



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207919206 U

(45)授权公告日 2018.09.28

(21)申请号 201820312137.4

(22)申请日 2018.03.07

(73)专利权人 郑州鑫源制衣有限公司

地址 450000 河南省郑州市荥阳市京城路
北段东侧

(72)发明人 吴春风 张丽

(74)专利代理机构 北京鼎宏元正知识产权代理
事务所(普通合伙) 11458

代理人 邓金涛

(51)Int.Cl.

D06H 3/04(2006.01)

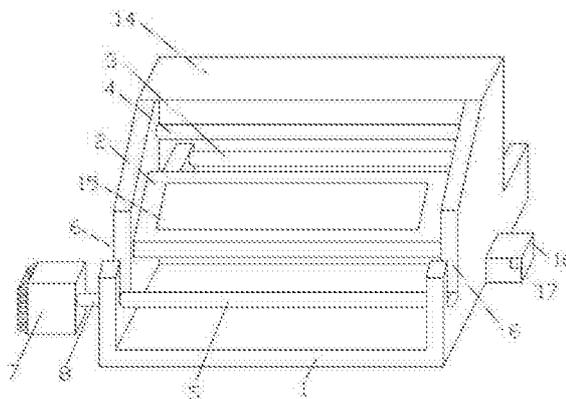
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

方便取布的验布机

(57)摘要

本实用新型涉及布料检测设备技术领域,具体是方便取布的验布机,包括机架和验布台,机架后端的下方设有储布轴,机架中段的上方设有导布轴,机架前端的下方转动连接设有卷布轴,验布台倾斜设置于机架上并且验布台设置于导布轴和卷布轴之间,机架的两侧竖向设有缺口,缺口的下端呈弧形,卷布轴设置于缺口内,卷布轴的一端穿出缺口并连接设有电机;布料放置在储布轴上,将布料拉出并从导布轴的上方经过,再拉到验布台上并固定在卷布轴上,电机带动卷布轴转动便能使布料从储布轴卷出,卷出的布料从验布台上经过,工作人员便能观察布料发现面疵点和色差,当验布结束后,布料全部卷入卷布轴上,将卷布轴直接从缺口处取出,方便快捷并能提高工作效率。



1. 一种方便取布的验布机,包括机架(1)和验布台(2),其特征在于:所述机架(1)后端的下方设有储布轴(3),所述机架(1)中段的上方设有导布轴(4),所述机架(1)前端的下方转动连接设有卷布轴(5),所述验布台(2)倾斜设置于机架(1)上并且验布台(2)设置于导布轴(4)和卷布轴(5)之间;

所述机架(1)的两侧竖向设有缺口(6),所述缺口(6)的下端呈弧形,所述卷布轴(5)设置于缺口(6)内,所述卷布轴(5)的一端穿出缺口(6)并连接设有电机(7),通过电机(7)带动卷布轴(5)转动实现卷布轴(5)与机架(1)的转动连接。

2. 根据权利要求1所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述电机(7)的转轴(8)上设有通孔(9),所述卷布轴(5)在与电机(7)连接的一端内部中空并设有开口,所述卷布轴(5)的中空部分在相对的两侧设置有圆孔(10),所述圆孔(10)内设有螺栓,所述转轴(8)穿进卷布轴(5)的中空部分并且通孔(9)与两个圆孔(10)的位置相对应,所述螺栓穿过通孔(9)与两个圆孔(10)并在穿出部分连接有螺母。

3. 根据权利要求2所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述螺栓与通孔(9)和圆孔(10)相适配。

4. 根据权利要求1所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述缺口(6)内卡设有限位板(11),所述缺口(6)内的两侧均设有卡槽(12),所述限位板(11)的两侧壁均设有限位柱(13),所述限位柱(13)卡设在卡槽(12)内实现将限位板(11)卡设在缺口(6)内。

5. 根据权利要求4所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述限位板(11)与缺口(6)相适配,所述卡槽(12)与限位柱(13)相适配。

6. 根据权利要求1所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述缺口(6)下端的内侧设有滚珠,所述滚珠设有两个以上并在缺口(6)的弧形部分均匀分布。

7. 根据权利要求1所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述机架(1)的上端设有挡尘板(14)。

