

1. 一种阀门加工用抛光机,包括壳体(1),所述壳体(1)为内部中空的圆环形,其特征在于:所述壳体(1)的内壁固定安装有齿牙(2),所述壳体(1)的内部开设有滑槽(3),滑槽(3)的内部活动安装有滑轮(4),并且滑轮(4)的中部通过贯穿并延伸至滑槽(3)外部的支撑架(5)套装有齿盘(7),齿盘(7)的主动端与位于支撑架(5)侧面的伺服电机(6)的转轴固定连接,所述齿盘(7)的两侧均活动安装有电动伸缩杆(8),电动伸缩杆(8)远离齿盘(7)的一端卡装有驱动电机(9),驱动电机(9)的转轴上固定安装有抛光盘(10),所述壳体(1)的侧面固定安装有固定架(11),并且固定架(11)远离壳体(1)的一端固定安装有卡紧装置(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种阀门加工用抛光机,其特征在于:所述卡紧装置(12)包括限位架(121),所述限位架(121)上活动安装有丝杆(122),丝杆(122)的一端固定安装有转轮(123),并且丝杆(122)远离转轮(123)的一端活动安装有位于固定架(11)上方的弧形压板(124)。

3. 根据权利要求1所述的一种阀门加工用抛光机,其特征在于:所述卡紧装置(12)设置有至少两个,并且卡紧装置(12)对称分布在固定架(11)的两侧。

4. 根据权利要求1所述的一种阀门加工用抛光机,其特征在于:所述固定架(11)为U型,并且固定架(11)的一端与壳体(1)的轴心位于同一水平面。

5. 根据权利要求1所述的一种阀门加工用抛光机,其特征在于:所述支撑架(5)与壳体(1)的连接处设置有耐磨垫。

一种阀门加工用抛光机

技术领域

[0001] 本发明涉及阀门加工用设备技术领域,具体为一种阀门加工用抛光机。

背景技术

[0002] 阀门是控制流动的流体介质的流量、流向、压力、温度等的机械装置,阀门是管道系统中基本的部件。在现在阀门的加工中常常会用到抛光机对阀门的外表进行处理,以提高其质量和美观度,但现有的抛光机多无法对阀门进行全面的抛光处理,效率较低,进而导致加工成本较高,故而我们提出了一种阀门加工用抛光机,来解决以上的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种阀门加工用抛光机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种阀门加工用抛光机,包括壳体,所述壳体为内部中空的圆环形,所述壳体的内壁固定安装有齿牙,所述壳体的内部开设有滑槽,滑槽的内部活动安装有滑轮,并且滑轮的中部通过贯穿并延伸至滑槽外部的支撑架套装有齿盘,齿盘的主动端与位于支撑架侧面的伺服电机的转轴固定连接,所述齿盘的两侧均活动安装有电动伸缩杆,电动伸缩杆远离齿盘的一端卡装有驱动电机,驱动电机的转轴上固定安装有抛光盘,所述壳体的侧面固定安装有固定架,并且固定架远离壳体的一端固定安装有卡紧装置。

[0005] 优选的,所述卡紧装置包括限位架,所述限位架上活动安装有丝杆,丝杆的一端固定安装有转轮,并且丝杆远离转轮的一端活动安装有位于固定架上方的弧形压板。

[0006] 优选的,所述卡紧装置设置有至少两个,并且卡紧装置对称分布在固定架的两侧。

[0007] 优选的,所述固定架为U型,并且固定架的一端与壳体的轴心位于同一水平面。

[0008] 优选的,所述支撑架与壳体的连接处设置有耐磨垫。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该阀门加工用抛光机,设置有伺服电机带动与齿牙啮合的齿盘可以控制滑轮在滑槽内自由的滑动,进而带动抛光盘对阀门进行全面的抛光,同时配合电动伸缩杆可以控制抛光盘与阀门的距离更好的进行抛光处理,并且设置有卡紧装置利用丝杆和压板的配合可以很好的固定住阀门,防止在进行抛光处理时阀门发生偏移影响加工的质量,该阀门加工用抛光机,结构小巧,携带方便,能对阀门的外表面进行全面的抛光,效率较高,大大降低了生产成本。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构正面剖视图;

