



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205371198 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201521126309. 1

(22) 申请日 2015. 12. 30

(73) 专利权人 中化工程沧州冷却技术有限公司
地址 061000 河北省沧州市新华区北环东路
2号

(72) 发明人 汪建宾 高建伟 周杰 袁福刚

(74) 专利代理机构 石家庄君联专利代理事务所
(特殊普通合伙) 13125

代理人 王元清

(51) Int. Cl.

F16B 11/00(2006. 01)

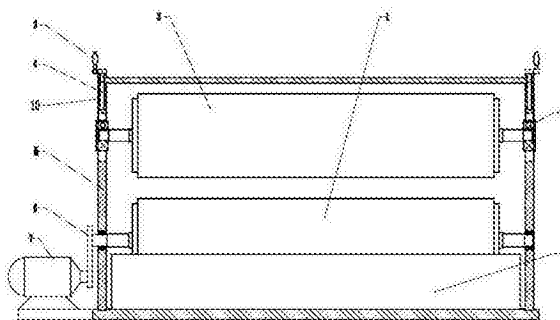
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

半自动填料粘接设备

(57) 摘要

本实用新型提供了一种半自动填料粘接设备,属于冷却塔填料制作机械技术领域,旨在解决现有的冷却塔填料粘接工作效率低,质量不稳定的问题。它是在粘接机体上分别装设有主动粘辊、从动粘辊、储胶槽、粘辊调定螺杆,主动粘辊和从动粘辊2平行装设组成为对辊,主动粘辊的一端轴头部连接动力机构、且粘辊辊体的下部位于储胶槽内,从动粘辊的两端轴头部分别连接着装设于粘接机体上部的粘辊调定螺杆,在粘辊调定螺杆的杆体上套装有支撑弹簧。其结构简单实用,粘接填料工作效率高,适用于冷却塔填料的粘接。



1. 一种半自动填料粘接设备,其特征是,它设有粘接机体(5)、主动粘辊(1)、从动粘辊(2)、粘辊调定螺杆(4)、动力机构、储胶槽(8),在粘接机体(5)上分别装设有主动粘辊(1)、从动粘辊(2)、储胶槽(8)、粘辊调定螺杆(4),主动粘辊(1)和从动粘辊(2)平行装设组成为对辊,主动粘辊(1)的一端轴头部连接动力机构、且粘辊辊体的下部位位于储胶槽(8)内,从动粘辊(2)的两端轴头部分别连接着装设于粘接机体(5)上部的粘辊调定螺杆(4),在粘辊调定螺杆4的杆体上套装有支撑弹簧(10)。

2. 根据权利要求1所述的半自动填料粘接设备,其特征是,所述动力机构包括链轮、链条连接电动机的动力机构和手动摇把动力机构的任一种。

3. 根据权利要求2所述的半自动填料粘接设备,其特征是,链轮、链条连接电动机的动力机构是在主动粘辊(1)的轴头部装有传动链轮,传动链轮由链条连接装设有电动机上的动力链轮;电动机为无级变速电动机和调速电动机的任一种。

4. 根据权利要求1所述的半自动填料粘接设备,其特征是,主动粘辊(1)和从动粘辊(2)两端连接粘接机体(5)的轴头部分别装连有滚动轴承、轴套的任一种。

半自动填料粘接设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于冷却塔填料制作机械技术领域一种冷却塔填料的粘接设备。

背景技术

[0002] 大型冷却塔是工业循环水的必要设备,而大型工业冷却塔主要是由塔体和填料组成;填料是冷却塔中重要组成部分,填料效率的高低,将直接影响冷却效果。随着冷却塔的不断发展和进步,对冷却塔填料的安装尤其是填料粘接的技术要求也越来越高。在公知技术中,现有的冷却塔填料粘接主要靠人工以粘接盘的方式进行粘接,其工作效率低,费工费时,劳动强度大,粘接受人为因素影响,粘接不完全、不均匀、质量不稳定,而且浪费填料粘接剂。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,解决现有的冷却塔填料粘接工作效率低,质量不稳定的问题。本实用新型之目的是提供一种结构简单实用,粘接填料工作效率高,省工省时,粘接均匀、质量稳定,节省填料粘接剂,使用方便的新式冷却塔填料粘接设备。

[0004] 本实用新型解决上述问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种半自动填料粘接设备,它设有:粘接机体、主动粘辊、从动粘辊、粘辊调定螺杆、动力机构、储胶槽,在粘接机体上分别装设有主动粘辊、从动粘辊、储胶槽、粘辊调定螺杆,主动粘辊和从动粘辊2平行装设组成为对辊,主动粘辊的一端轴头部连接动力机构、且粘辊辊体的下部位位于储胶槽内,从动粘辊的两端轴头部分别连接着装设于粘接机体上部的粘辊调定螺杆,在粘辊调定螺杆的杆体上套装有支撑弹簧;所述动力机构包括链轮、链条连接电动机的动力机构和手动摇把动力机构的任一种。

[0006] 上述的半自动填料粘接设备,所述链轮、链条连接电动机的动力机构是在主动粘辊的轴头部装有传动链轮,传动链轮由链条连接装设有电动机上的动力链轮;电动机为无级变速电动机和调速电动机的任一种。

[0007] 上述的半自动填料粘接设备,所述主动粘辊和从动粘辊两端连接粘接机体的轴头部分别装连有滚动轴承、轴套的任一种。

[0008] 本实用新型使用时,按照设计要求,将本新型的填料粘接设备装设到设定位置,储胶槽内装入粘合剂,再根据实际需要调定粘辊调定螺杆,调整好主动粘辊和从动粘辊的相对间距,转动主动粘辊,喂入填料板片,双辊逆向旋转,便能进行冷却塔填料的粘接及其安装作业。

