



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

224382

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 01 07 81

(21) (PV 5062-81)

(40) Zveřejněno 25 02 83

(45) Vydáno 01 12 85

(51) Int. Cl.³
D 06 F 49/02

(75)

Autor vynálezu

VALCHÁŘ MIROSLAV, OPAVA, PERTLÍČEK JAROSLAV ing., ODRY,
MATOUŠEK HEINZ ing., FULNEK

(54) Válcový buben

Vynález se týká válcového bubnu, zejména pro odstředivky prádla pro domácnost.

Doposud známá provedení jsou řešena tak, že výztuhy s dnem bubnu jsou spojovány bodovým nebo lemovým svařováním, nýtováním nebo lepením. Jejich nevýhodou je velká pracnost, spotřeba energie, materiálů a přípravků.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny válcovým bubnem podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že dno bubnu a jeho výztuha jsou nerozebíratelně spojeny alespoň čtyřmi zástřihy a dvěma unášecími výstupky. Zástřihy tvoří lichoběžníky, jejichž každá delší strana a k nim přilehlé strany jsou prostřiženy a protaženy vně dna bubnu tak, že buben a výztuha jsou jimi vzájemně do sebe pevně vklíněny, přičemž hloubka protažení prostřihu přesahuje tloušťku dna bubnu i výztuhy.

Unášecí výstupky jsou situovány vždy mezi dvěma zástřihy a jsou vytvořeny trojúhelníkovými prostřihy o rozdílné délce odvěsných stran tak, že jejich delší strany jsou směřovány kolmo k okraji tělesa bubnu. Spojením podle vynálezu se dosahuje jednoduchosti, estetického vzhledu, úspory energie i materiálu.

Na připojených výkresech je schematicky znázorněn příklad provedení vynálezu, kde znázorňuje obr. 1 v nárysném řezu A-A celkově válcový

buben odstředivky, obr. 2 v řezu B-B provedení spojení výztuhy a dna válcového bubnu a obr. 3 v pohledu S rozmístění zástřihů ve tvaru lichoběžníka, včetně unášecích výstupků válcového bubnu odstředivky.

Pro nerozebíratelné spojení válcového bubnu 1 a jeho výztuhy 2 je nutno použít alespoň čtyř zástřihů 3, 4, 5, 6 rozmístěných 90° od sebe po obvodu spojovaných dílů. Zástřihy 3, 4, 5, 6 tvaru lichoběžníku mají delší strany včetně k nim přilehlých stran prostřiženy a protaženy vně dna bubnu 1, čímž je buben 1 s výztuhou 2 do sebe pevně vklíněn a nerozebíratelně spojen. Hloubka protažení prostřihu přesahuje tloušťku dna bubnu 1 i výztuhy 2.

Mezi zástřihy 3, 4, 5, 6 jsou situovány unášecí výstupky 7, 8. Unášecí výstupky 7, 8 jsou vytvořeny trojúhelníkovými prostřihy o rozdílné délce odvěsných stran, přičemž jejich delší strany jsou směřovány kolmo k okraji tělesa bubnu 1.

V dolní části bubnu 1 a zespod vložené výztuhy 2 se v jediné tvářecí operaci provedou najednou zástřihy 3, 4, 5, 6, včetně unášecích výstupků 7, 8 a otvoru uprostřed takto spojených dílů.

Spojení prostřednictvím zástřihů 3, 4, 5, 6 spoolehlivě zamezí vzájemnému pootevření spojovaných dílů – bubnu 1 a výztuhy 2. Nesešroubovaný,

žárově nepozinkovaný spoj bubnu 1 a výztuhy 2 odolá i hrubému zacházení při dopravě a manipulaci v předcházejících operacích.

Buben 1 s výztuhou 2 jsou žárově zinkovány a zešroubovány pomocí nezakreslené matice a příruby k nezakreslenému hřídeli elektromotorku, a tím je spojení bubnu 1 a výztuhy 2 dokonalé.

Unášecí výstupky 7, 8 svými vrcholy přečnívají přes tloušťku dna bubnu 1 a výztuhy 2 a zapadají do

drážek nezakreslené příruby, a slouží pro přenos krouticího momentu z nezakresleného elektromotorku na válcový buben 1 odstředivky.

Vynález není omezen na příklad provedení znázorněný na výkresech.

Předmět vynálezu se dá alternativně použít u všech typů bubnů odstředivek nebo kombinovaných praček pro domácnost.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

