

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **20031**

(21) Numer zgłoszenia: **20948**

(22) Data zgłoszenia: **18.04.2013**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(54)

Kotwa chwytowo-przytwierdzająca

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2013 WUP 11/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**METALPOL WĘGIERSKA GÓRKA SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Węgierska Górka, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**JURASZ JAN, Węgierska Górka, (PL);
ŻYREK ADAM, Żabnica, (PL);
STASICA TOMASZ, Cisieć, (PL)**

PL 20031

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca do mocowania szyny do podkładu.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 1.2 - widok kotwy z tyłu, Fig. 2 - drugą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 2.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 3 - trzecią odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 3.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 4 - czwartą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 4.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 5 - przedstawia piątą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 5.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 6 - przedstawia szóstą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 6.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 7 - przedstawia siódmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 7.1 - widok kotwy z tyłu, Fig. 8 - przedstawia ósmą odmianę kotwy w widoku z przodu, Fig. 8.1 - widok kotwy z tyłu.

Wykaz odmian

Odmiana 1 przedstawiona jest na figurach 1; 1.1

Odmiana 2 przedstawiona jest na figurach 2; 2.1

Odmiana 3 przedstawiona jest na figurach 3; 3.1

Odmiana 4 przedstawiona jest na figurach 4; 4.1

Odmiana 5 przedstawiona jest na figurach 5; 5.1

Odmiana 6 przedstawiona jest na figurach 6; 6.1

Odmiana 7 przedstawiona jest na figurach 7; 7.1

Odmiana 8 przedstawiona jest na figurach 8; 8.1

Kotwa chwyto-przytwierdzająca według pierwszej odmiany jest w postaci przestrzennej bryły, zawiera głowicę 1 o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi 2 do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą 3 zawierającą poniżej granicy przytwierdzenia dwa występy 4 oddzielone od siebie żebrem 5, przy czym występy 4 wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar 6 kotwy na którym znajdują się dwie półki 7, 8, rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra 9 rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara 6 kotwy. Półka górna 7 ma obrys koła, a półka dolna 8 o obrysie owalnym usytuowana poprzecznie do czoła kotwy posiada powierzchnię dwukrotnie większą od półki okrągłej 7. Głowica 1 w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę 10 o głębokości połowy długości bocznych otworów 2, natomiast z tyłu głowicy 1 kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, poniżej linii przytwierdzenia po obu stronach kotwy znajdują się dwa żebra 5.

Cechą istotną pierwszej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy na którym znajdują się dwie półki rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara natomiast powyżej górnej półki usytuowane są dwa żebra. Półka górna ma obrys koła, półka dolna o obrysie owalnym usytuowana poprzecznie do czoła kotwy posiada powierzchnię dwukrotnie większą od powierzchni półki okrągłej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, a poniżej linii przytwierdzenia po obu stronach kotwy znajdują się dwa żebra.

Cechą istotną drugiej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwyto-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy na którym znajdują się dwie półki rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara natomiast powyżej górnej półki usytuowane są dwa żebra. Półka górna ma obrys koła którego średnica nie wychodzi poza obrys czterech pionowych żeber, półka dolna o obrysie owalnym usytuowana poprzecznie do czoła kotwy posiada powierzchnię większą od powierzchni półki okrągłej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, a poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra po obu stronach kotwy.

Cechą istotną trzeciej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy na którym znajdują się dwie półki rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara natomiast powyżej górnej półki usytuowane są dwa żebra. Półka górna ma obrys koła, półka dolna jest o obrysie owalnym usytuowana poprzecznie do czoła kotwy o powierzchni większej o 30% od powierzchni półki okrągłej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, a poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra po obu stronach kotwy.

Cechą istotną czwartej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy na którym znajdują się dwie półki rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara natomiast powyżej górnej półki usytuowane są dwa żebra. Półka górna ma obrys koła o średnicy obejmującej granice pionowych żeber, półka dolna jest o obrysie owalnym usytuowana poprzecznie do czoła kotwy o powierzchni większej 30% od powierzchni półki okrągłej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, a poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra po obu stronach kotwy.

Cechą istotną piątej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy na którym znajdują się dwie półki rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara natomiast powyżej górnej półki usytuowane są dwa żebra. Kotwa posiada dwie półki okrągłe o równej powierzchni. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, a poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra po obu stronach kotwy.

