



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204587743 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520190893. 0

(22) 申请日 2015. 04. 01

(73) 专利权人 青岛百谷塑料制品有限公司

地址 266109 山东省青岛市城阳区城区工业园

(72) 发明人 王学君 叶秀文 孙显涛 韩乃翔

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公司 37205

代理人 邵朋程

(51) Int. Cl.

B65D 88/16(2006. 01)

B65D 90/00(2006. 01)

B65D 90/04(2006. 01)

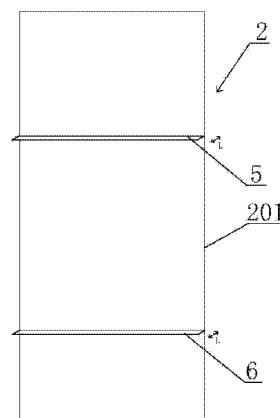
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型集装袋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型集装袋,包括外袋与内衬袋,所述外袋包括袋盖、袋身和袋底,内衬袋设置于外袋的内部,所述内衬袋包括袋体,在袋体的上端设置有进料口,在袋体的下端设置有卸料口,在袋体外侧周围圈横向设置有凸边,凸边与外袋缝制在一起;所述凸边包括第一凸边与第二凸边,第一凸边与第二凸边上下平行布置,第一凸边缝制在袋盖与袋身的连接处,第二凸边缝制在袋底与袋身的连接处,所述第一凸边和第二凸边的宽度均为 50mm。本实用新型在内衬袋的袋体周围圈设置有凸边,并通过凸边与外袋缝制在一起,使内衬袋与外袋紧密结合,从而可有效避免装袋时内衬袋滑落至或被物料压入外袋底部等情况的出现,提升了产品品质。



1. 一种新型集装袋, 其特征在于: 包括外袋与内衬袋, 所述外袋包括袋盖、袋身和袋底, 内衬袋设置于外袋的内部, 所述内衬袋包括袋体, 在袋体的上端设置有进料口, 在袋体的下端设置有卸料口, 在袋体外侧周圈横向设置有凸边, 凸边与外袋缝制在一起; 所述凸边包括第一凸边与第二凸边, 第一凸边与第二凸边上下平行布置, 第一凸边缝制在袋盖与袋身的连接处, 第二凸边缝制在袋底与袋身的连接处, 所述第一凸边和第二凸边的宽度均为 50mm。

2. 根据权利要求 1 所述的一种新型集装袋, 其特征在于: 所述内衬袋是由聚乙烯材料制成的, 所述凸边是由内衬袋的袋体经折叠后热合制成的。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种新型集装袋, 其特征在于: 所述第一凸边设置在袋体顶部下方 1100mm 处, 第二凸边设置在袋体底部上方 900mm 处。

一种新型集装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种集装袋,具体地说是涉及一种外袋与内袋结合紧密的新型集装袋。

背景技术

[0002] 集装袋又称柔性集装袋、吨装袋、太空袋等,是集装单元器具的一种,配以起重机或叉车,就可以实现集装单元化运输,它适用于装运大宗散状粉粒状物料。集装袋是一种柔性运输包装容器,广泛用于食品、粮谷、医药、化工、矿产品等粉状、颗粒、块状物品的运输包装,发达的国家普遍使用集装袋做为运输、仓储的包装产品。集装袋在用于一些密封要求较高的特殊物品装运时,袋体多由外袋与内袋组成。然而现有设计中,仅将内衬袋套入外袋中,使用时常会出现内衬袋被需要装运的物料压入外袋底部等情况,给工业生产带来不便。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种新型集装袋。

[0004] 本实用新型所采用的技术解决方案是:

[0005] 一种新型集装袋,包括外袋与内衬袋,所述外袋包括袋盖、袋身和袋底,内衬袋设置于外袋的内部,所述内衬袋包括袋体,在袋体的上端设置有进料口,在袋体的下端设置有卸料口,在袋体外侧周圈横向设置有凸边,凸边与外袋缝制在一起;所述凸边包括第一凸边与第二凸边,第一凸边与第二凸边上下平行布置,第一凸边缝制在袋盖与袋身的连接处,第二凸边缝制在袋底与袋身的连接处,所述第一凸边和第二凸边的宽度均为 50mm。

