



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206083610 U

(45)授权公告日 2017.04.12

(21)申请号 201620963000.6

(22)申请日 2016.08.27

(73)专利权人 天津博众运动器材有限公司

地址 300405 天津市北辰区大张庄镇南麻
痘村(村委会旁)

(72)发明人 敖亮

(74)专利代理机构 天津展誉专利代理有限公司

12221

代理人 任海波

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 37/12(2006.01)

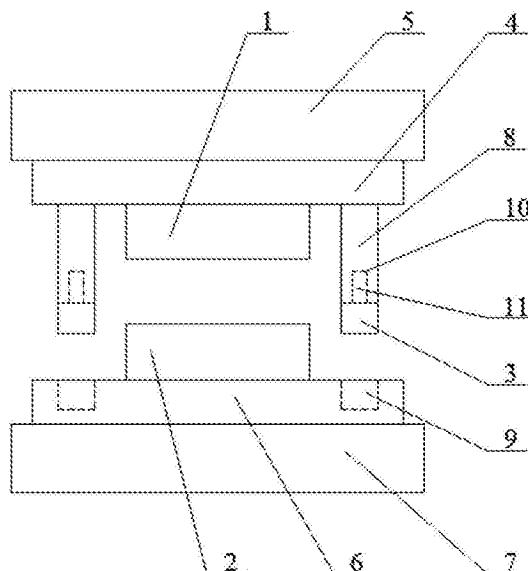
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可拆卸模具

(57)摘要

本实用新型提供一种可拆卸模具，包括上模、下模和加长块，所述上模设置于上安装板底部中心位置，所述上安装板设置于上模座底部；所述下模设置于下安装板顶部中心位置，所述下安装板设置于下模座顶部；所述上安装板底部设置有导向柱，所述导向柱对称设置于上模两侧；所述下安装板顶部对应导向柱位置设置有与其相配合的导向孔；所述导向柱底部设置有螺纹孔，所述加长块上设置有与螺纹孔相配合的螺纹柱，使加长块与导向柱形成可拆卸连接；所述上模、上安装板和上模座为可拆卸连接；所述下模、下安装板和下模座为可拆卸连接。本实用新型具有定位方便，维修更换便捷，成本降低，可调节高度，应用范围广泛的优点。



1. 一种可拆卸模具，其特征在于：包括上模、下模和加长块，所述上模设置于上安装板底部中心位置，所述上安装板设置于上模座底部；所述下模设置于下安装板顶部中心位置，所述下安装板设置于下模座顶部；所述上安装板底部设置有导向柱，所述导向柱对称设置于上模两侧；所述下安装板顶部对应导向柱位置设置有与其相配合的导向孔；所述导向柱底部设置有螺纹孔，所述加长块上设置有与螺纹孔相配合的螺纹柱，使加长块与导向柱形成可拆卸连接。

2. 根据权利要求1所述的可拆卸模具，其特征在于：所述上模、上安装板和上模座为可拆卸连接。

3. 根据权利要求1所述的可拆卸模具，其特征在于：所述下模、下安装板和下模座为可拆卸连接。

4. 根据权利要求1所述的可拆卸模具，其特征在于：所述加长块与导向柱直径相同。

一种可拆卸模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于金属加工设备领域,尤其是涉及一种用于冲压机的可拆卸模具。

背景技术

[0002] 冲压机是金属件加工的常用设备,冲压机上设置有用于对工件进行冲压成型的冲压模具,而冲压模具是冲压生产中冲压机上必不可少的重要部件,冲压机的质量、生产效率以及生产成本等,都与冲压模具的设计和制造有直接关系。现有技术中,在反复冲压加工过程中,冲压模具的上模和下模的贴合存在定位不准,容易产生偏移的问题,影响工件的产品质量;而在上模座和下模座上设置相互配合的导向柱和导向孔,当导向柱伸入导向孔时,之间形成面接触,容易造成磨损或损坏,对损坏的导向柱或导向孔进行维修和更换时,通常对整个下模座或上模座进行更换,费时费力的同时也增加了加工成本。此外,设置好的导向柱和导向孔高度固定,只能加工一种厚度的工件,应用范围较窄。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种定位方便,维修更换便捷,成本降低,可调节高度,应用范围广泛的可拆卸模具。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种可拆卸模具,包括上模、下模和加长块,所述上模设置于上安装板底部中心位置,所述上安装板设置于上模座底部;所述下模设置于下安装板顶部中心位置,所述下安装板设置于下模座顶部;所述上安装板底部设置有导向柱,所述导向柱对称设置于上模两侧;所述下安装板顶部对应导向柱位置设置有与其相配合的导向孔;所述导向柱底部设置有螺纹孔,所述加长块上设置有与螺纹孔相配合的螺纹柱,使加长块与导向柱形成可拆卸连接。

[0005] 所述上模、上安装板和上模座为可拆卸连接。

[0006] 所述下模、下安装板和下模座为可拆卸连接。

[0007] 所述加长块与导向柱直径相同。

[0008] 由于采用上述技术方案,(1)通过导向柱和导向孔的配合在上模和下模冲压时进行定位,而导向柱和导向孔分别设置于上安装板和下安装板上,当导向柱或导向孔有磨损的情况下,可将上安装板或下安装板拆下进行维修或更换,不会影响其他结构的使用,提高维修和更换效率的同时,降低了生产成本;(2)导向柱通过底端的螺纹孔与加长块相连,一发面加长块位于较易磨损的端部,其磨损后可直接更换加长块,方便快捷;另一方面,加长块可设置为不同厚度,工作时,根据需要安装相应厚度的加长块来调节导向柱高度,适应加工不同厚度的工件。