Cechą istotną szóstej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w walcowy filar kotwy na którym znajdują się dwie półki rozmieszczone w różnych odległościach, pomiędzy nimi znajdują się cztery pionowe żebra rozmieszczone równomiernie na obwodzie filara natomiast powyżej górnej półki usytuowane są dwa żebra. Półka górna i półka dolna są o obrysie koła, przy czym półka górna posiada średnicę nie przekraczającą granice pionowych żeber natomiast dolna półka posiada większą średnicę od półki górnej. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U, a poniżej linii przytwierdzenia znajdują się dwa żebra po obu stronach kotwy.

Cechą istotną siódmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w filar kotwy o przekroju owalnym zakończony owalną półką. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Cechą istotną ósmej odmiany wzoru przemysłowego jest kotwa chwytowno-przytwierdzająca w postaci przestrzennej bryły zawierająca głowicę o zarysie półkolistym ze specjalnie ukształtowanymi

otworami bocznymi do osadzania końców łapki sprężystej, część przytwierdzającą która poniżej granicy przytwierdzenia ma dwa występy oddzielone od siebie podłużną wnęką, przy czym występy wklęsłymi łukami przechodzą w stożkowy filar kotwy o zmniejszającej się średnicy stożka ku dołowi zakończony okrągłą półką. Głowica w górnej części posiada od strony czołowej otwartą wnękę o głębokości połowy długości bocznych otworów, natomiast z tyłu głowicy kotwy utworzone jest wybranie o obrysie dużej litery U.

