

[19]中华人民共和国专利局

[51]Int.Cl<sup>6</sup>

D01G 25/00



# [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 97240973.4

[45]授权公告日 1998年10月21日

[11] 授权公告号 CN 2294969Y

[22]申请日 97.6.19 [24]颁证日 98.9.12

[73]专利权人 罗清洋

地址 434100湖北省荆州市御河路176号湖北  
天力纺织股份有限公司

[72]设计人 罗清洋

[21]申请号 97240973.4

[74]专利代理机构 荆州市专利事务所

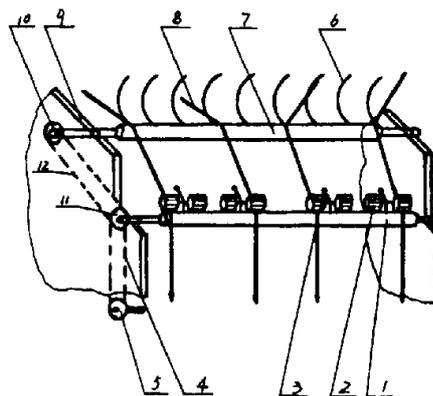
代理人 陈德斌

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 混纺纱高效混配装置

[57]摘要

混纺纱高效混配装置，它由前轴、压轮、手柄、链条、链轮、挂钩，后轴及支撑架组成，其特征在于：它能在两种或两种以上纤维进行混纺时，将纤维的混合放在打卷工序中同步进行，且混合均匀，比例可控。



## 权 利 要 求 书

---

一种混纺纱高效混配装置，它由前轴1、压轮2、手柄3、链条4、链轮5、挂钩6、后轴7、支撑架9组成，其特征在于：支撑架9上装有一前轴1和后轴7，前轴1上装有压轮2和手柄3，后轴7上装有挂钩6，前轴1和后轴7的一端各装有一链轮11和链轮10，之间通过链条12连接，在链轮11上通过链条4连接有一链轮5。

# 说明书

## 混纺纱高效混配装置

一种能将两种以上纤维混纺时均匀高效混配的装置，属纺织纤维的预处理领域。

在纺织行业，由于产品设计的需要，一般都采用两种或两种以上的纤维进行混纺，目前，在两种纤维混配时，一般采取以下两种方式，一种是在生条工序时完成纤维的按规定比例混合，但这种方式一个工艺流程要使用三台生条机，而现有纺织厂均采用一个工艺流程配二台生条机设计安装，这种方式不仅打乱了原有机台的配置，而且增加了生产管理的难度；另一种方式是采用在清花工序装箱时将两种纤维混装，此种方式虽然简单省事，但纤维混合的均匀度和比例不易控制，混合效果达不到要求。

本实用新型的目的在于：提供一种在两种或两种以上纤维进行混纺时，将纤维混配放在打卷工序中同步进行，且混合均匀，比例可控的混纺纱高效混配装置。

本实用新型技术方案是：一种混纺纱高效混配装置，它由前轴1、压轮2、手柄3、链条4、链轮5、挂钩6、后轴7、支撑架9组成，其特征在于：支撑架9上装有一前轴1和后轴7，前轴1上装有压轮2和手柄3，后轴7上装有挂钩6，前轴1和后轴7的一端各装有一链轮11和链轮10，之间通过链条12连接，在链轮11上通过链条4连接有一链轮5。该混配装置是通过支撑架9安装在纺织机械的成卷机上与成卷机配套使用的，将需要混配的混配纱8先制成生条，根据比例要求放在前轴1和后轴7上，通过压轮2压紧固定，当成卷机打卷的同时，通过链轮5带动前轴1和后轴7，将制成生条的混配纱8均匀地掺入卷筒内，而使多种纤维能进行均匀混合。

本实用新型的优点是：

1. 可以根据工艺要求调节纤维的混合配比，且纤维混合均匀；
2. 节省用工，减轻操作工人的劳动强度；
3. 降低原棉成本；
4. 减少配套固定资产投资，节约能源；
5. 可以有效防止纤维成卷时粘卷现象发生，提高产品内在和外观质量。

下面结合附图对本实用新型作进一步的描述如下：

### 附图**为混纺纱高效混配装置的结构示意图**

本实用新型是纺织厂在混纺两种以上纤维时，在打卷的同时完成纤维混配的装置，该混配装置是将前轴1，后轴7装在支撑架9上，通过支撑架9固定在打卷机上，前轴1上装有压轮2和手柄3，后轴7上装有挂钩6，前轴1和后轴7的一端各装有一链轮11和链轮10，之间通过链条12连接，链轮11上通过链条4连接有链轮5，打卷机通过链轮5带动链条4，而使前轴1和后轴7旋转，使其与打卷机的转动速度同步转动。当纤维需要进行混纺时，根据混配比例的要求，将混配纱8先制成生条，放置在后轴7和前轴1上，为了使混配纱8能均匀的混配在纤维卷筒内，在后轴7上安装有挂钩6，以便混配纱8按所需的位置流动；在前轴1上安装有压轮2，将混配纱8压紧使其紧贴在前轴1上，让混配纱8既按规定的位置流动，又能减少混配纱的意外牵伸。当要变动混配纱8的位置或要更换混配纱8时，只需通过手柄3将压轮2抬起，即能很方便地取出混配纱8。使用该混配装置，可根据纤维需要混配的比例，确定混配纱8的条数后，将其掺入纤维卷筒内，即能达到使混配纱8很均匀地掺入纤维内，达到多种纤维均匀混纺的目的，通过该混配装置，还可防止纤维在成卷时粘卷现象发生，提高产品的内在和外观质量。

说明书附图

