



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214239656 U

(45) 授权公告日 2021. 09. 21

(21) 申请号 202022722206.9

(22) 申请日 2020.11.22

(73) 专利权人 内蒙古任兴橡胶制品有限公司

地址 024000 内蒙古自治区赤峰市宁城县
汐子镇二龙村

(72) 发明人 田劲松 田艳松 陈磊 许建伟
李慧

(51) Int.Cl.

B29C 73/02 (2006.01)

B29C 73/24 (2006.01)

B25B 11/00 (2006.01)

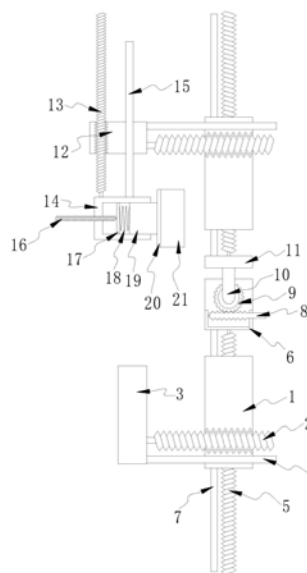
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种橡胶制品生产胶边修理装置

(57) 摘要

本实用新型属于胶边修理技术领域,尤其为一种橡胶制品生产胶边修理装置,包括固定块,所述固定块内侧螺旋连接有第一螺纹杆,位于底端的所述第一螺纹杆左端通过转轴转动连接有第一限位杆,所述固定块内侧滑动连接有夹块,所述固定块内侧螺旋连接有第二螺纹杆,位于底端的所述第二螺纹杆顶端通过转轴转动连接有调节座,所述固定块内侧滑动连接有第二限位杆,所述调节座左端内侧通过转轴转动连接有蜗杆,所述蜗杆顶端啮合有蜗轮,通过顶端的第二螺纹杆和第二限位杆带动带动顶端固定块相对调节座转动,从而可以使装置适应不同角度的夹持维修,拓展装置的使用范围,操作简单,省时省力,提高装置使用效率,方便适应不同形状的设备。



1. 一种橡胶制品生产胶边修理装置,其特征在于:包括固定块(1),所述固定块(1)内侧螺旋连接有第一螺纹杆(2),位于底端的所述第一螺纹杆(2)左端通过转轴转动连接有第一限位杆(3),所述固定块(1)内侧滑动连接有夹块(4),所述固定块(1)内侧螺旋连接有第二螺纹杆(5),位于底端的所述第二螺纹杆(5)顶端通过转轴转动连接有调节座(6),所述固定块(1)内侧滑动连接有第二限位杆(7),所述调节座(6)左端内侧通过转轴转动连接有蜗杆(8),所述蜗杆(8)顶端啮合有蜗轮(9),所述蜗轮(9)内侧固定连接有转杆(10),所述转杆(10)顶端固定连接有连接块(11),位于顶端的所述第一螺纹杆(2)左端通过转轴转动连接有固定座(12),所述固定座(12)内侧螺旋连接有第三螺纹杆(13),所述第三螺纹杆(13)底端通过转轴转动连接有安装座(14),所述固定座(12)内侧滑动连接有第三限位杆(15),所述安装座(14)内侧螺旋连接有第四螺纹杆(16),所述第四螺纹杆(16)右端固定连接推板(17),所述推板(17)右侧固定连接有弹簧(18),所述弹簧(18)右端固定连接有滑块(19),所述滑块(19)右端固定连接有压板(20),所述压板(20)右端固定连接有压块(21)。

2. 根据权利要求1所述的橡胶制品生产胶边修理装置,其特征在于:所述固定块(1)、第一螺纹杆(2)、夹块(4)、第二螺纹杆(5)和第二限位杆(7)的数量均为两个,位于底端的所述夹块(4)左端与所述第一限位杆(3)固定连接,位于顶端的所述夹块(4)左端与所述固定座(12)固定连接,所述第一螺纹杆(2)内侧开设有第一螺纹孔,所述第一螺纹杆(2)外侧与所述固定块(1)的第一螺纹孔螺旋连接,所述夹块(4)贯穿所述固定块(1),所述固定块(1)内侧开设有第二螺纹孔,所述第二螺纹杆(5)外侧与所述固定块(1)的第二螺纹孔螺旋连接,所述第二限位杆(7)贯穿所述固定块(1)。

