
A4
S1
S2
S3
S4
D3
422A
422B
D4
A5
421
424
423
D2

圖 8B

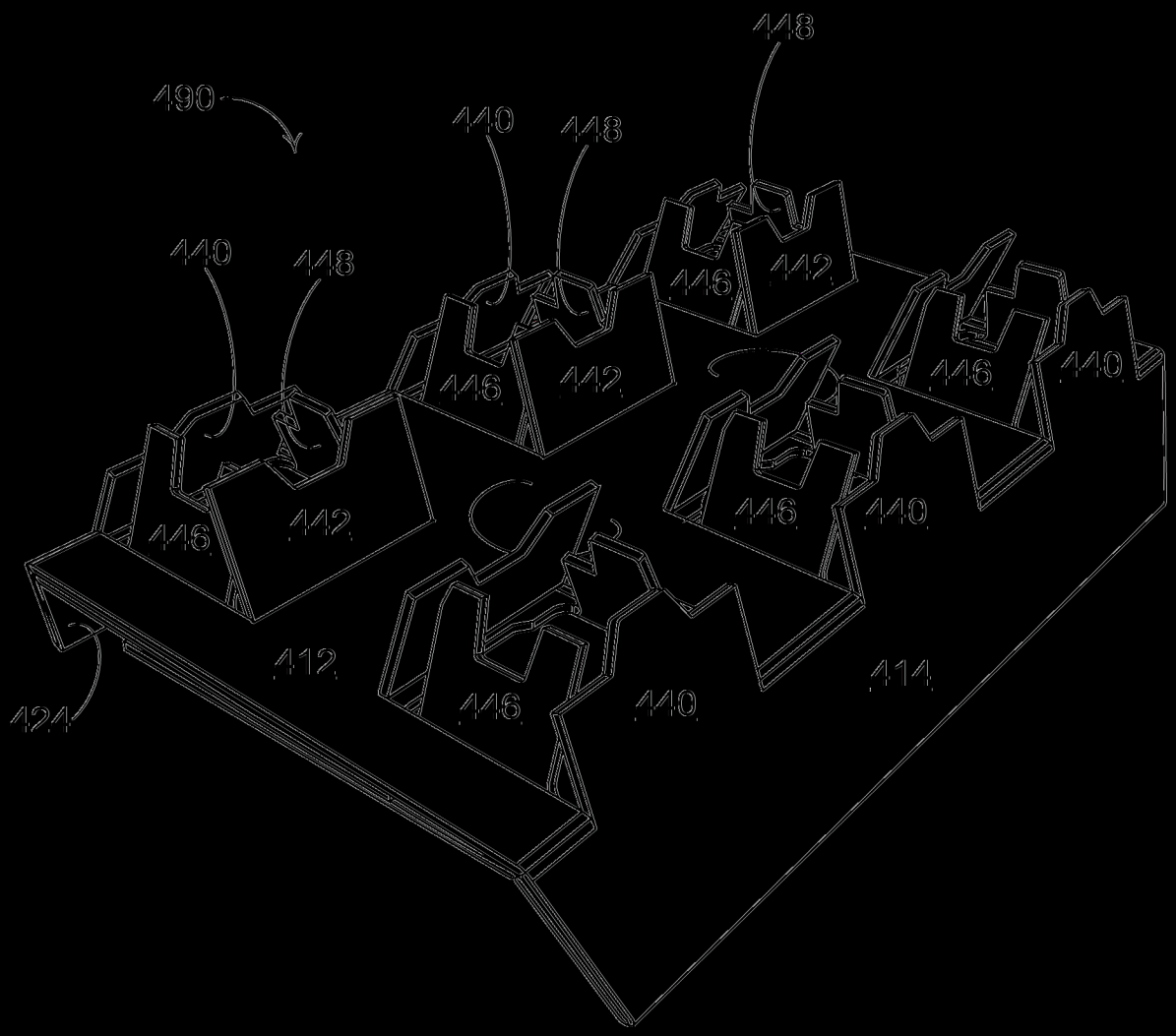

490
440
448
448
440
448
446
442
446
442
446
440
446
442
446
440
412
446
440
414
421