图2为本发明结构侧面示意图;

图3为本发明结构侧面剖视图。

[0011] 图中:1壳体、2齿牙、3滑槽、4滑轮、5支撑架、6伺服电机、7齿盘、8电动伸缩杆、9驱

动电机、10抛光盘、11固定架、12卡紧装置、121限位架、122丝杆、123转轮、124压板。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1-3,本发明提供一种技术方案:一种阀门加工用抛光机,包括壳体1,壳体1为内部中空的圆环形,壳体1的内壁固定安装有齿牙2,齿牙2均匀分布在壳体1的内壁上,壳体1的内部开设有滑槽3,滑槽3的内部活动安装有滑轮4,并且滑轮4的中部通过贯穿并延伸至滑槽3外部的支撑架5套装有齿盘7,支撑架5起到固定的作用,支撑架5与壳体1的连接处设置有耐磨垫,齿盘7的主动端与位于支撑架5侧面的伺服电机6的转轴固定连接,齿盘7的两侧均活动安装有电动伸缩杆8,伺服电机6转动时齿盘7也会转动,进而使驱动电机9做圆周运动,电动伸缩杆8远离齿盘7的一端卡装有驱动电机9,驱动电机9的转轴上固定安装有抛光盘10,设置有伺服电机6带动与齿牙2啮合的齿盘7可以控制滑轮4在滑槽3内自由的滑动,进而带动抛光盘10对阀门进行全面的抛光,同时配合电动伸缩杆8可以控制抛光盘10与阀门的距离更好的进行抛光处理。

[0014] 壳体1的侧面固定安装有固定架11,固定架11为U型,并且固定架11的一端与壳体1的轴心位于同一水平面,并且固定架11远离壳体1的一端固定安装有卡紧装置12,卡紧装置12可以更好的卡紧阀门,卡紧装置12设置有至少两个,并且卡紧装置12对称分布在固定架11的两侧,卡紧装置12包括限位架121,限位架121上活动安装有丝杆122,调整丝杆122可以调整压板124的位置,便于操作加工,丝杆122的一端固定安装有转轮123,并且丝杆122远离转轮123的一端活动安装有位于固定架11上方的弧形压板124,弧形压板124可以更好的固定住阀门,以便于加工,设置有卡紧装置12利用丝杆122和压板124的配合可以很好的固定住阀门,防止在进行抛光处理时阀门发生偏移影响加工的质量,该阀门加工用抛光机,结构小巧,携带方便,能对阀门的外表面进行全面的抛光,效率较高,大大降低了生产成本。

[0015] 在使用时,利用伺服电机6带动与齿牙2啮合的齿盘7控制滑轮4在滑槽3内自由滑动,进而带动抛光盘10对阀门进行全面的抛光,同时配合电动伸缩杆8控制抛光盘10与阀门的距离进行抛光处理,并且利用卡紧装置12的丝杆122和压板124的配合固定住阀门。

[0016] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变形,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