8. 根据权利要求1所述的方便取布的验布机,其特征在于:所述验布台(2)上设有透光板(15),所述机架(1)上设有蓄电池(16),所述蓄电池(16)上设有开关(17),所述透光板(15)通过导线与蓄电池(16)相连。

方便取布的验布机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料检测设备技术领域,具体是方便取布的验布机。

背景技术

[0002] 验布机是服装行业生产前对棉、毛、麻、丝绸、化纤等特大幅面、双幅和单幅布进行检测的一套必备的专用设备,通过将布料展开在验布台,然后操作人员靠目力观察,发现面疵点和色差,再通过作业人员对面疵点和色差进行处理使面料更加完美进而使得生产出的服装更加美观,但目前验布机在验布结束后,布料的取出还不是很方便,需提供一种方便取布的验布机简化验布结束后的取布过程。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供方便取布的验布机,以解决验布机在验布结束后,布料取出不方便的问题。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种方便取布的验布机,包括机架和验布台,所述机架后端的下方设有储布轴,所述机架中段的上方设有导布轴,所述机架前端的下方转动连接设有卷布轴,所述验布台倾斜设置于机架上并且验布台设置于导布轴和卷布轴之间;

[0006] 所述机架的两侧竖向设有缺口,所述缺口的下端呈弧形,所述卷布轴设置于缺口内,所述卷布轴的一端穿出缺口并连接设有电机,通过电机带动卷布轴转动实现卷布轴与机架的转动连接。

[0007] 更进一步的技术方案是,所述电机的转轴上设有通孔,所述卷布轴在与电机连接的一端内部中空并设有开口,所述卷布轴的中空部分在相对的两侧设置有圆孔,所述圆孔内设有螺栓,所述转轴穿进卷布轴的中空部分并且通孔与两个圆孔的位置相对应,所述螺栓穿过通孔与两个圆孔并在穿出部分连接有螺母。

[0008] 更进一步的技术方案是,所述螺栓与通孔和圆孔相适配。

[0009] 更进一步的技术方案是,所述缺口内卡设有限位板,所述缺口内的两侧均设有卡槽,所述限位板的两侧壁均设有限位柱,所述限位柱卡设在卡槽内实现将限位板卡设在缺口内。

[0010] 更进一步的技术方案是,所述限位板与缺口相适配,所述卡槽与限位柱相适配。

[0011] 更进一步的技术方案是,所述缺口下端的内侧设有滚珠,所述滚珠设有两个以上并在缺口的弧形部分均匀分布。

[0012] 更进一步的技术方案是,所述机架的上端设有挡尘板。

[0013] 更进一步的技术方案是,所述验布台上设有透光板,所述机架上设有蓄电池,所述蓄电池上设有开关,所述透光板通过导线与蓄电池相连。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:验布机工作时,先将所验布料放置在储布轴上,再将布料拉出并从导布轴的上方经过,然后继续将布料拉在验布台上并进一步

拉到卷布轴上,此时电机带动卷布轴转动便能使布料持续不断的从储布轴卷出,并且卷出的布料都会从验布台上经过,工作人员便能通过观察验布台上的布料发现面疵点和色差,当验布结束后,布料全部卷入卷布轴上,由于卷布轴是设置在机架的缺口内的,便能将卷布轴直接从缺口处取出,通过此方式可十分方便的将验布后的布料取出,方便快捷并能提高工作效率。

附图说明

[0015] 图1为方便取布的验布机的结构示意图。

[0016] 图2为方便取布的验布机另一种实施方式的结构示意图。

[0017] 图3为卷布轴与电机的结构示意图。

[0018] 图4为缺口与限位板的结构示意图。

[0019] 图中:1、机架;2、验布台;3、储布轴;4、导布轴;5、卷布轴;6、缺口;7、电机;8、转轴;9、通孔;10、圆孔;11、限位板;12、卡槽;13、限位柱;14、挡尘板;15、透光板;16、蓄电池;17、开关。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 图1-4示出了方便取布的验布机的实施例。

[0022] 实施例一:

[0023] 一种方便取布的验布机,包括机架1和验布台2,所述机架1后端的下方设有储布轴3,所述机架1中段的上方设有导布轴4,所述机架1前端的下方转动连接设有卷布轴5,所述验布台2倾斜设置于机架1上并且验布台2设置于导布轴4和卷布轴5之间;所述机架1的两侧竖向设有缺口6,所述缺口6的下端呈弧形,所述卷布轴5设置于缺口6内,所述卷布轴5的一端穿出缺口6并连接设有电机7,通过电机7带动卷布轴5转动实现卷布轴5与机架1的转动连接。