Ilustracja wzoru

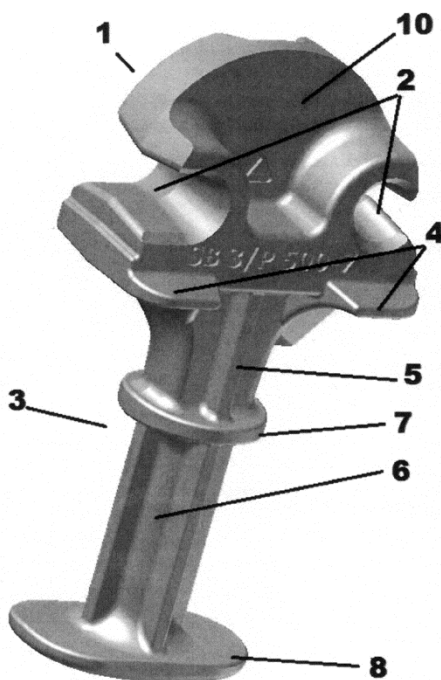


Fig.1

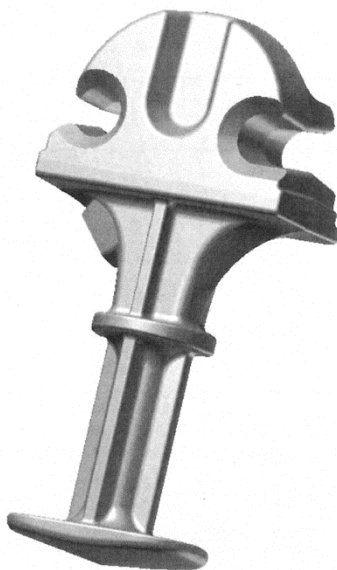


Fig.1.1

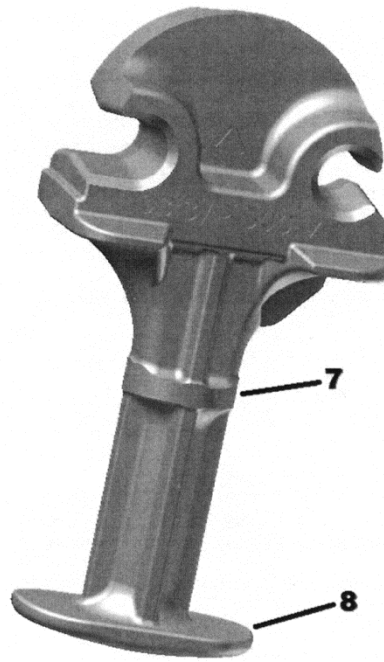


Fig.2

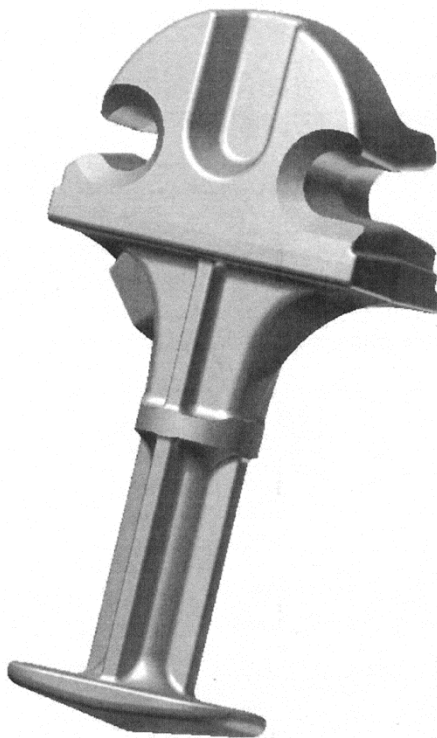


Fig.2.1

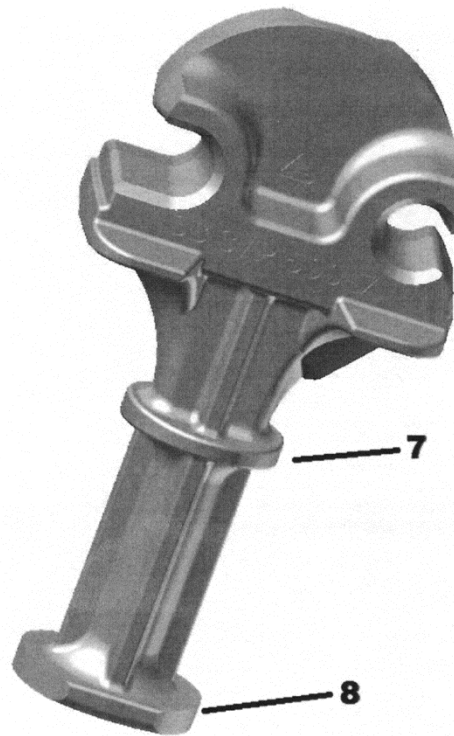


Fig.3



Fig.3.1

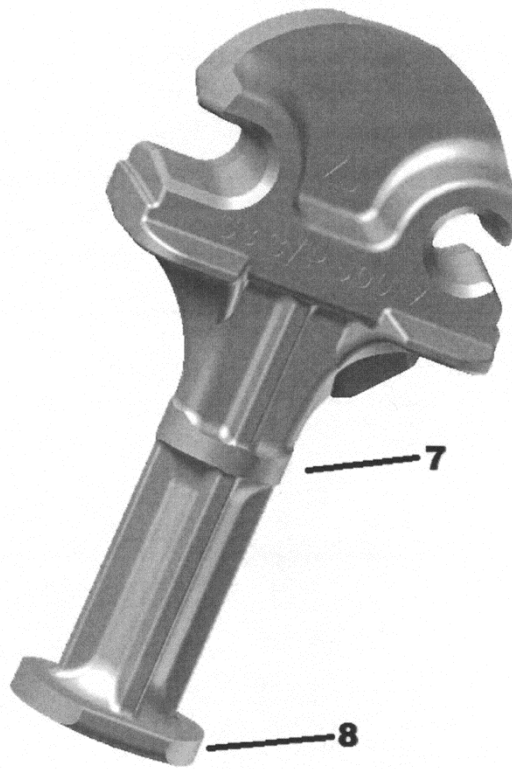


Fig.4



