(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206124113 U
(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201620999630.9

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 南京塔塔汽车零部件系统有限公司

地址 210000 江苏省南京市江宁区清水亭东路986号

(72)发明人 江俊 吴大宝 R·迪亚斯

(74)专利代理机构 南京申云知识产权代理事务所(普通合伙) 32274

代理人 邱兴天

(51)Int.Cl.

B29C 45/26(2006.01)

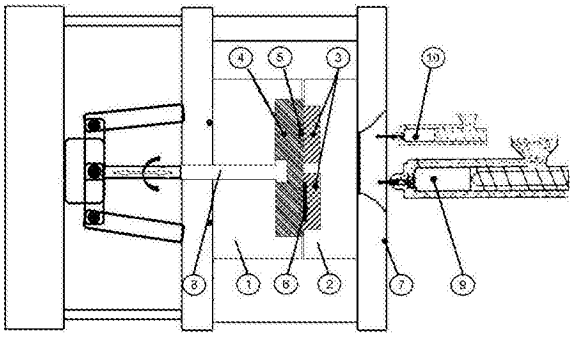
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车拉帘旋转模芯双射模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车拉帘旋转模芯双射模具，包括出动模模座，定模模座，设在动模模座内的型芯，设在定模模座内的型腔，与定模模座相连的双射注塑机以及注塑机旋转装置，所述注塑机旋转装置分别连接动模模座和型芯，所述型芯与型腔相接，产品硬胶和产品软胶设在型芯与型腔接触面内。本实用新型缩减了注塑中间环节，可以最大限度的缩短注塑成型周期，从而可以极大的提高生产效率。同时较短的注塑成型周期，可以有效的减少塑料在注塑等待过程中发生降解，冷料等问题，可以降低产品表面出现料花、白斑、气痕等不良的几率，从而可以有效的提高生产过程中产品的良率。



CN 206124113 U

1.一种汽车拉帘旋转模芯双射模具，其特征在于：包括动模模座，定模模座，设在动模模座内的型芯，设在定模模座内的型腔，与定模模座相连的双射注塑机以及注塑机旋转装置，所述注塑机旋转装置分别连接动模模座和型芯，所述型芯与型腔相接，产品硬胶和产品软胶设在型芯与型腔接触面内，所述注塑机旋转装置将型芯旋转180度。

2.根据权利要求1所述的汽车拉帘旋转模芯双射模具，其特征在于：所述双射注塑机上设有硬胶射嘴和软胶射嘴。

3.根据权利要求1所述的汽车拉帘旋转模芯双射模具，其特征在于：所述型腔的数量为2。

一种汽车拉帘旋转模芯双射模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具制造领域，特别是一种汽车拉帘旋转模芯双射模具。

背景技术

[0002] 行业内常用的双射注塑需两套模具生产，其增加了注塑中间环节，延长了注塑成型周期，降低生产效率。同时容易发生降解，冷料等问题，使产品表面出现料花、白斑、气痕等。

实用新型内容

[0003] 发明目的：为了克服现有技术中存在的不足，本实用新型提供一种汽车拉帘旋转模芯双射模具。

[0004] 技术方案：为解决上述技术问题，本实用新型提供的一种汽车拉帘旋转模芯双射模具，包括动模模座，定模模座，设在动模模座内的型芯，设在定模模座内的型腔，与定模模座相连的双射注塑机以及注塑机旋转装置，所述注塑机旋转装置分别连接动模模座和型芯，所述型芯与型腔相接，产品硬胶和产品软胶设在型芯与型腔接触面内。

[0005] 进一步地，所述双射注塑机上设有硬胶射嘴和软胶射嘴。所述型腔的数量为2.

[0006] 有益效果：本实用新型相对于现有技术而言具有以下优点：

[0007] 1)行业内常用的双射注塑需两套模具生产，本实用新型只需一套模具，一方面可以节省模具成本，另一方面可以减小注塑机台的吨位，提高机台利用率。

[0008] 2)本实用新型缩减了注塑中间环节，可以最大限度的缩短注塑成型周期，从而可以极大的提高生产效率。同时较短的注塑成型周期，可以有效的减少塑料在注塑等待过程中发生降解，冷料等问题，可以降低产品表面出现料花、白斑、气痕等不良的几率，从而可以有效的提高生产过程中产品的良率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型结构示意图。

[0010] 图2是本实用新型的工作流程。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作更进一步的说明。

[0012] 如图1所示，一种汽车拉帘旋转模芯双射模具，包括动模模座1，定模模座2，设在动模模座1内的型芯4，设在定模模座2内的型腔3，与定模模座2相连的双射注塑机以及注塑机旋转装置，所述注塑机旋转装置分别连接动模模座和型芯，所述型芯与塑机7以及注塑机旋转装置8，所述注塑机旋转装置8分别连接动模模座1和型芯4，所述型芯4与型腔3相接，产品硬胶5和产品软胶6设在型芯4与型腔3接触面内。所述双射注塑机上7设有硬胶射嘴9和软胶射嘴10。所述型腔3的数量为2。