3. 根据权利要求1所述的橡胶制品生产胶边修理装置,其特征在于:所述调节座(6)内侧开设有调节槽,所述转杆(10)后端面通过转轴与所述调节座(6)的调节槽转动连接,所述蜗杆(8)左侧通过转轴与所述调节座(6)的调节槽转动连接,所述蜗杆(8)贯穿所述调节座(6),所述蜗杆(8)外侧与所述调节座(6)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的橡胶制品生产胶边修理装置,其特征在于:所述固定座(12)内侧开设有第三螺纹孔,所述第三螺纹杆(13)外侧与所述固定座(12)的第三螺纹孔螺旋连接,所述第三限位杆(15)贯穿所述固定座(12),所述第三限位杆(15)底端与所述安装座(14)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的橡胶制品生产胶边修理装置,其特征在于:所述安装座(14)内侧开设有滑槽,所述推板(17)外侧与所述安装座(14)的滑槽滑动连接,所述滑块(19)外侧与所述安装座(14)的滑槽滑动连接,所述安装座(14)内侧开设有第四螺纹孔,所述第四螺纹杆(16)外侧与所述安装座(14)的第四螺纹孔螺旋连接。

一种橡胶制品生产胶边修理装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于胶边修理技术领域，具体涉及一种橡胶制品生产胶边修理装置。

背景技术

[0002] 台球座的胶边在小帮内侧，用于台球能够在台面上自由弹回的橡胶边，胶边的损坏容易飞球，走反库等等，音响的胶边损毁会影响正常的播放效果，其他设备的胶边损坏均会影响设备的正常使用。

[0003] 现有的技术存在以下问题：

[0004] 1、传统的橡胶制品生产胶边修理装置在使用时因为设备形状的不同，不方便进行修理作业，不方便进行夹持加固作业；

[0005] 2、传统的橡胶制品生产胶边修理装置在使用时，夹持的力过大容易造成设备变形或者损坏，夹持的力过小容易造成涂胶后粘接的不牢固。

[0006] 为解决上述问题，本申请中提出一种橡胶制品生产胶边修理装置。

实用新型内容

[0007] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种橡胶制品生产胶边修理装置，具有方便装置适应不同形状的设备，方便装置调节夹持的力的特点。

[0008] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种橡胶制品生产胶边修理装置，包括固定块，所述固定块内侧螺旋连接有第一螺纹杆，位于底端的所述第一螺纹杆左端通过转轴转动连接有第一限位杆，所述固定块内侧滑动连接有夹块，所述固定块内侧螺旋连接有第二螺纹杆，位于底端的所述第二螺纹杆顶端通过转轴转动连接有调节座，所述固定块内侧滑动连接有第二限位杆，所述调节座右端内侧通过转轴转动连接有蜗杆，所述蜗杆顶端啮合有蜗轮，所述蜗轮内侧固定连接有转杆，所述转杆顶端固定连接有连接块，位于顶端的所述第一螺纹杆左端通过转轴转动连接有固定座，所述固定座内侧螺旋连接有第三螺纹杆，所述第三螺纹杆底端通过转轴转动连接有安装座，所述固定座内侧滑动连接有第三限位杆，所述安装座内侧螺旋连接有第四螺纹杆，所述第四螺纹杆右端固定连接推板，所述推板右侧固定连接有弹簧，所述弹簧右端固定连接有滑块，所述滑块右端固定连接有压板，所述压板右端固定连接有压块。