[0006] 优选的,所述内衬袋是由聚乙烯材料制成的,所述凸边是由内衬袋的袋体经折叠后热合制成的。

[0007] 优选的,所述第一凸边设置在袋体顶部下方 1100mm 处,第二凸边设置在袋体底部上方 900mm 处。

[0008] 本实用新型的有益技术效果是:

[0009] 1、本实用新型在内衬袋的袋体周圈设置有凸边,并通过凸边与外袋缝制在一起,使内衬袋与外袋紧密结合,从而可有效避免装袋时内衬袋滑落至或被物料压入外袋底部等情况的出现,提升了产品品质,而且结构简单,实施方便,制造成本低。

[0010] 2、本实用新型横向设置两个凸边,分别缝制在袋盖与袋身的连接处,以及袋底与袋身的连接处,位置设计合理,即满足了结合强度及严密性的需求,又不会对外袋整体性产生影响。

[0011] 3、本实用新型将第一凸边和第二凸边的宽度均设置为 50mm,即满足缝制的要求,又尽可能节省材料。

[0012] 4、本实用新型凸边是直接由内衬袋的袋体经折叠后热合制成的,凸边与内衬袋为一体式设计,制造工艺简单,且可满足强度及密封性要求。

附图说明

[0013] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0014] 图 1 为本实用新型的外部结构原理示意图；

[0015] 图 2 为本实用新型中内衬袋的结构示意图；

[0016] 图 3 为图 2 的侧视图；

[0017] 图 4 为第一凸边或第二凸边的结构示意图，图中虚线为热合线。

具体实施方式

[0018] 结合附图，一种新型集装袋，包括外袋 1 与内衬袋 2，所述外袋 1 包括袋盖 101、袋身 102 和袋底 103，内衬袋 2 设置于外袋 1 的内部。所述内衬袋 2 包括袋体 201，在袋体 201 的上端设置有进料口 3，在袋体 201 的下端设置有卸料口 4，在袋体 201 的外侧周围设置有凸边。所述凸边包括第一凸边 5 与第二凸边 6，第一凸边 5 与第二凸边 6 均横向布置，且上下平行分布。所述第一凸边 5 设置在袋体 201 顶部下方 1100mm 处，第二凸边 6 设置在袋体 201 底部上方 900mm 处。第一凸边 5 缝制在袋盖 101 与袋身 102 的连接处，第二凸边 6 缝制在袋底 103 与袋身 102 的连接处。所述内衬袋 2 是由聚乙烯材料制成的，所述第一凸边 5 和第二凸边 6 均是由内衬袋 2 的袋体经折叠后热合制成的，具体是由内衬袋 2 的袋体经向外折叠凸伸出的双层结构并经热合制成，凸边和内衬袋的袋体为一体式设计。第一凸边 5 和第二凸边 6 的宽度均为 50mm，在图 2 中采用 L 表示第一凸边 5 和第二凸边 6 的宽度。

[0019] 本实用新型通过在内衬袋 2 的袋体上热合第一凸边 5 和第二凸边 6，并将第一凸边 5 缝制在袋盖 101 与袋身 102 的连接处，第二凸边 6 缝制在袋底 103 与袋身 102 的连接处，使内衬袋 2 与外袋 1 紧密结合，从而可有效避免装袋时内衬袋 2 滑落至或被物料压入外袋 1 底部等情况的出现，提升了产品品质，而且制造工艺简单，成本低。

