



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

252409

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 24 08 84
(21) PV 6400-84

(11) B₁

(51) Int. Cl.⁴

E 04 G 15/04

(40) Zveřejněno 13 11 86
(45) Vydáno 25.06.88

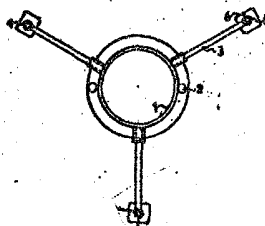
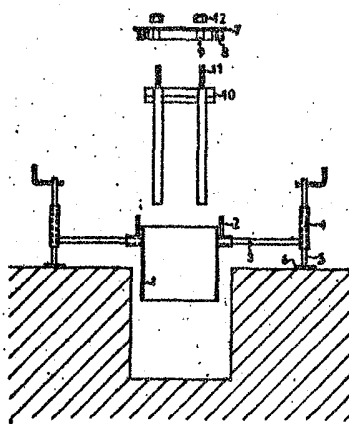
(75)
Autor vynálezu

SZÉKELY PETR ing.,
ŠEVČÍK MIROSLAV, PRAHA

(54)

Forma k výrobě betonového základu s vloženým
kotevním prvkem

Forma je určena zejména pro budování většího množství základů s vloženým kotevním prvkem pro osazování ocelových konstrukcí. Je opatřena nosnými rameny, připevněnými k boku pláště formy, radiálně k její ose. Na koncích nosných ramen jsou otvory s vnitřním závitem pro stavěcí šrouby, které jsou opatřeny výkyvnými opěrkami. K horní hraně pláště formy jsou zároveň připevněny trny, na kterých je nasazen úchyt kotevního prvku. Úchyt tvoří příčku přes hrany pláště a je opatřen otvory pro nasazení na trny a otvory pro připevnění kotevního prvku kotevními šrouby a maticemi. Sestavená forma se osadí nad vyhloubený výkop nebo hrubě upravený terén a pomocí stavěcích šroubů se vyrovná na požadovanou výškovou úroveň. Po provedení betonáže a zatuhnutí betonu se odšroubují matice z kotevních šroubů, z trnů se sejme úchyt kotevního prvku a se základu odstraní plášť formy. Kotevní prvek zůstává trvalou součástí základu.



Vynález se týká formy k výrobě betonového základu s vloženým kotevním prvkem, zejména pro osazování ocelových konstrukcí.

Doposud se k výrobě betonových základů s vloženým kotevním prvkem používalo stabilního dřevěného či ocelového bednění, případně též takzvaného ztraceného bednění. Kotevní prvek se zpravidla osazoval do kotevních otvorů vytvořených v hlavě základu nebo se velice pracným způsobem, například dřevěnými podpěrami, klíny a podobně, upevňoval k bednění tak, aby bylo možno provést betonáž základu v jedné výrobní operaci. Nevýhodou uvedených typů bednění je zejména jejich obtížné výškové a směrové vyrovnání a nutnost provádění podkladních betonů. Obdobně i přesné osazování kotevních prvků v hlavě základu činilo stavební výrobě značné potíže.

Uvedené nedostatky dosud používaných typů bednění podstatně snižuje forma k výrobě základů s vloženým kotevním prvkem podle tohoto vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že k plášti formy jsou připevněny trny převyšující jeho horní hranu, na kterých je nasazen úchyt kotevního prvku. K plášti formy radiálně k její ose jsou zároveň připevněna nosná ramena, na jejichž koncích jsou otvory s vnitřním závitem pro stavěcí šrouby. Úchyt kotevního prvku tvoří příčku přes horní hrany pláště, která je opatřena otvory pro nasazení na trny a otvory pro uchycení kotevního prvku. Kotevní prvek je k úchytu připevněn kotevními šrouby a maticemi. Stavěcí šrouby v nosných ramenech jsou opatřeny výkyvnými opěrkami, aby i v rozbahněném terénu při betonáži základu forma neměnila nastavenou výškovou a směrovou polohu.

Forma podle tohoto vynálezu je vhodná zejména pro použití při betonáži většího množství základů s vloženým kotevním prvkem, a to pro její snadné výškové i směrové ustavení pomocí stavěcích šroubů. Forma s fixovaným kotevním prvkem umožní provedení betonáže základu v jedné výrobní operaci, a to bez nutnosti provádění podkladních betonů.

Na připojených výkresech jsou znázorněny dva příklady provedení formy s vloženým kotevním prvkem, kde na obr. 1 je znázorněna forma určená k betonáži základu přímo do vyhloubeného výkopu a na obr. 2 forma k betonáži základu na hrubě upraveném terénu.

Forma k výrobě betonového základu s vloženým kotevním prvkem 10 má ke svému plášti 1 připevněny trny 2 převyšující její

252409

horní hranu, na kterých je nasazen úchyt 7 kotevního prvku 10. Úchyt 7 kotevního prvku 10 tvoří příčku přes hrany pláště 1 a je opatřen otvory 8 pro nasazení na trny 2. Zároveň jsou v tělese úchytu 7 vytvořeny otvory 9 pro připevnění kotevního prvku 10 pomocí kotevních šroubů 11 a matic 12. K plášti 1 formy jsou radiálně k její ose připevněna nosná ramena 3, na jejichž koncích jsou vytvořeny otvory s vnitřním závitem 4, do kterých jsou zašroubovány stavěcí šrouby 5. Stavěcí šrouby 5 jsou na svých koncích opatřeny výkyvnými opěrkami 6.