[0009] 所述固定块、第一螺纹杆、夹块、第二螺纹杆和第二限位杆的数量均为两个，位于底端的所述夹块左端与所述第一限位杆固定连接，位于顶端的所述夹块左端与所述固定座固定连接，所述第一螺纹杆内侧开设有第一螺纹孔，所述第一螺纹杆外侧与所述固定块的第一螺纹孔螺旋连接，所述夹块贯穿所述固定块，所述固定块内侧开设有第二螺纹孔，所述第二螺纹杆外侧与所述固定块的第二螺纹孔螺旋连接，所述第二限位杆贯穿所述固定块。

[0010] 作为本实用新型一种橡胶制品生产胶边修理装置优选的，所述调节座右端内侧开设有调节槽，所述转杆后端面通过转轴与所述调节座的调节槽转动连接，所述蜗杆左侧通过转轴与所述调节座的调节槽转动连接，所述蜗杆贯穿所述调节座，所述蜗杆外侧与所述调节

座转动连接。

[0011] 作为本实用新型一种橡胶制品生产胶边修理装置优选的,所述固定座内侧开设有第三螺纹孔,所述第三螺纹杆外侧与所述固定座的第三螺纹孔螺旋连接,所述第三限位杆贯穿所述固定座,所述第三限位杆底端与所述安装座固定连接。

[0012] 作为本实用新型一种橡胶制品生产胶边修理装置优选的,所述安装座内侧开设有滑槽,所述推板外侧与所述安装座的滑槽滑动连接,所述滑块外侧与所述安装座的滑槽滑动连接,所述安装座内侧开设有第四螺纹孔,所述第四螺纹杆外侧与所述安装座的第四螺纹孔螺旋连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、转动底端第一螺纹杆调节第一限位杆与底端固定块之间的距离,然后通过第一限位杆和底端固定块将装置固定在待维修物的外侧,然后通过需要在调节座上转动蜗杆带动蜗轮转动,蜗轮带动转杆转动,转杆带动连接块运动,从而通过顶端的第二螺纹杆和第二限位杆带动顶端固定块相对调节座转动,从而可以使装置适应不同角度的夹持维修,拓展装置的使用范围,操作简单,省时省力,提高装置使用效率,方便适应不同形状的设备。

[0015] 2、通过转动第四螺纹杆调节推板与滑块的位置,从而调节弹簧对滑块的推力,从而通过压板调节压块与固定处的夹持的力,从而使装置可以更加细节的调节对修理处的夹持的力,避免夹持的力过大造成设备变形或者损坏,避免夹持的力过小造成涂胶后粘接的不牢固,提高装置维修的效果,方便装置根据需要进行调节,提高装置修理作业的稳定性。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0017] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型中转杆的安装结构示意图。

[0019] 图中:1、固定块;2、第一螺纹杆;3、第一限位杆;4、夹块;5、第二螺纹杆;6、调节座;7、第二限位杆;8、蜗杆;9、蜗轮;10、转杆;11、连接块;12、固定座;13、第三螺纹杆;14、安装座;15、第三限位杆;16、第四螺纹杆;17、推板;18、弹簧;19、滑块;20、压板;21、压块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1和图2所示;

[0023] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型中转杆的安装结构示意图。

[0025] 一种橡胶制品生产胶边修理装置,包括固定块1,固定块1内侧螺旋连接有第一螺

纹杆2,位于底端的第一螺纹杆2左端通过转轴转动连接有第一限位杆3,固定块1内侧滑动连接有夹块4,固定块1内侧螺旋连接有第二螺纹杆5,位于底端的第二螺纹杆5顶端通过转轴转动连接有调节座6,固定块1内侧滑动连接有第二限位杆7,调节座6左端内侧通过转轴转动连接有蜗杆8,蜗杆8顶端啮合有蜗轮9,蜗轮9内侧固定连接有转杆10,转杆10顶端固定连接连接有连接块11,位于顶端的第一螺纹杆2左端通过转轴转动连接有固定座12,固定座12内侧螺旋连接有第三螺纹杆13,第三螺纹杆13底端通过转轴转动连接有安装座14,固定座12内侧滑动连接有第三限位杆15,安装座14内侧螺旋连接有第四螺纹杆16,第四螺纹杆16右端固定连接连接有推板17,推板17右侧固定连接有弹簧18,弹簧18右端固定连接有滑块19,滑块19右端固定连接连接有压板20,压板20右端固定连接连接有压块21。