[0020] 上述方式中未述及的部分采取或借鉴已有技术即可实现。

[0021] 需要说明的是，在本说明书的教导下，本领域技术人员所作出的任何等同替代方式，或明显变型方式，均应在本实用新型的保护范围之内。

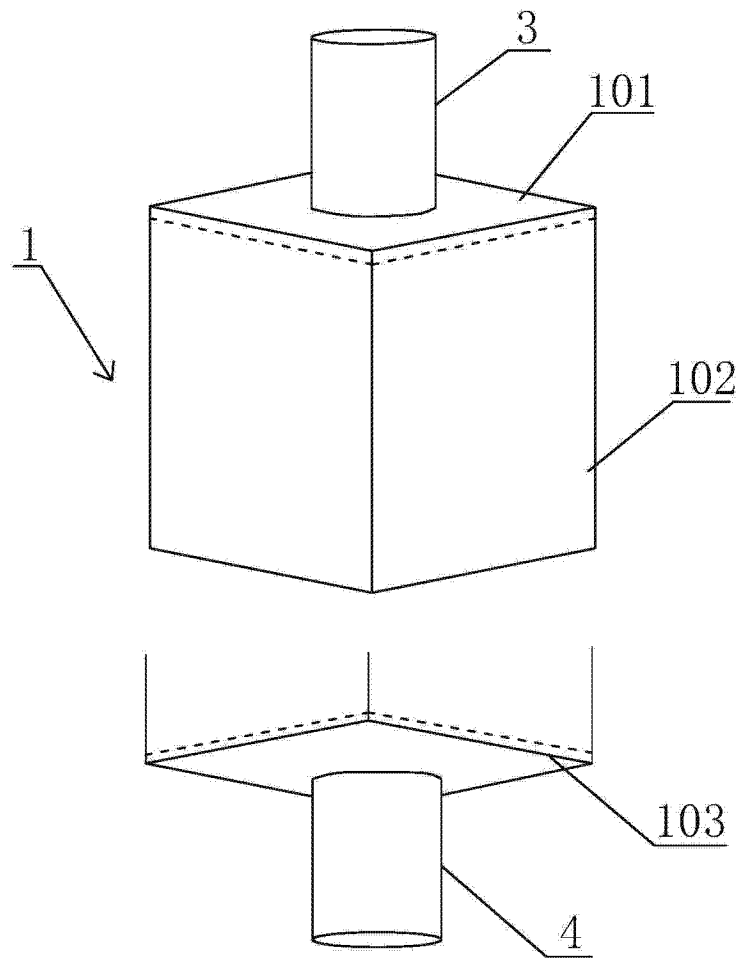


图 1

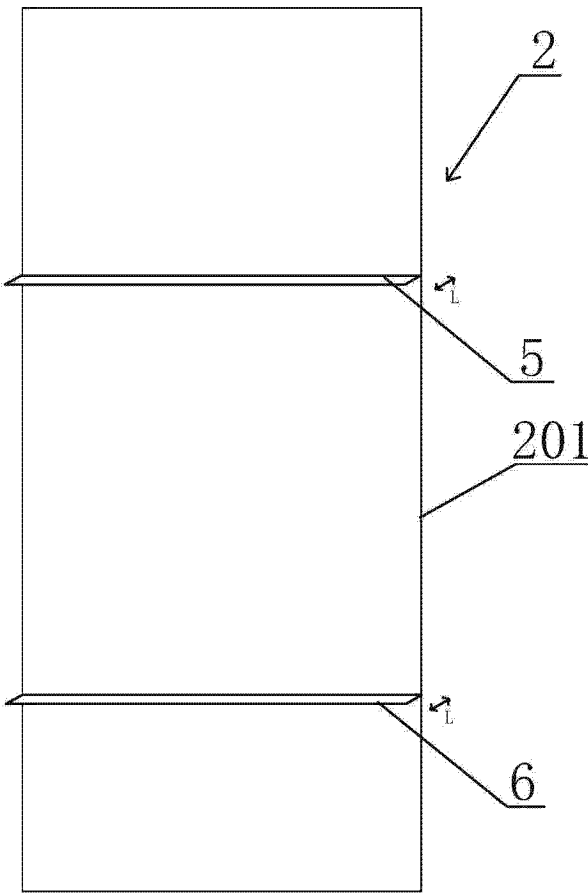


图 2

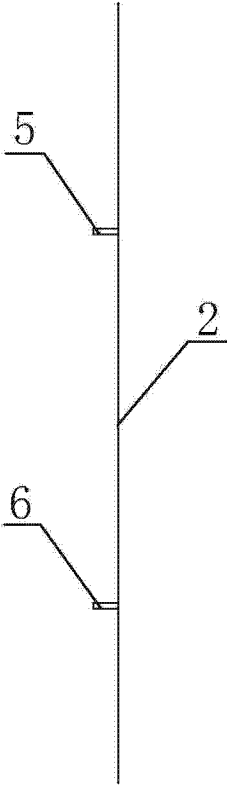


图 3



图 4