



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

50008

Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 23.IV.1963 (P 101 388)

Pierwszeństwo: 26.IV.1962 Holandia

Opublikowano: 6.IX.1965

Kl. 21g, 13/28

MKP H 01 i 29/86

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Właściciel patentu: N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven  
(Holandia)

## Sposób pokrywania lampy kineskopowej warstwą antyimplozyjną

Wynalazek dotyczy sposobu pokrywania wzmacniającą warstwą antyimplozyjną tych części szklanej ściany lampy kineskopowej, które graniczą z powierzchnią ekranu, przy czym warstwa ta służy jednocześnie jako obramowanie ekranu.

We wcześniejszym zgłoszeniu patentowym proponowane było przez zgłaszającego aby przynajmniej te części ściany kineskopu, które graniczą z ekranem, pokryte były warstwą sztucznego tworzywa zawierającą włókna. Taka warstwa wzmacniająca była наносzona przez jednoczesne natryskiwanie włókien z utwardzalnego sztucznego tworzywa na balon lampy i przyciskanie ich za pomocą walca.

Okazało się przy tym, że obróbka wygladzająca krawędź warstwy wzmacniającej otaczającej ekran, nastęrcza wiele trudności.

Według wynalazku wada ta jest usunięta w ten sposób, że warstwa wzmacniająca, a przynajmniej część tej warstwy stanowiąca obramowanie ekranu i otaczająca część ściany graniczącą z ekranem, zawiera zbrojenie ukształtowane uprzednio w kształcie pierścienia. Pierścień ten wkłada się do matrycy o kształcie odpowiadającym kształtowi tej części lampy, która ma być pokryta warstwą wzmacniającą, przy czym samą matrycę można usunąć przez jej cylindryczną część środkową, której przekrój poprzeczny odpowiada kształtowi lampy. Na tę środkową cylindryczną część nakłada się warstwę uszczelniającą a następnie wspie-

ra się ekran lampy. Odpowiednią ilość utwardzalnego sztucznego tworzywa wylewa się na pierścieniowe zbrojenie umieszczone w matrycy, a następnie przesuwają się matrycę w kierunku lampy, przy czym pierścieniowe zbrojenie dociskane jest do ściany lampy, a płynne sztuczne tworzywo wyciskane jest przez zbrojenie aż do górnej krawędzi matrycy. Następnie tworzywo zostaje utwardzone. Matrycę można pokryć cienką warstwą materiału, do którego nie przylepia się utwardniające tworzywo. Może to być żywica silikonowa, parafina, olej.

Jako zbrojenie można używać włókien lub tkanin takich materiałów, które mogą zadowalająco wzmocnić warstwę sztucznego tworzywa tak, aby pęknięcie szkła nie mogło się dalej rozszerzać. Zbrojenie z włókien szklanych o długości kilku centymetrów okazało się szczególnie korzystnym. Można jednak stosować również gazę, tkaninę ze szkła lub ze sztucznego tworzywa albo metalową plecionkę.

Balon lampy można pokryć przed tym twardą warstwą glazury pracującej na ściskanie, co pozwala na zastosowanie szklanej ściany o mniejszej grubości.

Wynalazek zostanie objaśniony bliżej na podstawie rysunku.

Na fig. 1 jest przedstawiony przekrój przez matrycę stosowaną przy sposobie według wynalazku, a na fig. 2 — przekrój przez pierścieniowe zbro-

jenie, utworzone uprzednio. Na fig. 1 przedstawiona jest całkowicie gotowa lampa kineskopowa, składająca się z szyjki 1, stożka 2 i ściany przedniej 3, przy czym lampa ta za pomocą ssącego elementu próżniowego 4, po podłożeniu gumowego pierścienia uszczelniającego 6, jest przyciskana do cylindrycznej części 5. Część 5 jest otoczona pierścieniową matrycą 7, która może być nasuwana lub odsuwana.

W części A fig. 1 jest przedstawione położenie pustej pierścieniowej matrycy 7, do której jest włożone pierścieniowe uzbrojenie 8 wykonane uprzednio (patrz fig. 2), które w tym przykładzie jest wykonane z włókien szklanych, złączonych za pomocą materiału wiążącego np. alkoholu poliwinylowego. Następnie wlewa się do matrycy odmierzoną ilość twardniejącego tworzywa 9, na przykład tworzywa sztucznego. Matryca 7 może być wykonana z metalu lub ze sztucznego tworzywa. Za pomocą dźwigni 11 podnosi się ją w położenie jak to jest pokazane w części B fig. 1, przy czym uzbrojenie 8 jest dociskane do tych części ściany przedniej 3, które graniczą z powierzchnią ekranu.

Ponieważ w położeniu 8' uzbrojenie przylega jednocześnie do pierścienia uszczelniającego 6, więc krawędź ograniczająca uzbrojenia jest gładka. Ciecz 9 przy podnoszeniu matrycy do góry, wypełnia przestrzeń, pomiędzy matrycą i balonem lampy. Ilość tej cieczy 9 jest tak dobrana, że w położeniu matrycy 7 ciecz ta osiąga właśnie górny brzeg matrycy. Stożek 2 lampy kineskopowej pokrywa się przed tym warstwą ochronną, na przykład uzbrojoną warstwą sztucznego tworzywa 10, która przechodzi teraz w warstwę 8' graniczącą z powierzchnią ekranu, przy czym szklaną ścianę można pokryć przed tym warstwą kleju z polioctanu winylu. Stożek może być przed tym pokryty na przykład metalową czaszą, przy czym przestrzeń między czaszą i szkłem wypełnia się twardniejącym materiałem wlewającym w płynnej postaci. Metalową czaszę zaopatruje się następnie w uchwyty za pomocą których umocowuje się lampę w skrzynce aparatu.