[0026] 本实施方案中:该装置使用时,通过底端夹块4的限位,通过转动底端第一螺纹杆2调节第一限位杆3与底端固定块1之间的距离,然后通过第一限位杆3和底端固定块1将装置固定在待维修物的外侧,然后通过需要在调节座6上转动蜗杆8带动蜗轮9转动,蜗轮9带动转杆10转动,转杆10带动连接块11运动,从而通过顶端的第二螺纹杆5和第二限位杆7带动带动顶端固定块1相对调节座6转动,然后转动顶端第一螺纹杆2调节固定座12与顶端固定块1的距离,固定座12与顶端固定块1先分开,然后通过第三限位杆15的限位,转动第三螺纹杆13调节安装座14的位置,对准胶边损坏的地方,重新涂胶后,通过反转顶端第一螺纹杆2,从而带动固定座12运动,从而带动安装座14运动,然后压块21和顶端固定块1或者压块21与顶端第二限位杆7将物料夹住固定,然后通过转动第四螺纹杆16调节推板17与滑块19的位置,从而调节弹簧18对滑块19的推力,从而通过压板20调节压块21与固定处的夹持的力。

[0027] 如图1所示;

[0028] 图1为本实用新型整体的结构示意图。

[0029] 在一个可选的实施例中,固定块1、第一螺纹杆2、夹块4、第二螺纹杆5和第二限位杆7的数量均为两个,位于底端的夹块4左端与第一限位杆3固定连接,位于顶端的夹块4左端与固定座12固定连接,第一螺纹杆2内侧开设有第一螺纹孔,第一螺纹杆2外侧与固定块1的第一螺纹孔螺旋连接,夹块4贯穿固定块1,固定块1内侧开设有第二螺纹孔,第二螺纹杆5外侧与固定块1的第二螺纹孔螺旋连接,第二限位杆7贯穿固定块1。

[0030] 本实施例中:可以适应不同规格的设备,拓展装置的使用范围。

[0031] 如图1和图2所示;

[0032] 图1为本实用新型整体的结构示意图;

[0033] 图2为本实用新型中转杆的安装结构示意图。

[0034] 在一个可选的实施例中,调节座6内侧开设有调节槽,转杆10后端面通过转轴与调节座6的调节槽转动连接,蜗杆8左侧通过转轴与调节座6的调节槽转动连接,蜗杆8贯穿调节座6,蜗杆8外侧与调节座6转动连接。

[0035] 本实施例中:通过顶端的第二螺纹杆5和第二限位杆7带动带动顶端固定块1相对调节座6转动,从而可以使装置适应不同角度的夹持维修,拓展装置的使用范围,操作简单,省时省力,提高装置使用效率,方便适应不同形状的设备。

[0036] 如图1所示;

[0037] 图1为本实用新型整体的结构示意图。

[0038] 在一个可选的实施例中,固定座12内侧开设有第三螺纹孔,第三螺纹杆13外侧与固定座12的第三螺纹孔螺旋连接,第三限位杆15贯穿固定座12,第三限位杆15底端与安装座14固定连接。

[0039] 本实施例中:转动第三螺纹杆13调节安装座14的位置,对准胶边损坏的地方,方便适应不同损坏位置的夹持。

[0040] 如图1所示;

[0041] 图1为本实用新型整体的结构示意图。

[0042] 在一个可选的实施例中,安装座14内侧开设有滑槽,推板17外侧与安装座14的滑槽滑动连接,滑块19外侧与安装座14的滑槽滑动连接,安装座14内侧开设有第四螺纹孔,第四螺纹杆16外侧与安装座14的第四螺纹孔螺旋连接。