[0024] 验布机工作时,先将所验布料放置在储布轴3上,再将布料拉出并从导布轴4的上方经过,然后继续将布料拉在验布台2上并进一步拉到卷布轴5上,并将此端固定于卷布轴5上,此时启动电机7,通过电机7的转动带动卷布轴5的转动,便能使布料持续不断的从储布轴3卷出,并且卷出的布料都会从验布台2经过,工作人员便能通过观察验布台2上的布料发现所验布料的面疵点和色差,以方便对布料进行及时地处理,提升布料的质量,进而使生产出的服装更加美观;当验布结束后,所验布料会全部卷入卷布轴5上,由于卷布轴5是设置在机架1的缺口6内的,便能将卷布轴5直接从缺口6处取出,通过此方式可十分方便的将验布后的布料取出,方便快捷并能提高工作效率。

[0025] 导布轴4位于储布轴3和卷布轴5的上方,不仅起到一个导向的作用,还能在验布过程中对布料起到拉扯的作用,使布料能更加的紧固,更加方便工作人员对所验布料的面疵点和色差的观察。

[0026] 实施例二:

[0027] 电机7的转轴8上设有通孔9,所述卷布轴5在与电机7连接的一端内部中空并设有开口,所述卷布轴5的中空部分在相对的两侧设置有圆孔10,所述圆孔10内设有螺栓,所述转轴8穿进卷布轴5的中空部分并且通孔9与两个圆孔10的位置相对应,所述螺栓穿过通孔9与两个圆孔10并在穿出部分连接有螺母。

[0028] 将卷布轴5与电机7连接的部分的内部设置为中空,并设置一个开口,将电机7的转轴8插入开口内实现转轴8与卷布轴5的初步连接,在此基础上,在转轴8上设置一个通孔9,通孔9贯穿转轴8,并在卷布轴5的中空部分设置两个圆孔10,两个圆孔10处于相对应的位置,在转轴8穿进卷布轴5的中空部分后,通过人工转动卷布轴5使通孔9与两个圆孔10的位置对应起来,在通过一根螺栓穿过通孔9和两个圆孔10,并且通过螺母将其固定,以此实现转轴8与卷布轴5的进一步连接。

[0029] 在电机7工作时,电机7带动转轴8转动,转轴8便能带动卷布轴5转动,这样便能使布料持续不断的从储布轴3卷出,并且卷出的布料都会从验布台2经过,工作人员便能通过观察验布台2上的布料发现所验布料的面疵点和色差,以方便对布料进行及时地处理,提升布料的质量,进而使生产出的服装更加美观;当验布结束后,所验布料会全部卷入卷布轴5上,此时将螺母从螺栓中拧出,再将螺栓拔出,然后再将电机7的转轴8从卷布轴5的中空部分拔出,便能实现卷布轴5与电机7的分离,此时只需将卷布轴5从缺口6处取出便能实现将布料的完全取出,通过此方式可十分方便的将验布后的布料取出,方便快捷并能提高工作效率。

[0030] 实施例三:

[0031] 螺栓与通孔9和圆孔10相适配,才能保证螺栓能穿过通孔9和圆孔10,以确保卷布轴5与电机7的转轴8之间连接的稳定。

[0032] 实施例四:

[0033] 缺口6内卡设有限位板11,所述缺口6内的两侧均设有卡槽12,所述限位板11的两侧壁均设有限位柱13,所述限位柱13卡设在卡槽12内实现将限位板11卡设在缺口6内。

[0034] 通过在缺口6的上方设置限位板11,限位板11能保护卷布轴5的转动,避免作业人员操作不慎而使物体落入到缺口6内而影响卷布轴5的工作。

[0035] 在缺口6内的两侧壁均设置卡槽12,并在限位板11的两侧壁设置限位柱13,通过限位柱13卡设在卡槽12内实现将限位板11卡设在缺口6内,在电机7工作时,限位板11一直处于缺口6内以保护卷布轴5的转动,在验布结束后,将限位板11从缺口6处取出,然后再将卷布轴5从缺口6处取出,通过此方式可十分方便的将验布后的布料取出,方便快捷并能提高工作效率。

