



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216353774 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202122746689.0

(22) 申请日 2021.11.11

(73) 专利权人 东莞市嘉品五金电子有限公司
地址 523000 广东省东莞市大岭山镇杨屋
半耕园一巷7号101室

(72) 发明人 栗芳林

(74) 专利代理机构 东莞市浩宇专利代理事务所
(普通合伙) 44460

代理人 许王军

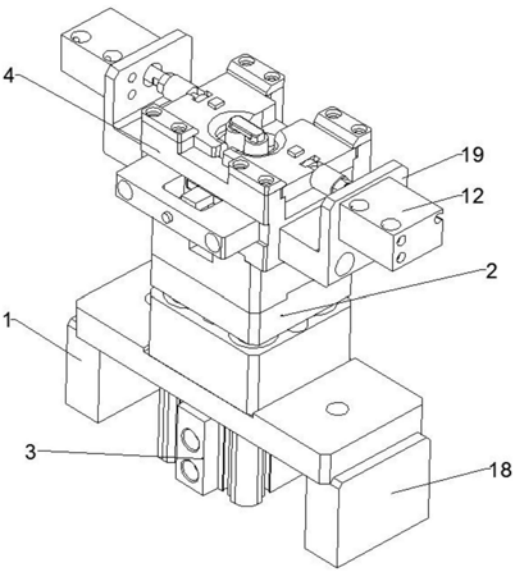
(51) Int.Cl.
H01F 41/06 (2016.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
可调节扁平铜线绕线模具

(57) 摘要

本实用新型涉及绕线模具技术领域,尤其是涉及可调节扁平铜线绕线模具,包括固定座,固定座的顶面设有升降块,固定座上设有用于驱动升降块上下移动的第一气缸,升降板的顶面设有模座,模座的顶面设有定位槽,模座的侧面成型有滑槽,滑槽与定位槽相通,滑槽内滑动安装有第一定位块,模座上安装有第一连接架,第一连接架上成型有螺纹孔,螺纹孔内穿设有螺栓,螺栓与第一定位块连接,模座的顶面滑动安装有两个相对设置第二定位块,模座上设有用于驱动两个第二定位块相对移动的第二气缸,本实用新型的结构简单合理,通过各个部件的设置,可适用于不同尺寸的产品,通用性强,适用方便,有效降低绕线加工的生产成本。



1. 可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 包括固定座, 固定座的顶面设有升降块, 固定座上设有用于驱动升降块上下移动的第一气缸, 升降板的顶面设有模座, 模座的顶面设有定位槽, 模座的侧面成型有滑槽, 滑槽与定位槽相通, 滑槽内滑动安装有第一定位块, 模座上安装有第一连接架, 第一连接架上成型有螺纹孔, 螺纹孔内穿设有螺栓, 螺栓与第一定位块连接, 模座的顶面滑动安装有两个相对设置第二定位块, 模座上设有用于驱动两个第二定位块相对移动的第二气缸。

2. 根据权利要求1所述的可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 第一定位块上远离螺栓的一侧成型有第一夹持部。

3. 根据权利要求1所述的可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 固定座的中部成型有上下贯穿的通孔, 第一气缸设置在固定座的底面, 第一气缸的活塞杆穿过通孔与升降块连接。

4. 根据权利要求1所述的可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 固定座的顶面四角成型有安装孔, 安装孔内设有导套, 升降块的底面设有与导套相对应的导柱。

5. 根据权利要求1所述的可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 固定座的底面设有支撑块, 支撑块的数量为两个, 两个支撑块分别对称设置在第一气缸的两侧。

6. 根据权利要求1所述的可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 模座的两侧安装有第二连接架, 第二气缸设置在第二连接架上, 第二气缸的活塞杆与第二定位块连接。

7. 根据权利要求1所述的可调节扁平铜线绕线模具, 其特征在于: 两个第二定位块相对的一侧成型有第二夹持部。

可调节扁平铜线绕线模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及绕线模具技术领域,尤其是涉及可调节扁平铜线绕线模具。

背景技术

[0002] 随着新能源逆变电源的不断发展,从原来的几百瓦发展到几十上百千瓦,对大功率电抗器的需求量也越来越大,大功率电抗器在生产过程中需要使用绕线模具对扁平铜线进行绕线。

[0003] 现有技术中的绕线模具存在如下不足,不同种类的产品,以及同一种类不同型号的产品之间尺寸不同,但模具的尺寸是固定的,生产每种型号的产品,需要使用专用模具,提供加工成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为克服上述情况不足,旨在提供一种能解决上述问题的技术方案。