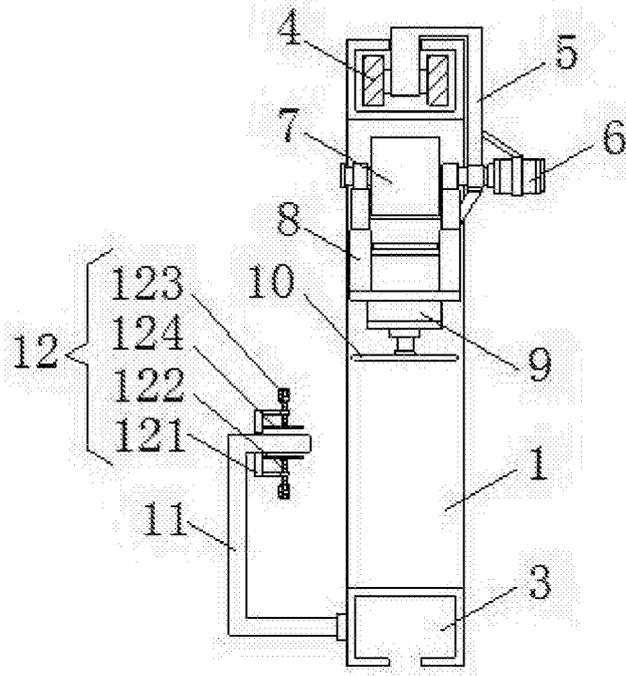


图1

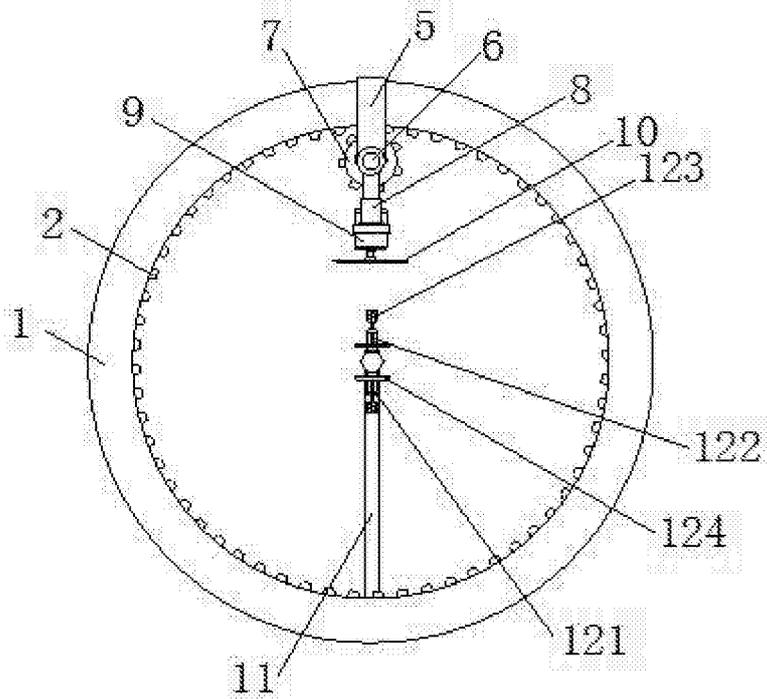


图2

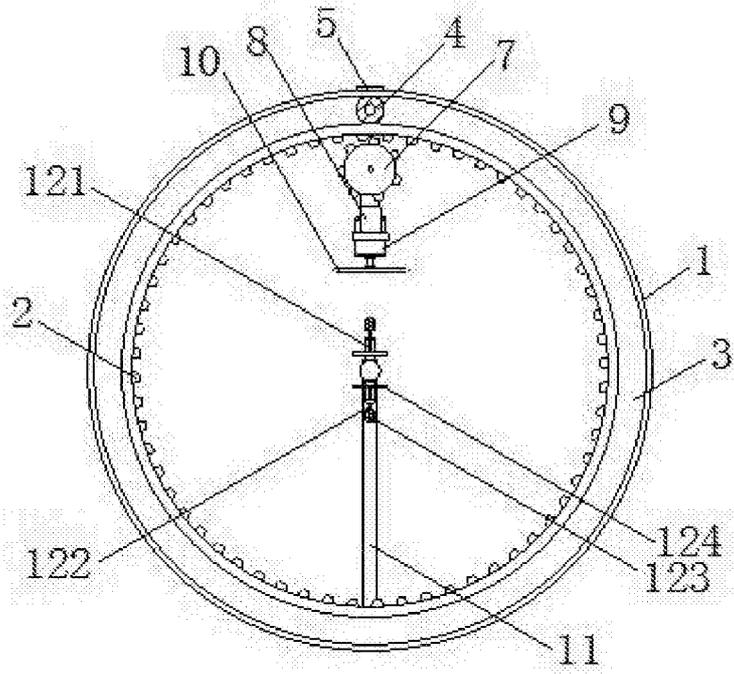


图3