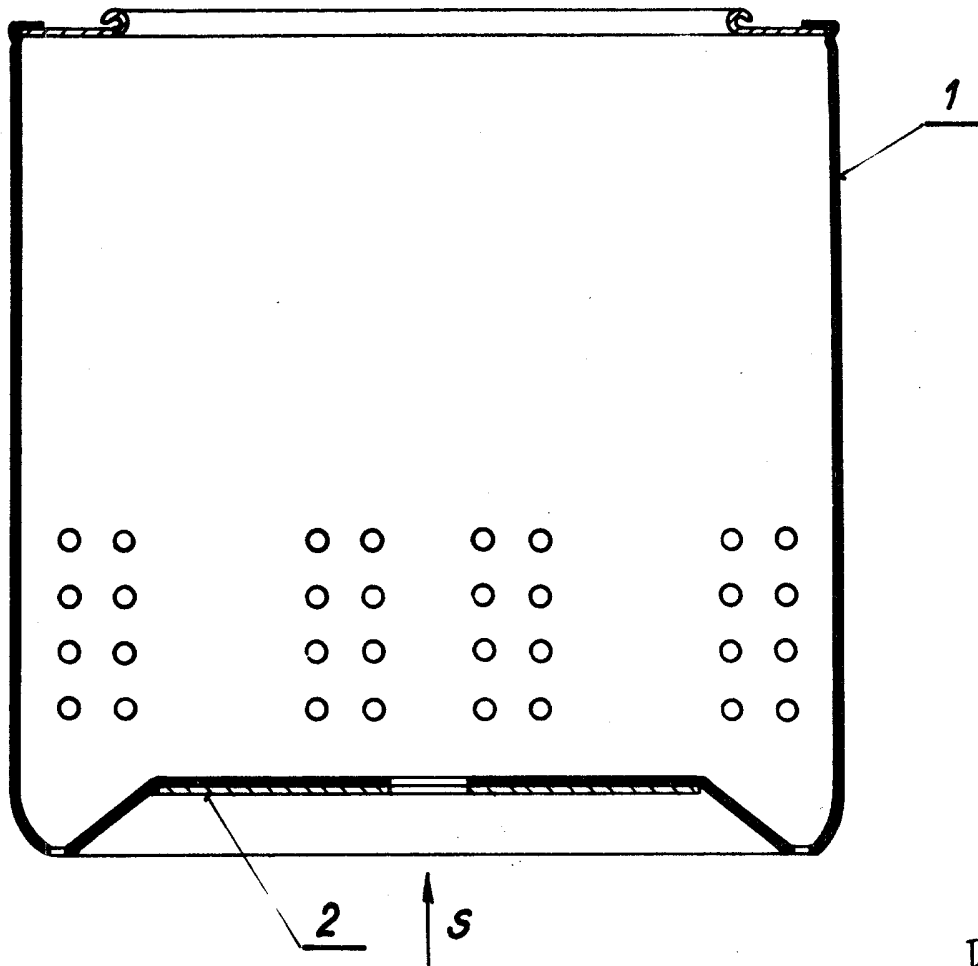
1. Válcový buben, zejména pro odstředivky prádla pro domácnost, sestávající z tělesa bubnu, vrchního dílu s vkladacím otvorem a zesíleného dna s unášecími výstupky, vyznačený tím, že dno bubnu (1) a jeho výztuha (2) jsou nerozebíratelně spojeny alespoň čtyřmi zástřihy (3, 4, 5, 6) a dvěma unášecími výstupky (7, 8).

2. Válcový buben podle bodu 1, vyznačený tím, že zástřihy (3, 4, 5, 6) tvoří lichoběžníky, jejichž každá delší strana a k nim přilehlé strany jsou prostřiženy a protaženy vně dna bubnu (1), takže

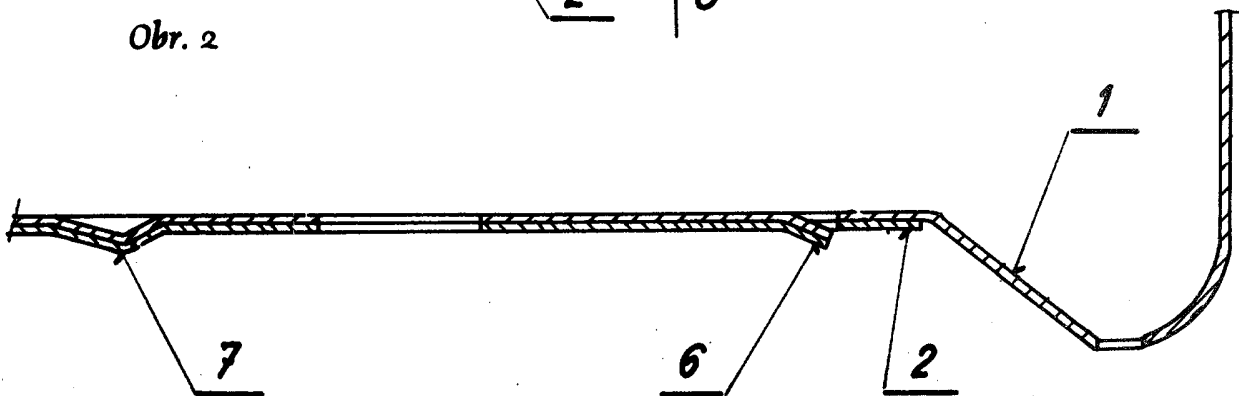
buben (1) a výztuha (2) jsou jimi vzájemně do sebe pevně vklíněny, přičemž hloubka protažení prostřihu přesahuje tloušťku dna bubnu (1) i výztuhy (2).

3. Válcový buben podle bodu 1, vyznačený tím, že unášecí výstupky (7, 8) jsou situovány vždy mezi dvěma zástřihy (3, 4 a 5, 6) a jsou vytvořeny trojúhelníkovými prostřihy o rozdílné délce odvěsných stran přičemž jejich delší strany jsou směřovány kolmo k okraji tělesa bubnu (1).

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