[0043] 本实施例中:通过转动第四螺纹杆16调节推板17与滑块19的位置,从而调节弹簧18对滑块19的推力,从而通过压板20调节压块21与固定处的夹持的力,从而使装置可以更加细节的调节对修理处的夹持的力,提高装置维修的效果,方便装置根据需要进行调节,提高装置修理作业的稳定性的稳定性。

[0044] 本实用新型的工作原理及使用流程:该装置使用时,通过底端夹块4的限位,通过转动底端第一螺纹杆2调节第一限位杆3与底端固定块1之间的距离,然后通过第一限位杆3和底端固定块1将装置固定在待维修物的外侧,然后通过需要在调节座6上转动蜗杆8带动蜗轮9转动,蜗轮9带动转杆10转动,转杆10带动连接块11运动,从而通过顶端的第二螺纹杆5和第二限位杆7带动顶端固定块1相对调节座6转动,从而可以使装置适应不同角度的夹持维修,拓展装置的使用范围,操作简单,省时省力,提高装置使用效率,方便适应不同形状的设备,然后转动顶端第一螺纹杆2调节固定座12与顶端固定块1的距离,固定座12与顶端固定块1先分开,然后通过第三限位杆15的限位,转动第三螺纹杆13调节安装座14的位置,对准胶边损坏的地方,重新涂胶后,通过反转顶端第一螺纹杆2,从而带动固定座12运动,从而带动安装座14运动,然后压块21和顶端固定块1或者压块21与顶端第二限位杆7将物料夹住固定,然后通过转动第四螺纹杆16 调节推板17与滑块19的位置,从而调节弹簧18对滑块19的推力,从而通过压板20调节压块21与固定处的夹持的力,从而使装置可以更加细节的调节对修理处的夹持的力,避免夹持的力过大造成设备变形或者损坏,避免夹持的力过小造成涂胶后粘接的不牢固,提高装置维修的效果,方便装置根据需要进行调节,提高装置修理作业的稳定性的稳定性。