[0005] 可调节扁平铜线绕线模具,包括固定座,固定座的顶面设有升降块,固定座上设有用于驱动升降块上下移动的第一气缸,升降板的顶面设有模座,模座的顶面设有定位槽,模座的侧面成型有滑槽,滑槽与定位槽相通,滑槽内滑动安装有第一定位块,模座上安装有第一连接架,第一连接架上成型有螺纹孔,螺纹孔内穿设有螺栓,螺栓与第一定位块连接,模座的顶面滑动安装有两个相对设置第二定位块,模座上设有用于驱动两个第二定位块相对移动的第二气缸。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:第一定位块上远离螺栓的一侧成型有第一夹持部。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:固定座的中部成型有上下贯穿的通孔,第一气缸设置在固定座的底面,第一气缸的活塞杆穿过通孔与升降块连接。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:固定座的顶面四角成型有安装孔,安装孔内设有导套,升降块的底面设有与导套相对应的导柱。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:固定座的底面设有支撑块,支撑块的数量为两个,两个支撑块分别对称设置在第一气缸的两侧。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:模座的两侧安装有第二连接架,第二气缸设置在第二连接架上,第二气缸的活塞杆与第二定位块连接。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:两个第二定位块相对的一侧成型有第二夹持部。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的结构简单合理,通过各个部件的设置,可适用于不同尺寸的产品,通用性强,适用方便,有效降低绕线加工的生产成本。

[0013] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是本实用新型结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型的模座结构示意图。

[0017] 图中:1、固定座,2、升降块,3、第一气缸,4、模座,5、定位槽,6、滑槽,7、第一定位块,8、第一连接架,9、螺纹孔,10、螺栓,11、第二定位块,12、第二气缸,13、第一夹持部,14、通孔,15、安装孔,16、导套,17、导柱,18、支撑块,19、第二连接架,20、第二夹持部。

具体实施方式

[0018] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1~2,本实用新型实施例中,可调节扁平铜线绕线模具,包括固定座1,固定座1的顶面设有升降块2,固定座1上设有用于驱动升降块2上下移动的第一气缸3,升降板的顶面设有模座4,模座4的顶面设有定位槽5,模座4的侧面成型有滑槽6,滑槽6与定位槽5相通,滑槽6内滑动安装有第一定位块7,模座4上安装有第一连接架8,第一连接架8上成型有螺纹孔9,螺纹孔9内穿设有螺栓10,螺栓10与第一定位块7连接,模座4的顶面滑动安装有两个相对设置第二定位块11,模座4上设有用于驱动两个第二定位块11相对移动的第二气缸12,本实用新型的结构简单合理,通过各个部件的设置,使用时,将产品放置在定位槽5中,转动螺栓10带动第一定位块7移动,对产品进行夹持,第二定位块11在第二气缸12的驱动下,相对移动对产品进行夹持,可适用于不同尺寸的产品,通用性强,适用方便,有效降低绕线加工的生产成本。

