



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203653947 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320881587. 2

(22) 申请日 2013. 12. 30

(73) 专利权人 波司登羽绒服装有限公司

地址 215532 江苏省苏州市常熟市古里镇波
司登工业园区

(72) 发明人 高德康 赖和东

(51) Int. Cl.

D05B 35/12 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

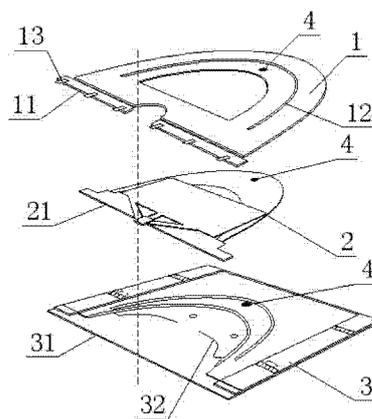
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种标托缝制模板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种标托缝制模板,属于服装制造技术领域。该标托缝制模板,包括上盖板、中盖板、底板和磁铁。该标托缝制模板的使用可方便的定出标托的位置,节省了定划位时间、包烫时间与车缝时间,节省裁片摆放时间,使做出来的服装产品规格和质量一致稳定,使制标托工序不依赖熟练工人,提高了工作效率。



1. 一种标托缝制模板,包括上盖板(1)、中盖板(2)、底板(3)和磁铁(4),其特征在于:所述上盖板(1)的上盖板底部(11)设有连接带(13),所述连接带(13)将上盖板底部(11)、中盖板底部(21)和底板底部(31)可活动连接在一起,所述上盖板(1)设有镂空轨道一(12)和磁铁(4),所述中盖板(2)由上移动板(22)、固定板(23)和下移动板(24)组成,所述固定板(23)上设有滑动槽(26),所述下移动板(24)上固定有滑动块一(25),所述滑动块一(25)穿过固定板(23)上的滑动槽(26)与上移动板(22)固定在一起,所述下移动板(24)上设有磁铁(4),所述底板(3)由移动板(33)和底板固定板(34)组成,所述移动板(33)的两侧上固定有滑动块二(35),所述底板移动板(33)上设有镂空轨道二(36)和磁铁(4),所述底板固定板(34)的两侧上分别设有挡板一(30)和挡板二(37),所述底板固定板(34)上还设有定位线(32)、镂空轨道三(38)和标托定位孔(39)。

一种标托缝制模板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种标托缝制模板,属于服装制造技术领域。

背景技术

[0002] 服装上的标托,用来标明服装的款式、大小和成分等特征。标托的缝制过程复杂,要靠纯手工操作,效率底下。

[0003] 因此,为了解决以上技术问题,有必要将现有设计进行改良,设计了一种标托缝制模板,该标托缝制模板可方便的定出标托的位置,节省了定划位时间、包烫时间与车缝时间,节省裁片摆放时间,使做出来的服装产品规格和质量一致稳定,使制标托工序不依赖熟练工人,提高了工作效率。

实用新型内容

[0004] 为了克服背景技术中存在的缺陷,本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种标托缝制模板,包括上盖板、中盖板、底板和磁铁,所述上盖板上盖板底部设有连接带,所述连接带将上盖板底部、中盖板底部和底板底部可活动连接在一起,所述上盖板设有镂空轨道一和磁铁,所述中盖板由上移动板、固定板和下移动板组成,所述固定板上设有滑动槽,所述下移动板上固定有滑动块一,所述滑动块一穿过固定板上的滑动槽与上移动板固定在一起,所述下移动板上设有磁铁,所述底板由移动板和底板固定板组成,所述移动板的两侧上固定有滑动块二,所述底板移动板上设有镂空轨道二和磁铁,所述底板固定板的两侧上分别设有挡板一和挡板二,所述底板固定板上还设有定位线、镂空轨道三和标托定位孔。

[0005] 本实用新型所涉及的一种标托缝制模板,该标托缝制模板可方便的定出标托的位置,节省了定划位时间、包烫时间与车缝时间,节省裁片摆放时间,使做出来的服装产品规格和质量一致稳定,使制标托工序不依赖熟练工人,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图1是本实用新型一种标托缝制模板的分解结构示意图;

[0008] 图2是本实用新型一种标托缝制模板中的中盖板的分解结构示意图;

[0009] 图3是本实用新型一种标托缝制模板中的底板的分解结构示意图;

[0010] 其中:1、上盖板;11、上盖板底部;12、镂空轨道一;13、连接带;2、中盖板;21、中盖板底部;22、上移动板;23、固定板;24、下移动板;25、滑动块一;26、滑动槽;27、滑动槽顶部;28、滑动槽底部;3、底板;30、挡板一;31、底板底部;32、定位线;33、移动板;34、底板固定板;35、滑动块二;36、镂空轨道二;37、挡板二;38、镂空轨道三;39、标托定位孔;40、移动板内弧边;4、磁铁。

具体实施方式

[0011] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。附图为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0012] 请参阅图 1、图 2 和图 3,一种标托缝制模板,包括上盖板 1、中盖板 2、底板 3 和磁铁 4,所述上盖板 1 的上盖板底部 11 设有连接带 13,所述连接带 13 将上盖板底部 11、中盖板底部 21 和底板底部 31 可活动连接在一起,所述上盖板 1 设有镂空轨道一 12 和磁铁 4,所述中盖板 2 由上移动板 22、固定板 23 和下移动板 24 组成,所述固定板 23 上设有滑动槽 26,所述下移动板 24 上固定有滑动块一 25,所述滑动块一 25 穿过固定板 23 上的滑动槽 26 与上移动板 22 固定在一起,所述下移动板 24 上设有磁铁 4,所述底板 3 由移动板 33 和底板固定板 34 组成,所述移动板 33 的两侧上固定有滑动块二 35,所述底板移动板 33 上设有镂空轨道二 36 和磁铁 4,所述底板固定板 34 的两侧上分别设有挡板一 30 和挡板二 37,所述底板固定板 34 上还设有定位线 32、镂空轨道三 38 和标托定位孔 39。