[0045] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

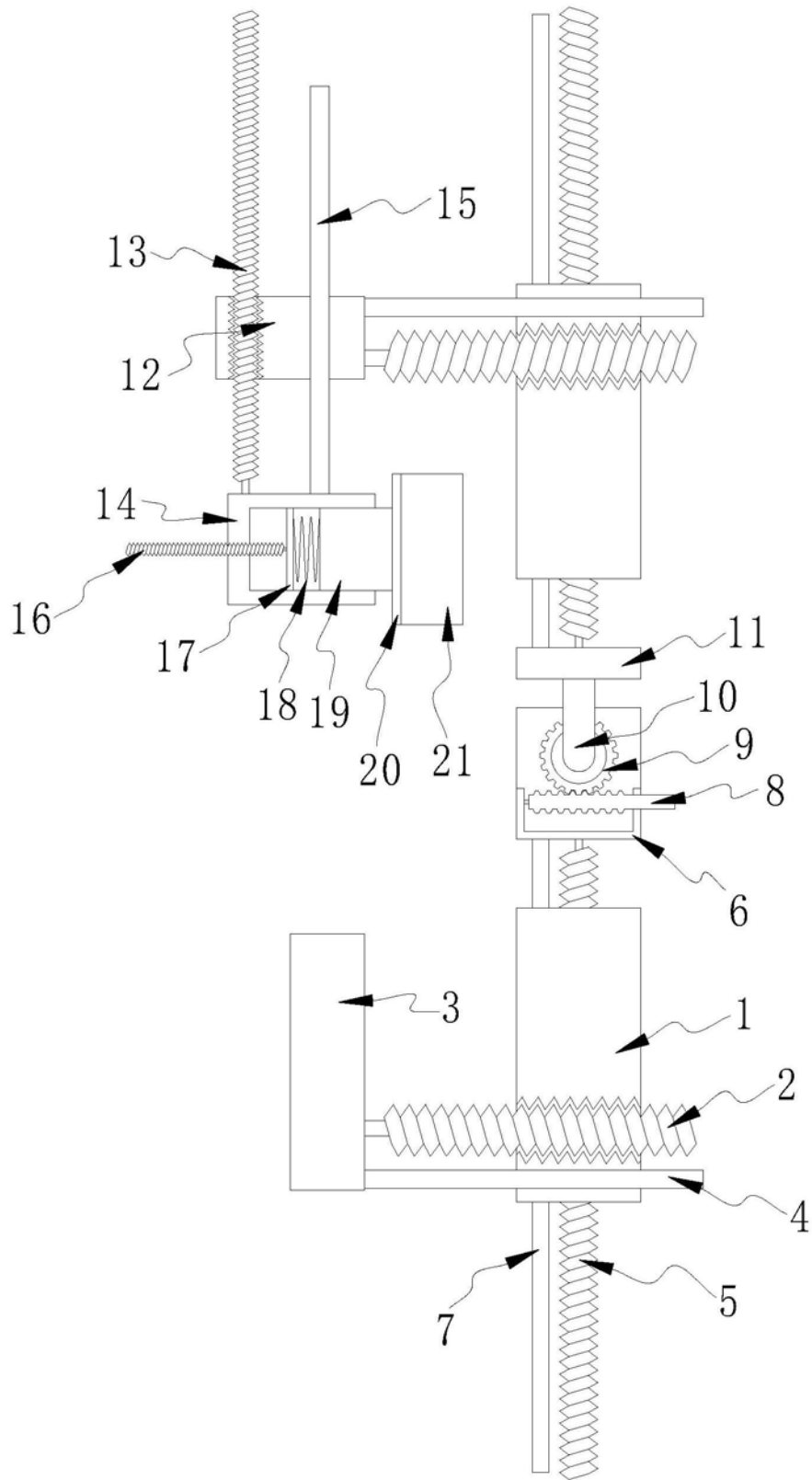


图1

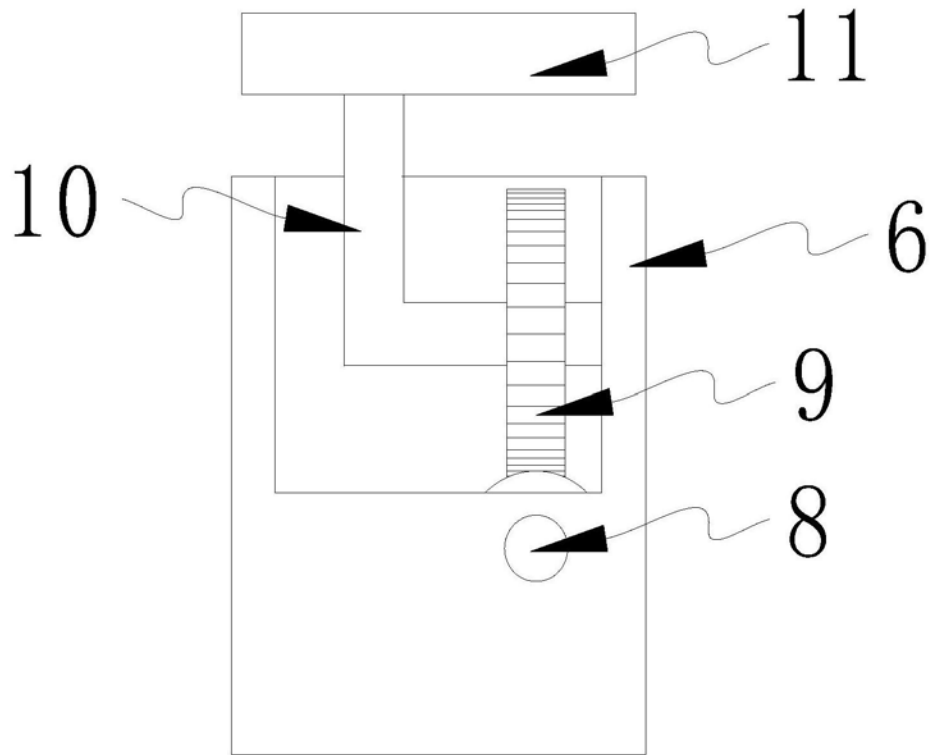


图2