[0009] 本实用新型的有益效果是:具有定位方便,维修更换便捷,成本降低,可调节高度,应用范围广泛的优点。

附图说明

[0010] 下面通过参考附图并结合实例具体地描述本实用新型，本实用新型的优点和实现方式将会更加明显，其中附图所示内容仅用于对本实用新型的解释说明，而不构成对本实用新型的任何意义上的限制，在附图中：

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图

[0012] 图中：

- | | | |
|---------------|---------------|---------------|
| [0013] 1、上模 | [0014] 2、下模 | [0015] 3、加长块 |
| [0014] 4、上安装板 | [0015] 5、上模座 | [0016] 6、下安装板 |
| [0015] 7、下模座 | [0016] 8、导向柱 | [0017] 9、导向孔 |
| [0016] 10、螺纹孔 | [0017] 11、螺纹柱 | |

具体实施方式

[0017] 如图1所示，本实用新型一种可拆卸模具，包括上模1、下模2和加长块3，所述上模1设置于上安装板4底部中心位置，所述上安装板4设置于上模座5底部；所述下模2设置于下安装板6顶部中心位置，所述下安装板6设置于下模座7顶部；所述上安装板4底部设置有导向柱8，所述导向柱8对称设置于上模1两侧；所述下安装板6顶部对应导向柱8位置设置有与其相配合的导向孔9；所述导向柱8底部设置有螺纹孔10，所述加长块3上设置有与螺纹孔10相配合的螺纹柱11，使加长块3与导向柱8形成可拆卸连接；所述上模1、上安装板4和上模座5为可拆卸连接；所述下模2、下安装板6和下模座7为可拆卸连接；所述加长块3与导向柱8直径相同。

[0018] 通过导向柱8和导向孔9的配合在上模1和下模2冲压时进行定位，而导向柱8和导向孔9分别设置于上安装板4和下安装板6上，当导向柱8或导向孔9有磨损的情况下，可将上安装板4或下安装板6拆下进行维修或更换，不会影响其他结构的使用，提高维修和更换效率的同时，降低了生产成本；导向柱8通过底端的螺纹孔11与加长块3相连，一发面加长块3位于较易磨损的端部，其磨损后可直接更换加长块3，方便快捷；另一方面，加长块3可设置为不同厚度，工作时，根据需要安装相应厚度的加长块来调节导向柱8高度，适应加工不同厚度的工件。

[0019] 以上对本实用新型的实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本专利涵盖范围之内。

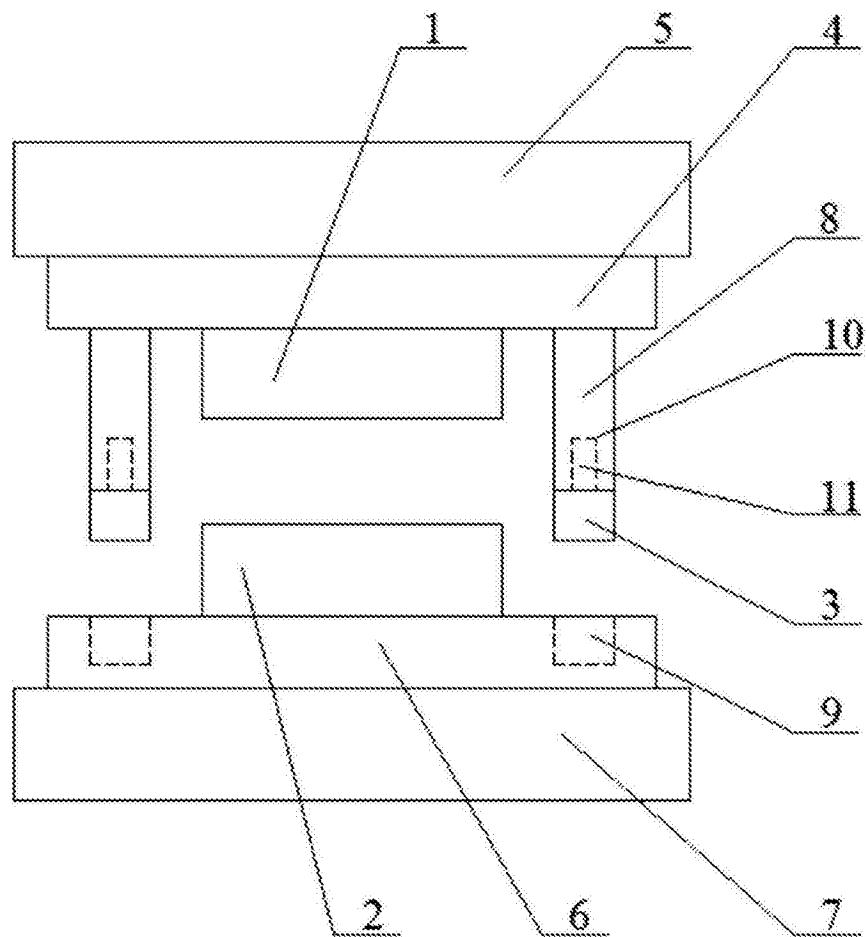


图1