[0036] 实施例五:

[0037] 限位板11与缺口6相适配,所述卡槽12与限位柱13相适配,以保证限位板11内完美的卡设在缺口6内。

[0038] 实施例六:

[0039] 缺口6下端的内侧设有滚珠,所述滚珠设有两个以上并在缺口6的弧形部分均匀分布,通过设置滚珠使卷布轴5的转动更加方便,减少卷布轴5转动时的阻力,便能使电机7所做的无用功减少。

[0040] 实施例七:

[0041] 机架1的上端设有挡尘板14,通过设置挡尘板14挡住上方的灰尘,保持布料的干净。

[0042] 实施例八:

[0043] 验布台2上设有透光板15,所述机架1上设有蓄电池16,所述蓄电池16上设有开关17,所述透光板15通过导线与蓄电池16相连,通过设置透光板15方便作业人员对所验布料的面疵点和色差的观察,当验布机工作时,通过开关17控制蓄电池16供电给透光板15,透光板15发光便能方便作业人员对所验布料的面疵点和色差的观察,当验布机结束工作后,开关17闭合使蓄电池16停止供电,透光板15便不再发光,通过此方式控制透光板15的开合,很好的控制了电量的消耗更加节能。

[0044] 尽管这里参照本实用新型的多个解释性实施例对本实用新型进行了描述,但是,应该理解,本领域技术人员可以设计出很多其他的修改和实施方式,这些修改和实施方式将落在本申请公开的原则范围和精神之内。更具体地说,在本申请公开、附图和权利要求的范围内,可以对主题组合布局的组成部件和/或布局进行多种变型和改进。除了对组成部件和/或布局进行的变形和改进外,对于本领域技术人员来说,其他的用途也将是明显的。