Fig.4.1

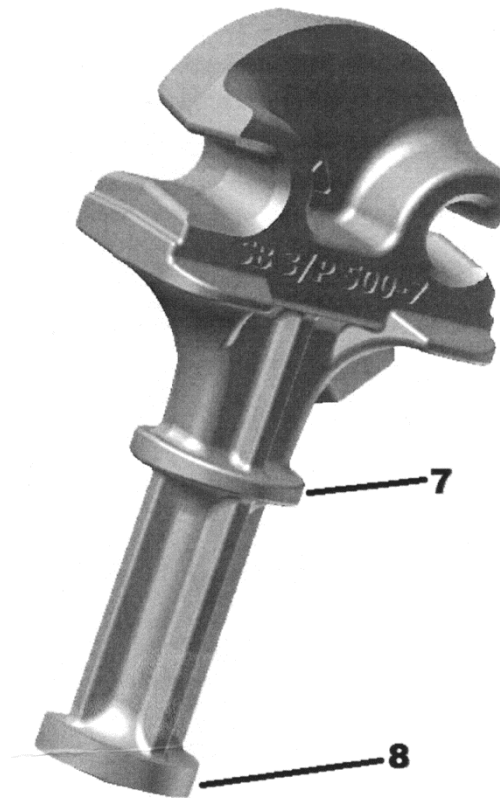


Fig.5



Fig.5.1

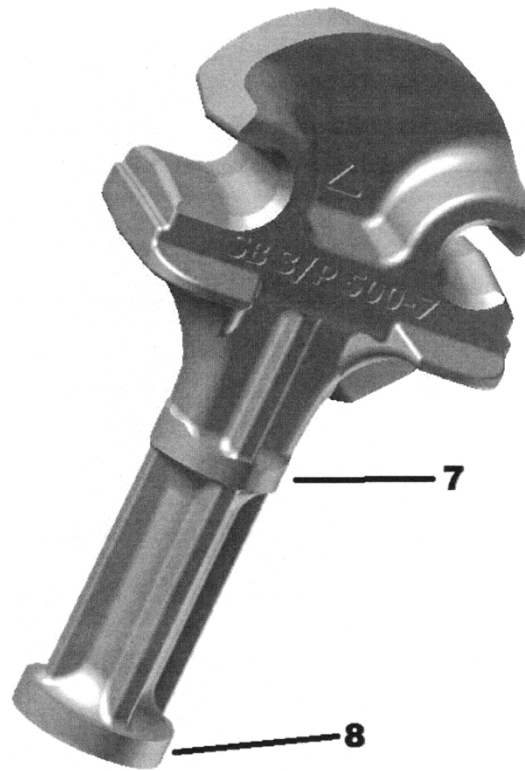


Fig.6

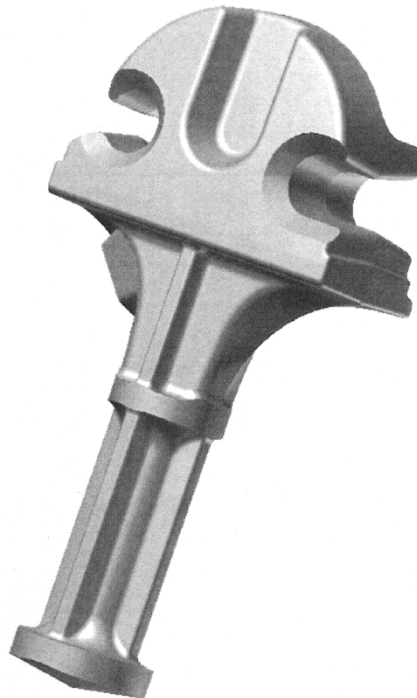


Fig.6.1

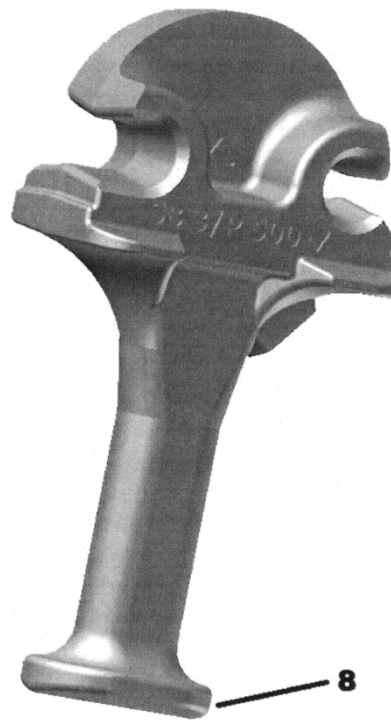


Fig.7

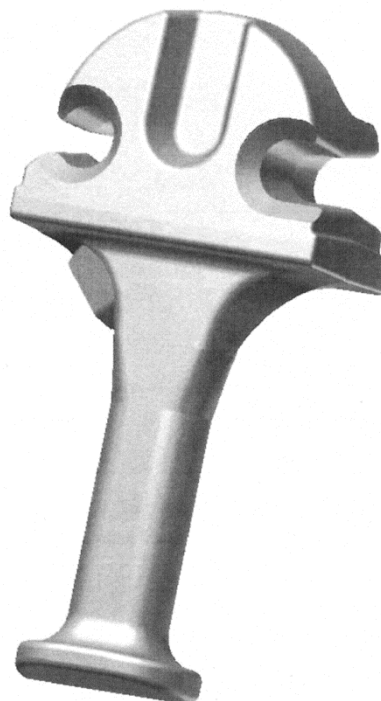


Fig.7.1



Fig.8

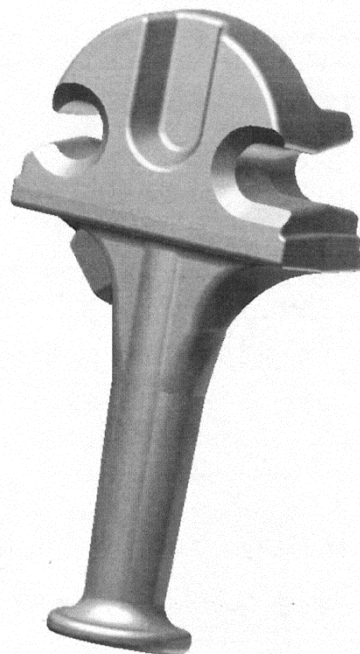


Fig.8.1