[0009] 由于本实用新型设计采用了上述技术方案,解决了现有的冷却塔填料粘接工作效率低,质量不稳定的问题。经过试验试用结果表明,它具有结构简单实用,粘接填料工作效率高,省工省时,粘接均匀、质量稳定,节省填料粘接剂,使用方便等优点,适用于冷却塔填料的粘接。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0011] 附图1是本实用新型实施例结构简图。

[0012] 附图2是手动摇把动力机构实施例的结构简图。

[0013] 附图中各标号为：1主动粘辊；2从动粘辊；3调定手轮；4粘辊调定螺杆；5粘接机体；6传动机构；7电动机；8储胶槽；9滚动轴承；10支撑弹簧；11手动摇把；12尼龙轴套。

具体实施方式

[0014] 如附图1所示实施例，本实用新型设有：粘接机体5、主动粘辊1、从动粘辊2、粘辊调定螺杆4、动力机构、储胶槽8，在粘接机体5上分别装设有主动粘辊1、从动粘辊2、储胶槽8、粘辊调定螺杆4，主动粘辊1和从动粘辊2平行装设组成为对辊，主动粘辊1的一端轴头部连接动力机构、且粘辊辊体的下部位于储胶槽8内，从动粘辊2的两端轴头部分别连接着装设于粘接机体5上部的粘辊调定螺杆4，在粘辊调定螺杆4的杆体上套装有支撑弹簧10；所述动力机构是在主动粘辊1的轴头部装有传动链轮，传动链轮由链条连接装设有电动机7上的动力链轮，所组成的链轮、链条连接电动机的动力机构，电动机7为无级变速电动机；主动粘辊1两端连接粘接机体5的轴头部分别装连有尼龙轴套12，从动粘辊2两端连接粘接机体5的轴头部分别装连有滚动轴承9。

[0015] 参见附图2实施例，所述粘接设备的动力机构为主动粘辊1的轴头上配合装连手动摇把11所组成的手动摇把动力机构。

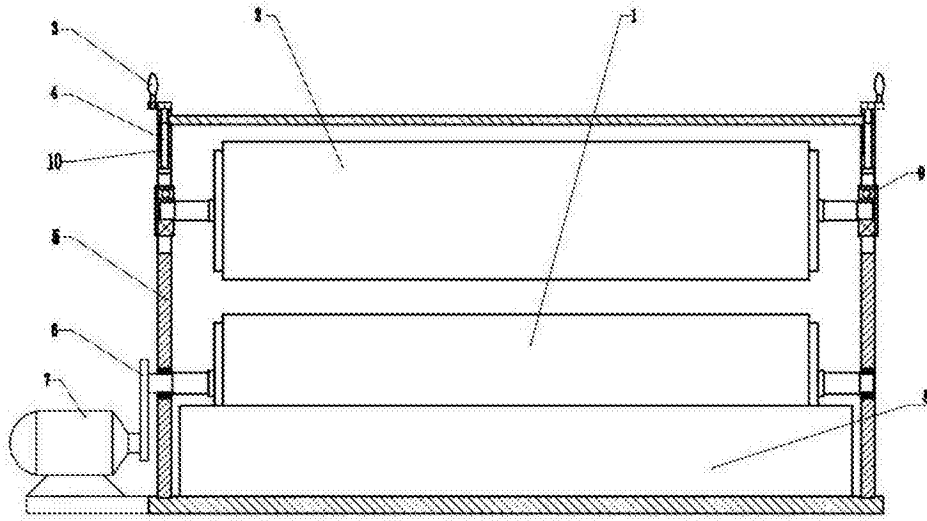


图1

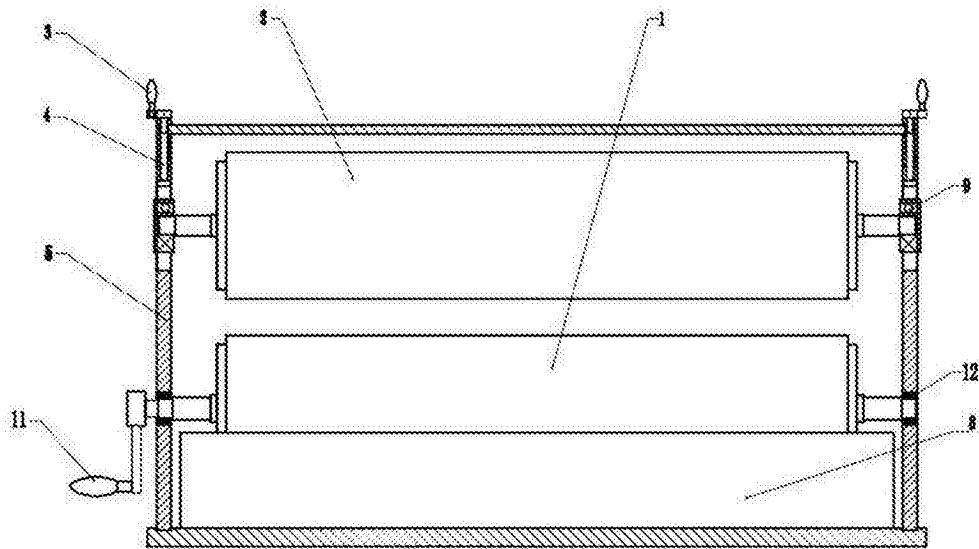


图2