[0013] 本实用新型所涉及的一种标托缝制模板,该标托缝制模板可方便的定出标托的位置,节省了定划位时间、包烫时间与车缝时间,节省裁片摆放时间,使做出来的服装产品规格和质量一致稳定,使制标托工序不依赖熟练工人,提高了工作效率。

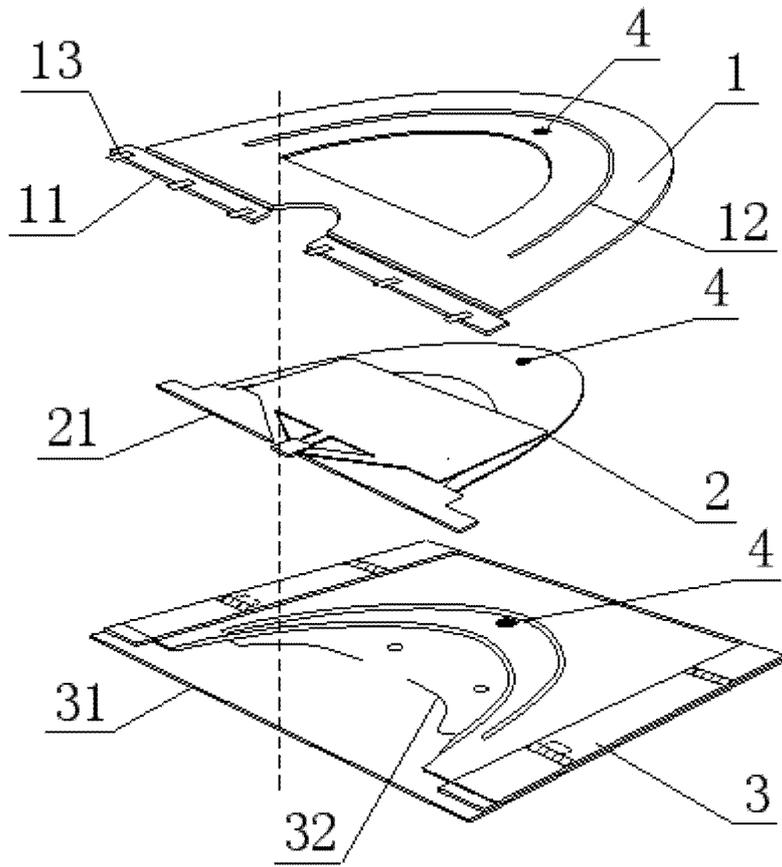


图 1

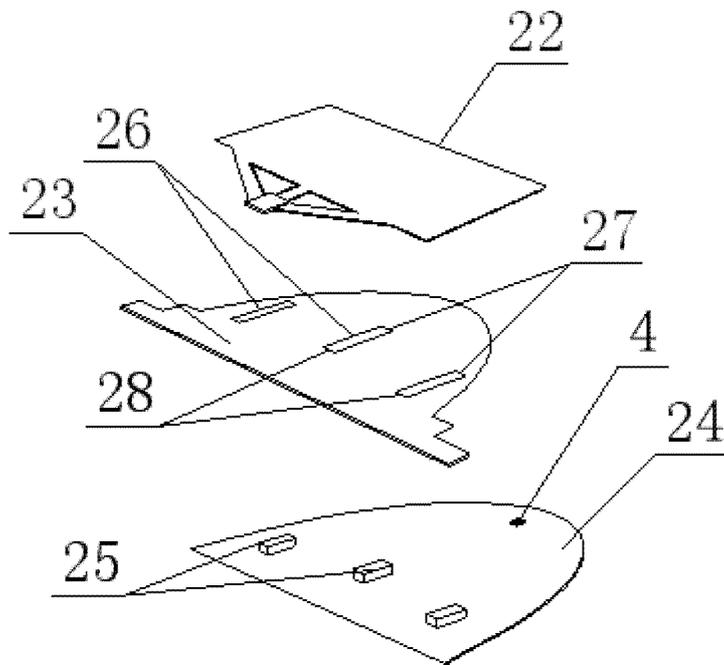


图 2

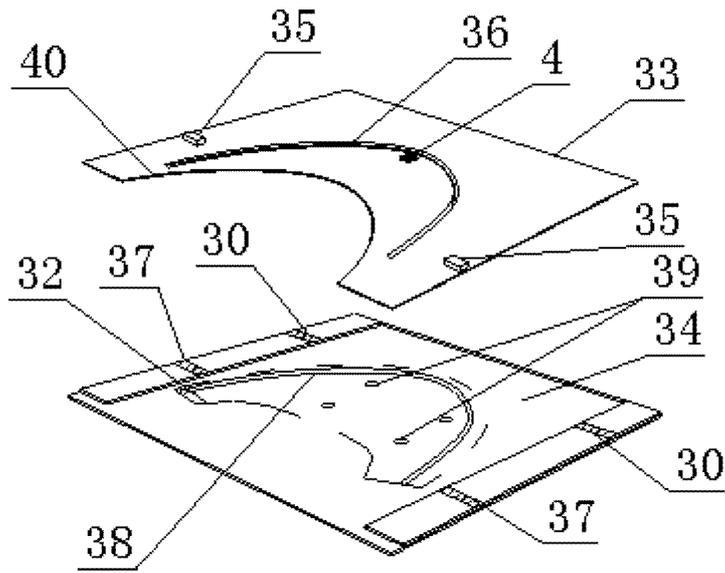


图 3