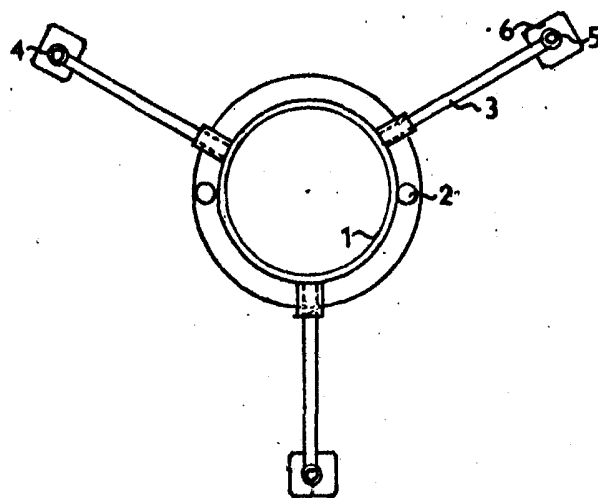
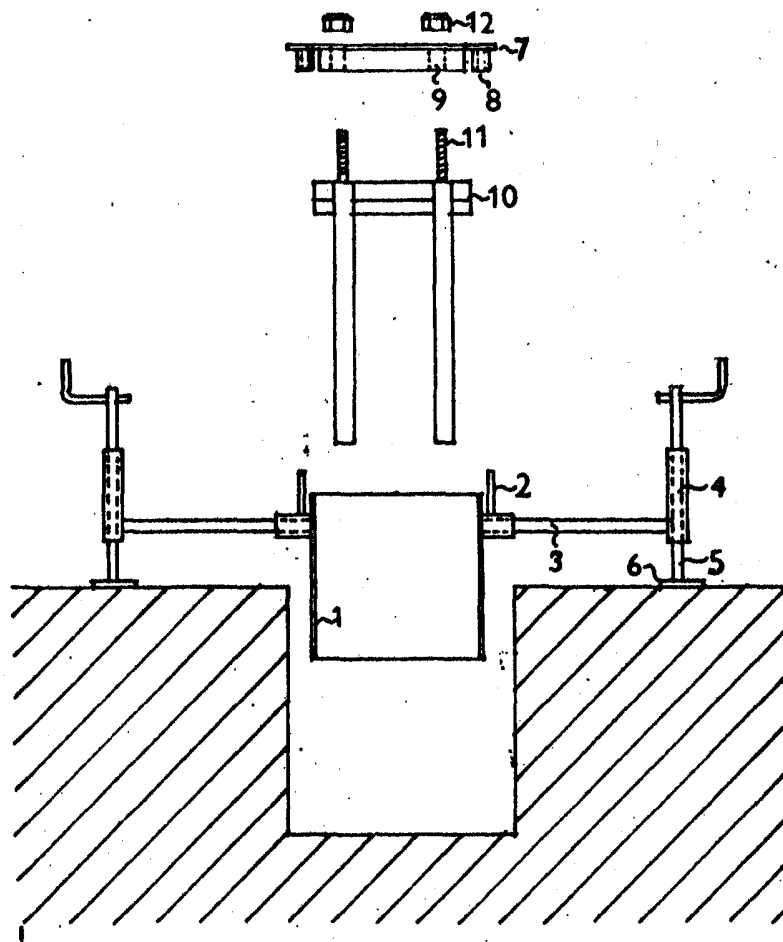
Na trny 2 vyčnívající přes horní hranu pláště 1 formy se nasune úchyt 7 s připevněným kotevním prvkem 10. Forma se osadí nad vyhloubený výkop nebo hrubě upravený terén a pomocí stavěcích šroubů 5 se vyrovná na požadovanou výškovou úroveň. Pak se provede betonáž základu. Po zatuhnutí betonu se odšroubují matice 12 z kotevních šroubů 11, z trnů 2 se sejme úchyt 7 kotevního prvku 10 a se základu se odstraní plášť 1 formy. Kotevní prvek 10 pak zůstává trvalou součástí základu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Forma k výrobě betonového základu s vloženým kotevním prvkem, vyznačená tím, že k plášti (1) formy jsou připevněny trny (2) převyšující její horní hranu, na kterých je nasazen úchyt (7) kotevního prvku, přičemž z boku pláště (1) radiálně k ose formy jsou připevněna nosná ramena (3), na jejichž koncích jsou otvory s vnitřním závitem (4) pro stavěcí šrouby (5).
2. Forma podle bodu 1, vyznačená tím, že úchyt (7) kotevního prvku tvoří příčku přes horní hrany pláště (1), která je opatřena otvory (8) pro nasazení na trny (2) a otvory (9) pro uchycení kotevního prvku pomocí kotevních šroubů (11) a matic (12).
3. Forma podle bodu 1, vyznačená tím, že stavěcí šrouby (5) jsou opatřeny výkyvnými opěrkami (6).

2 výkresy

Obr. 1



Obr. 2