W innych wypadkach z matrycy 7 poczynione są zabiegi umożliwiające umocowanie uchwytów w warstwie 8'.

Po utwardzeniu się sztucznego tworzywa 9, przesuwa się ponownie matrycę do dołu, i po usunięciu próżni z części 4 lampa zostaje zabrana ze stanowiska. Krawędź otaczająca ekran i służąca jako maskownica, wykonana ze zbrojenia 8' nasyczonego twardniejącym materiałem jest zupełnie gładka i nie wymaga dodatkowej obróbki.

Za pomocą opisanego sposobu można szybko uzyskać zupełne nasycenie uzbrojenia utwardzalnym tworzywem. Przy sposobach, w których to tworzywo wlewa się na uzbrojenie lub natryskuje się je albo smaruje, proces nasycenia wymaga większej pracy oraz większego nakładu czasu.

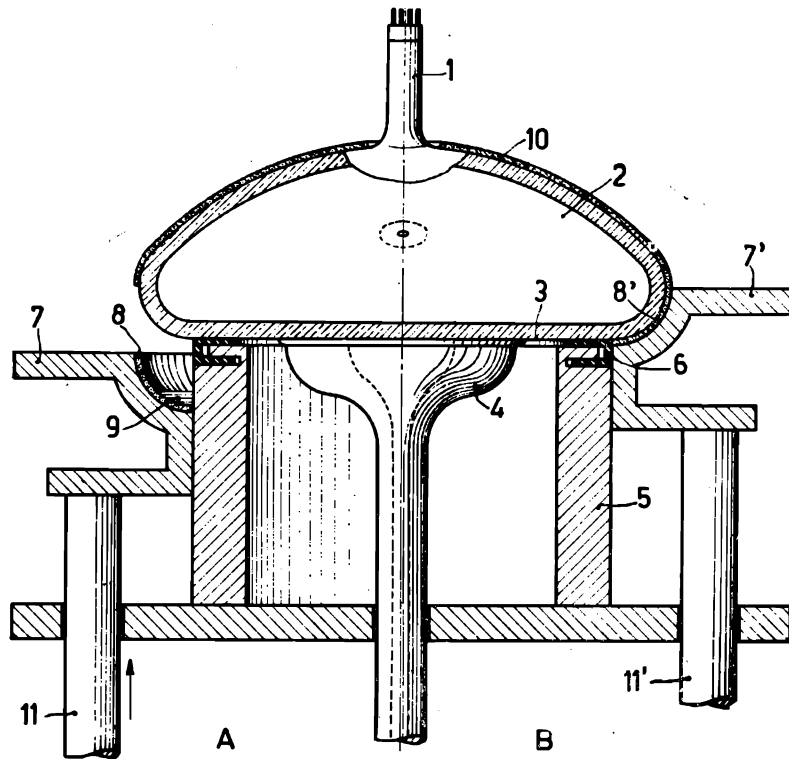
Uzbrojenie może być wykonane z dowolnego materiału o dostatecznej wytrzymałości, jak gaza lub tkanina ze sztucznego tworzywa lub szkła. Poza tym można zastosować dowolny twardniejący materiał, który tworzyłby z uzbrojeniem warstwę o dostatecznej wytrzymałości, na przykład cement.

Zamiast zapobiegającej przyklejaniu się twardniejącego materiału do matrycy 7, można użyć czaszy z metalu lub sztucznego tworzywa, która stanowi gładką warstwę pokrywającą warstwę wzmacniającą 8'.

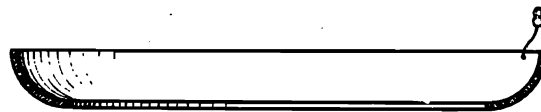
Można również zbrojenie w postaci płaskiego pierścienia włożyć do matrycy 7. Przy podnoszeniu matrycy 7 do góry pierścień uzyskuje właściwy kształt na skutek docięcia go do ściany lampy.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób pokrywania lampy kineskopowej warstwą antyimplozyjną w części graniczącej z powierzchnią ekranu, **znamienny tym**, że przynajmniej na część lampy stanowiącą obramowanie ekranu nakłada się warstwę wzmacniającą, zawierającą zbrojenie a zbrojenie to ukształtowane uprzednio w pierścień dostosowany do kształtu tej części powierzchni lampy na którą ma być nałożony, wkłada się do pierścieniowej matrycy, którą wsuwa się przez jej cylindryczną część środkową, o przekroju poprzecznym odpowiadającym kształtowi ekranu lampy, przy czym na część środkową matrycy nakłada się warstwę uszczelniającą, a następnie wspiera się ekran lampy po czym w pierścieniowe zbrojenie wlewa się odpowiednią ilość utwardzalnego sztucznego tworzywa lub cementu i podnosi się matrycę w kierunku lampy tak, że pierścieniowe zbrojenie dociskane jest do ściany lampy i wyciska utwardzalne tworzywo aż do górnej krawędzi matrycy, po czym tworzywo to poddaje się procesowi utwardzania.
2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że zbrojenie jest wykonane z włókien szklanych o długości kilku centymetrów
3. Sposób według zastrz. 1 **znamienny tym**, że zbrojenie jest wykonane z metalowej drucianej plecionki.



**FIG. 1**



**FIG. 2**