[0013] 如图2所示，先通过硬胶注塑，然后通过注塑机旋转装置将型芯旋转180度，同时进行软硬胶注塑，最后分离型芯和型腔，取出成品。

[0014] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

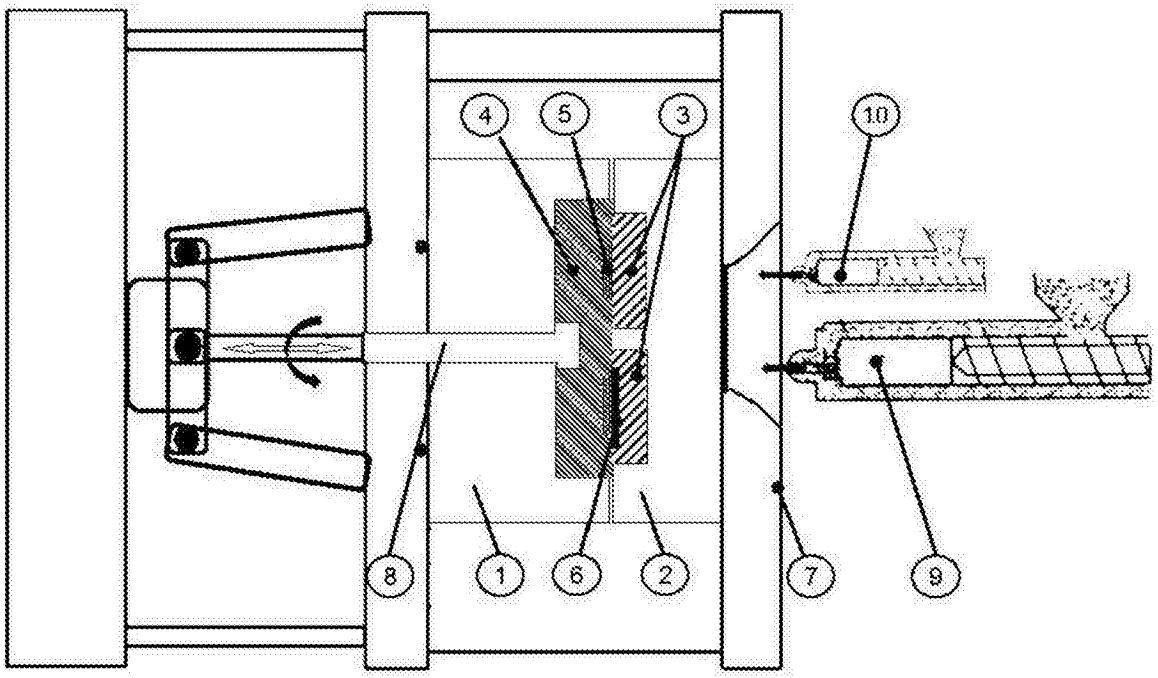


图1

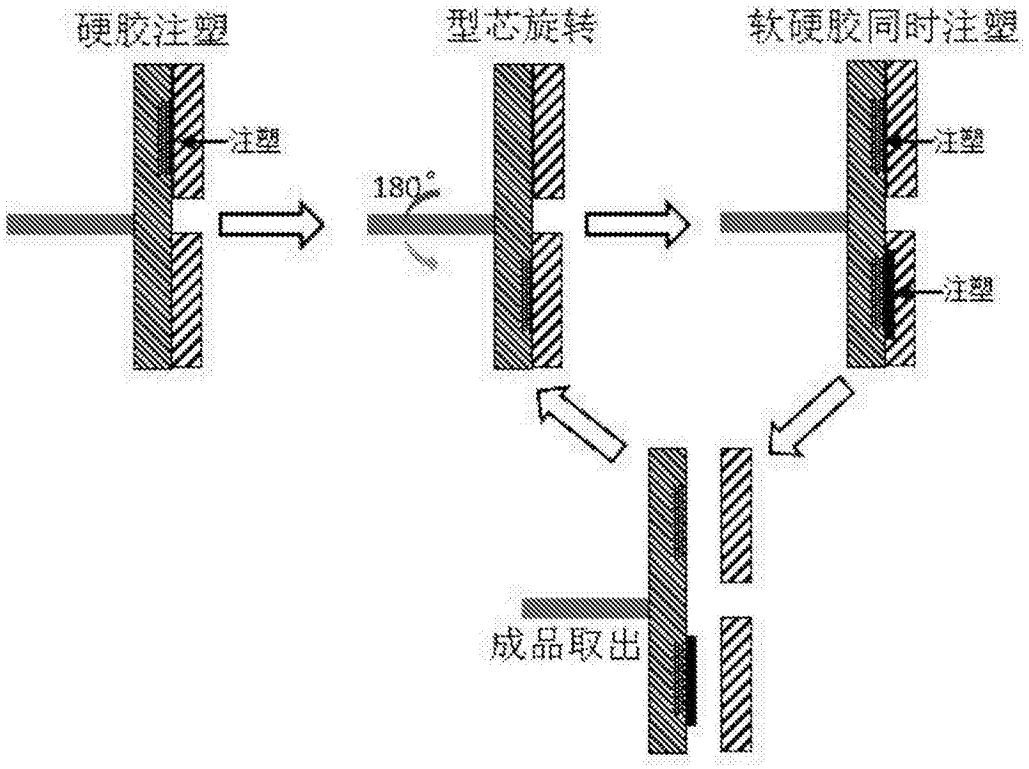


图2