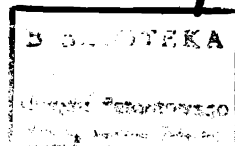


Opublikowano dnia 20 lipca 1954 r.

B08 6 7/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36235

Kl. 75 c, 5/04

Przedsiębiorstwo Polskie Koleje Państwowe *)

(Warszawa, Polska)

Sposób usuwania brudu z powierzchni malowanej taboru kolejowego

Udzielono patentu z mocą od dnia 3 lutego 1953 r.

Wiadomo, że budowa taboru jest bardzo kosztowna i przedłużenie jej zdolności użytkowej staje się ważnym zagadnieniem. Jednym ze sposobów jest malowanie. Farba gra tu rolę zabezpieczającą przed niszczącym działaniem korozji, jak również nadaje obiektom wygląd estetyczny.

Powierzchnia zabrudzona wywołuje potrzebę usunięcia powstałego brudu z powierzchni malowanej, np. przez mycie. Usuwanie brudu z powierzchni jest trudne, gdyż przylega on ściśle a nawet wgryza się w powierzchnię malowaną. Brud z powierzchni należy usuwać tylko takim środkiem, który nie narusza wierzchniej powłoki malowanej, a po usunięciu brudu pozostawia cienką warstwę izolacyjną, chroniącą powierzchnię przed szkodliwym działaniem i nadaje jej połysk, estetyczny wygląd i zabezpiecza przed korozją i gniciem.

Według wynalazku zastosowano pastę, która usuwa brud i nie narusza powłoki malowanej oraz zabezpiecza powierzchnię przed działaniem czynników atmosferycznych oraz nadaje jej właściwy kolor, połysk i estetyczny wygląd nie wywołując korozji. Do powierzchni oczyszczonej tą pastą nie czepia się ani wgryza brud podczas pracy taboru. Dzięki temu tabor może pracować przez dłuższy okres czasu bez czyszczenia; należy tylko pastować. Czas między poszczególnymi zabiegami czyszczenia powierzchni można przyjąć co najmniej 3—4 miesiące. Pasta taka jednocześnie konserwuje powierzchnię, zwiększając trwałość taboru i zapewniając estetyczny jego wygląd. Pasta taka jest tania i łatwa w zastosowaniu.

Pasta do wykonywania sposobu według wynalazku składa się na porcję 297,5 kg: z 25 kg żywicy o temperaturze topnienia około 80°C, 7,5 kg kalafonii (żywicy) dobrej jakości, jasno żółtej, 10 kg oleju wrzecionowego, 150 kg nafty długopłomiennej, 100 kg terpentyny oczyszczonej i 5 kg alkoholu denaturowanego.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Józef Kwapiszewski i Elżbieta Kwapiszewska.

Pastę wytwarza się w sposób następujący. Do kotła o pojemności około 400 l, podgrzewanego wężownicą parową, wrzuca się 25 kg cerezyny i 7,5 kg kalafonii dobrej jakości i razem stapia. Po otrzymaniu jednolitej masy dodaje się 10 kg oleju maszynowego, a całość należy dobrze przemieszać kopyścią drewnianą.

Następnie przerywa się dopływ pary i po nieznanym ochłodzeniu dolewa się (przy zastosowaniu pompki ręcznej) porcjami 150 kg nafty, 5 kg alkoholu denaturowanego i 100 kg terpentyny przy jednoczesnym mieszaniu, początkowo intensywnym a później powolnym, po czym po ochłodzeniu spuszcza się pastę jeszcze ciepłą do baniek.

Brud z powierzchni malowanej usuwa się w następujący sposób. Pastę nakłada się szmatką lub szczotką włosianą na powierzchnię na przestrzeni nie większej niż 1 m². Następnie ruchem wirowym szmatki lub szczotki ściera się brud, który pod wpływem pasty rozpuszcza się, po czym czystą szmatką, też przy ruchu wirowym, ściera się brud do sucha, jednocześnie polerując powierzchnię do połysku.

Taka kolejność czynności powtarza się aż do starannego oczyszczenia powierzchni całego obiektu. Pracę ręczną można zmechanizować, przy użyciu polerki elektrycznej.

Po oczyszczeniu powierzchni z brudu natryskuje się ją cienką warstwą pasty uprzednio odpowiednio rozcieńczoną benzyną lub cieczą podobną, a po przeschnięciu można przetrzeć miękką szmatką do połysku.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób usuwania brudu z powierzchni malowanych taboru kolejowego, znamienny tym, że stosuje się pastę o następującym składzie chemicznym (na 297,3 kg): 25 kg cerezyny o temperaturze topnienia 80° C, 7,5 kg kalafonii, 10 kg oleju wrzecionowego, 150 kg nafty długopłomiennej 100 kg terpentyny oczyszczonej i 5 kg alkoholu denaturowanego przy czym po oczyszczeniu powierzchni w znany sposób szmatką lub szczotką włosianą natryskuje się powierzchnię cienką warstwą pasty rozcieńczonej benzyną lub cieczą podobną.

Przedsiębiorstwo
Polskie Koleje Państwowe