[0020] 第一定位块7上远离螺栓10的一侧成型有第一夹持部13,可提高产品夹持的稳固性。

[0021] 固定座1的中部成型有上下贯穿的通孔14,第一气缸3设置在固定座1的底面,第一气缸3的活塞杆穿过通孔14与升降块2连接。

[0022] 固定座1的顶面四角成型有安装孔15,安装孔15内设有导套16,升降块2的底面设有与导套16相对应的导柱17,使得升降块2移动得更加稳定。

[0023] 固定座1的底面设有支撑块18,支撑块18的数量为两个,两个支撑块18分别对称设置在第一气缸3的两侧。

[0024] 模座4的两侧安装有第二连接架19,第二气缸12设置在第二连接架19上,第二气缸12的活塞杆与第二定位块11连接。

[0025] 两个第二定位块11相对的一侧成型有第二夹持部20,可提高产品夹持的稳固性。

[0026] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新

型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。

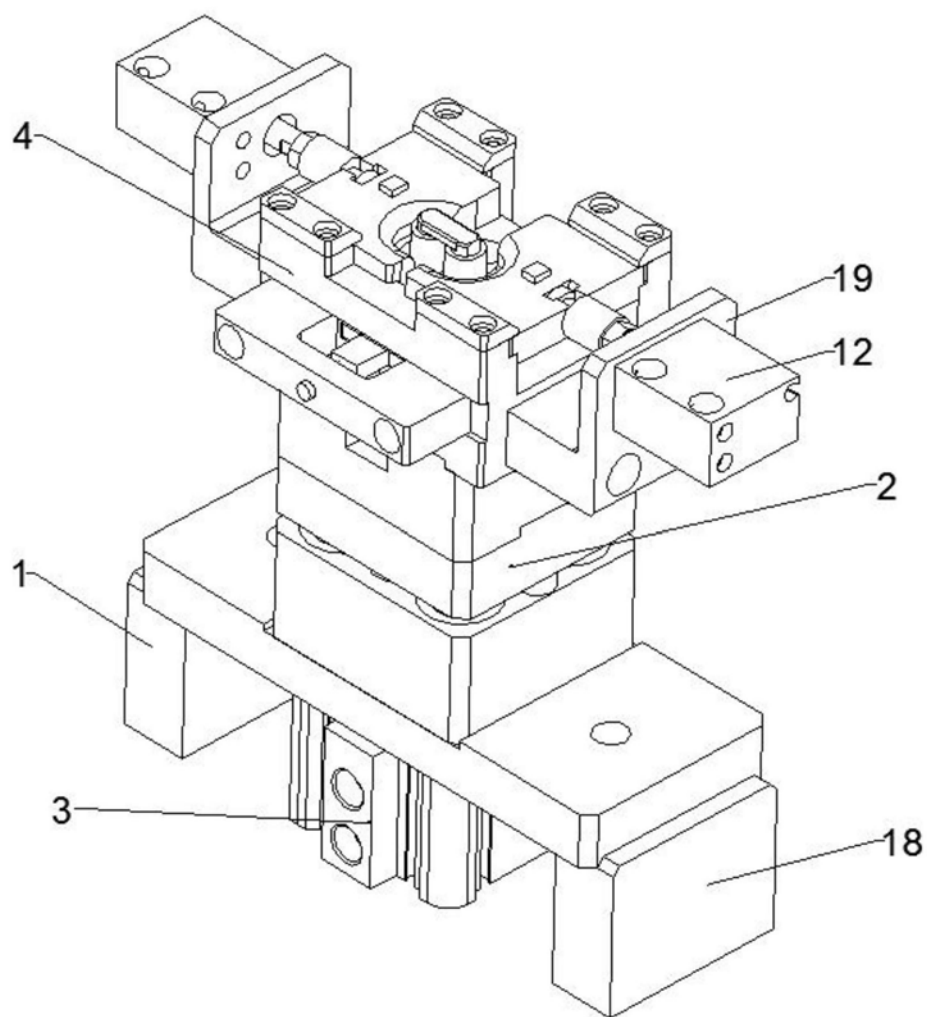


图1

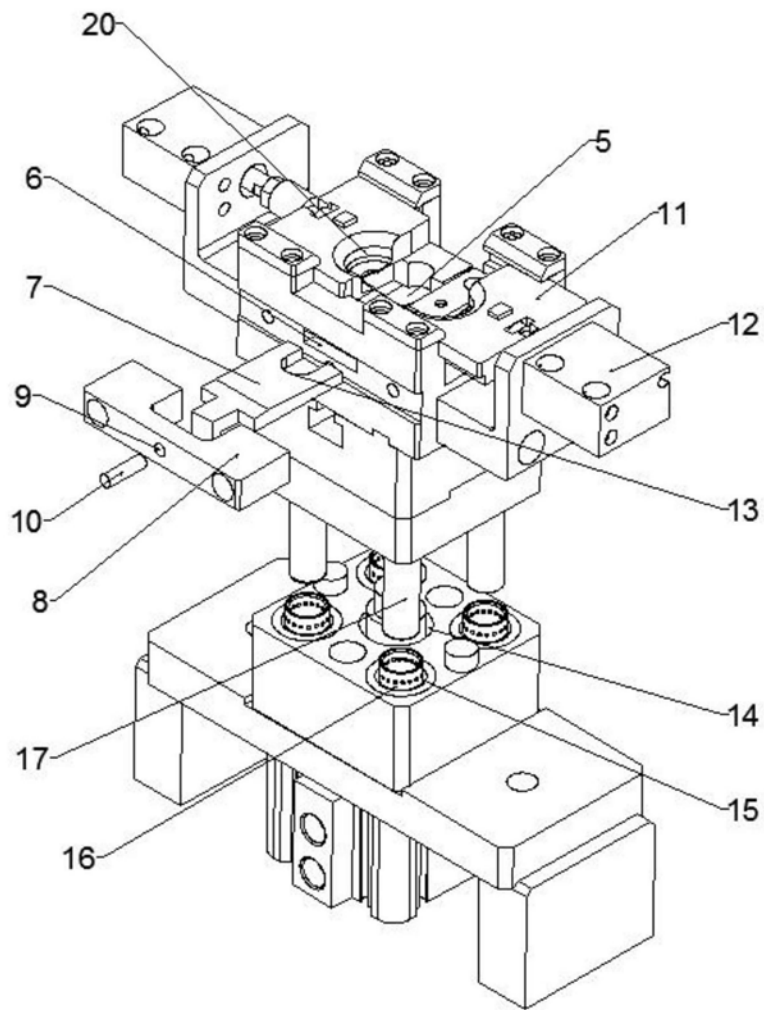


图2