圖 9

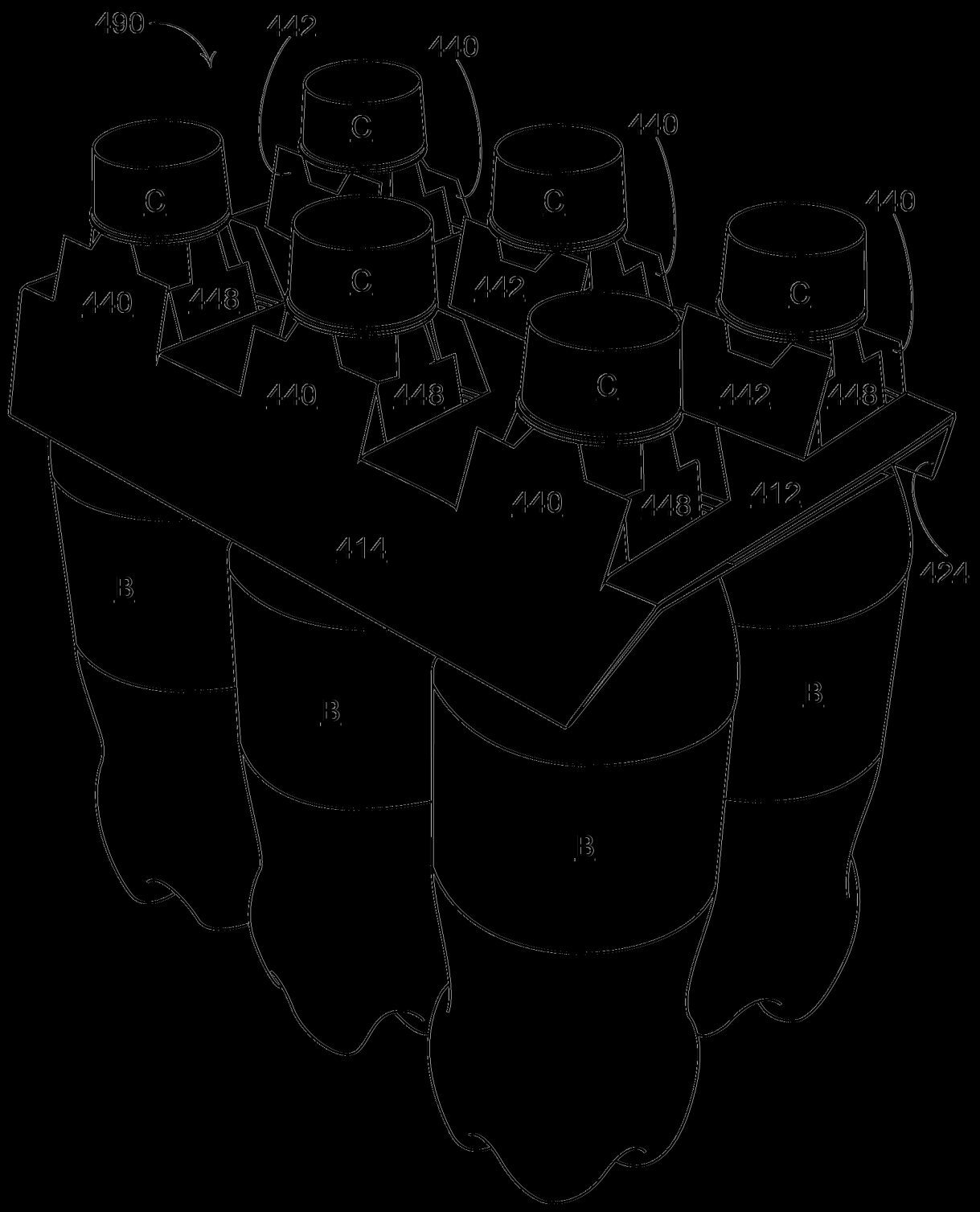


圖 10