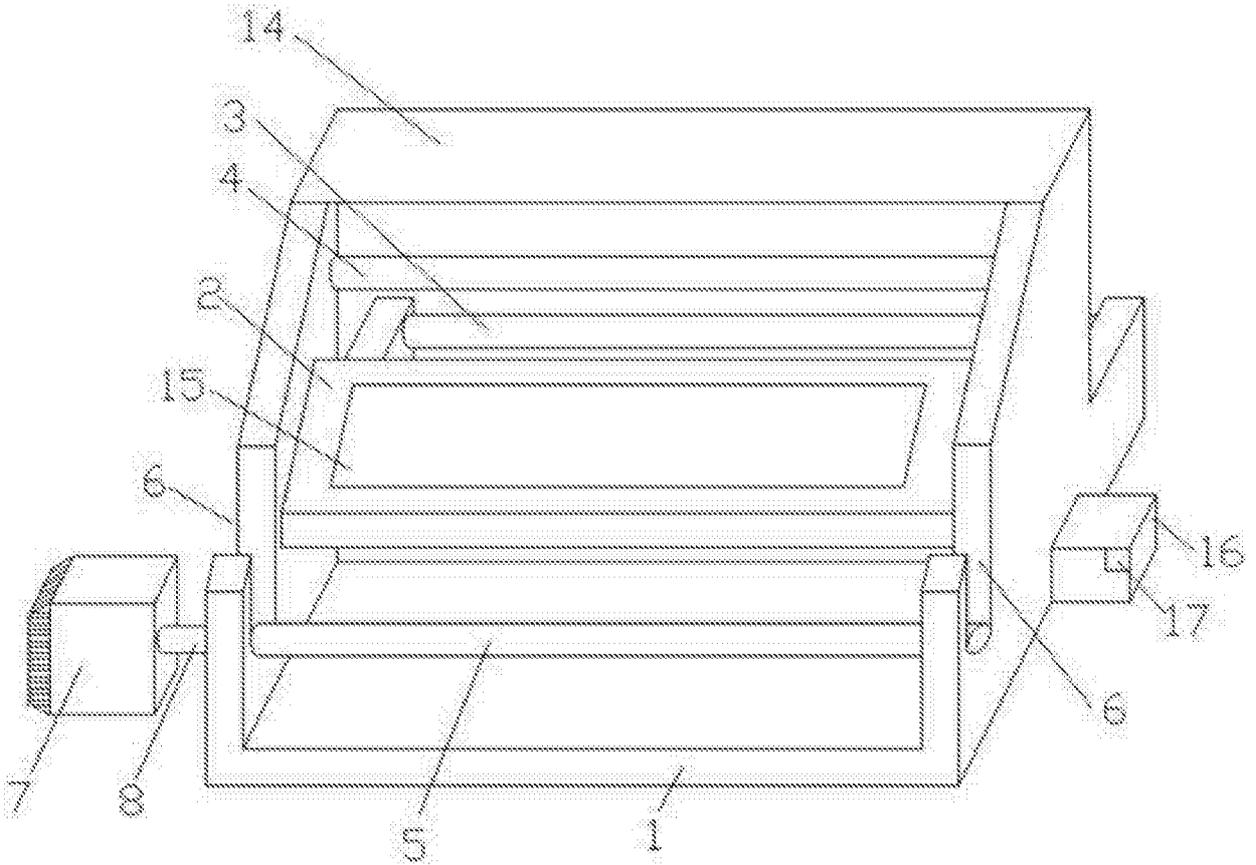


图1

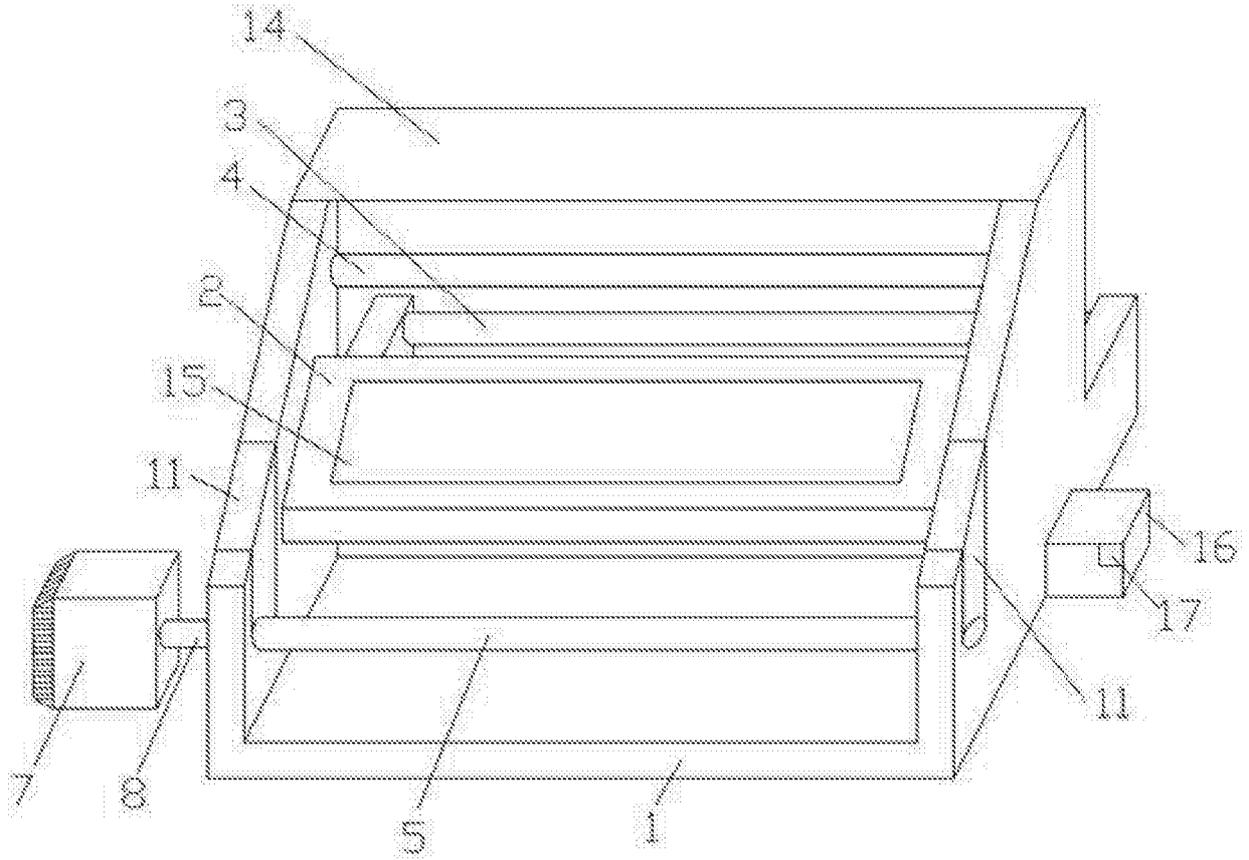


图2

