



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205873040 U

(45)授权公告日 2017.01.11

(21)申请号 201620832007.4

(22)申请日 2016.07.29

(73)专利权人 力神动力电池系统有限公司

地址 300384 天津市滨海新区滨海高新技术产业
开发区(环外)海泰南道38号

(72)发明人 马钰汶 冯健 苏强

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 李文洋

(51)Int.Cl.

B65G 7/12(2006.01)

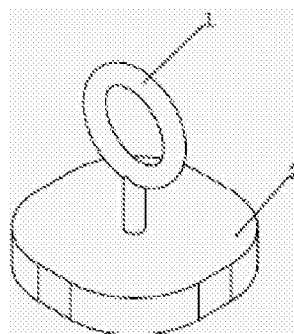
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

圆柱形锂离子电池辅助拿取治具

(57)摘要

本实用新型涉及锂离子电池制造技术领域,尤其涉及一种圆柱形锂离子电池辅助拿取治具,包括吊环和连接块,所述吊环固定在所述连接块上,所述连接块的下部均匀镶嵌至少4个强磁铁,本装置提升了拿取电池的效率,可防止电池在包装盒内的倾倒,可将治具悬吊于产线,手握治具下降至电池盒内,吸住电池后将电池从包装盒中提出。每次提取4支电池,操作员的手可以一次握住。



1. 一种圆柱形锂离子电池辅助拿取治具, 其特征在于: 包括吊环和连接块, 所述吊环固定在所述连接块上, 所述连接块的下部均匀镶嵌至少4个强磁铁。
2. 根据权利要求1所述的圆柱形锂离子电池辅助拿取治具, 其特征在于: 所述强磁铁的直径为8mm。

圆柱形锂离子电池辅助拿取治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及锂离子电池制造技术领域,尤其涉及一种圆柱形锂离子电池辅助拿取治具。

背景技术

[0002] 锂离子电池生产中,整数电芯统一整盒包装,但在后续生产使用时将电芯手动拿出包装盒时比较费时,需要一只一只的拿出,且满盒电池状态下不方便下手,半盒状态下,电池容易在拿取过程中倾倒,影响操作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,而提供一种圆柱形锂离子电池辅助拿取治具,方便后续拿去。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:

[0005] 一种圆柱形锂离子电池辅助拿取治具,其特征在于:包括吊环和连接块,所述吊环固定在所述连接块上,所述连接块的下部均匀镶嵌至少4个强磁铁。

[0006] 优选地,所述强磁铁的直径为8mm。

[0007] 本实用新型的有益效果是:相对于现有技术,本装置提升了拿取电池的效率,可防止电池在包装盒内的倾倒,可将治具悬吊于产线,手握治具下降至电池盒内,吸住电池后将电池从包装盒中提出。每次提取4支电池,操作员的手可以一次握住。

附图说明

[0008] 图1 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是本实用新型的侧视图;

[0010] 图3是本实用新型的仰视图;

[0011] 图4是本实用新型的应用示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0013] 如图1-3所示,一种圆柱形锂离子电池辅助拿取治具,包括吊环1和连接块2,吊环1,该部件采用耐磨非金属材料制作,用于将治具悬吊于生产线工位;所述吊环固定在所述连接块上。连接块2,采用耐磨非金属材料制作,所述连接块的下部均匀镶嵌至少4个强磁铁。

[0014] 如图4所示,本装置提升了拿取电池的效率,可防止电池在包装盒内的倾倒,可将治具悬吊于产线,手握治具下降至电池盒内,吸住电池后将电池从包装盒中提出。每次提取4支电池,操作员的手可以一次握住。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

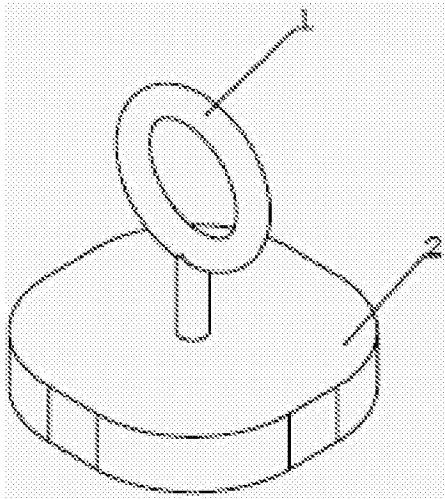


图1

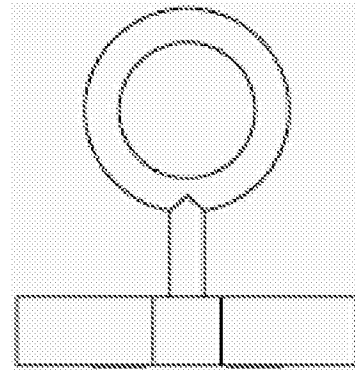


图2

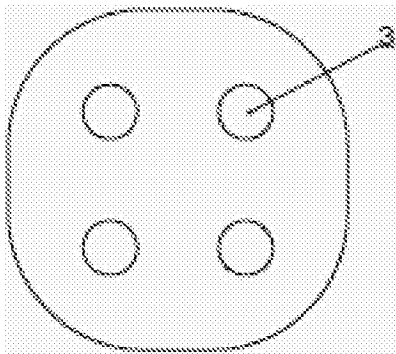


图3

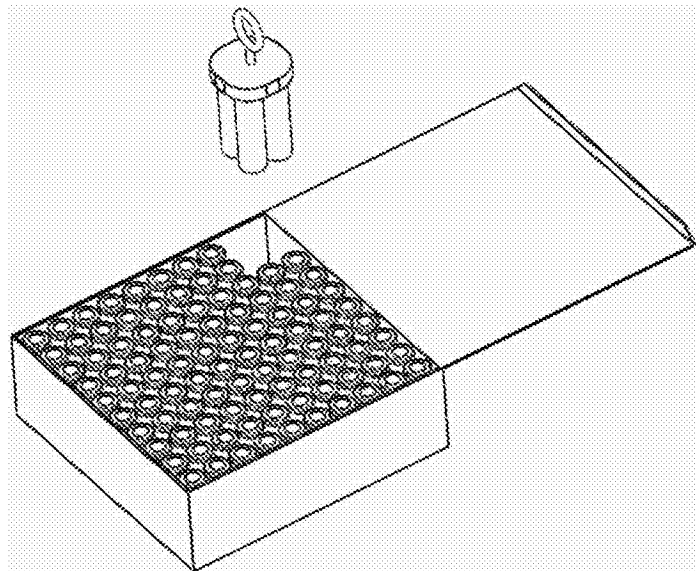


图4