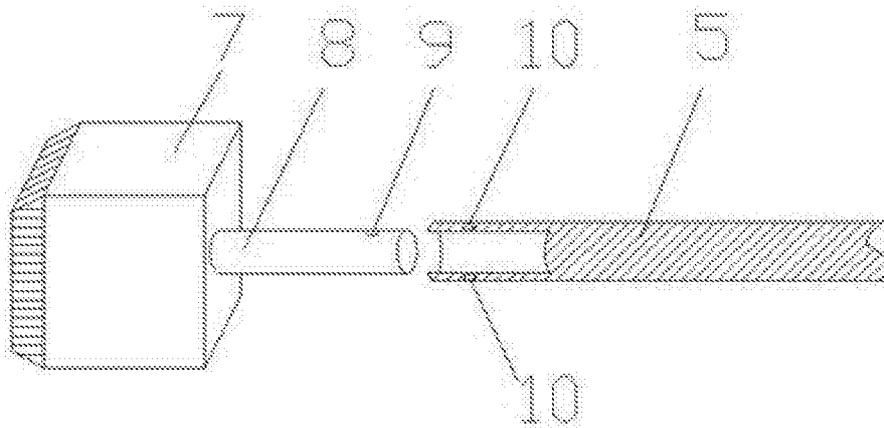


图3

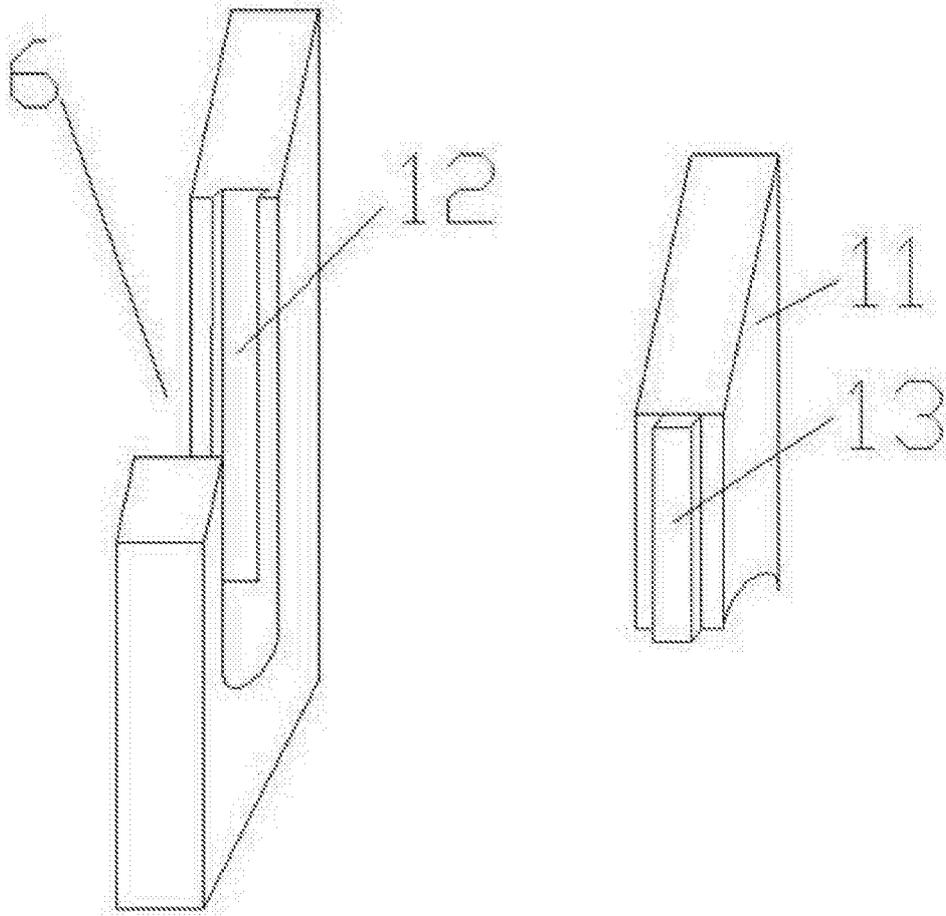


图4